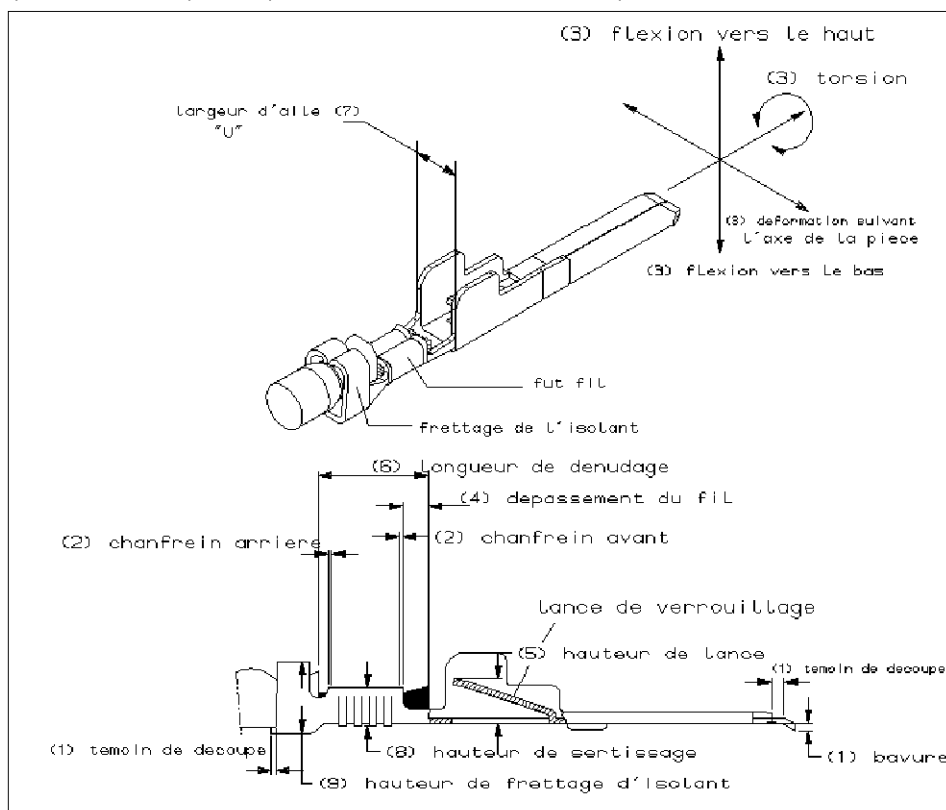


Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts MIC fabriqués par AMP de France. Ces caractéristiques sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.



1. CARACTÉRISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

	CARACTERISTIQUES A VERIFIER	VALEURS A MESURER	VOIR FIGURE N°
A	Témoin de découpe, bavure	0,2 ±0,15 0,1 max	(1)
B	Chanfrein avant et arrière	Identifiable visuellement	(2)
C	Déformations de la languette après sertissage	flexion haut	6° max
		flexion bas	6° max
		suitant l'axe de la languette	5° max
		torsion	12° max
D	Dépassement du fil	0,8 ±0,7 mm	(4)
E	Hauteur de la lance	1,7 à 2,1 mm	(5)
F	Longueur de dénudage	5,5 ±0,4 mm	(6)
G	Largeur d'aile (U)	3 +0,1 mm - 0,3 mm	(7)

Rédigé par : R. PATIN

Date : 23 Avril 1996

Approuvé par : Y. PETRONIN

Date : 24 Avril 1996

EC ER00-8871-01

2. VALEURS DE SERTISSAGE

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE	N° D'APPLICATEUR	SECTIONS DE FILS (MM ²)	LARGEUR DE SERTISSAGE (MM)	(8) HAUTEUR DE SERTISSAGE (± 0,05)	POSITION DE LA MOLETTE	LARGEUR FRETTAGE ISOLANT (MM) (± 0,2 indicatif)	(9) HAUTEUR FRETTAGE ISOLANT (MM)	RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (daN)
142186-1	7-482378-0	1	2,8	1,42	D	3,6	2,85	15
		1,4		1,53	C		3,24	20
		2		1,70	B		3,65	20
		3		1,81	A		4,10	25
		1 + 0,35		1,53	C		3,24	
		1 + 0,6		1,53	C		3,24	
		1 + 1		1,70	B		3,65	
		1 + 1,4 (*)		1,70	B		3,65	
		1,4 + 0,35		1,53	C		3,24	
		1,4 + 0,6		1,70	B		3,65	
		1,4 + 1,4 (*)		1,81	A		4,10	
		2 + 0,35		1,70	B		3,65	
		2 + 0,6 (*)		1,70	B		3,65	
		0,6 + 0,6		1,42	D		2,85	
		1,5		1,56	C		3,30	20
		2,5		1,75	A		3,80	23

(*) Combinaisons déconseillées (encombrement).