

AUGLAS SAL

Hitzereflektierender Glasseidenschlauch

Beschreibung

Der AUGLAS SAL ist aus Glasseide gewoben und mit Hitze reflektierendem Silikonharz getränkt.

Der Schlauch hält Dauertemperaturen von +280°C stand und widersteht kurzzeitig Temperaturen bis +480°C.

Er eignet sich besonders zum Kabelschutz, z.B. an Motoren; wobei er Beschädigungen durch Abrasion und Strahlungshitze verhindert.

| AUGLAS SAL | | | Verpackung |
|------------|---------------------|------------|------------|
| Typ | Innendurchmesser mm | Wandung mm | Rolle zu m |
| SAL-1,0 | 1,00 | 0,50 | 200 |
| SAL-2,0 | 2,00 | 0,50 | 200 |
| SAL-3,0 | 3,00 | 0,50 | 200 |
| SAL-4,0 | 4,00 | 0,50 | 200 |
| SAL-5,0 | 5,00 | 0,50 | 200 |
| SAL-6,0 | 6,00 | 0,65 | 100 |
| SAL-8,0 | 8,00 | 0,70 | 100 |
| SAL-10,0 | 10,00 | 0,70 | 100 |
| SAL-12,0 | 12,00 | 0,70 | 100 |
| SAL-16,0 | 16,00 | 0,70 | 50 |
| SAL-20,0 | 20,00 | 1,00 | 50 |
| SAL-25,0 | 25,00 | 1,00 | 50 |

Standardfarbe silber.

Technische Daten

Dauereinsatztemperatur -40°C bis +280°C,
kurzzeitig +480°C.

Glasfasergeflecht +550°C.

Durchschlagfestigkeit 0,8 kV.

Nicht entflammbar.

