

AUGLAS SAL

Hitzereflektierender Glasseidenschlauch

Beschreibung

Der AUGLAS SAL ist aus Glasseide gewoben und mit Hitze reflektierendem Silikonharz getränkt.
Der Schlauch hält Dauertemperaturen von +280°C stand und widersteht kurzzeitig Temperaturen bis +480°C.

Er eignet sich besonders zum Kabelschutz, z.B. an Motoren; wobei er Beschädigungen durch Abrasion und Strahlungshitze verhindert.

AUGLAS SAL			Verpackung
Typ	Innendurchmesser mm	Wandung mm	Rolle zu m
SAL-1,0	1,00	0,50	200
SAL-2,0	2,00	0,50	200
SAL-3,0	3,00	0,50	200
SAL-4,0	4,00	0,50	200
SAL-5,0	5,00	0,50	200
SAL-6,0	6,00	0,65	100
SAL-8,0	8,00	0,70	100
SAL-10,0	10,00	0,70	100
SAL-12,0	12,00	0,70	100
SAL-16,0	16,00	0,70	50
SAL-20,0	20,00	1,00	50
SAL-25,0	25,00	1,00	50

Standardfarbe silber.

Technische Daten

Dauereinsatztemperatur -40°C bis +280°C,
kurzzeitig +480°C.
Glasfasergeflecht +550°C.
Durchschlagfestigkeit 0,8 kV.
Nicht entflammbar.

