

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und
Mittellung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
Alle Rechte vorbehalten nach DIN34

1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																																																																																																																										
A																																																																																																																																																																																																	
B																																																																																																																																																																																																	
C																																																																																																																																																																																																	
D																																																																																																																																																																																																	
E	Fe / Zn 8 cB zinc-plated / verzinkt, blau chromatiert, 8my <table><tr><td colspan="2" rowspan="2"></td><td colspan="2">Roh- / Ausgangsteil</td><td colspan="2">Zul. Abw. ISO 2768 mK ISO 8015</td><td colspan="2">Oberflächen ISO 1302</td><td colspan="4">Werkstoff DC03Am (St 13-03), DIN EN 10131 Blech- steel plate Abmessung 2 +0,05 / -0,09</td><td colspan="2">STUV Mat.-Nr. --- 0 g 0, cm³</td></tr><tr><td colspan="2">Datum</td><td colspan="2">Name</td><td colspan="2">Benennung</td><td colspan="2">Maßstab</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Bearb.</td><td colspan="2">1.06.07</td><td colspan="2">t.mai</td><td colspan="2" rowspan="2">hook cam set</td><td colspan="2">1:1</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Gepr.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">Format</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Norm</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2" rowspan="2">Zeichnungsnummer</td><td colspan="2">A3</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">Blatt</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2" rowspan="2">08700760</td><td colspan="2">01</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">von1 Bl.</td></tr><tr><td>Zust.</td><td colspan="3">Änderung</td><td>Datum</td><td>Name</td><td colspan="3">Urspr.: OSK167100000</td><td colspan="3">Ers. f.:</td><td colspan="3">Ers. d.:</td></tr><tr><td rowspan="2">ISO 2768 mK</td><td colspan="5">Längenmaße</td><td colspan="5">Winkelmaße</td><td colspan="5">Fasen / Rundungsradien</td><td colspan="5">Geradheit u. Ebenheit</td><td colspan="5">Rechtwinkligk.</td><td colspan="5">Symmetrie</td><td>Lauf</td></tr><tr><td>0,5 bis 6</td><td>6 bis 30</td><td>30 bis 120</td><td>120 bis 400</td><td>400 bis 1000</td><td>10 bis 10</td><td>10 bis 50</td><td>50 bis 120</td><td>120 bis 400</td><td>über 400</td><td>0,5 bis 3</td><td>3 bis 6</td><td>6 bis 30</td><td>30 bis 120</td><td>10 bis 10</td><td>10 bis 30</td><td>30 bis 100</td><td>100 bis 300</td><td>300 bis 1000</td><td>100 bis 100</td><td>100 bis 300</td><td>300 bis 1000</td><td>100 bis 100</td><td>100 bis 300</td><td>300 bis 1000</td></tr><tr><td>mittel / K</td><td>± 0,1</td><td>± 0,2</td><td>± 0,3</td><td>± 0,5</td><td>± 0,8</td><td>± 1°</td><td>± 30'</td><td>± 20'</td><td>± 10'</td><td>± 5'</td><td>± 0,2</td><td>± 0,5</td><td>± 1</td><td>± 2</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,2</td><td>0,4</td><td>0,6</td><td>0,4</td><td>0,6</td><td>0,8</td><td>0,6</td><td>0,6</td><td>0,8</td><td>0,2</td></tr></table>										Roh- / Ausgangsteil		Zul. Abw. ISO 2768 mK ISO 8015		Oberflächen ISO 1302		Werkstoff DC03Am (St 13-03), DIN EN 10131 Blech- steel plate Abmessung 2 +0,05 / -0,09				STUV Mat.-Nr. --- 0 g 0, cm³		Datum		Name		Benennung		Maßstab				Bearb.		1.06.07		t.mai		hook cam set		1:1				Gepr.				Format				Norm						Zeichnungsnummer		A3										Blatt										08700760		01										von1 Bl.		Zust.	Änderung			Datum	Name	Urspr.: OSK167100000			Ers. f.:			Ers. d.:			ISO 2768 mK	Längenmaße					Winkelmaße					Fasen / Rundungsradien					Geradheit u. Ebenheit					Rechtwinkligk.					Symmetrie					Lauf	0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	10 bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	10 bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	100 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	100 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	mittel / K	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2
		Roh- / Ausgangsteil		Zul. Abw. ISO 2768 mK ISO 8015		Oberflächen ISO 1302		Werkstoff DC03Am (St 13-03), DIN EN 10131 Blech- steel plate Abmessung 2 +0,05 / -0,09				STUV Mat.-Nr. --- 0 g 0, cm³																																																																																																																																																																																					
		Datum		Name		Benennung		Maßstab																																																																																																																																																																																									
		Bearb.		1.06.07		t.mai		hook cam set		1:1																																																																																																																																																																																							
		Gepr.				Format																																																																																																																																																																																											
		Norm						Zeichnungsnummer		A3																																																																																																																																																																																							
										Blatt																																																																																																																																																																																							
								08700760		01																																																																																																																																																																																							
										von1 Bl.																																																																																																																																																																																							
Zust.	Änderung			Datum	Name	Urspr.: OSK167100000			Ers. f.:			Ers. d.:																																																																																																																																																																																					
ISO 2768 mK	Längenmaße					Winkelmaße					Fasen / Rundungsradien					Geradheit u. Ebenheit					Rechtwinkligk.					Symmetrie					Lauf																																																																																																																																																																		
	0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	10 bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	10 bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	100 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	100 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000																																																																																																																																																																								
mittel / K	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2																																																																																																																																																																							
F	XII																																																																																																																																																																																																
1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																																																																																																																										