

WAR NR. 658 167-1

PASSEND ZU -

LOC
AI
DIST
-

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

VERWENDET FÜR -

NUMMER 827788

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1984
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

ÄNDERUNGEN, DIE DEM
TECHNISCHEN FORT-
SCHRITT DIENEN, BE-
HALTEN WIR UNS VOR

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
B	-1 UND -2 WAR UNGÜLTIG	15.01.85	S.RIEGER
C	CAD-NEUERSTELLUNG,WAR A-FORMAT	15.03.93	A.HO
D	AUSFÜHRUNG -6/-7/-8 HINZU	13.7.94	TILLE
D1	NOTE 5 HINZU	7.3.96	TILLE
D2	-3/-4: NOTE 3 WAR 1 (ECR-05-000747)	17.03.05	S.STOLZ
D3	REVISED PER ECO-09-023313	12OCT09	AEG

1

KONTAKTBEREICH:
2µm Au ÜBER 0.8µm Ni

2

KONTAKTBEREICH:
0.8µm Au ÜBER 0.8µm Ni

3

CRIMPBEREICH:
MIN. 2.5µm Sn ÜBER 0.8µm Ni

4

KONTAKTBEREICH:
0.1µm Au ÜBER 2.0µm Pd ÜBER 2.0µm Ni

5

KONTAKTBEREICH:
0.1µm Au ÜBER 1.5µm Pd ÜBER 2.0µm Ni

6

SCHNEIDKLEMMBEREICH:
2.5µm Sn ÜBER 2.0µm Ni

7

OBSOLETE

8

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING
PER D.RENAUD/D.SINISI

7	827 788-8	AWG 26-22 0.12-0.35mm²	MT	5		JE 100 KONTAKTE IN DOSE VERPACKT
	827 788-7	AWG 26-22 0.12-0.35mm²	BUCHSEN-	4	6	
8	827 788-6	AWG 30-26 0.05-0.14mm²	KONTAKT			
7	827 788-5	-	UNGÜLTIG	-		-
	827 788-4	AWG 30-26 0.05-0.14mm²	MT-TANDEM- SPRING- BUCHSENKONT.	2	3	JE 100 KONTAKTE IN DOSE VERPACKT
	827 788-3	AWG 26-22 0.12-0.35mm²				
8	827 788-2	AWG 30-26 0.05-0.14mm²		1	3	
	827 788-1	AWG 26-22 0.12-0.35mm²				
BESTELL-NR.		DRAHT- QUERSCHNITT	KONTAKT BEZEICHNUNG	OBERFLÄCHE		VERPACKUNG

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

KW10/96.

AMP

AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.
Langen b.Ffm.,West Germany

Benennung

AMPMODU MT-BUCHSENKONTAKTE
FUER REPARATURSATZ

K

BESTELL-NR.	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	NICHT TOLERIERTE MASSE ± - ± -	FORMAT A4	ZEICHNUNGS-NR. 827788
GEZ. S.RIEGER	12.12.84	GEPR. M.SCHAARSCHMIDT	12.12.84	MASSTAB -	BLATT 1 von 1

AMP-EN-553 REV 11-92

Translated 070323,123837 (YYMMDD.HHMMSS) from
Computervision, Inc., Medusa Revision 12.2.5T