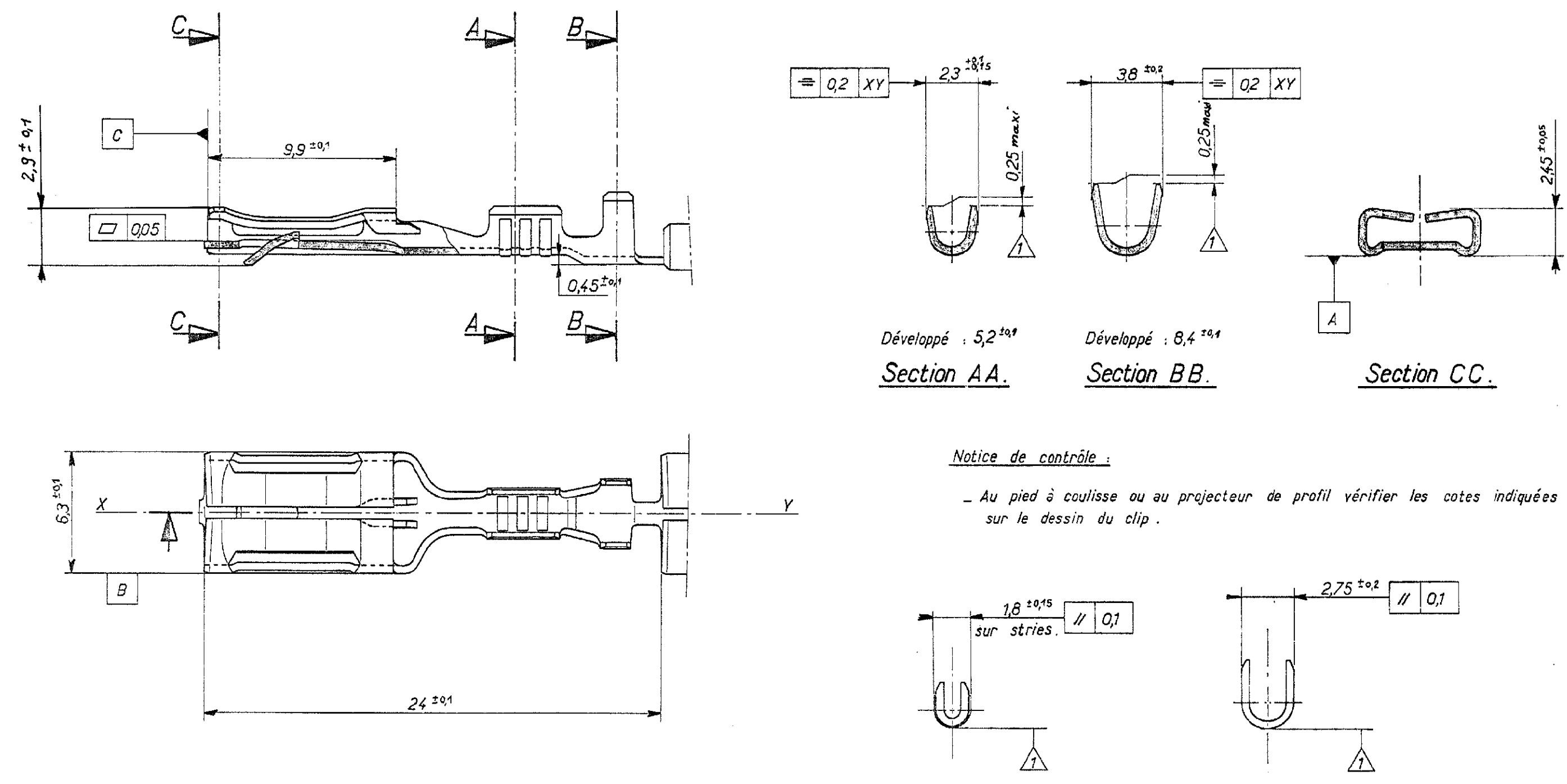
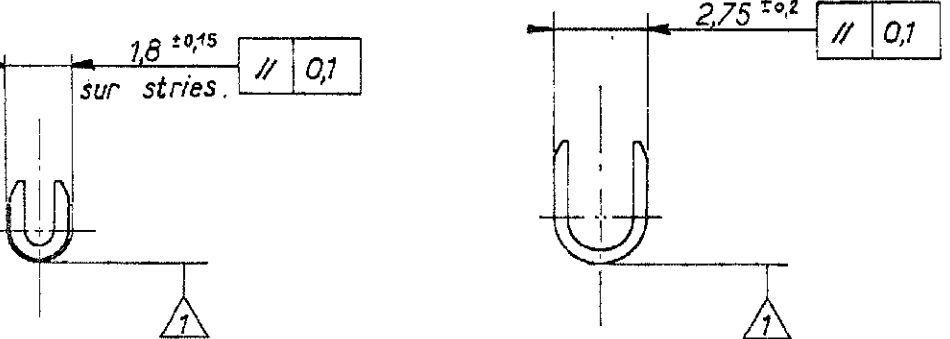


Repère	Référence	Nbre	Désignation



Développé : 5,2^{±0,1} Section AA.
Développé : 8,4^{±0,1} Section BB.
Section CC.

Notice de contrôle :
- Au pied à coulisse ou au projecteur de profil vérifier les cotes indiquées sur le dessin du clip.



Largeur naturelle.
- Mettre les ailettes au parallèle à l'aide d'un montage approprié.
[Par ex : Pied à coulisse (Pas de jour apparent entre les bords des ailettes et les becs du pied à coulisse)] ; puis mesurer la cote obtenue.
⚠ Dégauchi par rapport à A

PARAMETRES DE SERTISSAGE (à confirmer lors des premiers essais)									
SERTISSAGE DU CUIVRE				FRETTAGE DE L' ISOLANT					
				Longueur d'aile : 5,2		Longueur d'aile : 8,4			
				Epaisseur métal : 0,4		Epaisseur métal : 0,4			
				Rayon d'enclume : 1,4		Rayon d'enclume : 1,6			
				Largeur d'enclume : 1,8		Largeur d'enclume : 2,8			
Section		Largeur		Hauteur				Traction (N)	
Catalogue	Réelle	P ± 0,05		C ± 0,05		Mini	Maxi		
0,35	0,34	1,9		1,41		60	Rupture		
0,6	0,59	1,91		1,48		100	160		
0,35 + 0,35	0,68	1,92		1,58		120	180		