

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

AUG ,2006.

© COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION.

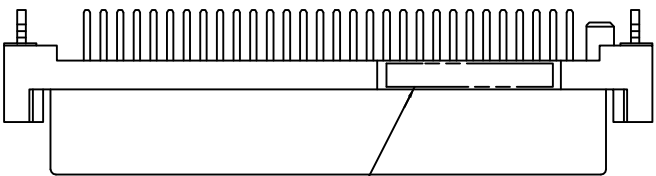
ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

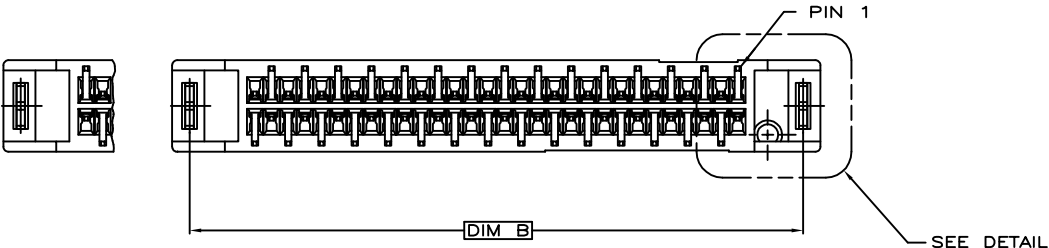
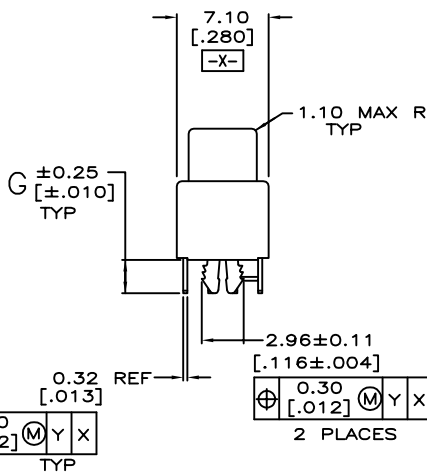
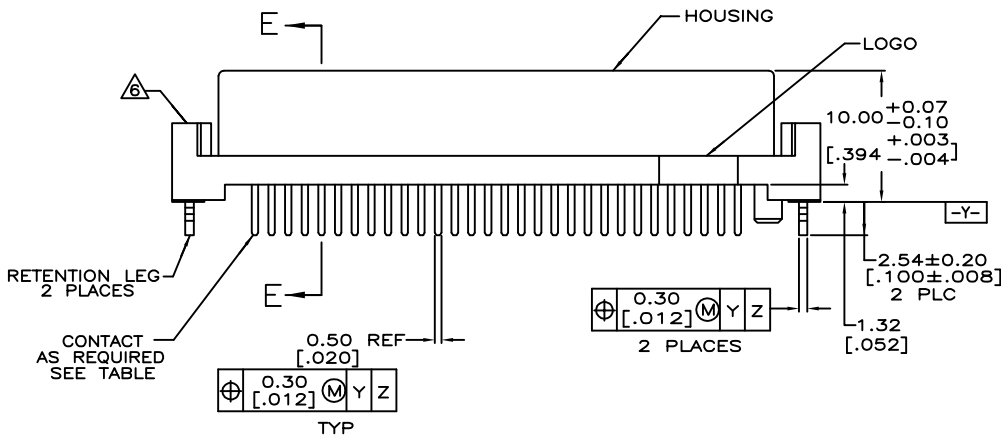
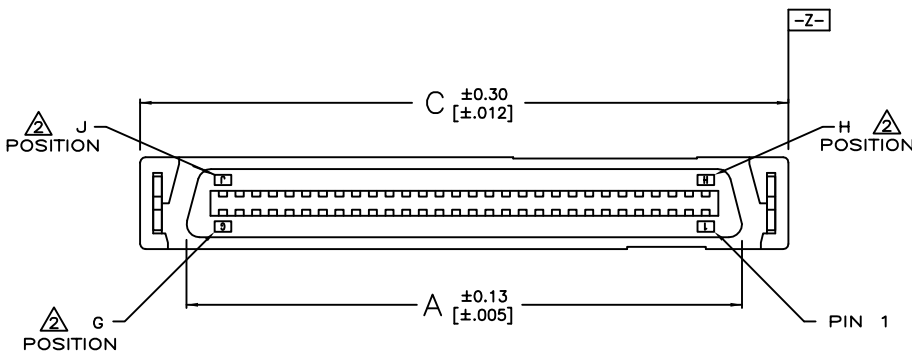
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	E1	REVISED. ECR-12-013026	25MAR13	K.M	E.T



DATE CODE

- △ MATERIALS:
- HOUSING- PPA RESIN, BLACK, MOLDING COMPOUND.
- CONTACTS- PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH MINIMUM THICK (SEE TABLE) GOLD IN CONTACT AREA AND 3.8μm [.000150] MINIMUM THICK MATTE TIN ON SOLDER TINES OVER 1.27μm [.000050] MINIMUM THICK NICKEL UNDERPLATE.
- RETENTION LEG- BRASS PLATED WITH 3.8μm [.000150] MINIMUM TIN-Cu OVER 1.3μm [.000051] MINIMUM NICKEL UNDERPLATE.

- △ G, J, AND H INDICATE NUMBER OF POSITION MARKED ON ASSEMBLY. ALSO SEE TABLE.
- △ ALL DIMENSIONS SHOWN ARE MAXIMUM UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
4. 60 POSITION AS SHOWN.
- △ RETENTION LEGS NOT PRESENT.
- △ TOP OF RETENTION LEG MAY NOT PROTRUDE ABOVE THIS SURFACE.
- △ HOUSING BOW UP TO 0.30 [.012] ALLOWED.
- △ CONNECTOR WILL ACCOMMODATE MATING PRINTED CIRCUIT BOARD OF 1.6±0.07 [.063±.003] THICKNESS.
9. ALWAYS RoHS/ELV COMPLIANT.
10. WAVE SOLDER CAPABLE TO 265 C PER TE SPEC 109-202, CONDITION B.
- △ REMOVE CONTACT POSITION FROM #11~#17 AND #36~#42.
- △ RECOMMEND CARD EDGE DIM. (PAGE2)
- △ GOLD FLASH OVER 0.762μm [30μ"] MIN. PALLADIUM-NICKEL PLATED.
- △ OBSOLETE



SEE DETAIL

(E1)△																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

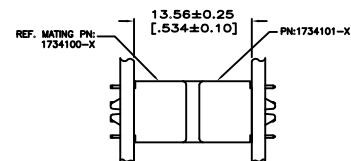
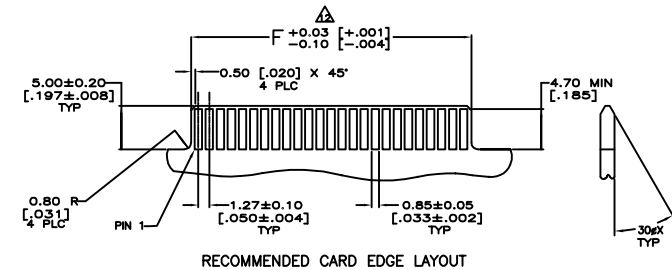
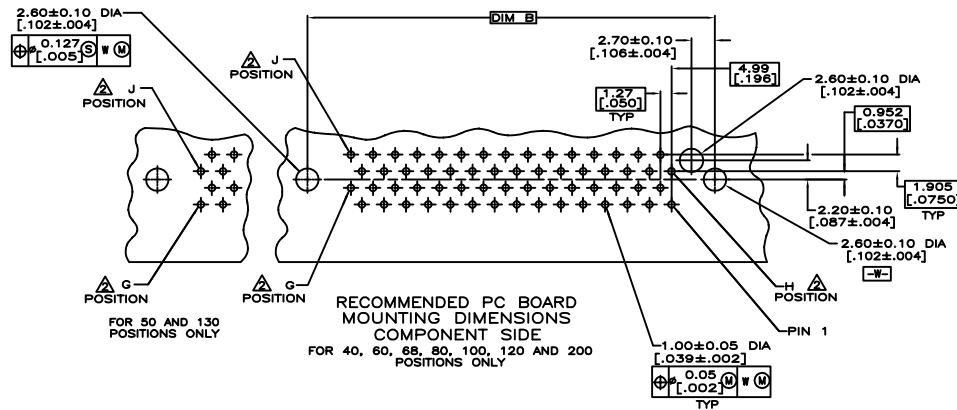
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
MM	
	0 PLC ± -
	1 PLC ± -
	2 PLC ± - △
	3 PLC ± -
	4 PLC ± -
	ANGLES ± -
MATERIAL	FINISH
SEE NOTE	SEE NOTE

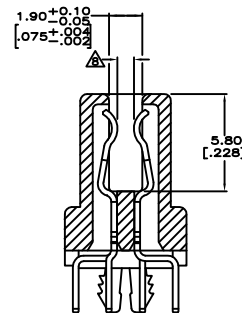
DWN	31MAR2009
F. YANG	
CHK	31MAR2009
S. CHIEN	
APVD	31MAR2009
W. KODAMA	
PRODUCT SPEC	
108-57876	
QUALIFICATION TEST REPORT	
-	
WEIGHT	-
CUSTOMER DRAWING	

TE Connectivity			
NAME			
RECEPTACLE ASSEMBLY, VERTICAL, BOARD-TO-BOARD, CHAMP.050, SERIES I,			
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C=1734101	-
SCALE		SHEET	REV
-		1 OF 4	E1

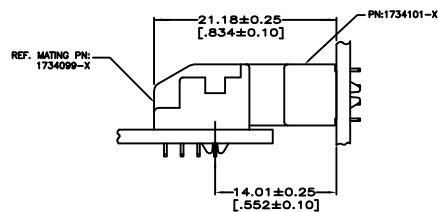
LOC	DIST	REVISIONS			
DW		P	LTR	DESCRIPTION	DATE DWN APVD
				SEE SHEET 1.	



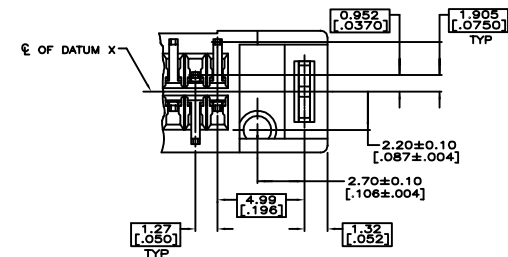
VERTICAL RECEPTACLE ASSEMBLY MATED TO VERTICAL PLUG ASSEMBLY



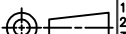
SECTION E-E
SCALE 8:1



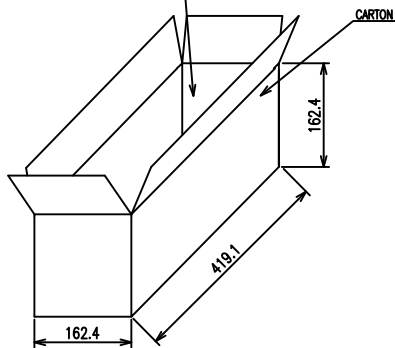
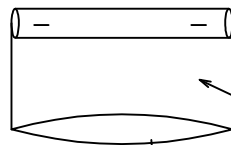
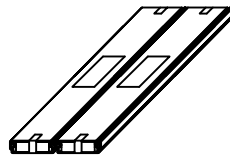
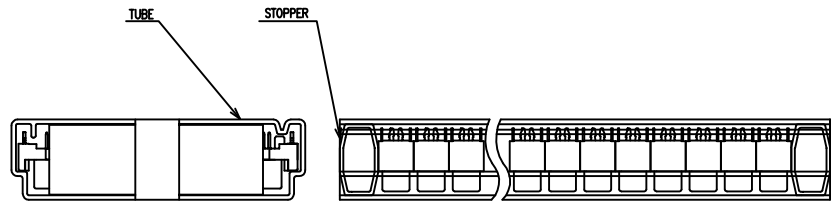
VERTICAL RECEPTACLE ASSEMBLY MATED TO VERTICAL PLUG ASSEMBLY



DETAIL D
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: MM		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD		NAME RECEPTACLE ASSEMBLY, VERTICAL, BOARD-TO-BOARD, CHAMP.050, SERIES I,	
		PRODUCT SPEC —			
MATERIAL		QUALIFICATION TEST REPORT —		SIZE	
FINISH		WEIGHT —		CAGE CODE	
		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO	
				RESTRICTED TO	
				A300779	
				C=1734101	
				SCALE	
				SHEET	
				2 of 4	
				REV E1	

2				1					
LOC	DIST	REVISIONS							
DW	—	P	LTR	DESCRIPTION			DATE	DWN	APVD
				SEE SHEET 1.					



E1	OBSOLETE						5-1734101-3	120					
							3-1734101-3						
		4.21	2.89	54	8	432	1-1734101-3						
							5-1734101-2						
							3-1734101-2						
E1	OBSOLETE						1-1734101-2	100					
							3-1734101-1						
							3-1734101-1						
		6.84	4.92	54	16	864	1-1734101-1						
							5-1734101-0						
E1	OBSOLETE						3-1734101-0	80					
							1-1734101-0						
							5-1734101-8						
							3-1734101-8						
							1-1734101-8						
		5.61	4.06	54	16	864	1734101-8	68					
							4-1734101-7						
		5.05	3.63	54	16	864	6-1734101-7						
							1734101-7						
							4-1734101-6						
		4.28	3.11	54	16	864	6-1734101-6	60					
							1734101-6						
							2-1734101-7						
		4.72	3.42				5-1734101-7						
							3-1734101-7						
E1	OBSOLETE			54	24	1296	1-1734101-7	50					
							4-1734101-5						
							6-1734101-5						
							1734101-5						
							4-1734101-4						
		4.42	3.37	54	24	1296	6-1734101-4	40					
							1734101-4						
							4-1734101-3						
		6.25	5.36	54	32	1728	6-1734101-3						
							1734101-3						
G.W./CARTON (KG)		N.W./CARTON (KG)		PCS/TUBE		TUBES/CARTON		QUANTITY/CARTON (PCS)		PART NUMBER		POS.	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN		CHK		APVD		NAME	
DIMENSIONS: MM				PRODUCT SPEC		QUALIFICATION TEST REPORT		WEIGHT		SIZE	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET		REV	
0 PLC ± -				A300779		C=1734101		3 OF 4		E1	
1 PLC ± -											
2 PLC ± -											
3 PLC ± -											
4 PLC ± -											
5 PLC ± -											
6 PLC ± -											
7 PLC ± -											
8 PLC ± -											
9 PLC ± -											
10 PLC ± -											
11 PLC ± -											
12 PLC ± -											
13 PLC ± -											
14 PLC ± -											
15 PLC ± -											
16 PLC ± -											
17 PLC ± -											
18 PLC ± -											
19 PLC ± -											
20 PLC ± -											
21 PLC ± -											
22 PLC ± -											
23 PLC ± -											
24 PLC ± -											
25 PLC ± -											
26 PLC ± -											
27 PLC ± -											
28 PLC ± -											
29 PLC ± -											
30 PLC ± -											
31 PLC ± -											
32 PLC ± -											
33 PLC ± -											
34 PLC ± -											
35 PLC ± -											
36 PLC ± -											
37 PLC ± -											
38 PLC ± -											
39 PLC ± -											
40 PLC ± -											
41 PLC ± -											
42 PLC ± -											
43 PLC ± -											
44 PLC ± -											
45 PLC ± -											
46 PLC ± -											
47 PLC ± -											
48 PLC ± -											
49 PLC ± -											
50 PLC ± -											
51 PLC ± -											
52 PLC ± -											
53 PLC ± -											
54 PLC ± -											
55 PLC ± -											

