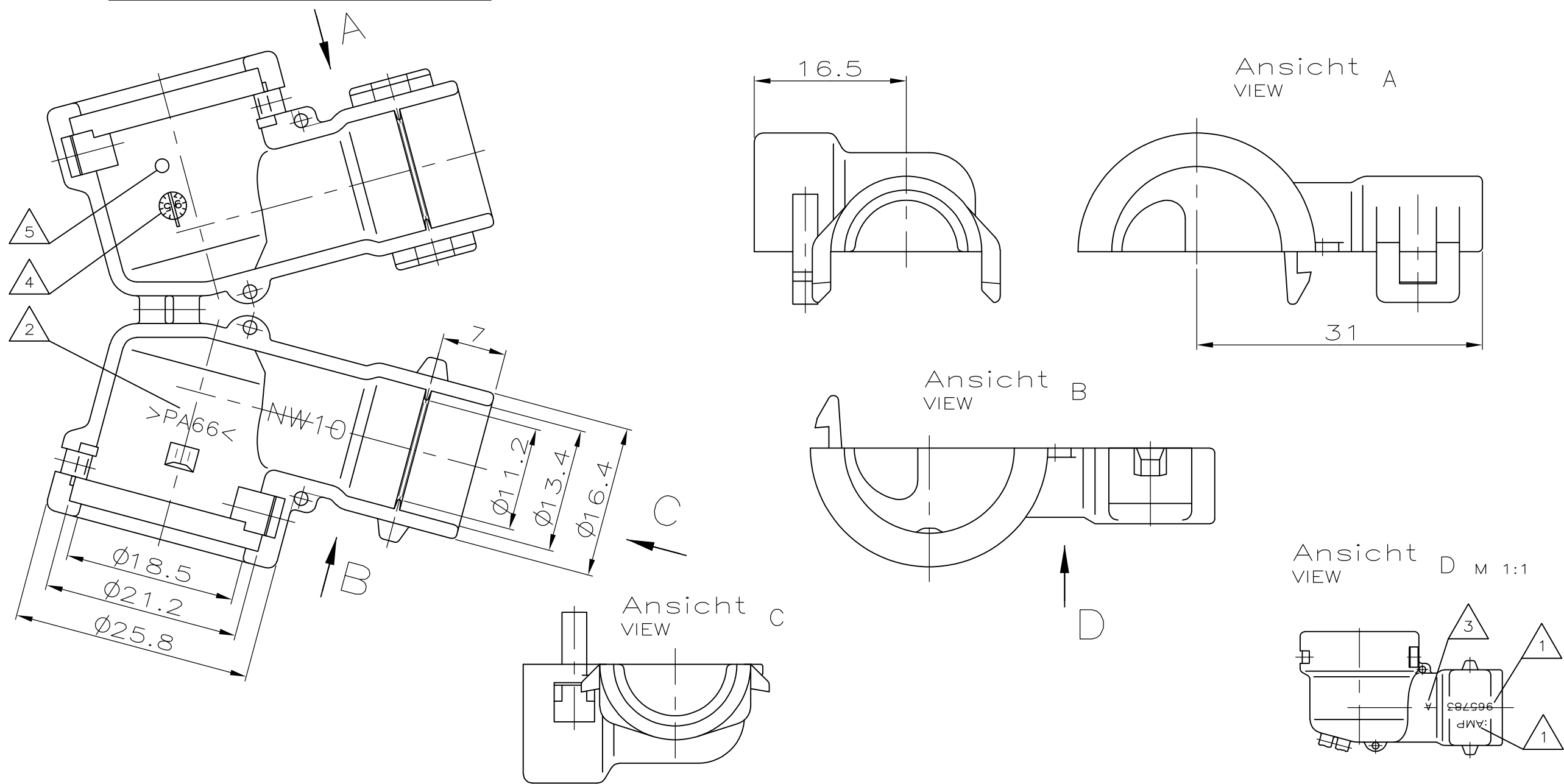




- Bemerkungen
NOTES
- 1 AMP-Logo und AMP-Nummer
AMP LOGO AND AMP NUMBER
 - 2 Werkstoffkennzeichnung
MATERIAL MARKING
 - 3 Werkzeugaenderungsindex
REVISION OF THE MOULD
 - 4 Produktionsdatum
PRODUCTION DATE
 - 5 Nestmarkierung
CAVITY MARKING

965783-1	—	—	Kappe 90° NW10 CAP 90° NW10	PA 66	schwarz/BLACK
Bestell-Nr. ORDER-NR.	POS.	Stück QTY	Benennung Einzelteil DESCRIPTION SINGLE PART	Werkstoff MATERIAL	Oberfläche/SURFACE Farbe/COLOUR

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN J.Granzow 16.05.95	 TE Connectivity		
DIMENSIONS: MASSE/NEHMEN: mm		CHK J.Hass 08.06.95			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD —	NAME Kappe 90DEG fuer Wellrohr NW10 CAP 90DEG FOR CORRUGATED TUBES NW10		
0 PLC ± — 1 PLC ± 0.4mm 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES / WINKEL ± 2°		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. —	SIZE A3		
MATERIAL —		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. —	CAGE CODE 00779		
FINISH / OBERFLÄCHE / FARBE —		WEIGHT GEWICHT —	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-965783		
CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 2:1		SHEET BLATT 1 von 1	REV A2