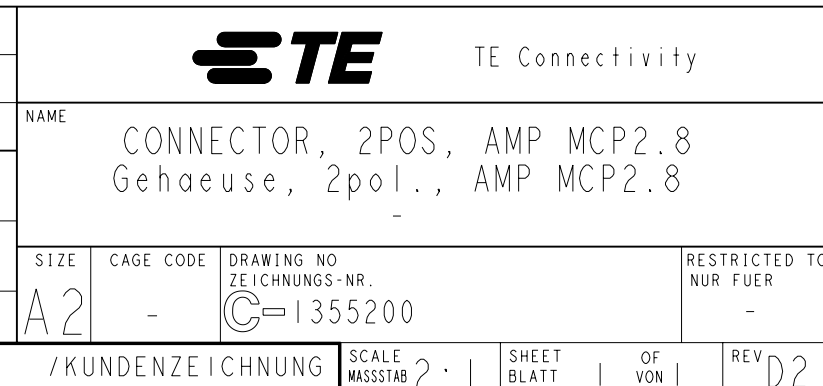




- 1 POSITION FOR MATERIAL IDENTIFICATION, DATE INSERT AND ORDER NO ARE IN THE RESPONSIBILITY OF MANUFACTURING PLACE
Die Lage der Beschriftung fuer die Materialkennzeichnung, Datumuhr und Bestellnummern ist dem Herstellort ueberlassen.
- 2 CAVITY ACCORDING TO AMP MCP2.8 CONTACT, VERSION B
SEE TE CONNECTIVITY-DRAWING 1355036
MAX. WIRE SIZE 2.5 SOMM FLR PERMITTED
NUMBER OF PIECES SEE CABLE HARNESS DRAWINGS
Kammer passend fuer AMP MCP2.8 Buchsenkontakt, Ausf. B
siehe TE CONNECTIVITY-Tab.-Zeichnung 1355036
max. zulaessiger Leitungsquerschnitt 2.5mm² FLR
die Stueckzahl ist im Leitungssatz festgelegt.
- 3 DELIVERY CONDITION: RETAINER IN PRELOCKED POSITION
Auslieferungszustand: zweite Kontaktsicherung
in Vorratsstellung
- 4 MATERIAL EXTRACTION IS IN RESPONSIBILITY OF TOOL DESIGN
Materialentnahme nach Bedarf oder Form vom
Werkzeugdesign abhoengig
- 5 ACCORDING TO INTERFACE DRAWING,
TE CONNECTIVITY NO. 114-18251-009
Passend zu Ausfuehrungsvorschrift,
TE CONNECTIVITY Zeich. 114-18251-009

2:1