

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 19 96
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
A	FANGLÖCH WAR Ø1.5 / -4 HINZU	07.05.97	M.STEIN
A1	VIEWS AND DIMENSION OF CRIMP ADDED	13.04.05	K-H HESS
A2	PART-NO. -7 AND -8 ADDED	09.08.06	K-H HESS

VERWENDET FOR

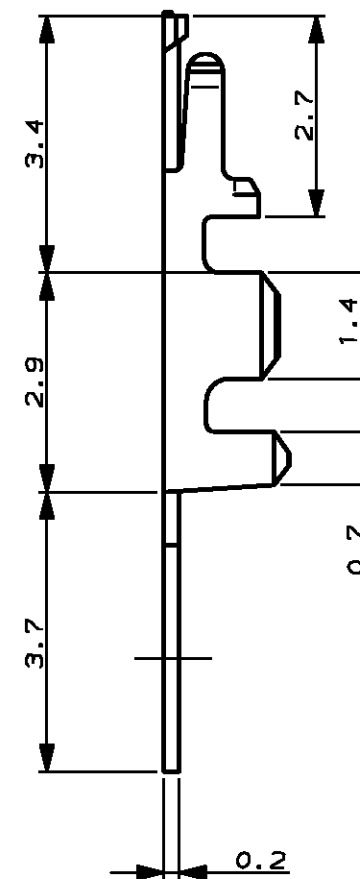
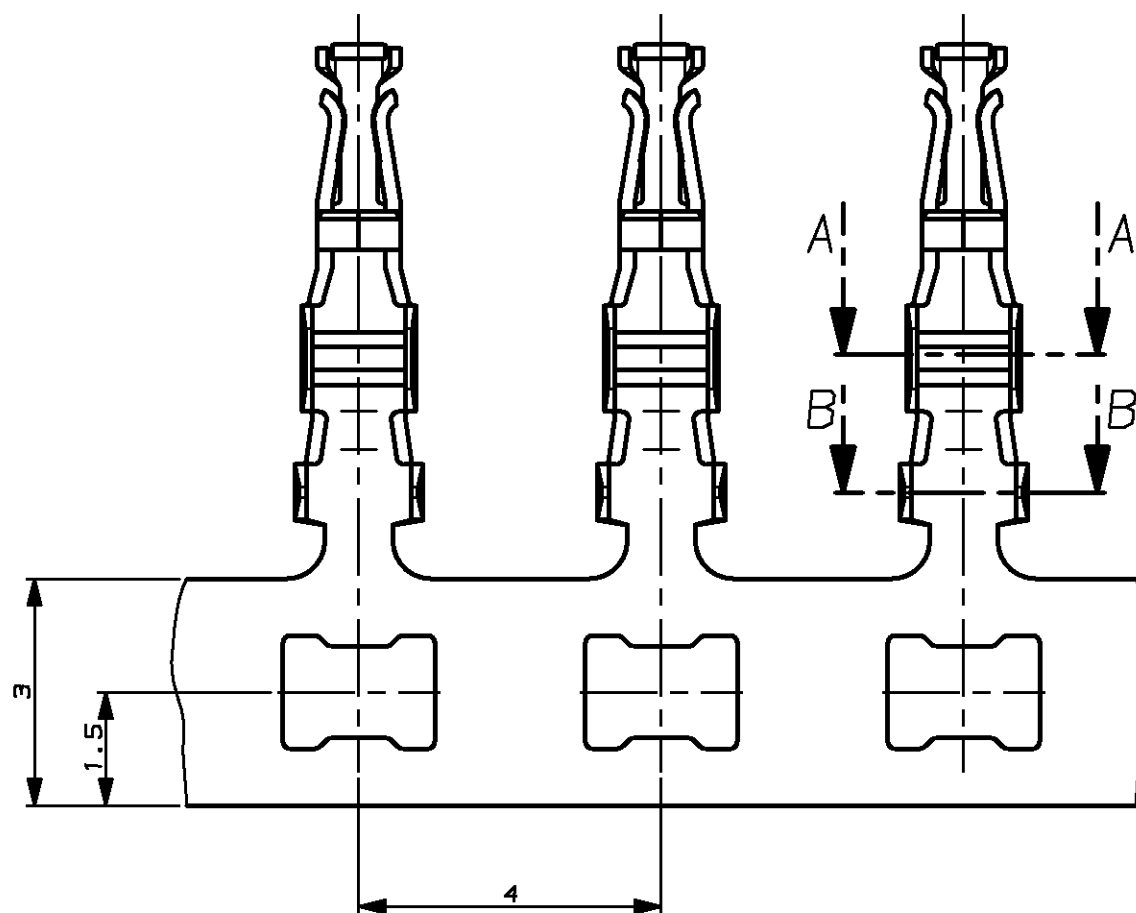
A

NUMMER

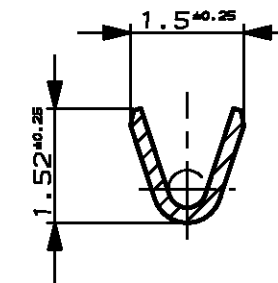
969 047

CAD-ORIGINAL

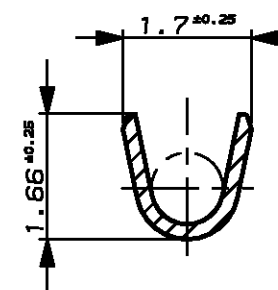
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC
AI
DISTWAR NR.
PASSEND ZU -

SECTION "A"- "A"
AWG 28-24; (0.08-0.22) mm²



SECTION "B"- "B"
MAX ISO Ø 1.0



BEMERKUNGEN:

⚠ STECKBEREICH: 0.8µm Au ÜBER 1.27µm Ni
CRIMPBEBEICH: VERZINNT

2. AWG 28-24
ISO-Ø max 1.0

⚠ PASSEND ZU BUCHSENGEHÄUSE: PN 964 976

4. VERARBEITUNGSSPEZIFIKATION 114-18172
PRODUKTSPEZIFIKATION 108-18544

ZEICHNUNG GÜLTIG AB				KW.19/97..	
				AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen	
969 047-8	CRIMPKONTAKT FÜR ANSCHLAGMASCHINE	CuNiSi	PLAIN/BLANK	BENENNUNG AMP MODU 2mm RASTER, CRIMPKONTAKT K	
969 047-7	CRIMPKONTAKT FÜR HANDZANGE	CuNiSi	PLAIN/BLANK		
969 047-4	CRIMPKONTAKT FÜR HANDZANGE	CuNiSi	⚠		
969 047-3	CRIMPKONTAKT FÜR ANSCHLAGMASCHINE	CuNiSi	⚠		
PROPOSAL-NR.	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	TOLERIERUNG DIN ISO 8015 ALLGEMEINTOLERANZEN DIN ISO 2768-mK	FORMAT A3
GEZ.	17-APR-96	GEPR.	-	MASSTAB 10:1	ZEICHNUNGS-NR. 969 047
F. REICHARDT		M. SCHAARSCHMIDT		BLATT 1 VON 1	REV. A2

AMP-EN-554 REV 9-93