

PK:

Kunde/Customer:

Datum: 42/97

Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:
Ringbandkern / *Toroidal core:*

Kern für stromkomp. Drossel
Core for common mode choke

Nennmaße / Nominal Dimensions:
50x40x20 mm

Legierung / Core Material:
VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:
Fix 350
(Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)

Bezugswerte / Rated Dimensions:

$$A_{Fe} = 0,73 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 14,1 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 75,9 \text{ g}$$

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

$$A_L (100 \text{ kHz}) = 10 \text{ } \mu\text{H}$$

Endprüfung / Final Inspection:

(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0) / Mechanical Test (AQL 4,0)

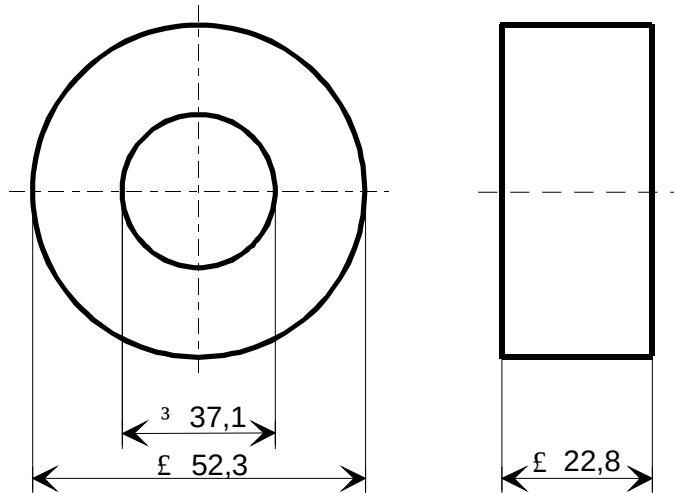
Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*

Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

Maßbild / Drawing:

ohne Maßstab / *without scale*

Maße in mm / *Dimensions in mm*



Rev.

Herausgeber

Bearbeiter

KB-PM K

freigegeben

KB-EK

Till

Glasneck

Petzold

	Spezifikation für weichmagnetische Kerne <i>Specification for Soft Magnetic Cores</i>	S-No.: T60 004 -L2050- W583 -51-	
PK:	Kunde/ <i>Customer</i> :	Datum:	42/97
		Seite:	2 von 2
2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / <i>Magnetical Test (AQL 0,65)</i> Prüfung des A _L -Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 / <i>Test of A_L-value in series mode according to A60092-Y3022-K009</i> Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / <i>Inductance test without DC-magnetisation</i> 2.1 Einstellwerte / <i>Setting values:</i> I _{eff} x N = 30 mA f = 10 kHz Prüfwert / <i>Specified value:</i> 8,37 µH ≤ A _L ≤ 16,2 µH (entspr. / <i>corr.</i> 12900 ≤ µ ₃ ` ≤ 25000)   2.2 Einstellwerte / <i>Setting values:</i> I <sub>eff</sub> x N    = 30 mA f                = 100 kHz  Prüfwert / <i>Specified value:</i> 7,5 µH ≤ A <sub>L</sub> ≤ 14,6 µH            (entspr. / <i>corr.</i> 11600 ≤ µ <sub>3</sub> ` ≤ 22500) Hinweis / <i>Remark:</i> Bau-Nr. / <i>Part-No.</i> : 96723674			Rev.