

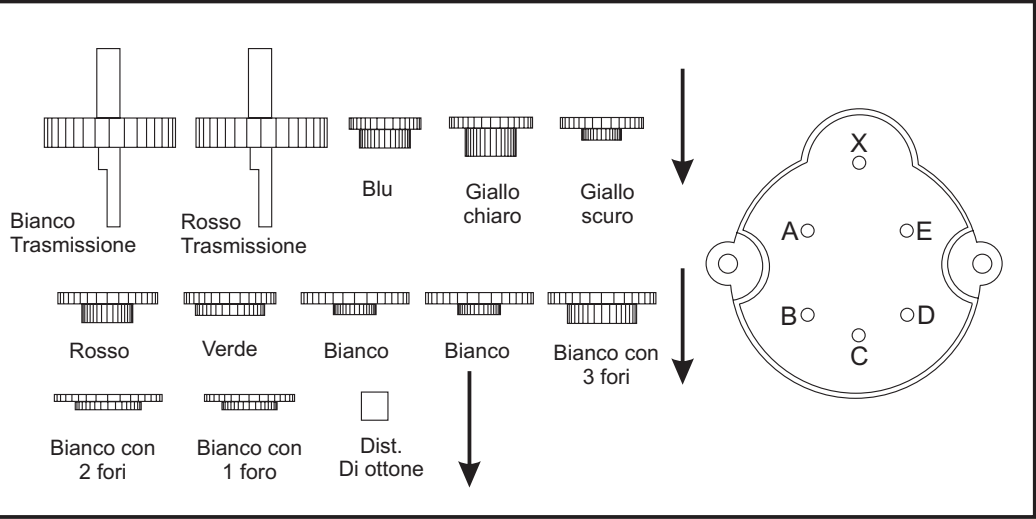
CODICI AM40 : CORREDO INGRANAGGI SECONDI

ISTRUZIONI DI ASSEMBLAGGIO

Questo corredo, unitamente all'alloggiamento AM59 e motore sincrono AM23/AM24 consente di costruire complessivi motore/scatola ingranaggi per fornire una gamma di velocità dell'albero di uscita come indicato di seguito.

Mettere i componenti alberi nella direzione indicata e in sequenza come mostrato di seguito.

Quando si monta un motore alla scatola ingranaggi assicurarsi che la protuberanza sul coperchio anteriore della scatola ingranaggi sia posizionata correttamente in una fessura della carcassa del motore, prima di impegnare il fermaglio di ritenuta nelle fessure inferiori dell'alloggiamento della scatola ingranaggi.



Step	1 giro/3 seconds		1 giro/6 seconds		1 giro/12 seconds		1 giro/30 seconds	
	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos
1	Bianco trasmiss	Foro X	Bianco trasmiss	Foro X	Bianco trasmiss	Foro X	Rosso trasmiss	Foro X
2	Dist. di ottone	D	Dist. di ottone	D	Dist. di ottone	D	Dist. di ottone	D
3	Blu	E	Giallo chiaro	E	Rosso	E	Bianco con 3 fori	E
4	Verde	D	Bianco con 1 foro	D	Giallo scuro	D	Bianco	D
5	Bianco con 2 fori	E	Bianco con 2 fori	E	Bianco con 2 fori	E	Bianco	E

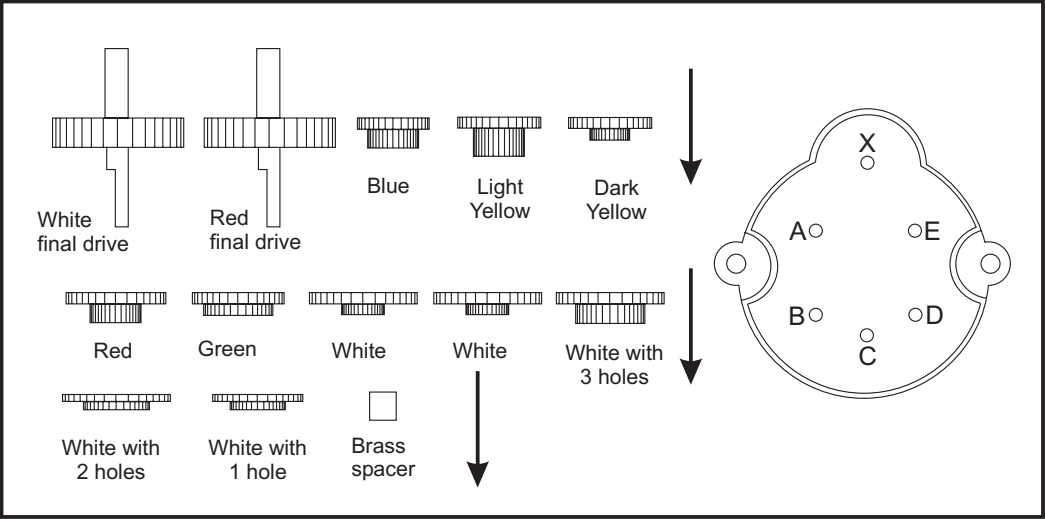
PART NUMBER AM40 : CAM TIMER - SECONDS GEAR KIT

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

This kit, together with the gearbox housing (Part No AM59) and drive motor (Part No AM23/AM24) enables the construction of a motor gearbox assembly that gives a range of output speeds as shown below. The finished assembly can be used to drive our cam timers (Part Nos 5002, 5004 and 5006).

Place the components onto the gearbox shafts in the direction shown below in the sequence shown in the table to give the required output shaft speed.

When fitting the motor to the gearbox, ensure that the pip on the gearbox front cover is correctly located in a slot in the motor case before engaging the retaining clip in the gearbox housing.



Step	1 rev/3 seconds		1 rev/6 seconds		1 rev/12 seconds		1 rev/30 seconds	
	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos
1	White final drive	Hole X	White final drive	Hole X	White final drive	Hole X	Red final drive	Hole X
2	Brass spacer	D	Brass spacer	D	Brass spacer	D	Brass spacer	D
3	Blue	E	Light yellow	E	Red	E	White with 3 holes	E
4	Green	D	White with 1 hole	D	Dark yellow	D	White	D
5	White with 2 holes	E	White with 2 holes	E	White with 2 holes	E	White	E

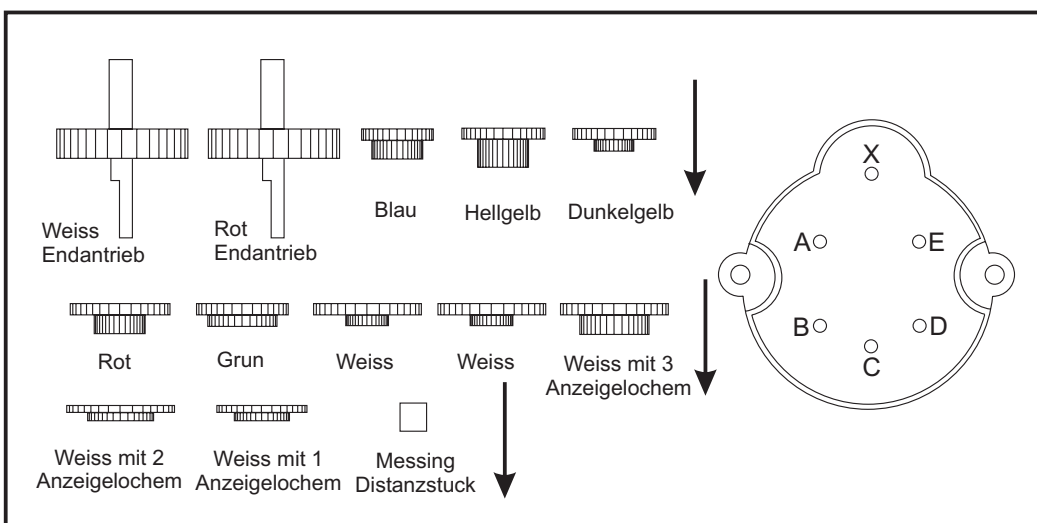
BEST Nr AM40 : SEKUNDEN RITZELSATZ

MONTAGE ANLEITUNG

Dieser Satz, zusammen mit Gehäuse AM59 und Synchron-Motor AM23/AM24, ermöglicht die Konstruktion von Motor/Getriebe-Montagen, um eine Reihe von Hauptwellen-Geschwindigkeiten, wie unten beschrieben, zu ergeben.

Setzen Sie Bauteile auf Wellen, in mit gezeigter Richtung und wie untenstehender Reihenfolge beschrieben.

Bei Montage eines Motors ans Getriebe stellen Sie sicher, daß die Spitze an der Getriebe-Vorderabdeckung korrekt in einem Schlitz im Motorgehäuse positioniert ist, bevor die Halteklemme in die unteren Schlitz des Getriebegehäuses eingerückt wird.



Step	1 umdr/3 sek		1 umdr/6 sek		1 umdr/12 sek		1 umdr/30 sek	
	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos
1	Weiss endantrieb	Loch X	Weiss endantrieb	Loch X	Weiss endantrieb	Loch X	Rot endantrieb	Loch X
2	Messing Distanzstück	D	Messing Distanzstück	D	Messing Distanzstück	D	Messing Distanzstück	D
3	Blau	E	Hellgelb	E	Rot	E	Weiss mit 3 lochem	E
4	Grün	D	Weiss mit 1 lochem	D	Dunkelgelb	D	Weiss	D
5	Weiss mit 2 lochem	E	Weiss mit 2 lochem	E	Weiss mit 2 lochem	E	Weiss	E

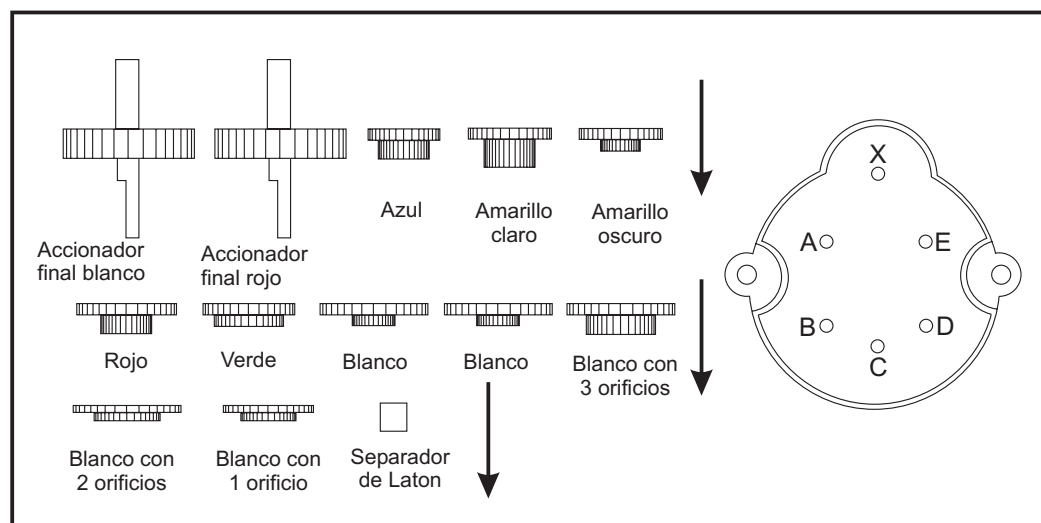
CODIGO AM40 : JUEGO DE ENGRANAJES DE SEGUNDOS

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Este juego, junto con la carcasa codigio AM59 y el motor sincrónico codigio AM23/AM24, permite la construcción de conjuntos de motor/reductor que den una serie de velocidades en el eje de salida tal como se indica a continuación.

Coloque los componentes sobre los ejes en la dirección indicada y en el orden que se detalla a continuación.

Al montar el motor en la caja reductora hay que cerciarse de que el resalte de la tapa frontal de la caja reductora este posicionado correctamente en la ranura de la carcasa del motor antes de encajar el clip de retención en las ranuras inferiores de la carcasa de la reductora.



Step	1 rev/3 seg		1 rev/6 seg		1 rev/12 seg		1 rev/30 seg	
	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos	Gear	Pos
1	Salida final blanco	Orificio X	Salida final blanco	Orificio X	Salida final blanco	Orificio X	Salida final blanco	Orificio X
2	Dist. de laton	D	Dist. de laton	D	Dist. de laton	D	Dist. de laton	D
3	Azul	E	Amarillo claro	E	Rojo	E	Blanco con 3 orificios	E
4	Verde	D	Blanco con 1 orificio	D	Amarillo oscuro	D	Blanco	D
5	Blanco con 2 orificios	E	Blanco con 2 orificios	E	Blanco con 2 orificios	E	Blanco	E