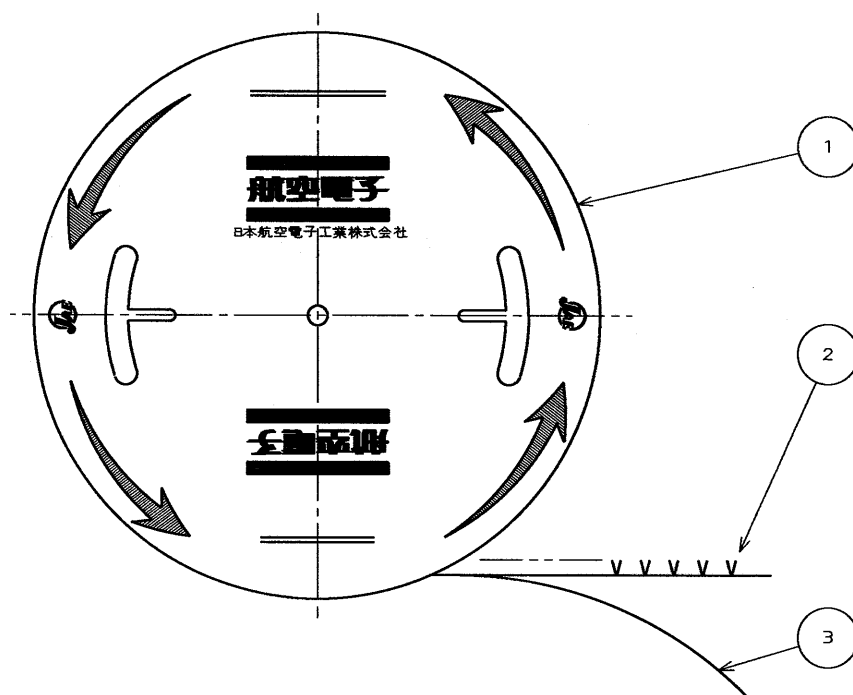
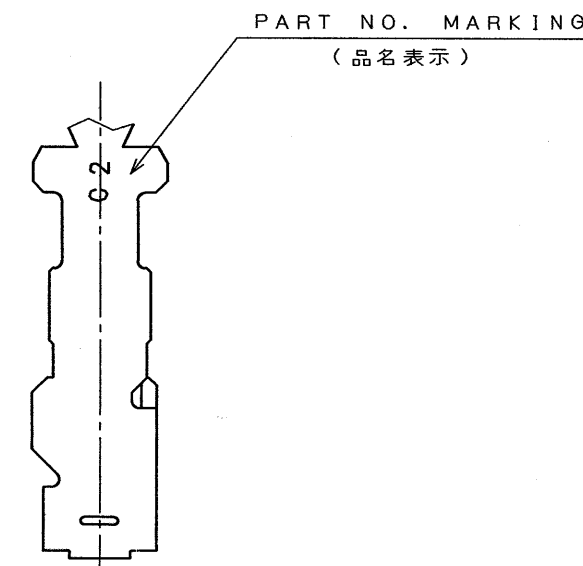
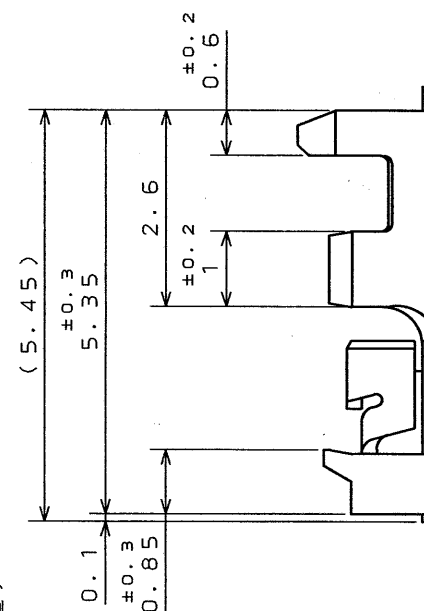
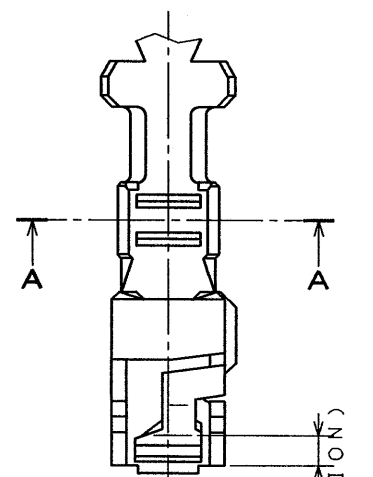


JE74707S
(ON ENIWAHD)台量理図

SYM. 版 数	DCN NO.	DESCRIPTION 変更内容	DATE 年月日	DRAWN 製 図	CHECKED 担 当	APP'D 査 閲	APP'D 承 認
2	29106	DELETE NOTE 3	23-Jul-'91	H. KATOU	K. HISATOMI	H. YASUI	N. KAWABE
3	37870	DELETE FINISH NO. 2 AND NO. 3	12-Apr-'96		Y. YAHIRO	K. Hisatomi	H. YASUI



DETAIL CONTACT (SCALE 10:1)
(コンタクト本体詳細図)



DESIGNATION

命名法

LY10-C2-* -10000

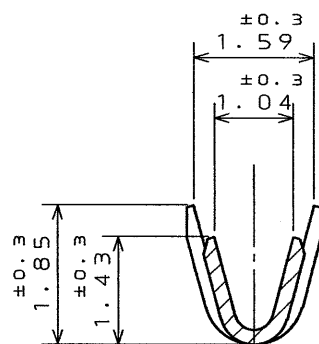
QUANTITY
10000個のリール状

FINISH (TABLE 1)
仕上 (表1参照)

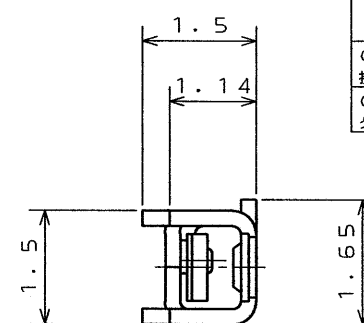
APPLICABLE WIRE (NOTE 2)
適合電線サイズ

CRIMP TYPE
クリンプタイプ

SERIES
シリーズ名



SECTION A-A
(断面 A-A)



EXCEPT CRIMPPOT
(クリンプ部を除く)

TABLE 1

AREA	NO.	1	5
CONTACT AREA 接触部		GOLD (0.1 μm MIN) OVER NICKEL Ni 上 Au 0.1 μm 以上	TIN PLATING Sn めっき
CRIMPPOT AREA クリンプ部		TIN-LEAD PLATING Sn-Pb めっき	TIN PLATING Sn めっき

NOTE 1. INSERT PIN: 0.5 ±0.05 SQU.

2. APPLICABLE WIRE: #26 ~ #30 AWG, STRANDED.
APPLICABLE WIRE INSULATION OUTER
DIA: 0.7 ~ 1.2

注 1 適合ピンは 0.5 ±0.05 である。

注 2 圧着適合電線サイズは AWG #26 ~ #30 の撚り線であり
被覆外径寸法が φ0.7 ~ φ1.2 のものである。

3	TAPE	1	PAPER		
2	SOCKET CONTACT	10000	PHOSPHOR BRONZE	TABLE 1	PITCH: 4.5
1	MAGAZINE	1	PAPER		
ITEM 符号	DESCRIPTION 名称	Q'TY 個 数	MATERIAL 材 料	FINISH 仕 上	REMARKS 備 考
	仕様書 (REFERENCE DOCUMENT) JACS-1337		第1版 (DATE) 10. Nov. '89	尺度 (SCALE) JAE-CONNECTOR.COM	
	一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 (DR.)	名称 (TITLE) LY10-C2-* -10000	図面番号 (DRAWING NO.) SJO24437
	寸法 (DIMENSION)	角度 (ANGLES)	担当 (CHK.) K. HISATOMI 査閲 (APP.) H. YASUI 承認 (APP.) N. KAWABE	MAGAZINE ASSEMBLY	シリーズ (SERIES) LY
	. ±0.8	X° ±			
	.X ±0.4	X°X' ±			
	.XX ±0.1				
	.XXX ±				