

114-5051

Rev. A1

Application Specification

(取付適用規格)

Crimping of Low Profile “EI” Series Connector

(ロープロファイル EI シリーズ コネクタ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件)

Following first 3 pages are English version and last 3 pages are Japanese version. This top sheet is not part of the specification but explains both of English and Japanese versions are available.

このトップシートに続く最初の 3 ページは英語版で、その後の 3 ページは日本語版です。
このトップシートは、規格には含まれませんが、英語、日本語両方があることを説明しています。

114-5051

Application Specification
Crimping of
Low Profile "EI" Series Connector

1. Scope:

This specification covers crimping requirements for AMP Low Profile "EI" Series Connector receptacle contacts.

2. Applicable Product Part Numbers:

The products of the following part numbers shall be governed under this specification.

170354	170355	Receptacle Contact (Strip)
170369	170370	" " (Loose Piece)

3. Nomenclature:

For the purpose of this specification, the following terms shall apply.

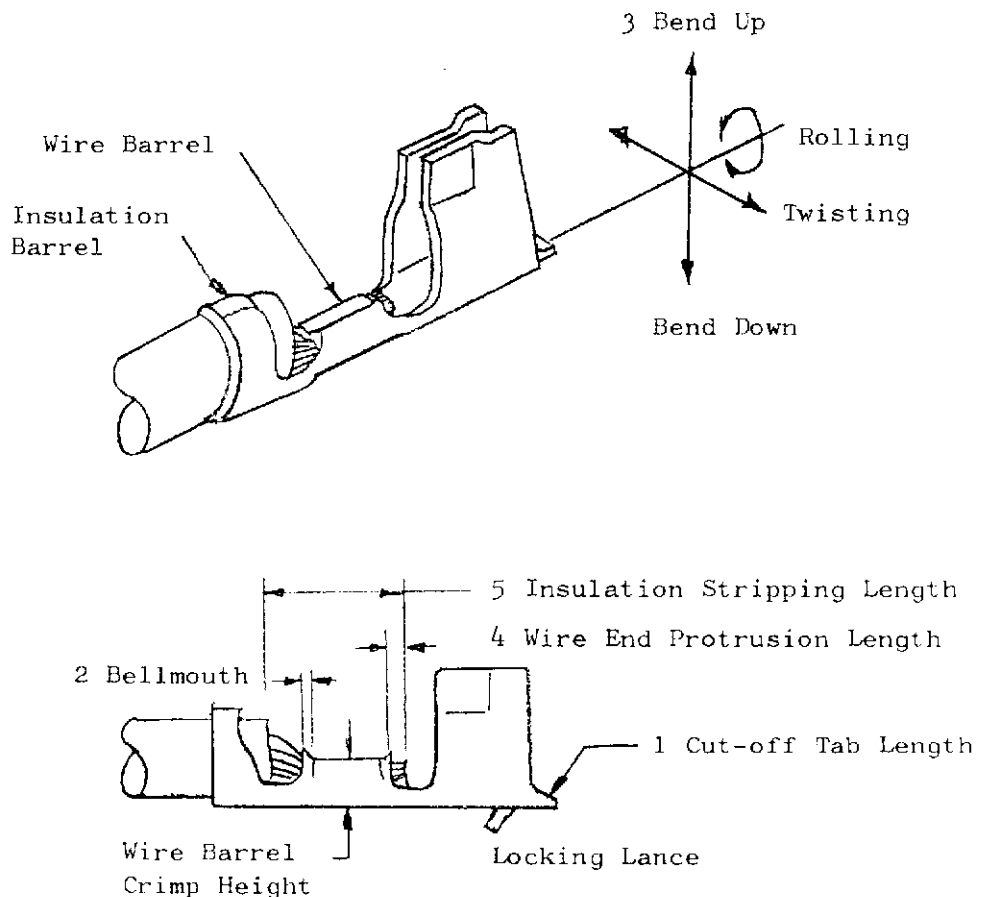


Fig. 1

PRINT DIST		AMP J-522		DR 4/27/80 CHK 6/27/80 APP 6/27/80		AMP		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN		REV A1	
A1 Revised FJ00-1364		KS KK 4849		NO J		NO A		114-5051		REV A1	
A Revised RFA -486		REV 3-91		SHEET		NAME		Application Specification			
O Released		REV 2-86		1 OF 3		Crimping of Low Profile "EI" Series		Connector Receptacle Contacts			
LTR		REVISION RECORD		DR CHA DATE							

4. Crimp Requirements and Crimp Data:

4.1 Crimp Requirements:

Item No.	Part Number		170354, 170355	170369 170370
	Checking Points of Contact			
1	Cut-off Tab Length		0.2 - 0.6 mm	
2	Bellmouth		0.1 - 0.4 mm	
3	Allowable Limits of Barrel Deformation after Crimping	Bend Up	10°	Max.
		Bend Down	5°	Max.
		Twisting	5°	Max.
		Rolling	10°	Max.
4	Wire End Protrusion Length		0 - 1.5 mm	
5	Insulation Stripping Length		2.5 - 3.5 mm	

Table 1

4.2 Crimp Data:

4.2.1 Applicator:

Contact Part Number (Strip)	Applicator Number	Wire Size mm ² (AWG)	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (kg)
			Width	Height ± 0.05mm	Disc Ltr.	Width	Height (mm)	Disc Ltr.	
170355	722790-1 -2	0.05 (#30)	1.07 "F"	0.68	B	1.78 "F"	2.2 max. See *1		0.8 min.
		0.08 (#28)		0.68	B				1.3 min.
		0.13 (#26)		0.75	A				2.0 min.
170354	722789-1 -2	0.13 (#26)	1.4 "F"	0.79	C	1.78 "F"	2.2 max. See *1		2.0 min.
		0.20 (#24)		0.84	B				3.0 min.
		0.32 (#22)		0.91	A				5.0 min.

*1 When crimping insulation barrel, proper disc height should be selected at which insulation barrel is securely crimped without resulting damage on insulation by curl back of insulation barrel.
Refer to Instruction Sheet IS-109J for detailed descriptions of adjustment.

Table 2

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2 OF 3		LOC J	A	NO 114-5051	REV A1
NAME Application Specification Crimping of Low Profile "EI" Series Connector Receptacle Contacts					

114-5051

NUMBER

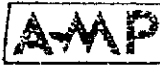
Customer Release

AMP SECURITY CLASSIFICATION

4.2.2 Hand Tool:

Contact Part Number (Loose Piece)	Wire Size mm ² (AWG)	Hand Tool Cat. Number	Insulation Diameter (mm)	Crimp Symbol	Wire Barrel		Crimp Tensile Strength (kg)
						Height (mm)	
170370	0.05 (#30)	724663-1	1.0-1.3	A		0.54- 0.70	0.8 min.
	A			0.54 -0.70		1.3 min.	
	0.13 (#26)		1.2-1.5	B		0.60 -0.76	2.0 min.
170369	0.13 (#26)	724683-1	1.1 - 1.5	A		0.69- 0.83	2.0 min.
	A			0.69- 0.83		3.0 min.	
	0.32 (#22)		1.35- 1.9	B		0.69- 0.83	5.0 min.

Table 3

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
3 OF 3		LOG J	A	NO 114-5051	REV A1
NAME Application Specification Crimping of Low Profile "EI" Series Connector Receptacle Contacts					

一般顧客用
管理基準

社 内 標 準

(製 造 標 準)



日本エー・エム・ピー株式会社

適用事業所

全 社

Application Specification

取 付 適 用 規 格

114-5051

ロープロファイル EI シリーズ・コネクタ

リセブタクル・コンタクトの圧着条件

Crimping of Low Profile "EI" Series Connector

1. 適用範囲

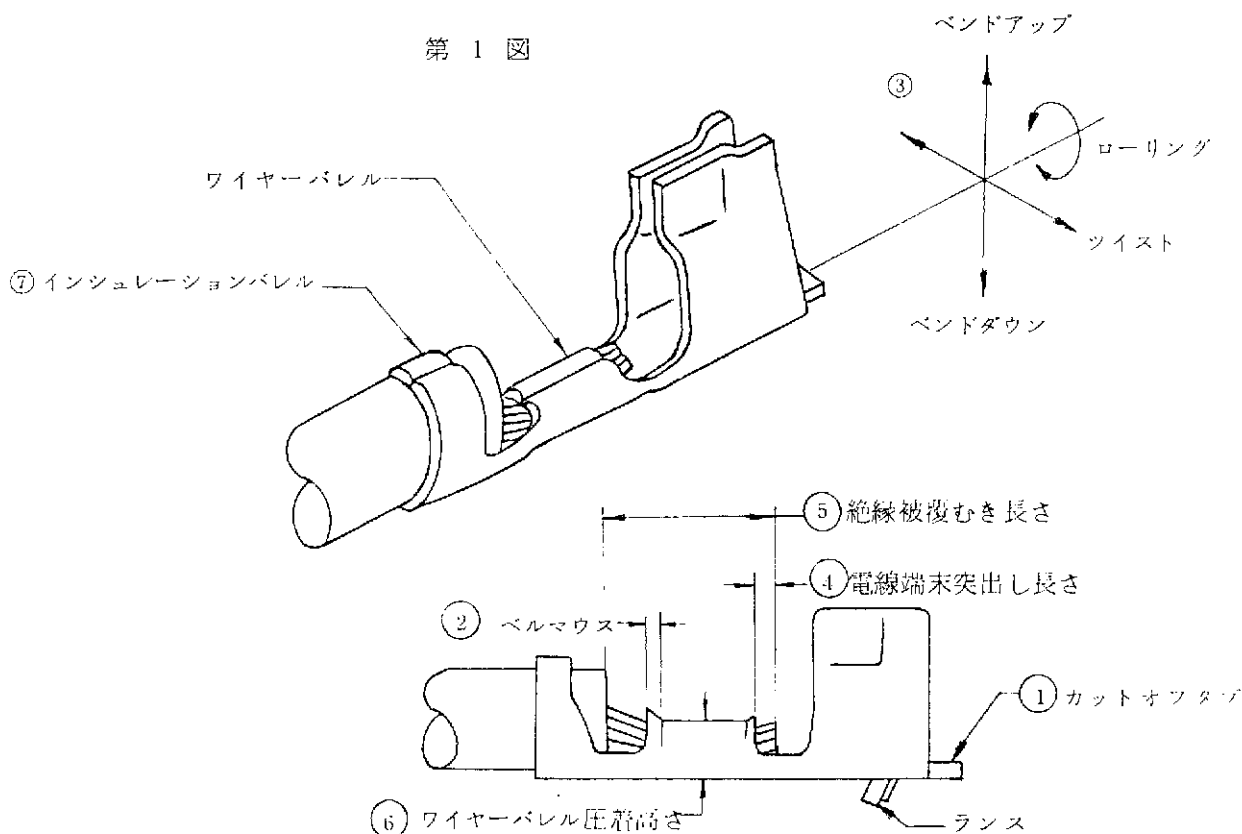
本規格は、ロープロファイル EI シリーズ・コネクタ用リセブタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型 番	170354	170355	リセブタクル・コンタクト(連鎖状)
	170369	170370	" " (バラ状)

3. 各部の名称

第 1 図



					作成:	分類:
A1	改訂 FJ00-1364	KF	KK	KK	山田啓視	取付適用規格
A	RFA-486	山田	14	14	検閲: 9/24/8	コード:
0	作成 RFA-474	山田	14	14	A. Tomita	114-5051
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	承認:	名称:
昭和 55 年 10 月 7 日 制定					Y. Sato	ロープロファイル EI シリーズコネクタ リセブタクル・コンタクトの圧着条件
配布						

4. 圧着条件及び圧着データ

4.1 圧着条件

No	対象型番 項 目		170354 170369 170355 170370
1	カット・オフ・タブ		0.2～0.6 mm
2	ベ ル マ ウ ス		0.1～0.4 mm
3	圧着後の 変 形 量	ベンドアップ	10°以下
		ベンドダウン	5°以下
		ツイスト	5°以下
		ローリング	10°以下
4	電線端末突出し長さ		0～1.5 mm
5	絶縁被覆むき長さ（参考）		2.5～3.5 mm

4.2 圧着データ

4.2.1 アプリケーター

コンタクト 型 番 (連鎖状)	アプリケーター 型 番	電線サイズ [mm] (AWG)	ワイヤーバレル圧着			インシュレーション バレル圧着		圧着部 引張強度 (kg)
			巾	高 さ ±0.05 [mm]	ディスク	巾	高 さ [mm]	
170355	722790-1 または -2	0.05 (#30)	1.07 "F"	0.68	B	1.78 "F"	2.2 最大 注 (1)	0.8 以上
		0.08 (#28)		0.68	B			1.3 以上
		0.13 (#26)		0.75	A			2 以上
170354	722789-1 または -2	0.13 (#26)	1.4 "F"	0.79	C	1.78 "F"	2.2 最大 注 (1)	2 以上
		0.20 (#24)		0.84	B			3 以上
		0.32 (#22)		0.91	A			5 以上

注(1): インシュレーション・バレル圧着に関して過圧着の場合、インシュレーション・バレルにより芯線が切断されてしまうことがあります。
ディスク位置を充分注意して電線の圧着作業をして下さい。
(取扱説明書 IS-109J 参照)

4.2.2 ハンドツール

コンタクト 型 番 (バラ状)	電線サイズ 〔mm ² 〕 〔AWG〕	ハンドツール 型 番	絶縁被覆 外 径 〔mm〕	圧着部 記 号	ワイヤーバレル圧着高さ		圧着部 引張強度 〔kg〕
						高 さ 〔mm〕	
170370	0.05 (#30)	724663-1	1.0~1.3	A		0.54~0.70	0.8以上
	0.08 (#28)			A		0.54~0.70	1.3以上
	0.13 (#26)		1.2~1.5	B		0.60~0.76	2以上
170369	0.13 (#26)	724683-1	1.1~1.5	A		0.69~0.83	2以上
	0.20 (#24)			A		0.69~0.83	3以上
	0.32 (#22)		1.35~1.9	B		0.69~0.83	5以上

工具設計グループ

設計者： M. Augusti

リダー： M. Augusti

分類：

取付適用規格

標準の名称： ロープファイルE Iシリーズ
コネクタ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5051

改訂： 3 頁
A1 - 3 頁中