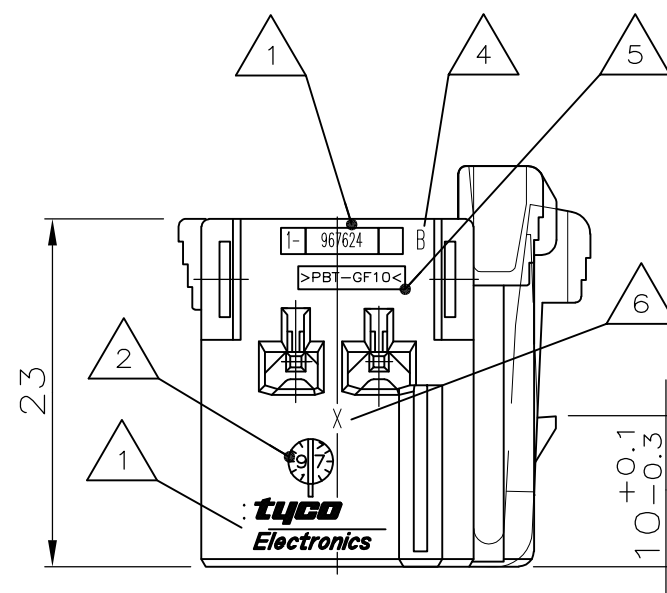
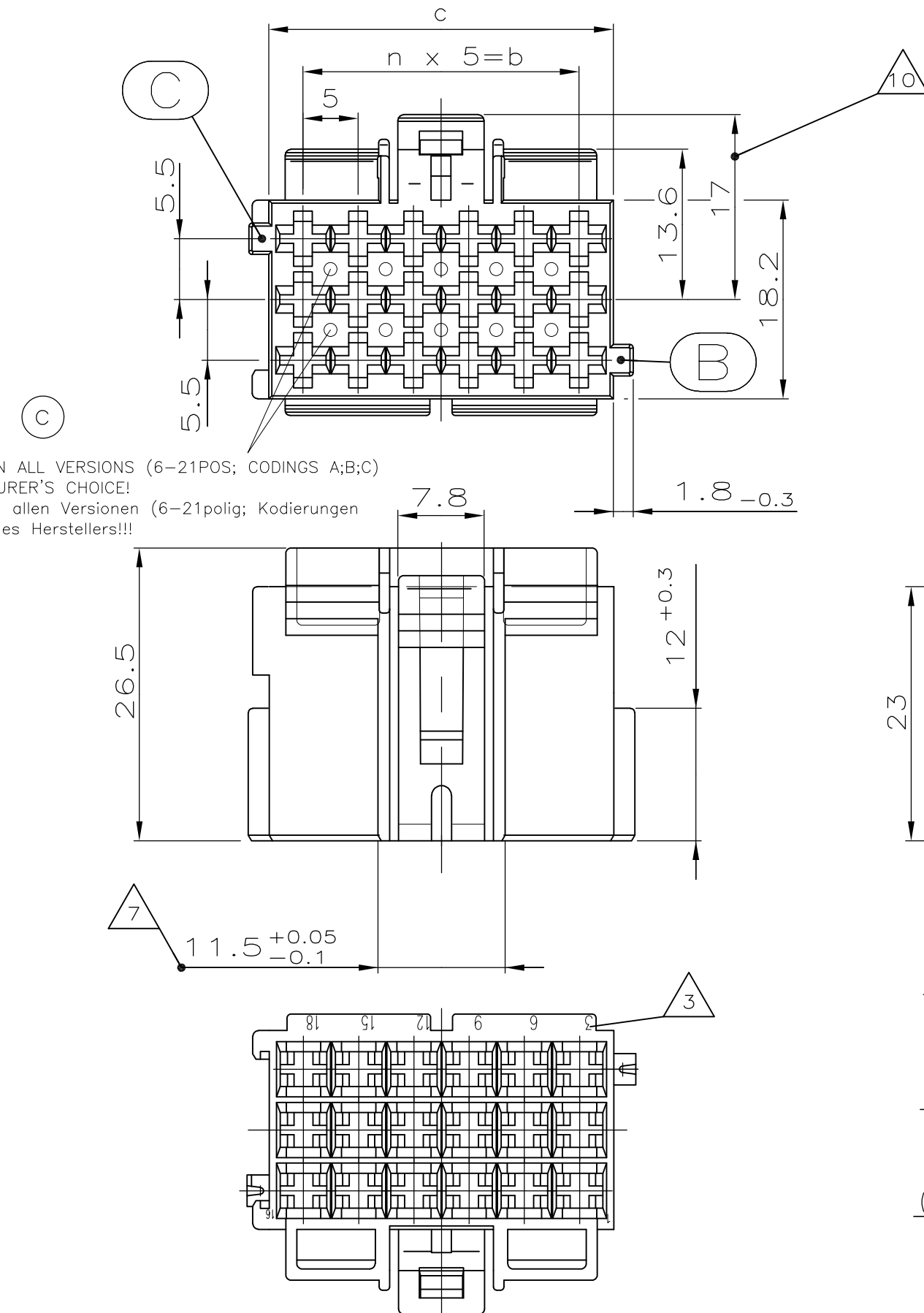
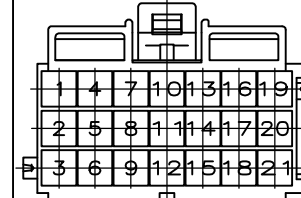
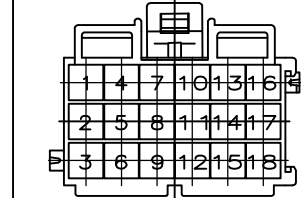
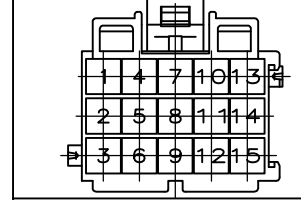
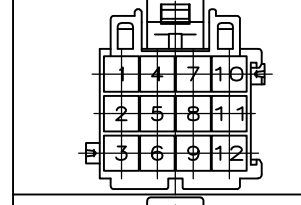
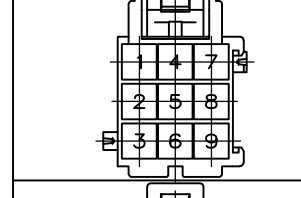
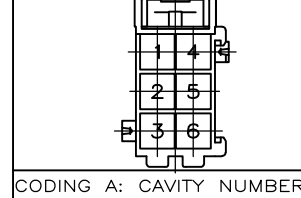
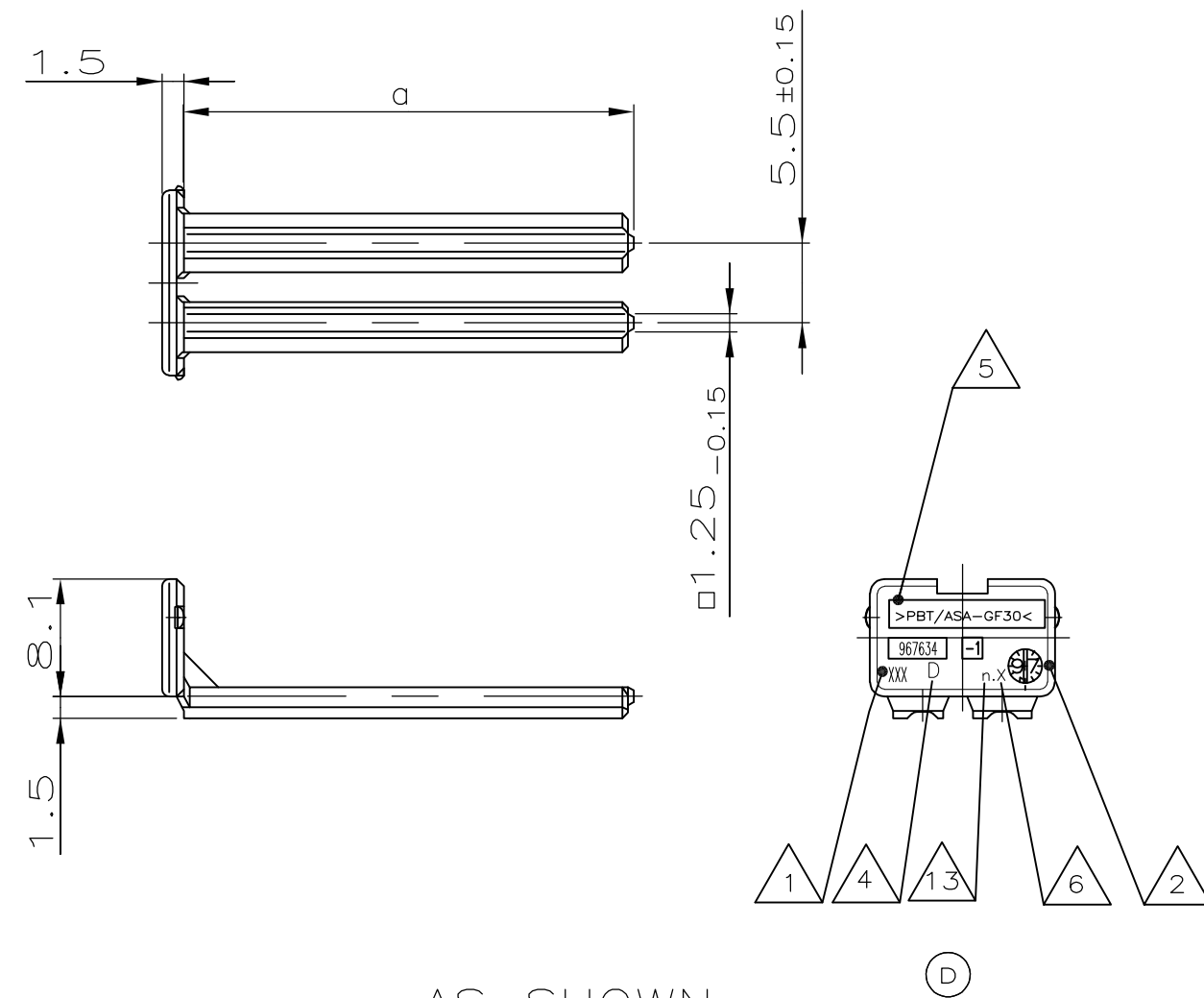
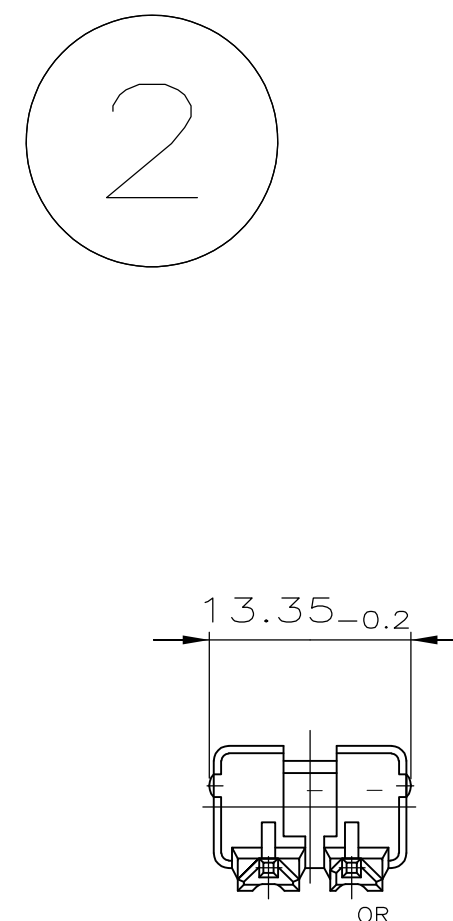


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG		RELEASED FOR PUBLICATION FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG	- - -	MATED WITH: SEE NOTE ZU:	
(C) COPYRIGHT	- By -	ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.		SEE NOTE	12

LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN					
AI	—	P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
PROJECT NR., 92-52228			D1	REVISED PER ECO-11-005150	21MAR11	RK	HMR



	10,1g	6	30	36.2	21	36	0,7g
	9,1g	5	25	31.2	18	31	0,65g
	7,6g	4	20	26.2	15	26	0,55g
	6,5g	3	15	21.2	12	21	0,5g
	5,1g	2	10	16.2	9	16	0,4g
	3,9g	1	5	11.2	6	11	0,35g
CODING A: CAVITY NUMBER (CAVITIES ONLY SYMBOL.) Kodierung A: Kammernbezeichnung (Kammern nur symbol. dargestellt.)	WEIGHT Gewicht	n	b ±0.2	c +0.15 -0.25	POSITIONS Polzahl	d ±0.15	WEIGHT Gewicht

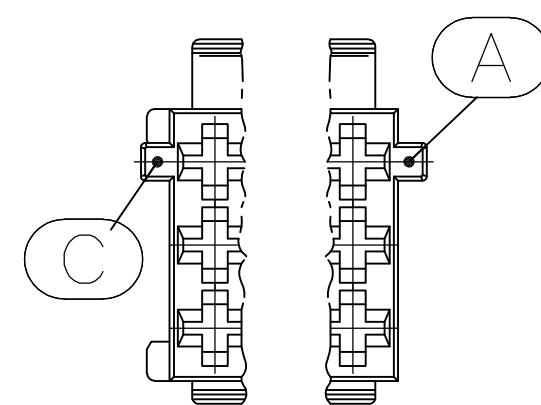


967634-1 AS SHOWN
wie gezeichnet

$$1-967624-\dots,$$

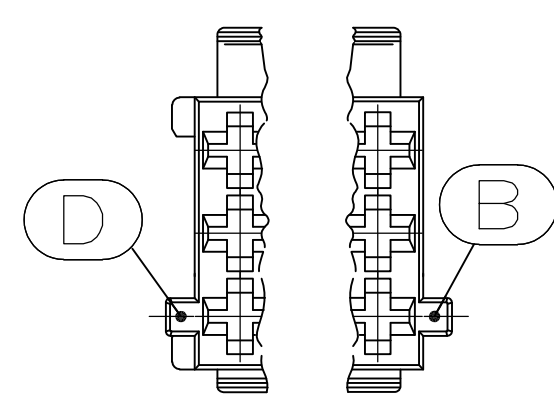
MECHAN. CODING A
mechanische Kodierung

(RIBS B-C) AS SHOW
(Rippen B-C) wie gezeichnet



2 — ...,

<u>MECHAN. CODING</u> mechanische Kodierung	B
<u>(RIBS A-C) AS SHOWN</u> (Rippen A-C) wie gezeichnet	



3—... ,

MECHAN. CODING C
mechanische Kodierung

(RIBS B-D) AS SHOWN
(Rippen B-D) wie gezeichnet

NOTES:
Bemerkungen:

- | | | |
|----|---|---------|
| 1 | TE CONNECTIVITY RESP. AMP LOGO, SINGLE PART No. 9 | |
| 2 | TE CONNECTIVITY bzw. AMP-Logo, Bestell-Nr. Einzelteil | |
| 3 | PRODUCTION-DATE | 10 |
| 4 | Produktionsdatum | |
| 5 | CAVITY-MARKING | 11 |
| 6 | Kammerbezeichnung | A1 |
| 7 | THE REVISION STATUS OF THE MOULD | |
| 8 | Änderungsstand des Werkzeuges | |
| 9 | MATERIAL-MARKING ACC. TO | |
| 10 | Werkstoffkennzeichnung nach | VDA 260 |
| 11 | MOLD CAVITY-MARKING | |
| 12 | Nestmarkierung | |
| 13 | WARPAGE TO 11.3mm PERMITTED | 12 |
| 14 | Verzug bis 11.3mm zulässig | |

8	DIMENSION RESP. WEIGHT OF SECONDARY LOCKING DEVICE Mass bzw. Gewicht der zweiten Kontaktsicherung
---	--

No. 9 PACKAGING: LOOSE PIECE IN CORRUGATED BOX
FOR BOTH PARTS

Verpackung: Beide Teile werden lose
im Karton geliefert

 WARPAGE TO 16mm PERMITTED
Verzug bis 16mm zulaessig

11 CAVITIES MATING WITH JUNIOR POWER TIMER CONTACT
(WITHOUT SINGLE WIRE SEAL)

MAX. WIRE SIZE 2.5mm² FLR – SEE DRAWING:
 (A1) Kontaktkammern passend fuer Junior Power Timer Kontakt
 (ohne Einzel-Dichtungs-System)
 max. Drahtgrossenbereich 2.5mm² FLR – siehe Zeichnung:

TE CONNECTIVITY-№.: 1355046

 MATING WITH:
passend zu:

SEE DRAWINGS / s. Zeichnungen:

- 1355072 (TAB HOUSINGS / Flachsteckergehäuse)
- 966140 (TAB HEADER / Messerleisten)
- 114-18085-025 (INTERFACE DRAWING / Ausf.vorschrift)

④  TOOL-NUMBERING
Werkzeugnummerierung

[illegible]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN 14 APR 98			TE Connectivity	
DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		K. Gerlach				
DIMENSIONS: MASSSTÄBEN mm		OK 14 APR 98		R. Huebner		
TOLERANCES SPECIFIED: DIMENSIONAL TOLERANCES H 0 JS 15 K 0 H 18 M 0 ES 18 P 0 FS 18 R 0 FS 18 S 0 FS 18 Z 0 FS 18		APVD 14 APR 98		NAME		
J. Hass		PRODUCT SPEC PRODUCT SPEC PRODUCT SPEC		PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER H5G, 6-21POS. AND SECONDARY LOCKING DEVICE Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: IPT-Gehäuse, 6-21polig und zweite Kontaktsicherung		
		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEC		SIZE		
ANGLES / WINKEL		WEIGHT		CAGE CODE		
FINISH / OBERFLÄCHE / FARBE		GEWICHT		DRAWING NO		
SEE TABLE		SEE TABLE		ZEICHNUNGS-NR		
				A1 00779 C-1355071		
				(REPLACES 1106-11028-001)		
				REV D		
CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG						
SCALE		SHEET		OF		
MASSSTAB		BLATT		VON		
2:1		1		1		