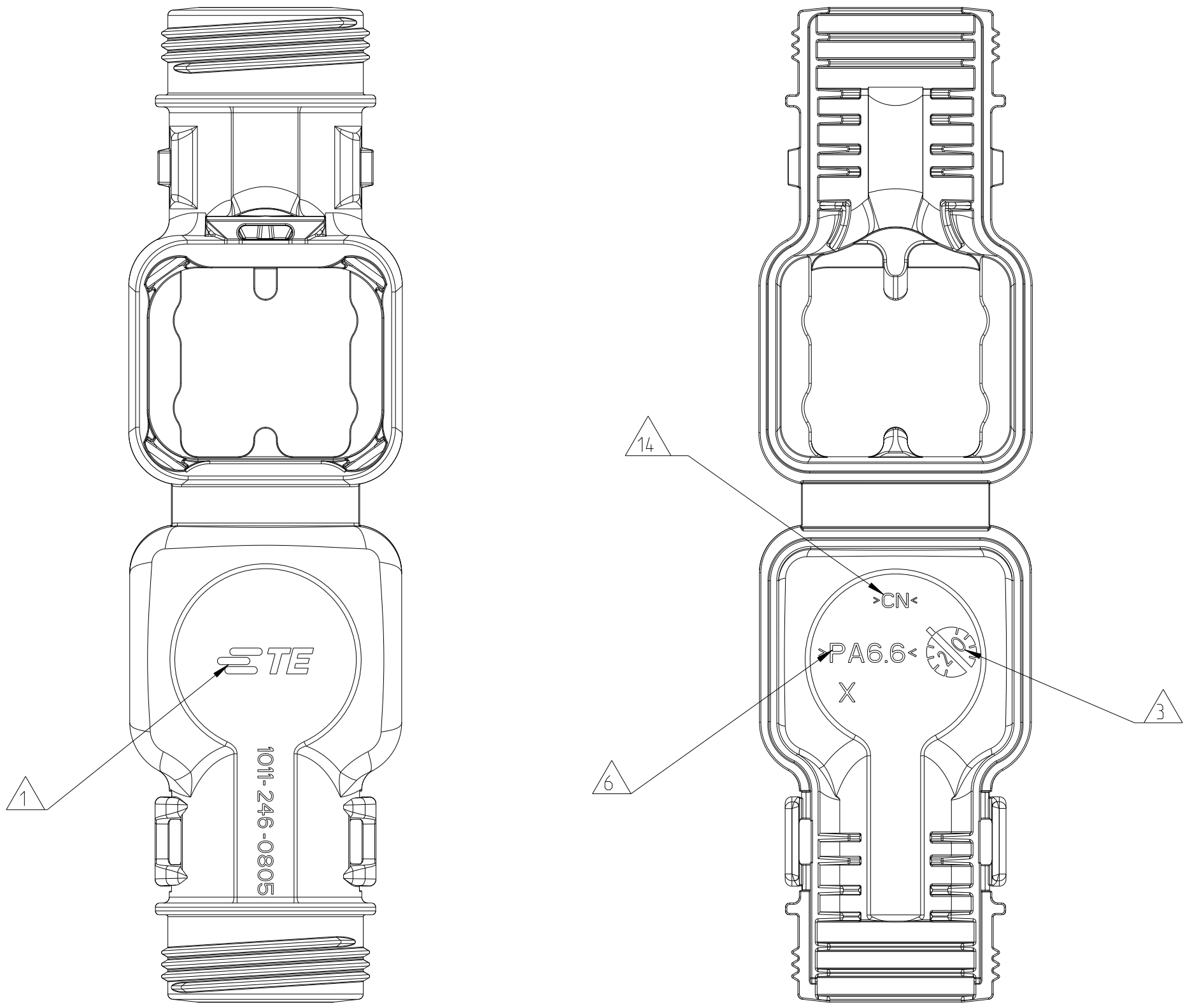


| LOC           | DIST | REVISIONS  |         |              |               |  |           |     |      |
|---------------|------|------------|---------|--------------|---------------|--|-----------|-----|------|
|               |      | ÄNDERUNGEN |         |              |               |  | DATE      | DWN | APVD |
| PROJECT NR.   |      | P          | LTR     | BESCHREIBUNG |               |  |           |     |      |
| DEUTSCH 61049 |      | A2         | REVISED | PER          | PCN-21-103745 |  | 20MAY2021 | DRK | GC   |
|               |      | A3         | REVISED | PER          | PCN-21-124674 |  | 17DEC2021 | SP  | GC   |
|               |      | A4         | REVISED | PER          | ECR-22-130140 |  | 14FEB2022 | NS  | GC   |
|               |      | A5         | REVISED | PER          | PCN-23-190178 |  | 19OCT2023 | GB  | GC   |

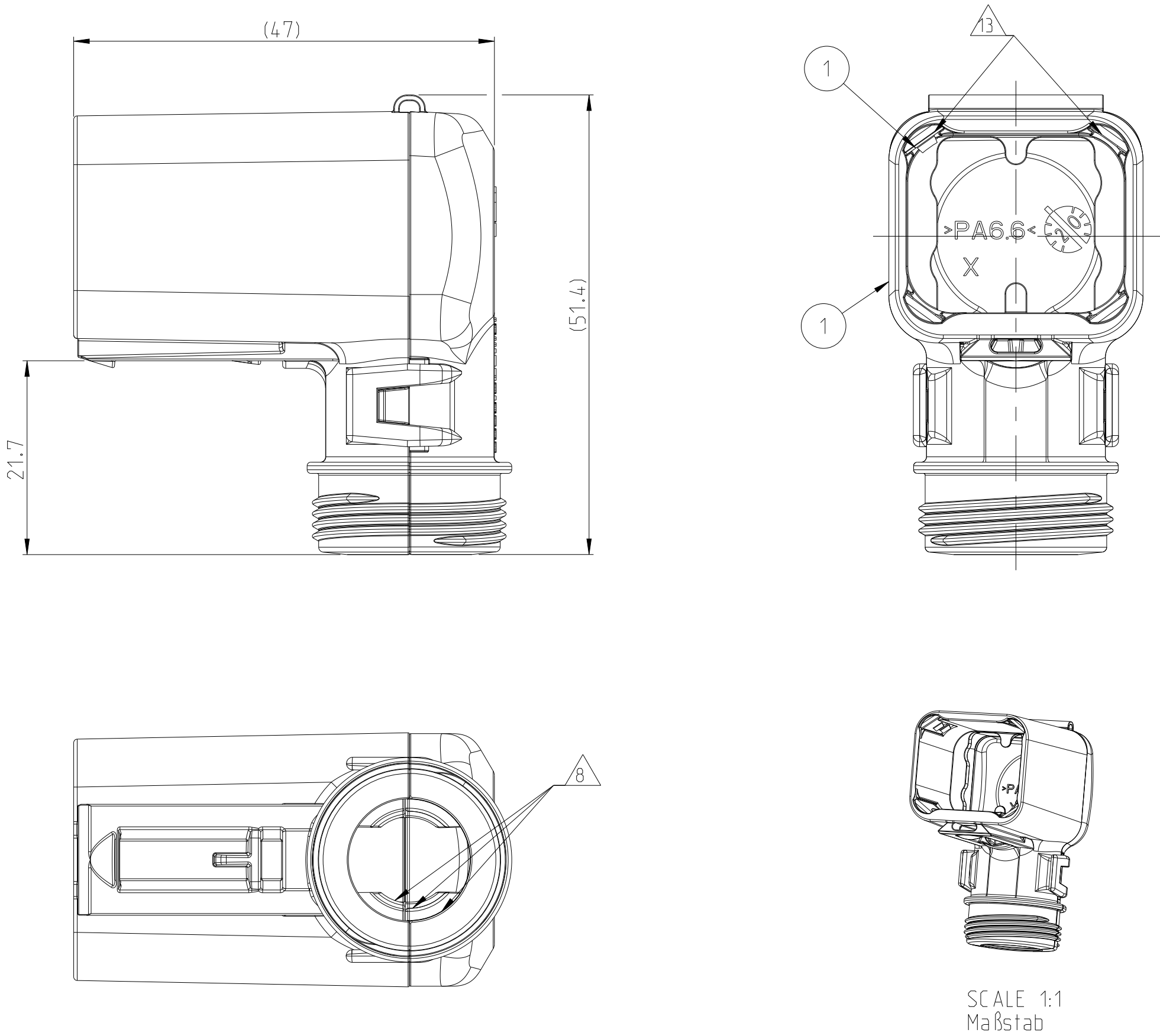
NOTES  
Bemerkungen

- 1 DEUTSCH LOGO/TE LOGO  
DEUTSCH Logo/TE Logo
- 2 DEUTSCH PART-NO  
DEUTSCH Teil-Nr.
- 3 PRODUCTION DATE  
Produktionsdatum
- 4 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX  
Schuettgut im Karton
- 5 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS  
NOT COVERED BY TE WARRANTY  
Funktionsbeeinträchtigung durch Lackieren liegt  
nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
- 6 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260  
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 7 FOR HEAT-SHRINK TUBING AND TUBE WITH TIE WRAP  
Fuer Schrumpfschlauch und Schlauch mit Kabelschelle
- 8 FOR CORRUGATED TUBES: NW 8.5/10/13  
Fuer Wellrohre: NW 8.5/10/13
- 9 MOULD CAVITY MARKING (IF NECESSARY)  
Nestmarkierung (falls notwendig)
- 10 MATED WITH ALL MODIFICATION OF DT04-08P  
(WITHOUT ANY WELDED / MOUNTED PARTS)  
Passend zu allen Varianten von DT04-08Pb  
(ohne verschweißte / montierte Teile)
- 11 BASED ON THE HINGE MECHANISM OF THE CAP,  
THE DELIVERY CONDITION CAN BE DIFFERENT  
TO THE SHOWN STATUS.  
Basierend auf dem Klappmechanismus der Kappe, kann der  
Lieferzustand von der dargestellten Ansicht abweichen.
- 12 SWALLOW TAIL FOR DIV.BRACKETS AND ATTACHMENT CLIPS  
Schwalbeschwanzführung für div. Befestigungsbugel und-clipse
- 13 LOCKING SHEET CAN BE INSERTED IN LEFT OR RIGHT POSITION  
Rastblech kann in linke oder rechte position sein
- A5 14 >CN< MARKING FOR CHINA TOOL DUPLICATION PARTS  
>CN< Markierung für China Tool Duplizierung Teile

A5 PART FROM MOLD TOOL IN CHINA  
Teil von Werkzeug in China

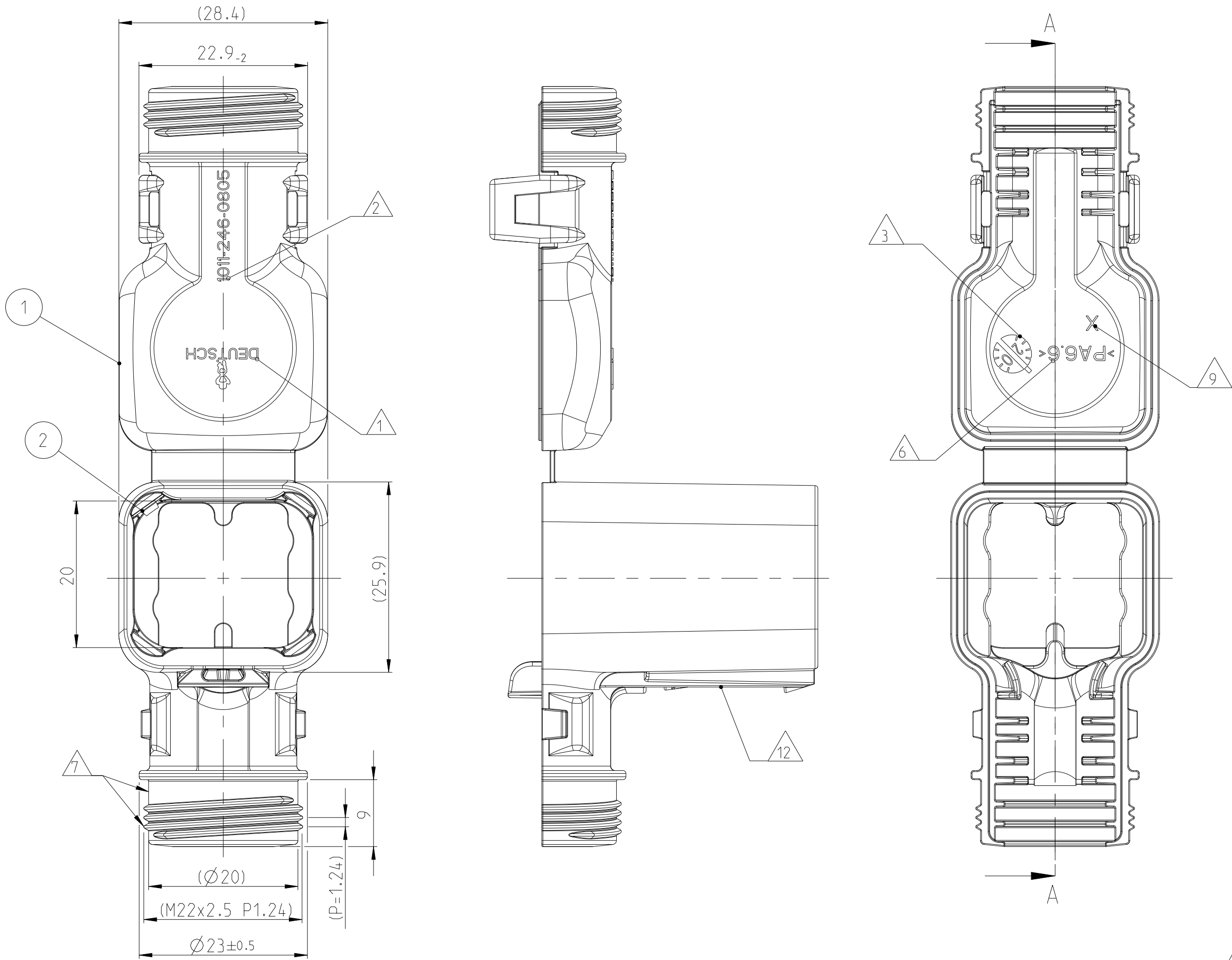


CLOSED (MOUNTED) CONDITION AS SHOWN  
Geschlossener (montierter) Zustand wie gezeigt

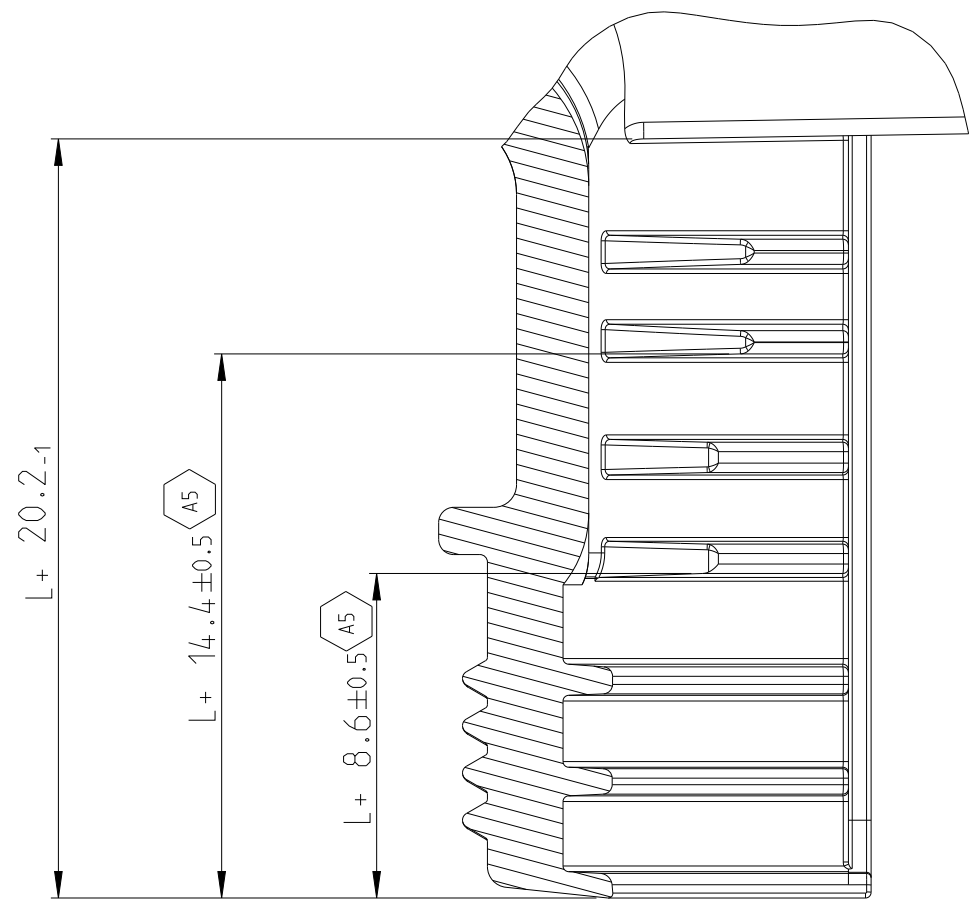


SCALE 1:1  
Maßstab

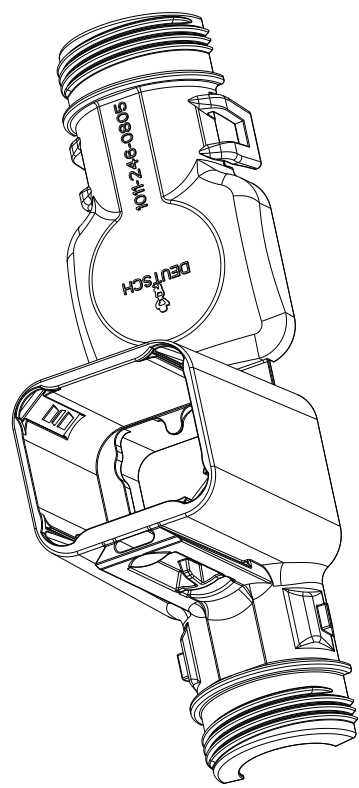
11 DELIVERY CONDITION AS SHOWN  
Lieferzustand wie gezeigt



SECTION A-A  
Schnitt  
SCALE 5:1  
Maßstab



PART FROM MOLD TOOL IN EUROPE  
Teil von Werkzeug in Europa



SCALE 1:1  
Maßstab

|                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                            |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-140 CENTRIC TO NOMINAL DIMENSION, EDITION 1992-11 SHALL APPLY.<br>FREI-MÄSSIGKEITEN NACH DIN 16901-140. ES GILT DIE AUSGABE 1992-11. |  | DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.<br>BEMASSUNGEN UND TOLERANZEN GEMÄSS GPS (ISO STANDARDS). |  |
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.<br>DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)                                                                                               |  | DWN Rajashekar.D 07MAR2013<br>CHK C.Finzen 08MAR2013                                                       |  |
| DIMENSIONS:<br>MASSENHEITEN:<br>mm                                                                                                                                                           |  | TOLERANCES UNLESS<br>OTHERWISE SPECIFIED:<br>ACC. TO ISO 8075                                              |  |
| MATERIAL SEE TABLE<br>Siehe Tabelle                                                                                                                                                          |  | APVD Ch.Eberwein 08MAR2013<br>PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.<br>APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.             |  |
| WEIGHT SEE TABLE<br>Gewicht                                                                                                                                                                  |  | SIZE A1 CASE CODE 00779 DRAWING NO. 1011-246-0805                                                          |  |
| Customer Drawing                                                                                                                                                                             |  | RESTRICTED TO NUR FÜR -                                                                                    |  |