

1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des embases 32 voies MQS coudées.

2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

RÉFÉRENCE	PIÈCE PAR PLATEAU	PLATEAU PAR CARTON	QUANTITÉ PAR CARTON	RÉF. PLATEAU	COULEUR PLATEAU
0-953486-x	50	13	650	953629-2	blanc
2-953486-x	50	13	650	953629-1	noir

Tableau 1

3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Carton GALIA A12 réf. 973057-4
- Sur-emballage A12 réf. 1379809-1
- Plateau thermoformé voir tableau 1
- Intercalaire réf. 142764-1
- Etiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230

4. CONDITIONNEMENT

4.1. Conditionnement des 2-953486-x

1. Placer les plateaux chargés dans le A12 selon les caractéristiques du tableau 1.
2. Placer l'intercalaire au dessus de la pile, avant fermeture du carton A12. Apposer l'étiquette.

4.2. Conditionnement des 0-953486-x

1. Placer les plateaux chargés dans le A12 selon les caractéristiques du tableau 1.
2. Placer l'intercalaire au dessus de la pile, avant fermeture du carton A12.
3. Fermer le A12 et apposer une étiquette.
4. Placer le A12 dans le carton de sur-emballage réf. 1379809-1.
5. Fermer le sur-emballage et apposer de nouveau une étiquette.

5. QUALITÉ

Aucun point particulier.

6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

Rédigé par : J. LAQUERBE

Date : 08 février 1999

Approuvé par : A. BEDNAREK

Date : 16 avril 1999

7. ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264.

8. PALETTISATION

Suivant spécification 107-15219.

9. CONDITIONS PARTICULIÈRES

Aucune.