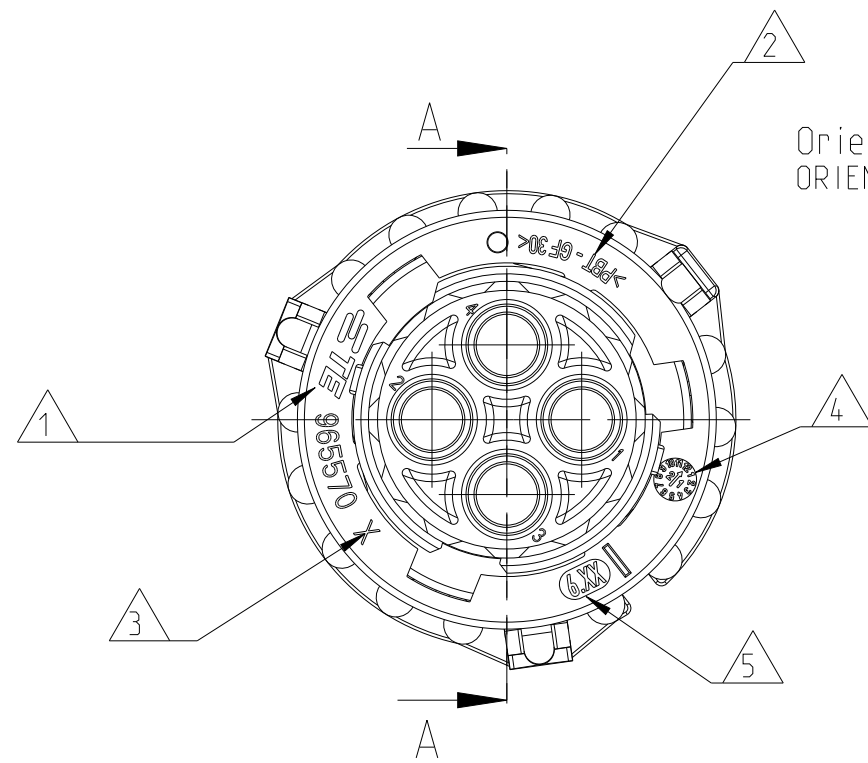
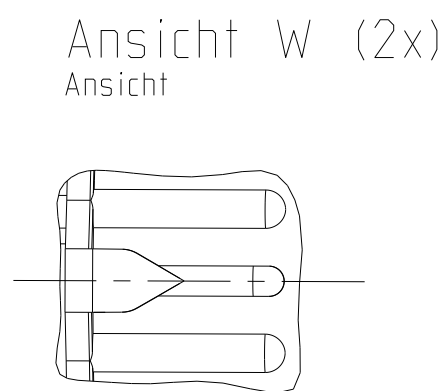
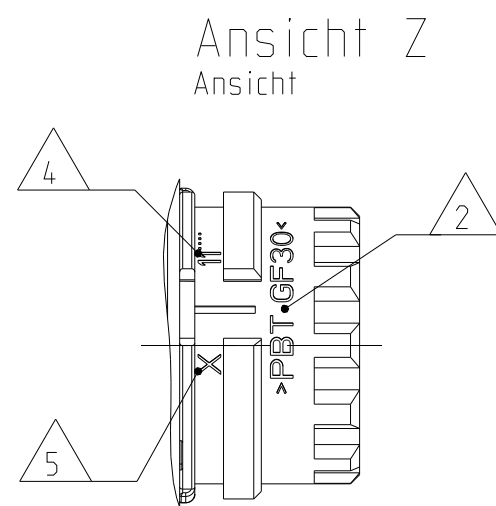
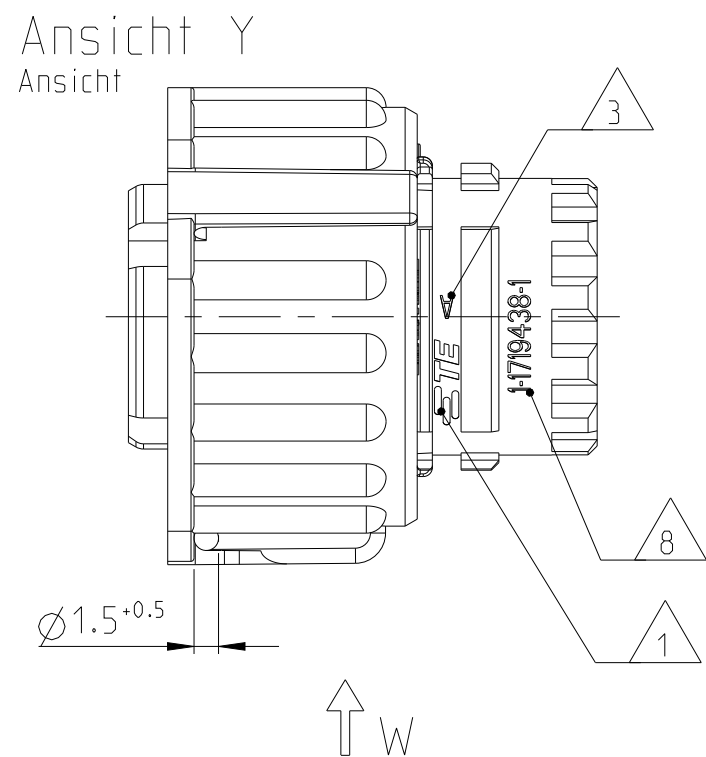
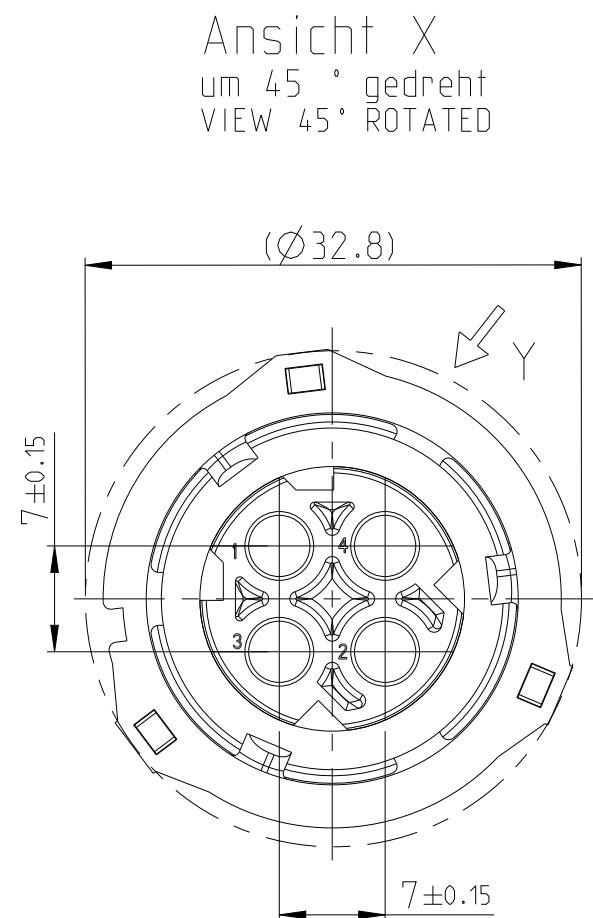
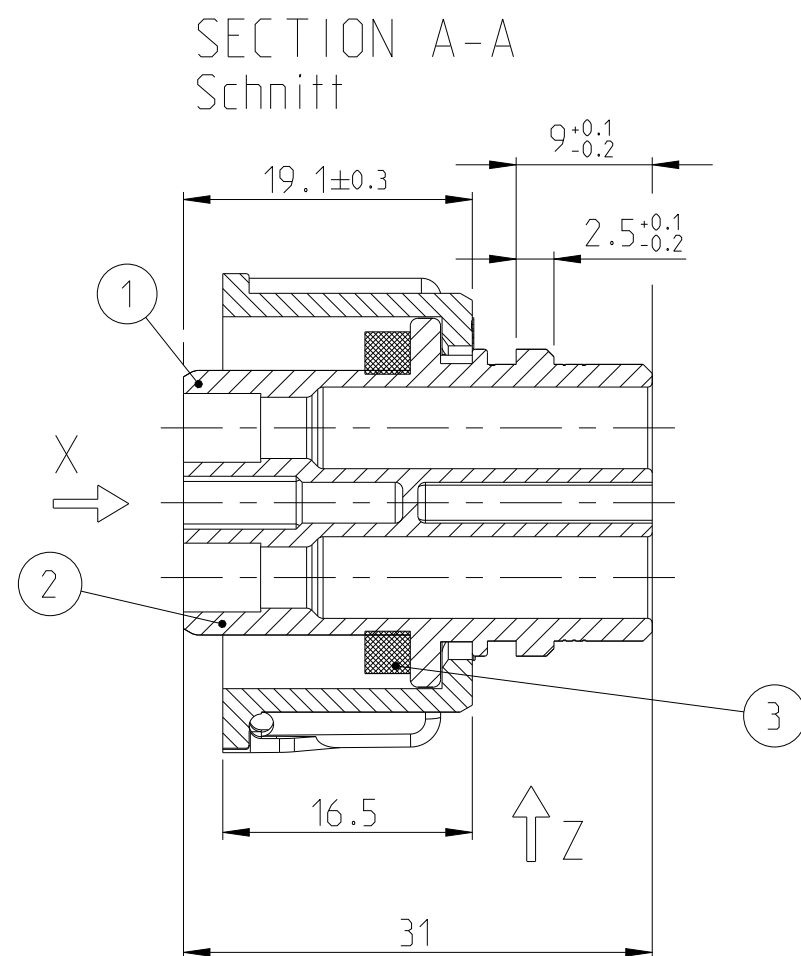


LOC	DIST	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD	
A1	-	PROJEKT NR.: EGATN0636	A3	FOR DETAILS SEE PCN E-13-000400	09JAN2013	CG	JG	
			B	FOR DETAILS SEE PCN E-13-005564	18APR2013	RD	JG	
			C	FOR DETAILS SEE PCN-22-143834	20JUN2022	HH	AW	
			C1	REVISED PER PCN-24-209282	17MAY2024	HH	MR	



- Kupplungsring in Vorraststellung (Fuegeposition mit Stiftgehaeuse)

- COUPLING-RING IN PRE-LOCKED POSITION
(FITTING POSITION WITH PIN HOUSING)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1	Dichtung SEALING	SILICONE SHORE 40 A	gelb YELLOW
1	Kupplungsring COUPLING RING	PBT-GF30	schwarz BLACK
1	Buchsengehäuse, 2pol. SOCKET HOUSING, 2POS.	PBT-GF30	siehe Kod.tabelle SEE COD. TABLE
1	Buchsengehäuse, 3pol. SOCKET HOUSING, 3POS.	PBT-GF30	siehe Kod.tabelle SEE COD. TABLE
1	Buchsengehäuse, 4pol. SOCKET HOUSING, 4POS.	PBT-GF30	siehe Kod.tabelle SEE COD. TABLE
Stueck QTY	Beschreibung Einzelteil DESCRIPTION SINGLE PART	Werkstoff MATERIAL	Oberflaeche/SURFACE Farbe/COLOUR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN 23NOV2005 J. Granzow CHK 23NOV2005 J. Granzow APVD 23NOV2005 Ch. Eberwein		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSE/INTEIN (mm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN ACC TO ISO 8015		NAME 4POS. DIA 2.5 SOCK CON. SOCK. HSG 2-4pol. 2.5mm Buchsenstecker, Assy HEAVY-DUTY-VERSION	
		 0 PLG ± 1 PLG ± 2 PLG ± 3 PLG ± 4 PLG ± ±0.2 ANGLES/WINKEL ±2°		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ 108-18621 APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ 114-18255	
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE SEE TABLE siehe Tabelle		SIZE A2	
		WEIGHT GEW ICHT 12.32g		CAGE CODE 00779 DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C=1719434	
		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO NUR FÜR	
		/KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSTAB 2:1 SHEET BLATT 1 OF VON 2 REV C 1	

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

© COPYRIGHT 2005

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

ALL RIGHTS RESERVED.
ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

-

2005

MATED WITH:
PASSEND ZU:

967402

LOC

DIST

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

DESCRIPTION
BESCHREIBUNG

DATE

DWN

APVD

A

I

-

PROJEKT NR.:
EGATN0636

SEE SHEET 1

NOTES
Bemerkungen

C1

1

TE Connectivity Logo
TE CONNECTIVITY LOGO

2

Werkstoffkennzeichnung
MATERIAL MARKING

3

Werkzeugaenderungsindex
REVISION OF THE MOULD

4

Produktionsdatum
PRODUCTION DATE

5

Nestmarkierung
CAVITY MARKING

6

Passend zu Steckverbindern nach
DIN 72585 / ISO 15170 Form A und Form B und
Stiftgehaeuse 2-4pol. TE PN 967402
FITS TO CONNECTOR ACC. TO
AND PIN-HOUSING TE PN 967402

7

Zu verwendende Kontakte und Einzelteildichtungen
siehe Tabellenzeichnung:
FOR SUITABLE CONTACTS AND SEALS
SEE DRAW ING:

TE CONNECTIVITY 1355065

max. Drahtgroesse: 2.5 mm ² FLR
MAX. WIRE THICKNESS:

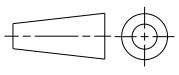
C1

8

MOLDED HOUSING SUBASSEMBLY PN
Teilnummer der Gehaeusebaugruppe

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.

DIMENSIONS:
MASSEINHEITEN:
[mm]



TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN
ACC TO ISO 8015

0 PLC ±

1 PLC ± ±0.2

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLE/S WINKEL ±2°

MATERIAL
SEE TABLE
siehe Tabelle

FINISH/ÖBERFLÄCHE/FARBE

SEE TABLE
siehe Tabelle

DWN
J. Granzow
CHK
J. Granzow
APVD
Ch. Eberwein

23NOV2005

23NOV2005

23NOV2005

PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.
108-18621

APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.
114-18255

WEIGHT
GEWICHT
12.32g

CUSTOMER DRAW ING

✓KUNDENZEICHNUNG

SCALE
MASSSTAB
2:1

SHEET
BLATT
2

OF
VON
2

REV
C1

TE Connectivity

NAME

4POS. DIA 2.5 SOCK CON, SOCK. HSG
2-4pol. 2.5mm Buchsenstecker, Assy
HEAVY-DUTY-VERSION

SIZE

A2

CAGE CODE

00779

DRAWING NO
ZEICHNUNGS-NR.

©=1719434

RESTRICTED TO
NUR FÜR

1471-9 (3/11)