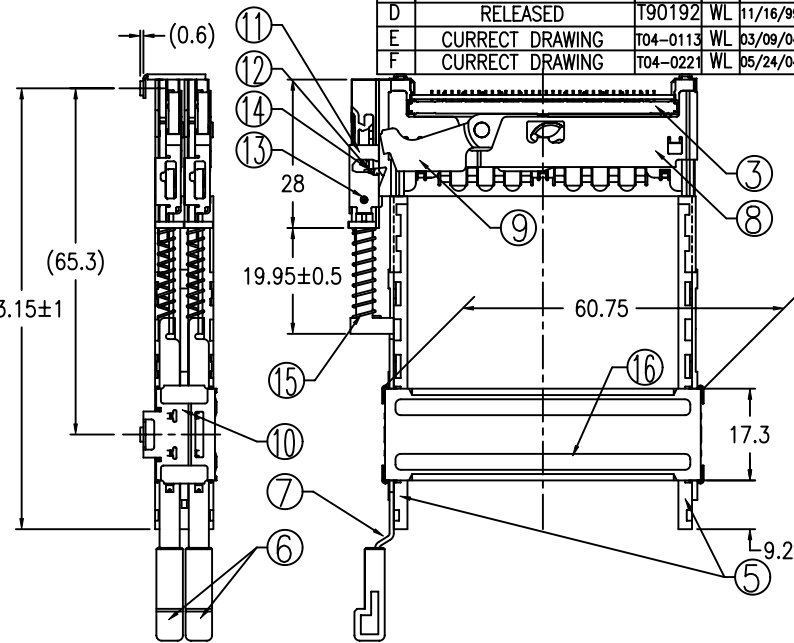




Technical drawing of the front view of a machine frame. The drawing shows a rectangular frame with internal components. Dimension lines indicate a total width of  $65.625 \pm 0.5$  and an internal width of  $57.95 \pm 0.5$ . Callout circles 4, 3, and 10 point to specific features on the left and right sides.



NOTE:

1.  : CARD EDGE POSITION
2.  : CENTER OF PWB THICKNESS
3. EJECTOR MECHANISM HEIGHT
4. STAND OFF HEIGHT
5. CARD EJECT TRAVEL : MIN. 7mm
6. DIM "X"

4.25±0.1	3.5±0.1	5.0±0.1
OTHERS	36,67	1,17,34,35,5



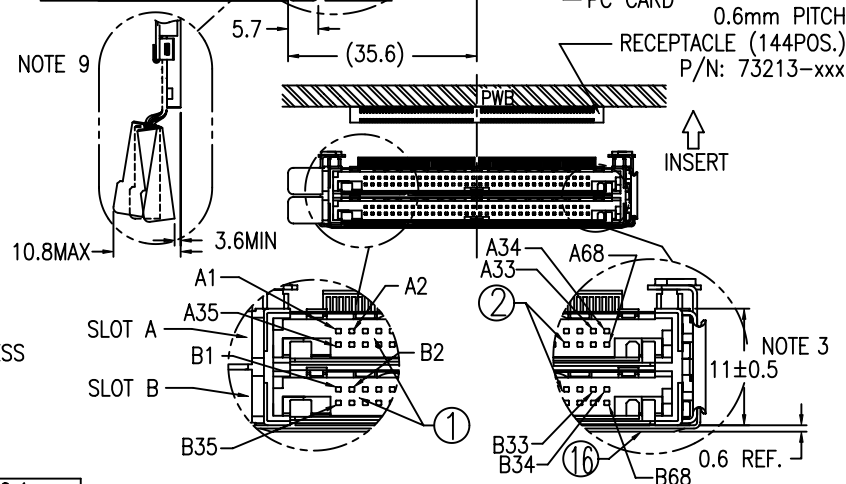
7. GENERAL TOLERANCE : ±0.3
8. SEE FIG. OF REF. DWG(TA-1114) FOR PIN ASSIGNMENT. 
9. FREE ZONE OF BUTTON



Figure 1 is a cross-sectional view of the antenna structure. It shows a circular cross-section of a substrate with various layers and components. Labels include A35, A1, A2, A33, A34, A68, B33, B34, B68, B2, B1, B35, and a circled 16. Dimensions include 11±0.5 and 3. A table at the bottom right shows 'SHEET' and 'ISSUE' fields, followed by five 'F' fields and a 'D' field.

SHEET	ISSUE	F	F	F	F	D
-------	-------	---	---	---	---	---

		<a href="http://www.fciconnect.com">www.fciconnect.com</a>	
TITLE			
Cardbus EJECTOR ASSY (BELOW BOARD,2-STEP EJECT STYLE)			
SCALE	SIZE	DWG. NO.	REV
1/1	B	73227	F
			SHEET
			1 of 6

Technical drawing of a 1000 Series Piston and Ring Assembly, View A. The drawing shows a cross-section of the assembly with various dimensions and callouts. Key dimensions include a total length of  $83.15 \pm 1$ , a distance of  $65.3$  from the top to the first ring, and a distance of  $10.5$  from the bottom to the first ring. Callouts 10 and 6 point to specific components. A dimension line labeled "DIM NOTE 4" is also present.

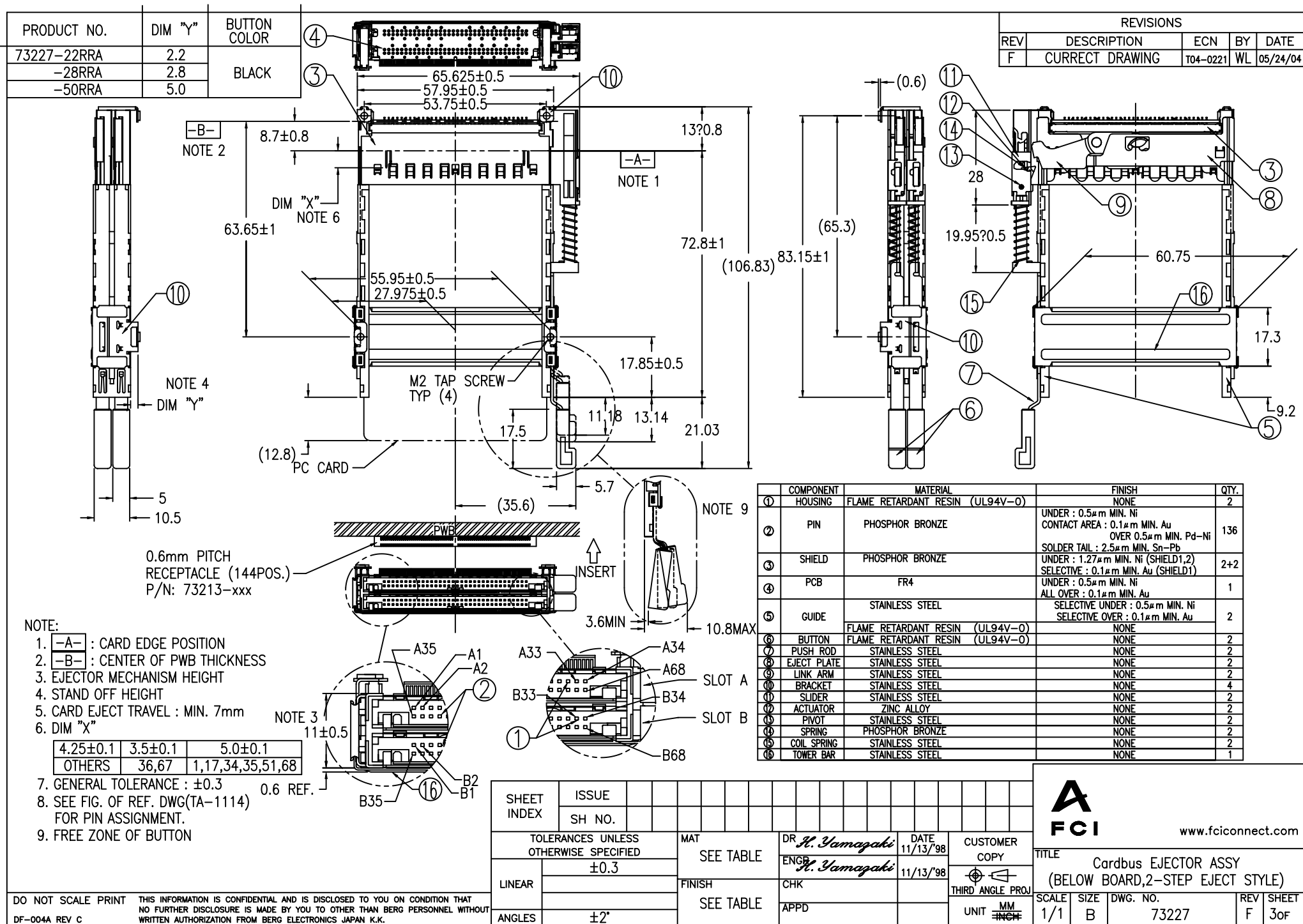


1.  : CARD EDGE POSITION
2.  : CENTER OF PWB THICKNESS
3. EJECTOR MECHANISM HEIGHT
4. STAND OFF HEIGHT
5. CARD EJECT TRAVEL : MIN. 7mm
6. DIM "X"

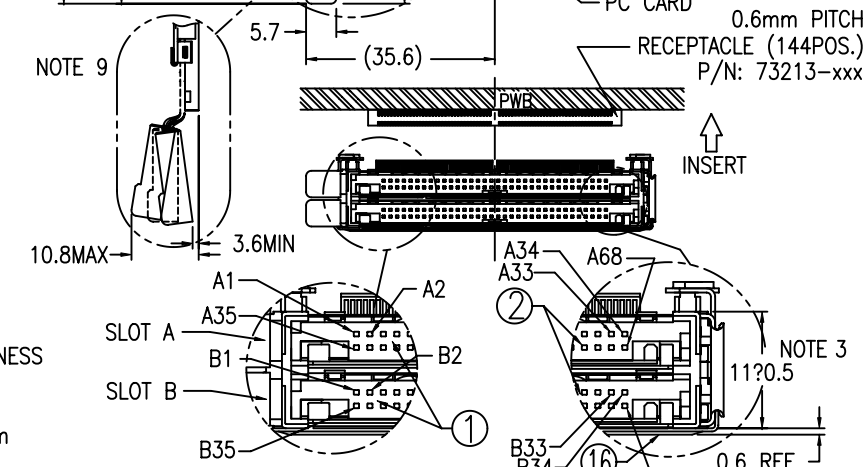
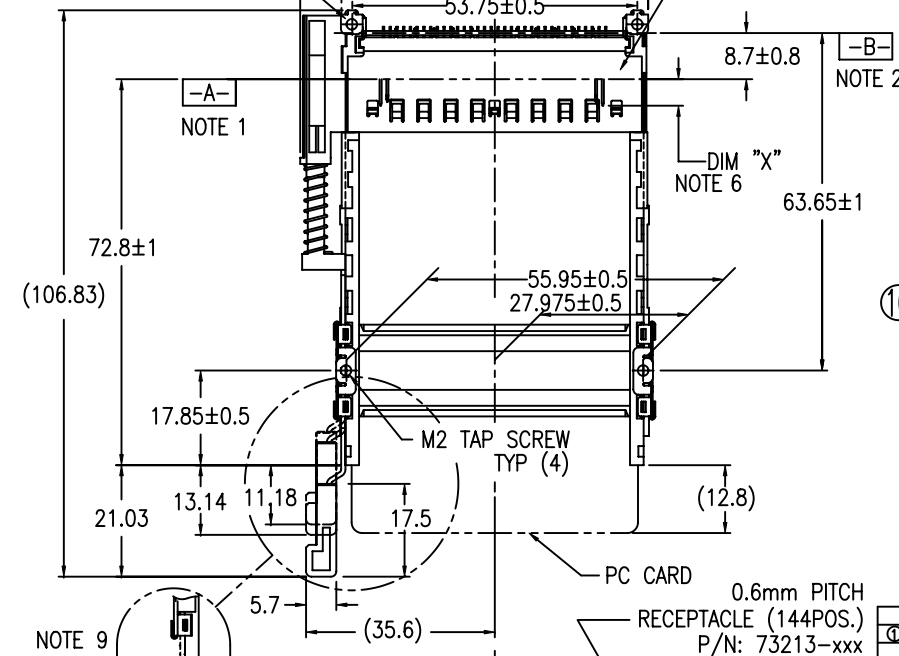
7. GENERAL TOLERANCE :  $\pm 0.3$   
8. SEE FIG. OF REF. DWG(TA-1114)  
FOR PIN ASSIGNMENT.  
9. FREE ZONE OF BUTTON


**A**  
**FCI** [www.fciconnect.com](http://www.fciconnect.com)

**PDM: Rev:F**      STATUS: **Released**      Printed: May 31, 2004



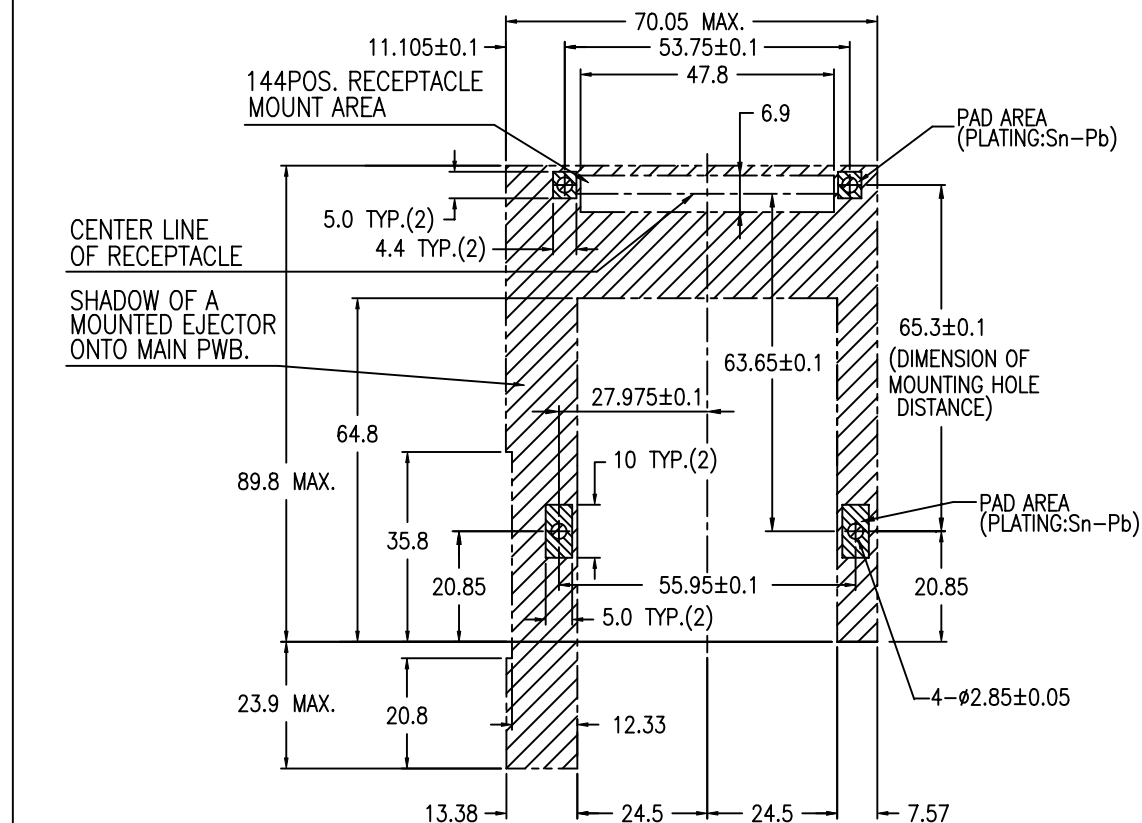
Top view of the PCB showing dimensions and callouts. Callout 10 points to the left edge. Callout 3 points to the right edge. Dimensions are 65.625 ± 0.5 and 57.85 ± 0.5. A 0.6mm dimension is shown at the bottom right.



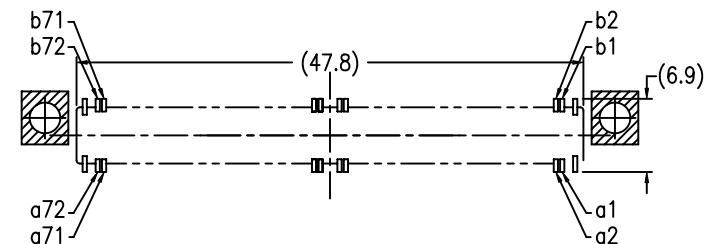
					<a href="http://www.fciconnect.com">www.fciconnect.com</a>				
<b>TITLE</b>									
Cardbus EJECTOR ASSY (BELOW BOARD, 2-STEP EJECT STYLE)									
SCALE	SIZE	DWG. NO.				REV	SHEET		
1/1	B	73227				F	4of		

PRODUCT NO.
73227-xxRRx

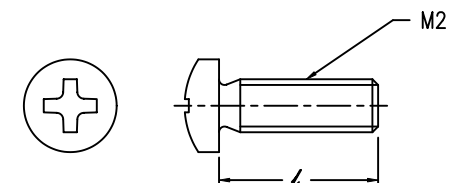
REVISIONS				
REV	DESCRIPTION	ECN	BY	DATE
A	RELEASED	J80454	H.Y	11/13/'98
D	RELEASED	T90192	WL	11/16/99



KEEP OUT ZONE



RECOMMENDED RECEPTACLE PAD LAYOUT



STAND OFF	P.W.B. THK	
	1.2mm	1.6mm
2.2 mm	MAX.3.0mm	MAX.3.0mm
2.8 mm	MAX.3.0mm	MAX.4.0mm
5.0 mm	3.0~5.0mm	3.0~6.0mm

RECOMMENDED M2 SCREW LENGTH

NOTE

1. GENERAL TOLERANCE : ±0.3
2. RECOMMENDED TIGHTING TORQUE : 0.196 N.m [2.0 kgf.cm]  
MAX. : 0.245 N.m [2.5 kgf.cm]

DO NOT SCALE PRINT THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN BERG PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM BERG ELECTRONICS JAPAN K.K.

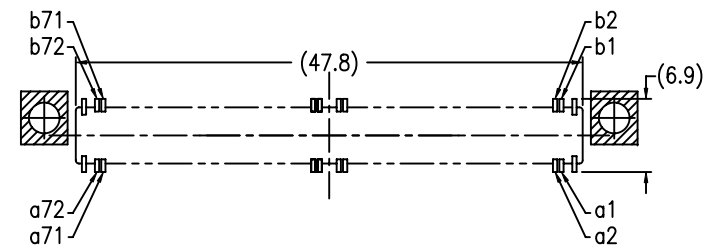
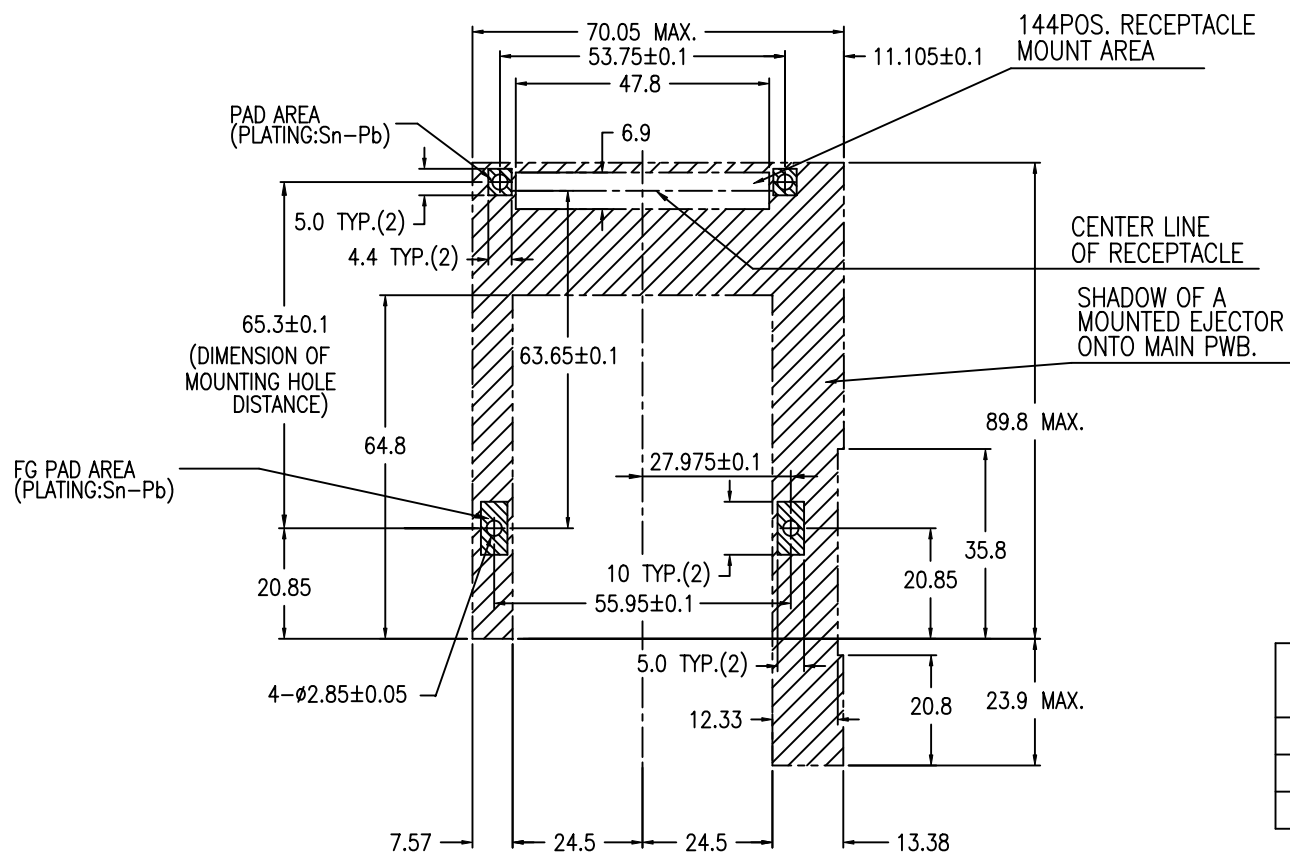
SHEET INDEX	ISSUE	SH NO.										
			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		MAT	DR	DATE	CUSTOMER COPY	TITLE			
			±0.3		—H—	H. Yamagaki	11/13/'98		Cordbus EJECTOR			
					FINISH	ENG	11/13/'98		(BELOW BOARD, 2-STEP EJECT STYLE)			
					—H—	CHK			THIRD ANGLE PROJ			
			±2°			APPD			UNIT			
									SCALE			
									1/1			
									SIZE			
									B			
									DWG. NO.			
									73227			
									REV			
									D			
									SHEET			
									5 of			

PRODUCT NO.

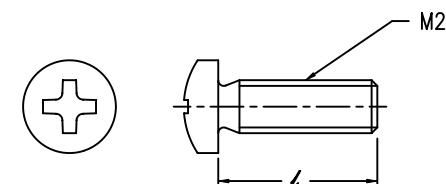
73227-xxLLx

## REVISIONS

REV	DESCRIPTION	ECN	BY	DATE
A	RELEASED	J80454	H.Y	11/13/'98
D	RELEASED	T90192	WL	11/16/'99



RECOMMENDED RECEPTACLE PAD LAYOUT



STAND OFF	l	
	P.W.B. THK 1.2mm	P.W.B. THK 1.6mm
2.2 mm	MAX.3.0mm	MAX.3.0mm
2.8 mm	MAX.3.0mm	MAX.4.0mm
5.0 mm	3.0~5.0mm	3.0~6.0mm

RECOMMENDED M2 SCREW LENGTH

## NOTE

1. GENERAL TOLERANCE :  $\pm 0.3$
2. RECOMMENDED TIGHTING TORQUE : 0.196 N.m [2.0 kgf.cm]  
MAX. : 0.245 N.m [2.5 kgf.cm]

KEEP OUT ZONE

DO NOT SCALE PRINT THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN BERG PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM BERG ELECTRONICS JAPAN K.K.

SHEET INDEX	ISSUE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
-------------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--