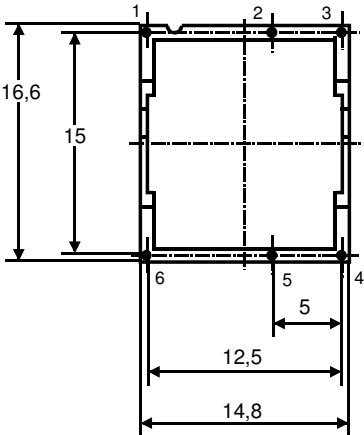
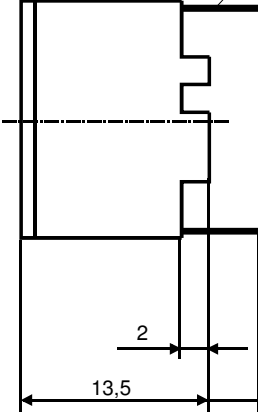
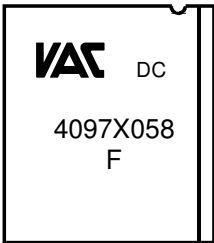
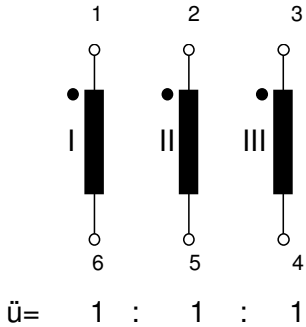


 VACUUMSCHMELZE		DATENBLATT / Specification		Sach Nr.: T60403-D4097-X058 Item no.:																			
K-Nr.: 19815 K-no.:		Zündübertrager			Datum: 01.04.1996 Date:																		
Kunde: Typenelement Customer		Kd. Sach Nr.: Customers part no.:		Seite 1 von 1 Page of																			
Maßbild (mm): Mechanical outline		Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c General Tolerances			Anschlüsse: Connections: Neusilber verz. Ø 0,6 mm																		
Toleranz der Stiftabstände $\pm 0,2$ mm (Tolerances grid distance)  $\varnothing 0,6$ alternativ $\varnothing 0,58$ ($\varnothing 0,6$ alternative $\varnothing 0,58$)   DC = Date Code F = Factory																							
Anschlußschema: Schematic diagram			Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte): Operational data/characteristic data (nominal values):																				
			$R_{Cul} = 310 \text{ m}\Omega^*$, $R_{Cull} = R_{Culll} = 320 \text{ m}\Omega^*$ $L_I = 11 \text{ mH}^*$ (f = 1 kHz) $L_{sII} = 0,35 \text{ }\mu\text{H}^*$ (N_{I+III} kurzgeschlossen) (f = 100kHz) $C_{k I-II} = C_{k I-III} = 38 \text{ pF}^*$ (f = 1 kHz) $\int U dt \geq 260 \text{ }\mu\text{Vs}$ $U_{is, eff} = 380 \text{ V}$ $T_{u, amb} = -40 \dots 85^\circ\text{C}$																				
Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1) Final inspection																							
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%;">1.)</td> <td style="width: 10%;">(V)</td> <td style="width: 15%;">M 3014:</td> <td style="width: 20%;"> $U_{peff} = 3,1 \text{ kV}$, 2 s, </td> <td style="width: 20%;">Wicklung gegen Wicklung</td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>2.)</td> <td>(V)</td> <td></td> <td> Polarität Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 5\%$ </td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.)</td> <td>(AQL 1/S4)</td> <td>M 3011/4</td> <td> Einstellwerte: $U_E = 13,4 \text{ V}$ $t_d = 20 \text{ }\mu\text{s}$ $f_p = 1 \text{ kHz}$ </td> <td> Meßwerte: $I_p \leq 72,9 \text{ mA}^*$ </td> <td></td> </tr> </table>						1.)	(V)	M 3014:	$U_{peff} = 3,1 \text{ kV}$, 2 s,	Wicklung gegen Wicklung		2.)	(V)		Polarität Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 5\%$			3.)	(AQL 1/S4)	M 3011/4	Einstellwerte: $U_E = 13,4 \text{ V}$ $t_d = 20 \text{ }\mu\text{s}$ $f_p = 1 \text{ kHz}$	Meßwerte: $I_p \leq 72,9 \text{ mA}^*$	
1.)	(V)	M 3014:	$U_{peff} = 3,1 \text{ kV}$, 2 s,	Wicklung gegen Wicklung																			
2.)	(V)		Polarität Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 5\%$																				
3.)	(AQL 1/S4)	M 3011/4	Einstellwerte: $U_E = 13,4 \text{ V}$ $t_d = 20 \text{ }\mu\text{s}$ $f_p = 1 \text{ kHz}$	Meßwerte: $I_p \leq 72,9 \text{ mA}^*$																			
* vorläufig																							
Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur Measurements after temperature balance of the samples at room temperature																							
Weitere Vorschriften: Konstruiert, gefertigt und geprüft unter Beachtung von EN 60950 (IEC 950) und VDE 0160 (EN 50178) unter Applicable documents: Annahme folgender Parameter: Nennbezugsspannung 380 V; Basisisolierung N gegen N; Verstärkte Isolierung N _I gegen N _{II} und N _{III} Gehäusewerkstoff und Gießharz: UL-gelistet																							
Datum	Name	Index	Änderung																				
		81																					
Hrsg.: KB-FB FT		Bearb: Zi.	KB-PM B:Kei.	freig.:Zi.																			