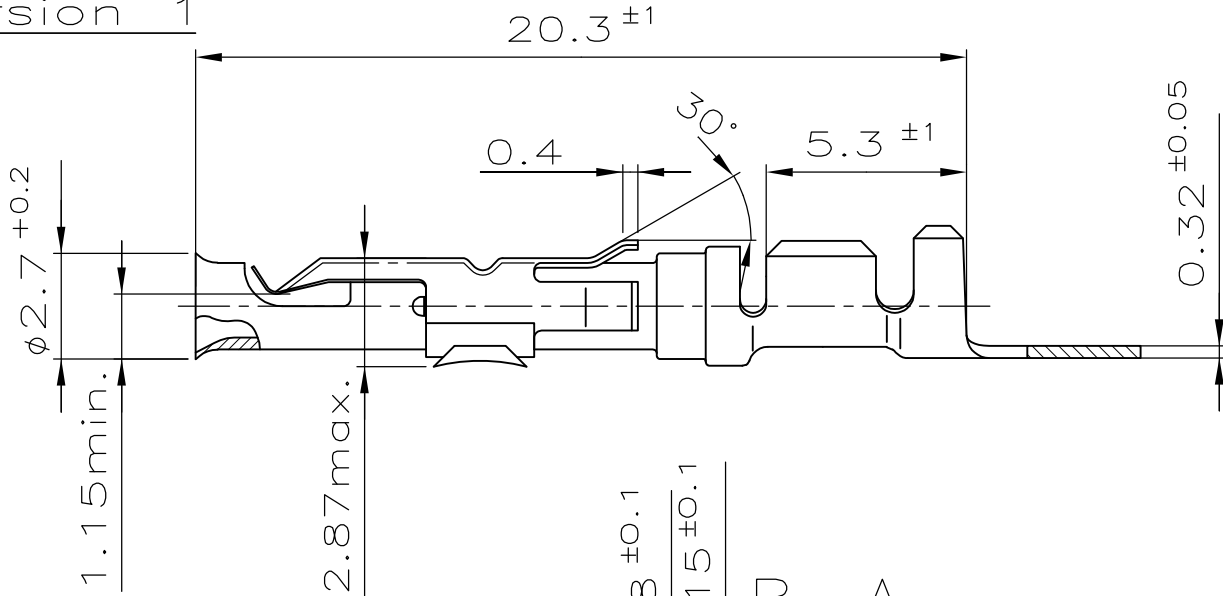
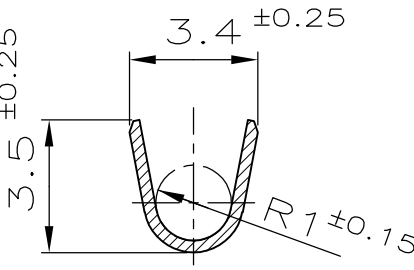


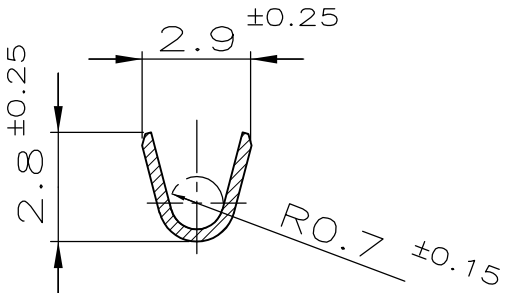
Version 1



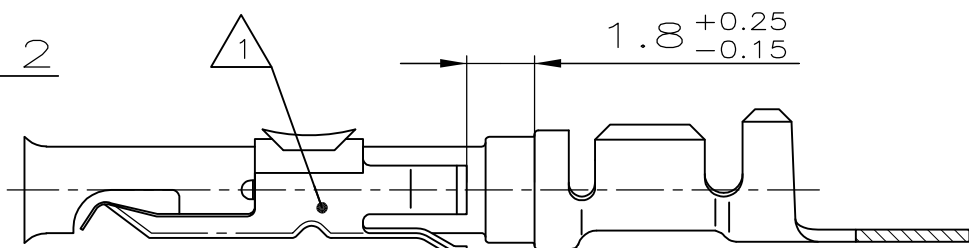
Schnitt A—A



Schnitt B—B

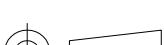


Version 2



Bemerkungen

- 1 Die Stahlfeder ist um 180° gedreht montiert. (Unterseite)
- 2 Lagerbestand in Version 1 oder in Version 2.
- 3 Vorverzinnt 2–4µm
- 4 Versilbert 2–4µm im Kontaktbereich, rest Ag flash.
- 5 Produktspezifikation 108–18125.
- 6 Verarbeitungsspezifikation 114–18056.

								THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN Drott 13.05.85		 TE Connectivity																	
								DIMENSIONS: MASSE/NEHMEN: mm		CHK Nix 21.05.85																			
										TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN 0 PLC ± – 1 PLC ± 0.4 2 PLC ± – 3 PLC ± – 4 PLC ± – ANGLES / WINKEL ± 1.5°		APVD —																	
												NAME																	
												PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. —																	
												APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. —																	
												WEIGHT GEWICHT —																	
								MATERIAL —		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE —		SIZE A3		CAGE CODE 00779		DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-827039		RESTRICTED TO NUR FÜR —											
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT								LEITUNGSTYP		ISOLATIONS DURCHMESSER		QUERSCHNITTS- BEREICH		BESTELL-NR. BANDWARE		REV		WERKSTOFF		OBERFLÄCHE FARBE									
																				CUSTOMER DRAWING/KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB5:1		SHEET BLATT1		OF VON1		REV S2	