

DWG. NO.
SD-52030-017

E

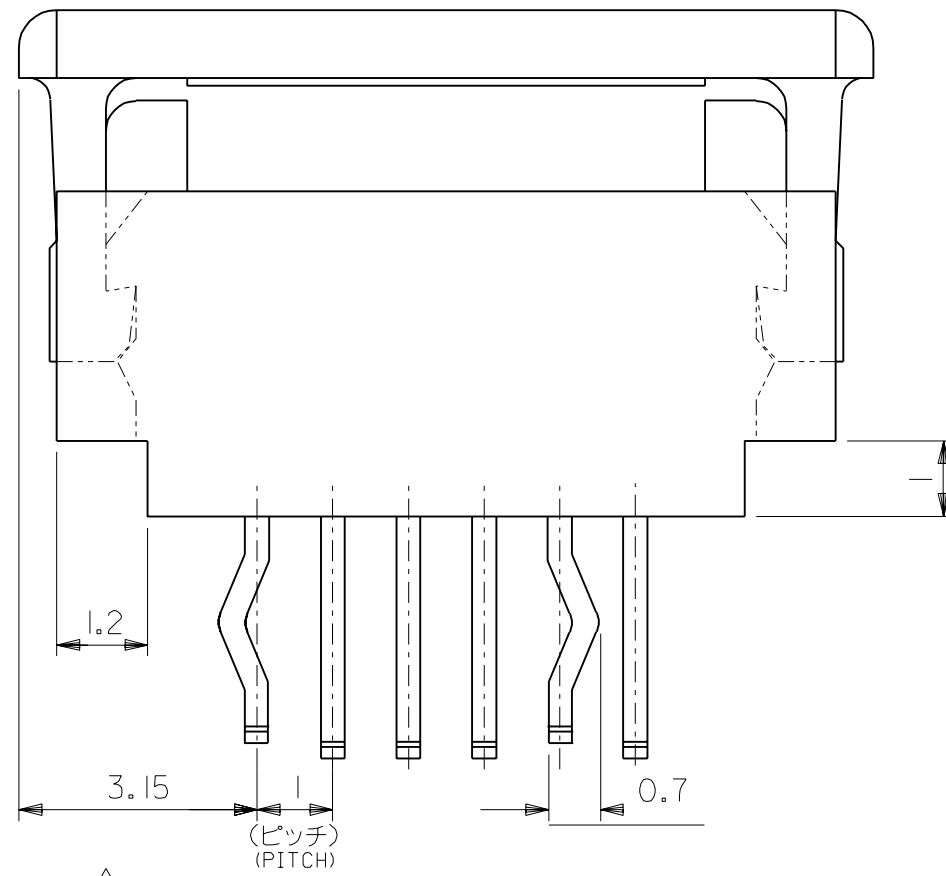
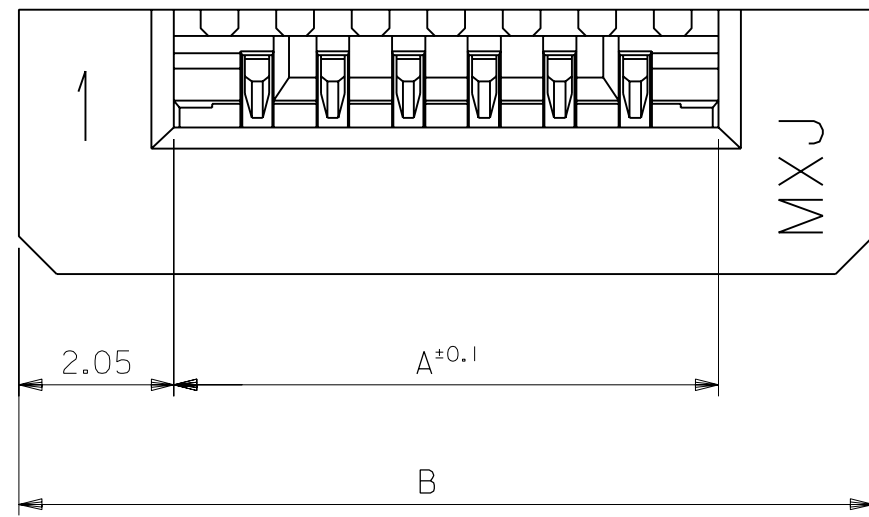
D

C

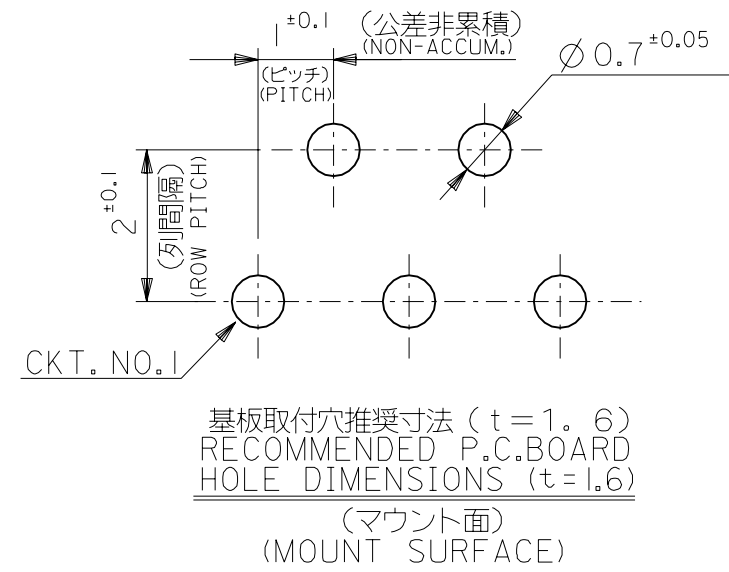
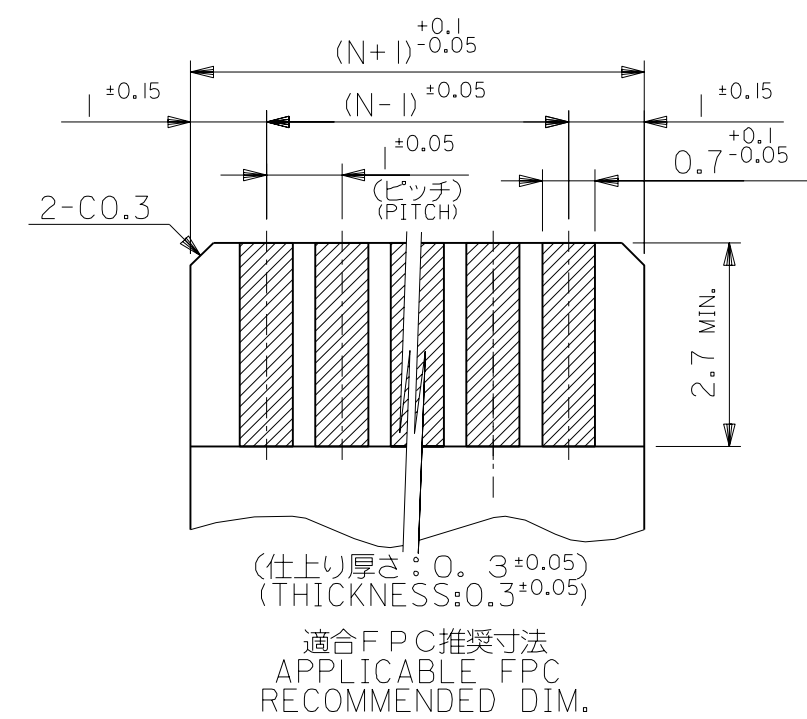
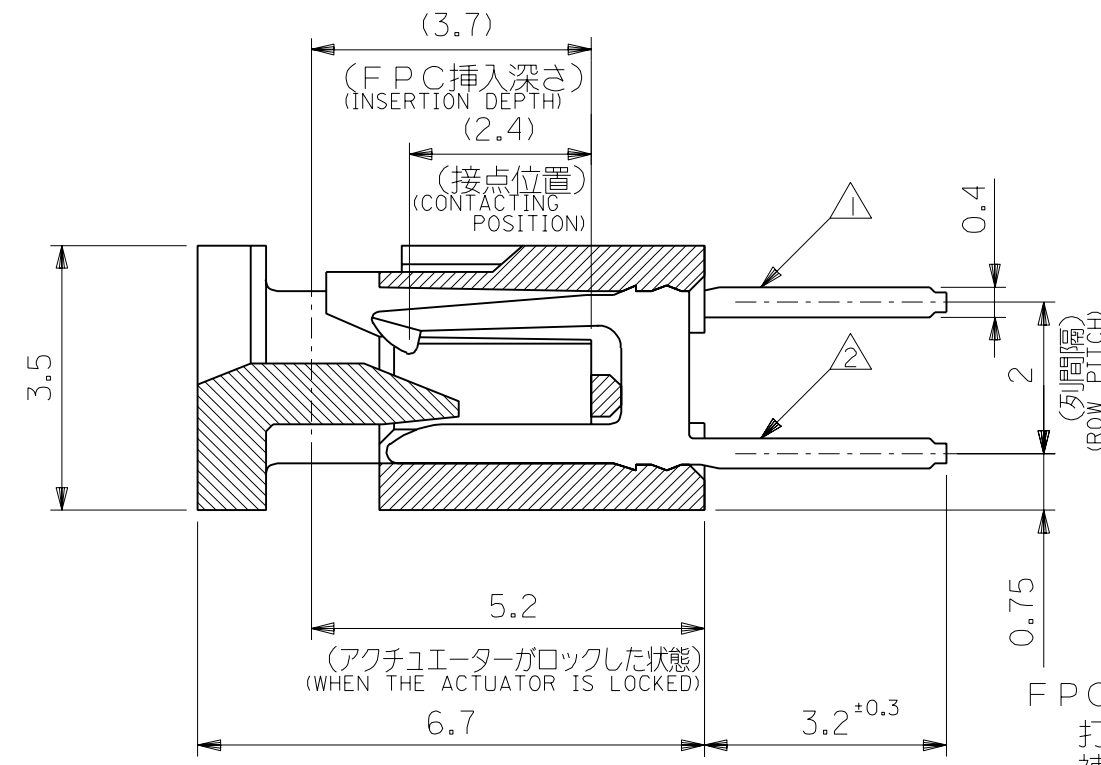
B

A

ALL DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING



- 注記:
NOTES:
- △ CKT. NO. 1を基準に偶数番目のソルダーテール。
EVEN NUMBER SOLDER TAIL.
 - △ CKT. NO. 1を基準に奇数番目のソルダーテール。
ODD NUMBER SOLDER TAIL.
 - 3. 材 料:
MATERIAL:
ターミナル: リン青銅、ニッケル下地 錫ビスマスメッキ (t=0.32)
TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING, (t=0.32)
ハウジング: 66ナイロン, UL94V-0
HOUSING: 66NYLON, UL94V-0
アクチュエーター: ポリエステル, UL94V-0
ACTUATOR: POLYESTER, UL94V-0
 - 4. 本製品は52030-**-10の鉛フリー品である。
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52030-**-10.



F P C の っ い て :
打抜き方向は導体側から補強板側を推奨致します。
補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION :FORM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.
RECOMMENDED MATERIAL :
STIFFENER FILM : POLYIMIDE
BONDING AGENT : THEROSETTING BONDING AGENT

35.3	31.2	52030-3029	30
33.3	29.2	-2829	28
31.3	27.2	-2629	26
29.3	25.2	-2429	24
27.3	23.2	-2229	22
25.3	21.2	-2029	20
23.3	19.2	-1829	18
21.3	17.2	-1629	16
19.3	15.2	-1429	14
17.3	13.2	-1229	12
15.3	11.2	-1029	10
13.3	9.2	-0829	8
11.3	7.2	-0629	6
9.3	5.2	52030-0429	4
B	A	MATERIAL NO.	極 数 CKT.

MODEL NO. 52030-**-29

						材 料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES	DRAWN BY '04/03/29 Y.WADA CHK'D BY '04/03/29 M.SASAO APP'D BY '04/03/29 M.SASAO 尺 度 SCALE 10:1
						仕上げ FINISH		
						適用電線範囲 WIRE RANGE		
						被覆外径 INS. RANGE		
角度 ANGLE	±3°							
30 以上 OVER	±0.3							
10 以上 30 未満 OVER UNDER	±0.25							
10 未満 UNDER	±0.2	0	新規作成 RELEASED (J2004-3408)	Y.W.	M.S.	'04/03/29		
一 般 公 差 GENERAL TOLERANCES	記号 LTR	変 更 内 容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日 付 DATE				

MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
TITLE 名称 I.O FPC CONN. Z.I.F. (ST.) -LEAD FREE-	
DWG. NO. SD-52030-017	REV 0