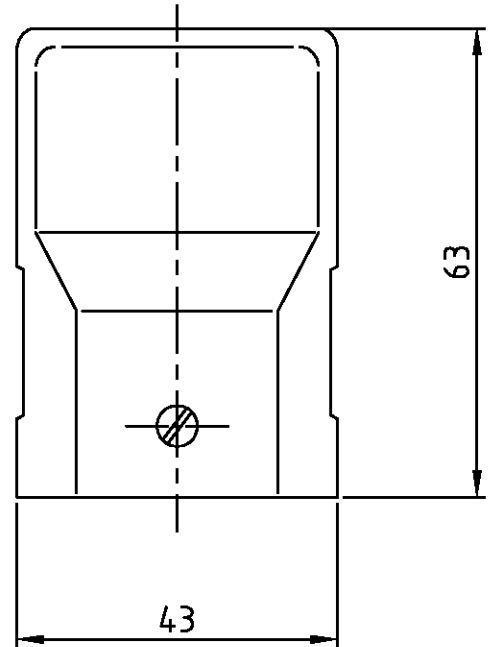
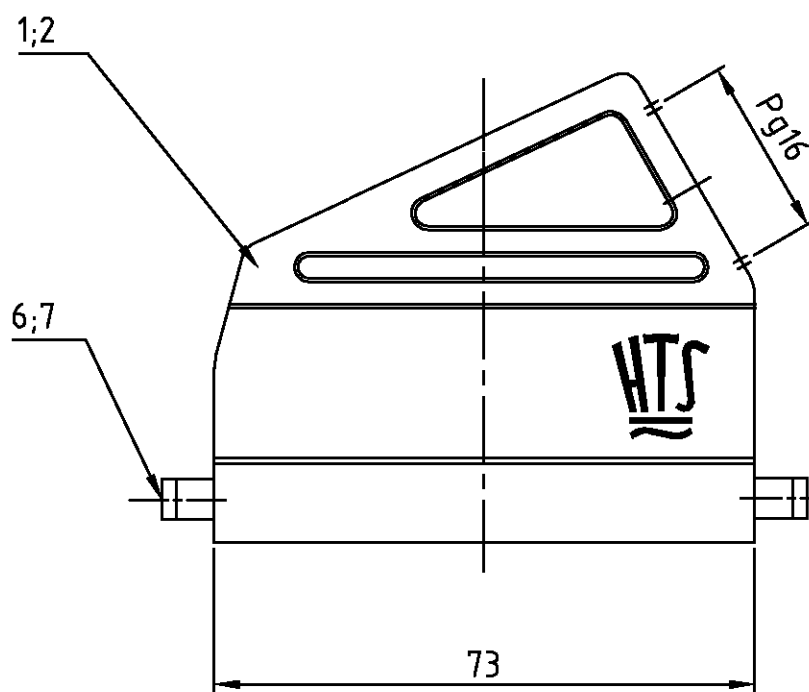
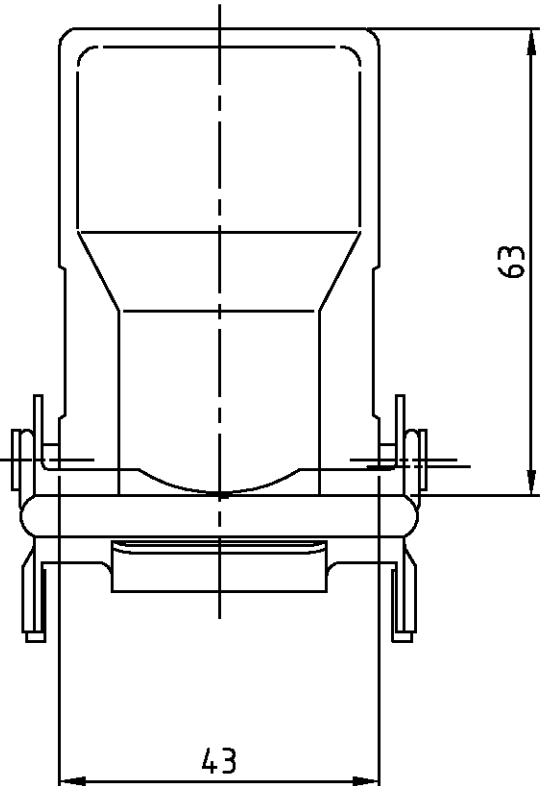
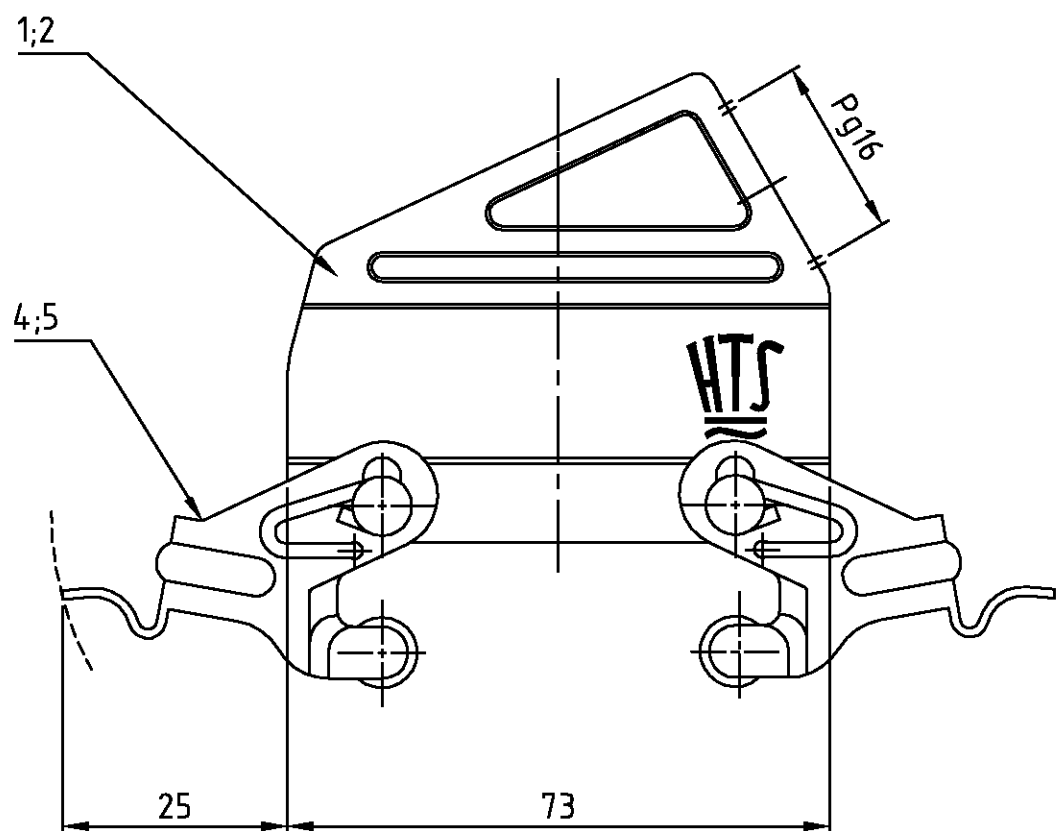
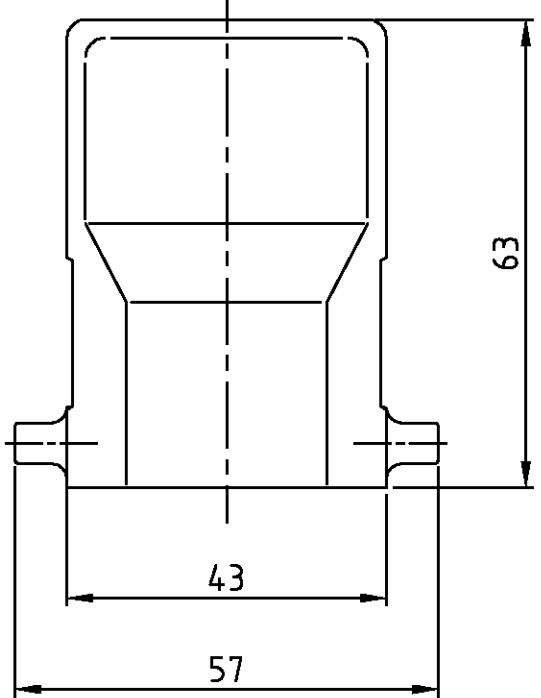
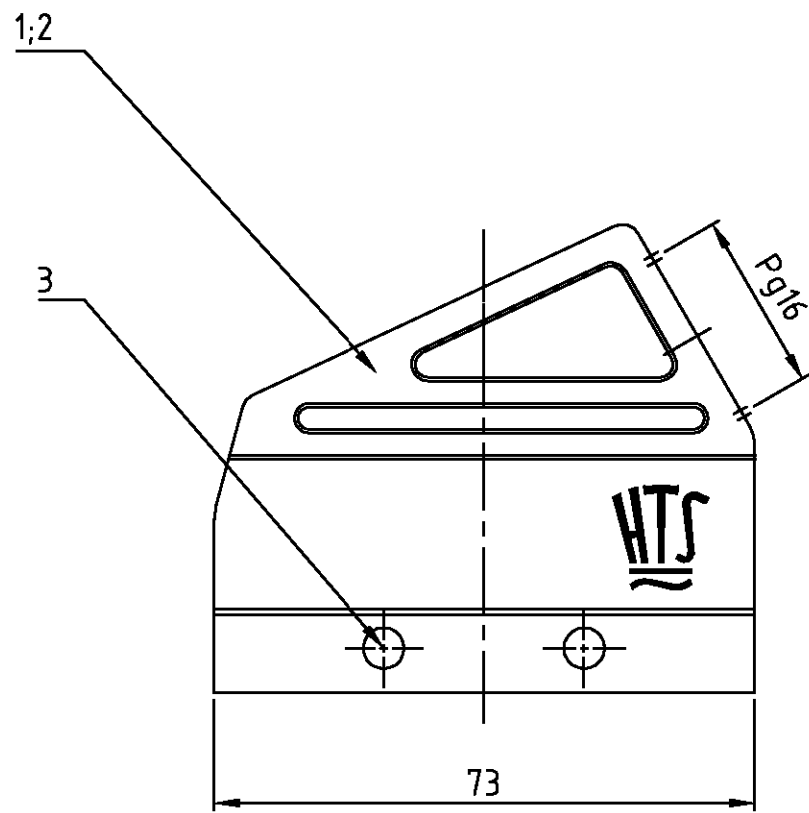
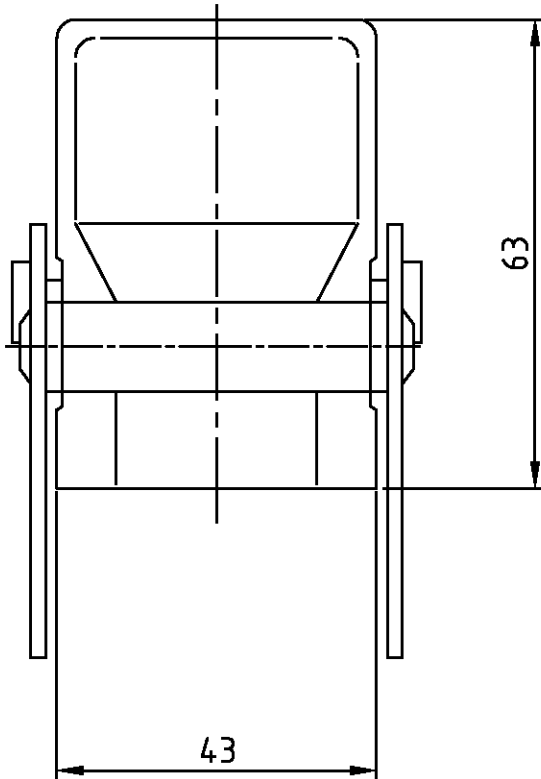
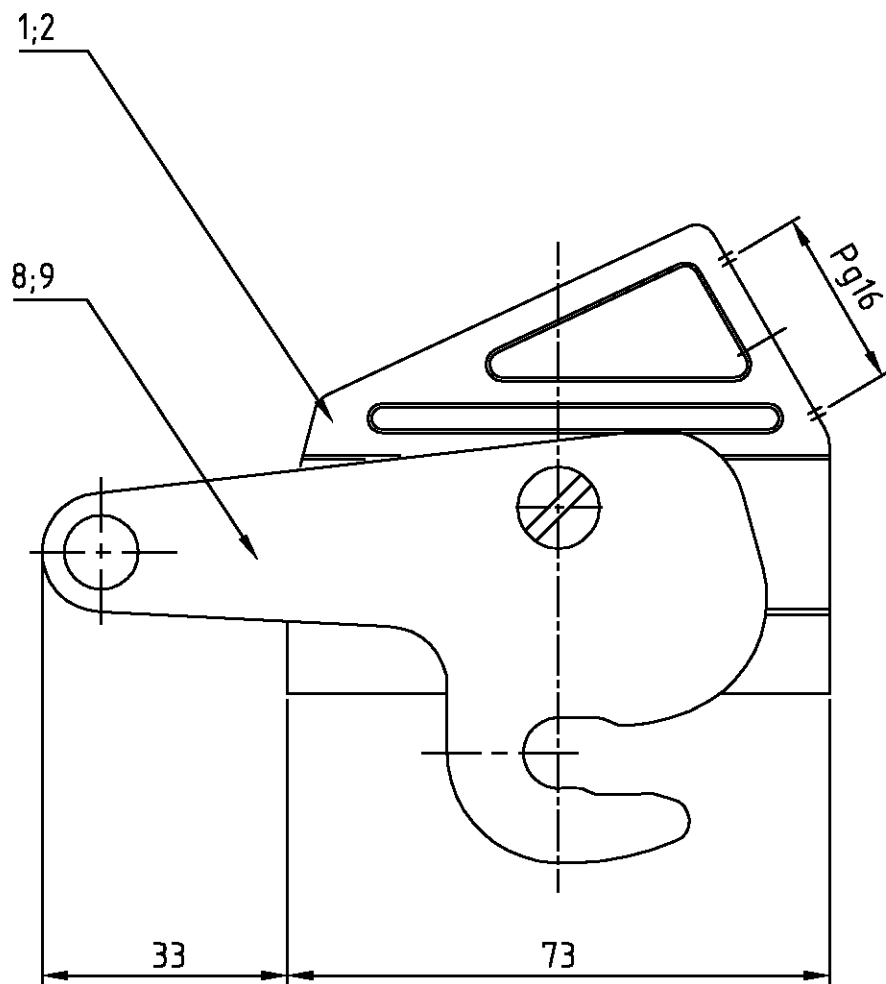


LOC		DIST		P		LTR		REVISIONS ÄNDERUNGEN		DATE		DWN		APVD	
AI	-														
PROJECT NR.1		AZ		die Dreieck mit Nr.3 hinzugefügt		Eg8-00		09.11.00		SR		SH			



- Notes
- Material: Housing: aluminium diecasting alloy
 - Surface: - Powder varnish grey
- aluminium oxid +
Varnish black
 - Varnish on the inside not necessarily

- Bemerkungen
- Material: Gehäuse: Alu-Druckguß-Legierung
 - Oberfläche: - Pulverbeschichtung grau
- Aluminium-oxid-Schicht +
Lackierung schwarz
 - Lackierung im Gehäuseinnere ist nicht notwendig

Ⓐ

1								ZB-Zentralbügel	VZA	-	-	9					
	1							ZB-Zentralbügel	Stahl	verzinkt	blau	8					
		2						LB-Bügelbolzen	VZA	-	-	7					
			2					LB-Bügelbolzen	Stahl	verzinkt	blau	6					
				2				VS-Bügel	VZA	-	-	5					
					2			VS-Bügel	Stahl	verzinkt	blau	4					
						4		VS-Bügelbolzen	VZA	-	-	3					
1	1		1		1			Steckergehäuse HB-KF.10 Pg.1.16	aluminium/ALU	aluminium oxid	black/schwarz	2					
	1		1		1			Steckergehäuse HB-KF.10 Pg.1.16	aluminium/ALU	-	grey/grau	1					
2-3	1-3	2-7	1-7	2-1	1-1	2-6	1-6	DESCRIPTION	MATERIAL	SURFACE	COLOR	ITEM No.					
HB-KF/K-Z.10.Sts-ZB.1.16.G								THIS DRAWING IS A CONTROL BY TECHNIQUE FOR THE INFORMATION. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING DIMENSIONS INDICATED HERE SHOULD BE OBSERVED FOR THE LATEST VERSION. WEISE ABWICHEN VOM NUR FÜR DIE INFORMATION. ES IST AN DER VERÄNDERUNG. DIMENSIONEN, DIE HIER ANGEZEIGT SIND, SIND VORZUGSWEISE FÜR DIE LATEST VERSION. WEISE ABWICHEN VOM NUR FÜR DIE INFORMATION. ES IST AN DER VERÄNDERUNG. DIMENSIONEN, DIE HIER ANGEZEIGT SIND, SIND VORZUGSWEISE FÜR DIE LATEST VERSION.						DIN 9139 Schneider DIN 9139 Schweiger		02.05.99 02.05.99	
HB-KF-Z.10.Sts-ZB.1.16.G								TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL GEOMETRIC TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ISO 2768 - R, DIN 16801 - R12.5 - E						NAME			
HB-KF/K.10.Sts-GR.1.16.G								DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm						APVD			
HB-KF.10.Sts-GR.1.16.G								FINISH / OBERFLÄCHE / FARBE						PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.			
HB-KF/K.10.Sts-VS.1.16.G								MATERIAL						APPLICATION SPEC VERANBERTUNGSSPEZ.			
HB-KF.10.Sts-VS.1.16.G								WEIGHT / GEWICHT						SIZE			
HB-KF/K.10.Sts.1.16.G								CUSTOMER DRAWING						CAGE CODE			
								/KUNDENZEICHNUNG						DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.			
														A1 00779			
														C=1102211			
														REV			
														A2			