

114-5111
Rev. A
Application Specification
(取付適用規格)
Crimping .040 Series Receptacle Contact
(.040 シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件)

Following first 2 pages are English version and last 3 pages are Japanese version. This top sheet is not part of the specification but explains both of English and Japanese versions are available.

このトップシートに続く最初の 2 ページは英語版で、その後の 3 ページは日本語版です。
このトップシートは、規格には含まれませんが、英語、日本語両方があることを説明しています。

Application Specification

114-5111

Crimping .040 Series Receptacle Contacts

1. Scope :

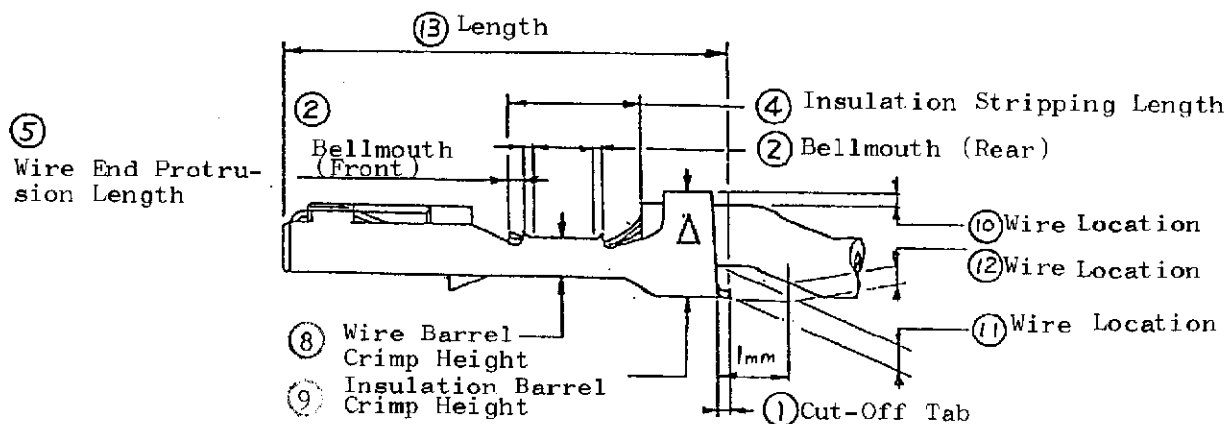
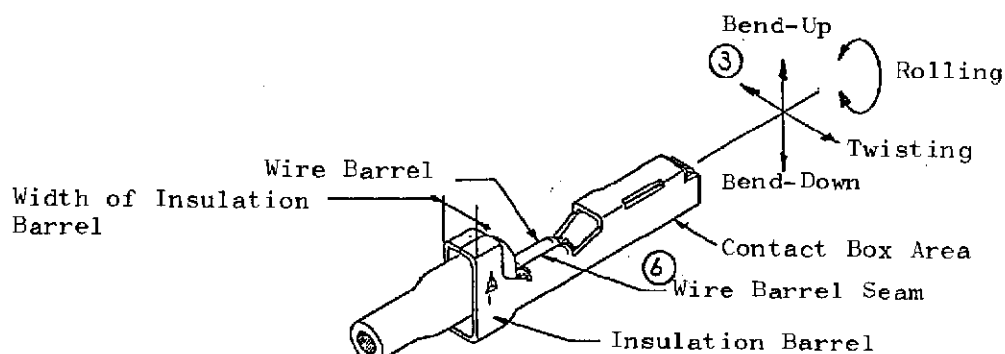
This specification provides crimping requirements of .040 Series receptacle contacts of the part numbers shown in Para. 2.

2. Applicable Contacts:

Part Numbers	Descriptions
173716 -	.040 Series Receptacle Contact (Strip Form)
175061 -	" " " " (Loose Piece Form)

3. Nomenclature:

For the purpose of this specification, the following nomenclature shall apply.



				Dr. <i>[Signature]</i> 1-30-81				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
				Chk. <i>K. Yamada</i> 1-30-81		Lock <i>J</i> A		No. 114-5111	
A REVISED PER FJ00-1016-99, <i>[Signature]</i> 1-30-81				App. <i>[Signature]</i> 31 JAN 81		Rev. <i>A</i>			
O Released RFA-1407 <i>[Signature]</i> 1-30-81				SHEET 1 OF 2		Crimping .040 Series, Receptacle Contact			
LTR REVISION RECORD				DR CHK DATE					

4. Crimping Conditions:

No.	Nomenclature		Requirements	Remarks
1.	Cut-Off Tab Length		0.25mm max.	Fig. 1 1
2.	Bellmouth	(Front)	0 - 0.4mm	Fig. 1 2
		(Rear)	0.15 - 0.65mm	
3.	Deformation after Crimping	Bend	-4° / +2° max.	Fig. 1 3
		Twisting	3° max.	Fig. 1 3
		Rolling	5° max.	Fig. 1 3
4.	Wire Stripping Length		4.0 - 4.5mm	Fig. 1 4
5.	Wire-End Protrusion Length		0 - 1.0mm	Fig. 1 5
6.	Wire Barrel Seam		Wire must not be visible in seam.	Fig. 1 6
7.	Insulation Barrel Width after Crimping		2.05mm max.	Fig. 1 7
8.	Wire Locations	Upper	0.35mm min.	Fig. 1 10
		Lower	0.35mm min.	Fig. 1 11
		Lower	0 min.	Fig. 1 12
9.	Contact Length (Cut-Off Tab Length Inclusive)		14.95mm max.	Fig. 1 13

Note: After crimping, wire barrel must stay within the box framing profile.

5. Crimp Data:

5.1 Applicator Crimp:

Contact Part No. (Strip)	Wire Size (Nominal)	Applicator Number	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (kg) (min.)
			Width	Height +0.05mm Fig. 1 8	Disc Ltr.	Width	Height Fig. 1 9	Disc Ltr. (Ref.)	
173716-1	0.3	755840-1	1.57	0.92	B			4	8.0
-2	0.5	755840-2	"F"	1.02	A	1.78	3.7 ^{+0.1}	5	9.0

5.2 Hand Tool Crimp:

Contact Part No. L/P Form	Wire Size (Nominal)	Hand Tool Number	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp		Crimp Tensile Strength (kg) (min.)
			Width	Height Fig. 1 8	Crimp Symbol	Width	Height Fig. 1 9	
175061-1	0.3	911738-1	1.57	0.74-0.90	B	1.78	3.7 ^{+0.1}	6.0
-2	0.5		"F"	0.90-1.07	A			9.0

6. Applicable Wires:

Wire Size (Nominal)	Number of Conductors / of a Conductor	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Insulation Diameter (mm)	Wire Symbol (Ref.)	Applicable Wire Specification
0.3	7 / 0.26	0.37	1.8	AVS	Low Voltage Cables for Automobiles
0.5	7 / 0.32	0.56	2.0	AVS	

SHEET

AMPAMP (Japan), Ltd.
Kawasaki, Japan

2 OF 2

LOC

J

A

NO.

114-5111

REV.

A

NAME Crimping .40 Series
Receptacle Contact

取付適用規格 Application Specification

114-5111

.040 シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

Crimping .040 series Receptacle Contacts

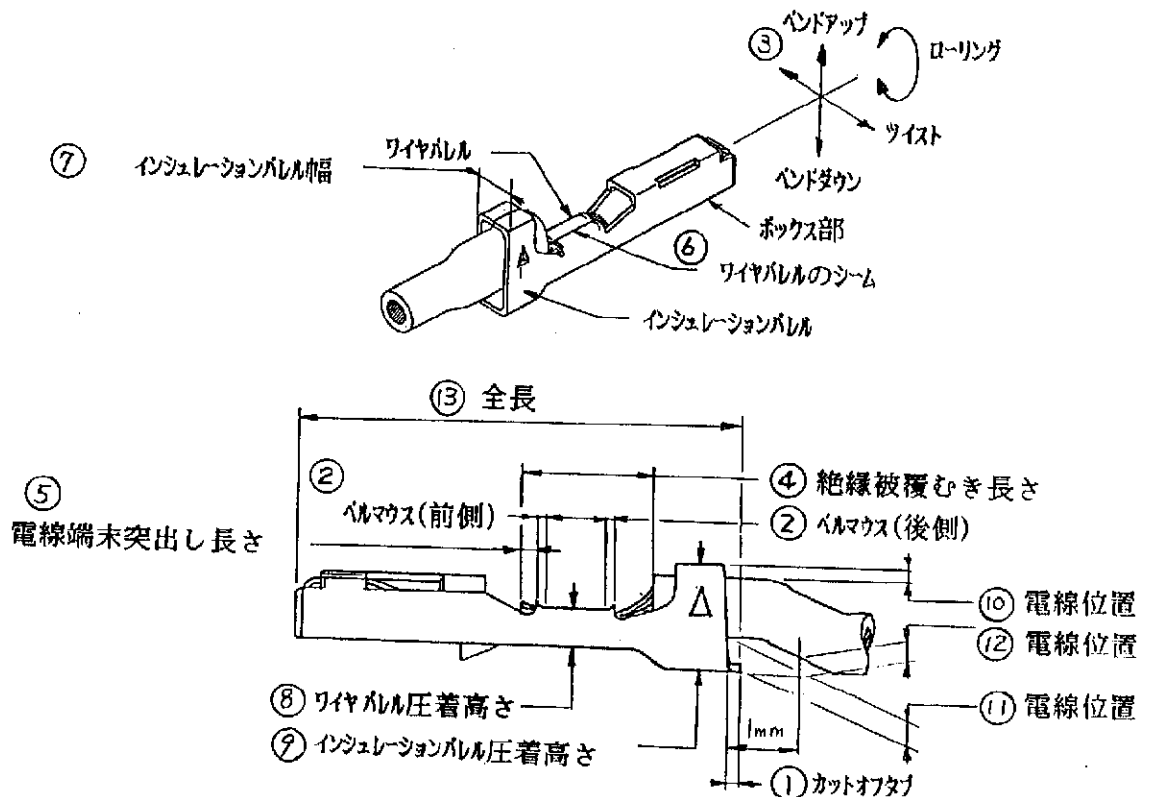
1. 適用範囲

本規格は .040 シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番： 173716 リセプタクル・コンタクト (連鎖状)
175061 " (バラ状)

3. 各部の名称



				作成： D. Matsumura 7. Nov. '89		分類： 取付適用規格	
				検閲： K. Y. ... 9 Nov '89		コード： 114-5111	
A REVISED PER FJ00-1016-99				承認： 9 Nov '89		改訂 A	
0	作成 RFA-1407		作成 検閲 承認 年月日		名称： .040シリーズ・リセプタクル・ コンタクトの圧着条件		
改訂	改訂記録						
昭和 62 年 2 月 24 日 制定			3 頁中 1 頁				

4. 圧着条件

No.	項 目		圧 着 条 件	備 考
1	カットオフタブ		0.25mm以下	第1図 ①
2	ベルマウス	前側	0 ~ 0.4mm	" ②
		後側	0.15 ~ 0.65mm	
3	圧着による変形	ベンド	-4° ~ +2°以内	" ③
		ツイスト	3°以内 *	
		ローリング	5°以内	
4	電線絶縁被覆むき長さ		4 ~ 4.5mm	" ④
5	電線端末突出し長さ		0 ~ 1mm	" ⑤
6	ワイヤパレルのシーム		芯線が見えないこと。	" ⑥
7	インシュレーションパレル幅(圧着後)		2.05mm 最大	" ⑦
8	電線位置	上側	0.35mm 最小	" ⑩
		下側 (1)	0.35 "	" ⑪
		下側 (2)	0 "	" ⑫
9	コンタクト全長 (含カットオフタブ)		14.95mm 最大	" ⑬

注) ワイヤパレルはボックス部より外側に出てはならない。

5. 圧着データ

5.1 アプリケーター

コンタクト型番 (連鎖状)	電線サイズ (呼び)	アプリケーション 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーション圧着			圧着部 引張強度 (kg)
			幅	高さ±0.05 (第1図 ⑧)	ディスク	幅	高さ (第1図 ⑨) (参考)	ディスク	
173716-1	0.3	755840-1	1.57	0.92	B	1.78	3.7±0.1	4	8 以上
-2	0.5	-2	"F"	1.02	A			5	9 "

注) 表中の指示なき数値の単位はmm。

5.2 手動工具

コンタクト型番 (バラ状)	電線サイズ (呼び)	手動工具 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーション圧着		圧着部 引張強度 (kg)
			幅	高さ (第1図 ⑧)	圧着部 記号	幅	高さ (第1図 ⑨)	
175061-1	0.3	911738	1.57	0.74~0.90	B	1.78	3.7±0.1	6 以上
-2	0.5	-1	"F"	0.90~1.07	A			9 "

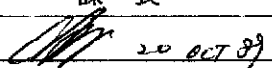
注) 表中の指示なき数値の単位はmm。

分類: 取付適用規格	標準の名称: .040シリーズ・リセパクル コンタクトの圧着条件	標準のコード: 114-5111	改訂 A	2 頁 3 頁中
---------------	--	---------------------	---------	-------------

6. 適用電線

呼び	素線数/素線径(mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆仕上り 外径 (mm)	電線記号 (参考)	電線規格
0.3	7/0.26	0.37	1.8	AVS	自動車用
0.5	7/0.32	0.56	2.0	AVS	低圧電線

(工具設計 承認)

課 長	設計担当者
 20 OCT 89	J. KOGA 20 OCT 89

分類：

取付適用規格

標準の名称：

.040 シリーズ・リセプタクル・

コネクタの圧着条件

標準のコード：

114-5111

改訂

A

3 頁

3 頁中