

1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des composants du porte-clips M.Q.S. 6 voies génération II pour livraison chez le client.

2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

Référence des composants	Nbre de pièces par sachet	Référence des sachets	Nbre d'intercalaires par boîte	Référence des boîtes
Porte-module 953382-1 953382-2 953382-3 953382-4	6 000	142040-2	2	973057-4
Module 185311-1	7 000	142040-5	2	973058-2
Verrou 953381-1	5 000	142040-5	2	973058-2

Tableau 1

3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Carton GALIA A15 réf. 973058-2
- Carton GALIA A12 réf. 973057-4
- Intercalaires pour A15 réf. 144601-1
- Intercalaires pour A12 réf. 142764-1
- Etiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230
- Sachet plastique A15 réf. 142040-5
- Sachet plastique A12 réf. 142040-2

4. CONDITIONNEMENT

1. Placer un intercalaire au fond du carton.
2. Placer dans le sachet plastique le nombre de connecteurs comme indiqué dans le tableau 1 et replier le sachet en guise de fermeture.
3. Placer ensuite le sachet dans la boîte comme indiqué dans le tableau 1.
4. Mettre sur le dessus un intercalaire avant de fermer le carton.

5. QUALITÉ

Pas de point qualité particulier.

6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

7. ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264.

8. PALETTISATION

Suivant spécification 107-15219.

9. CONDITIONS PARTICULIÈRES

Aucune.

Rédigé par : X. ROUILLARD/J. LALANGE

Date : 23 Octobre 1998

Approuvé par : A. BEDNAREK

Date : 26 Octobre 1998

EC ER00-0356-03