

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.			
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED	
A	B	C	F	-	157	WEIGHT POS. PER ROW	257	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	-	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 630	0.0629 g	826 935	0.0632 g
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g
12.7	6.7	3.2	5.5	-	-	-	-	-
							829 070	0.0621 g
							828 356	0.0653 g

POLZAHL×2.54=L±0.5
POS.×2.54=L±0.5
(L-2.54)±0.1
2.54±0.1

2.5

2.8

0.63

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

"F"

"B"

"A"

0.3

"C"

REF.

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.

2.54±0.1

1 ±0.05

(L-2.54)±0.1

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

7

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG

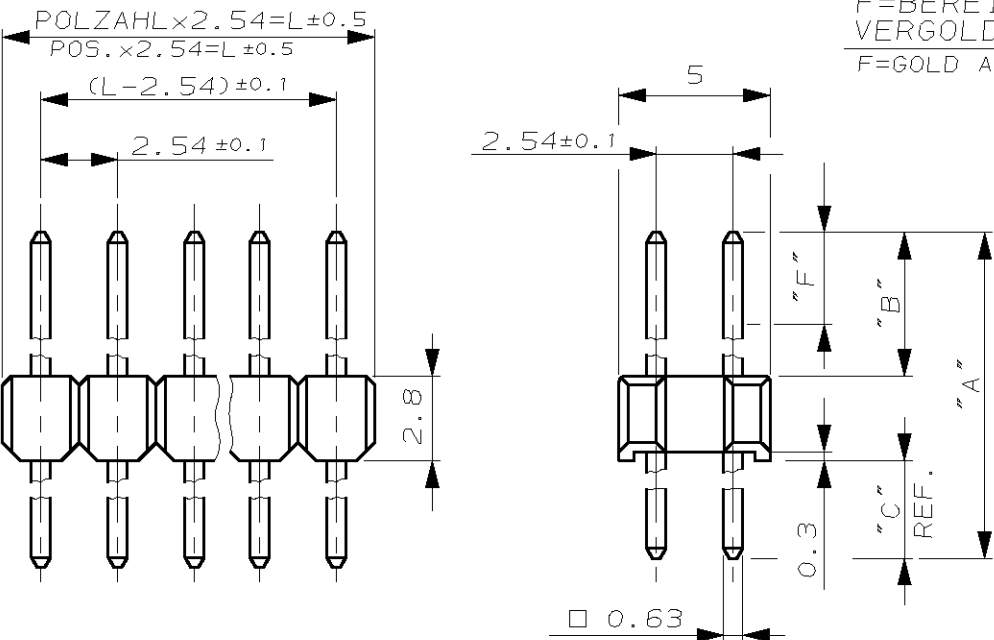
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS

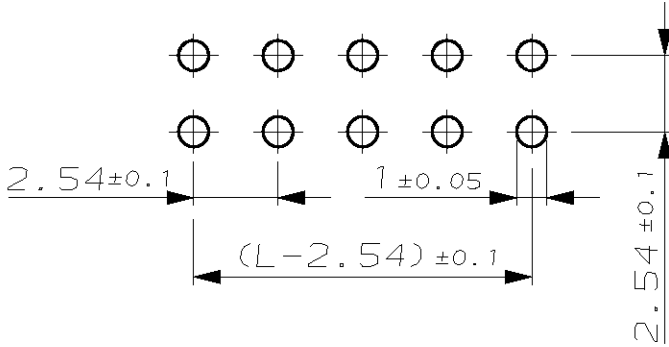
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96		
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE			
CONTACT PIN		SEE TABLE			
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	AMPMODU II STIFTELEISTEN,EINREIHIG		K
PIN HOUSING		SEE TABLE			
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
GEZ. G.HOLAUS	10.11.89	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	MASSTAB /	BLATT 1 VON 4	REV. Y2

NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH- NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR	ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN	DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED	REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
VERWENDET FÜR -				V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
WAR NR. -	ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP			W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
				Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
				Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHNKE, B.
				Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

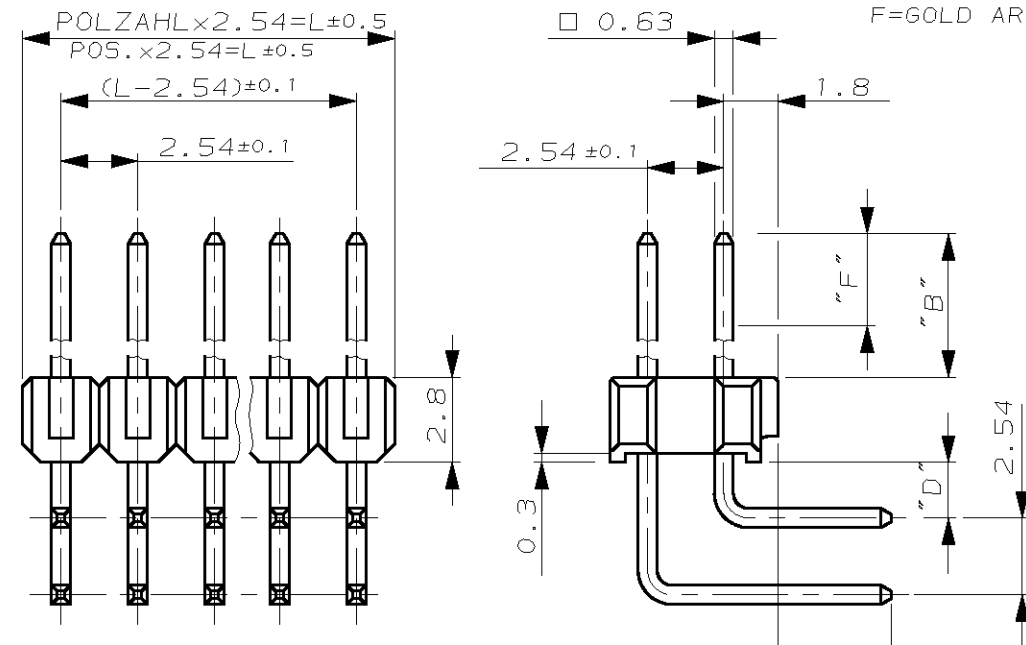
THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.				
A	B	C	F	-	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	VERZINNT TIN PLATED	23.09.96 SEL. GOLDPLATED		
					1 5 7	2 5 7	3 4 7	WEIGHT	WEIGHT
					POS. PER ROW	POS. PER ROW	POS. PER ROW		
12.7	6.7	3.2	5.5	-	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g	828 420
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g	
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g	828 533
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g	0.1209 g
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g	
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g	

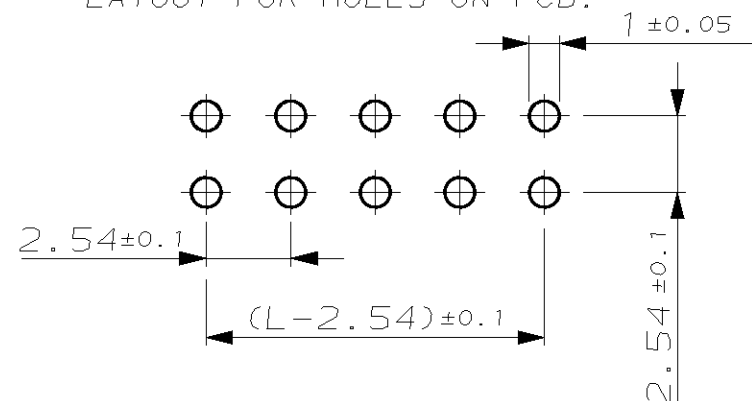
- 1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY
- 5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN
- 6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96		
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE			
CONTACT PIN		SEE TABLE			
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	AMP MODU II STIFTELEISTEN, ZWEIREIHIG		K
PIN HOUSING		SEE TABLE			
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
GEZ. G. HOLLAUS	10.11.89	GEPR. M. SCHAARSCHMIDT	MASSTAB /	BLATT 2 VON 4	REV. Y2

NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH- NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR	ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN	DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED	REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
VERWENDET FÜR -				V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
WAR NR. -				W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
	ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP			Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
				Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHNKE, B.
				Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
B	C	D	F	-	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
					1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	5.5	-	826 634	0.1646 g	826 953	0.1656 g	828 418	0.1651 g
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 661	0.1597 g	826 954	0.1606 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 662	0.1587 g	826 955	0.1603 g	829 072	0.1587 g
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 663	0.1538 g	826 956	0.1542 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 664	0.1741 g	826 957	0.1749 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 665	0.1687 g	826 958	0.1699 g		

- 1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY
- 5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN
- 6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB			KW. 39/96			
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany						
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE							
CONTACTPIN		SEE TABLE	BENENNUNG			AMP AMP MODU II STIFTELEISTEN 90°, ZWEIREIHIG K			
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE							
PINHOUSING		SEE TABLE							
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF		OBERFL./PLATING	NICHT TOLERIERTE MASSE	FORMAT	ZEICHNUNGS-NR.			
			FARBE/COLOR	± 0.2mm ± -	6	A3	826629		
GEZ.		10.11.89	GEPR.		MASSTAB		BLATT		REV.
G.HOLAUS			SCHAARSCHMIDT M.		/		4 VON 4		Y2