

5.0 PWER KEY CONNECTOR CONTACT

114-5292

5.0 パワー・キー・コンタクト

5.0 Power Key Contact

1. 適用製品

Applicable Product Part Number

製品名 Description	型番 Part No.	適用電線 mm ² (AWG) Wire Size	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter
連鎖状コンタクト Strip Contact	1376347-X	0.51~1.38 (AWG#20~#16)	φ 2.0~3.1
連鎖状コンタクト Strip Contact	1376348-X	0.22~0.53 (AWG#24~#20)	φ 1.89~2.7

2. 各部の名称と形状

Nomenclature and Crimping Features:

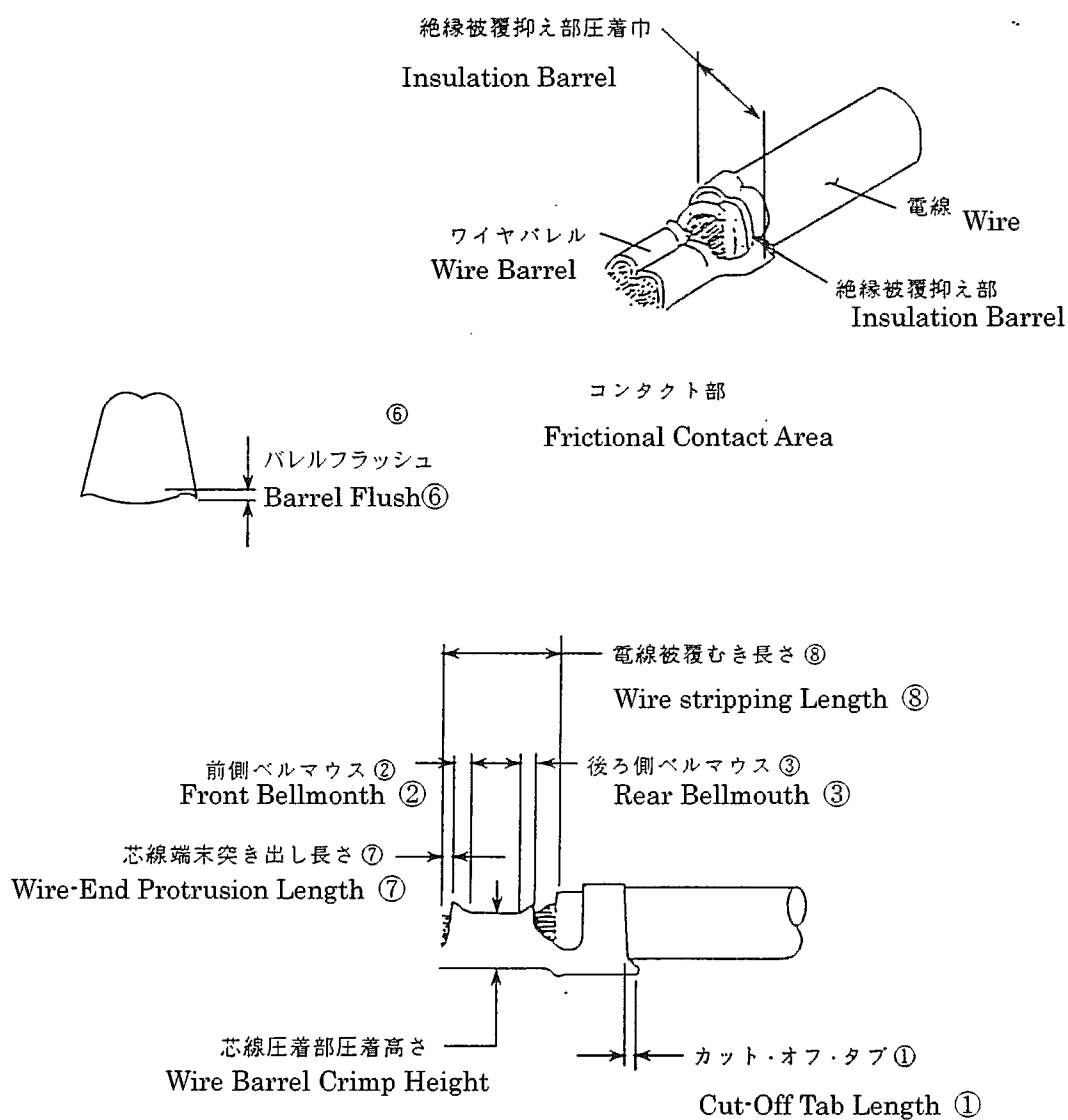


Fig.1

3. .1 圧着条件及び圧着データ

Crimping Conditions and Crimp Data:

3.1 圧着条件

Crimping Conditions:

No.	項目		必要条件	備考
1	圧着による変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	ベンドアップ Bend-up	5° 以下 5° Max.	Fig.2 ①
		ベンドダウン Bend-down	5° 以下 5° Max.	Fig.3 ②
		ツイスト Twisiting	5° 以下 5° Max.	Fig.4 ③
		ローリング Rolling	6° 以下 6° Max.	Fig.5 ④
2	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5mm 以下	Fig.1 ①
3	ベルマウス Bellmouth	前側 Fromt	—	Fig.1 ②
		後側 Rear	0.1~0.8mm	Fig.1 ③
5	アンビルバリ Anvil Flush		0.3mm 以下 0.3mm Max.	Fig.1 ⑥
6	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		芯線の先端は芯線圧着部の先端から突き出ていること。 但し 1.5mm をこえぬこと。 Wire-end must protrude beyond the front edge of wire barrel, but shall not exceed 1.5mm.	Fig.1 ⑦
7	絶縁被覆むき長さ Insulation stripping Length	1 本圧着用 One-Wire Crimp	3.5±0.5mm	Fig.1 ⑧

① ベンドアップ
Bend-up

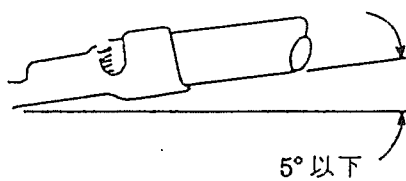


Fig. 25° Max

② ベンドダウン
Bend-down

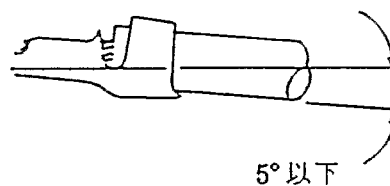


Fig. 35° Max

③ ツイスト
Twisting

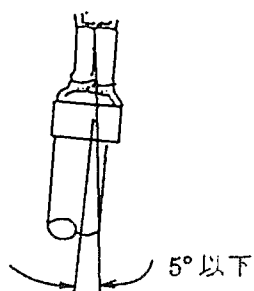


Fig. 4-1 5° Max

③ ツイスト
Twisting

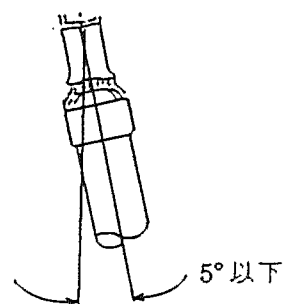


Fig. 4-2 5° Max

④ ローリング
Rolling

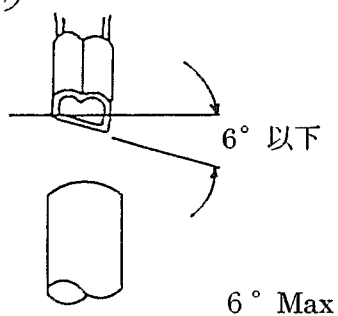


Fig. 5-1

④ ローリング
Rolling

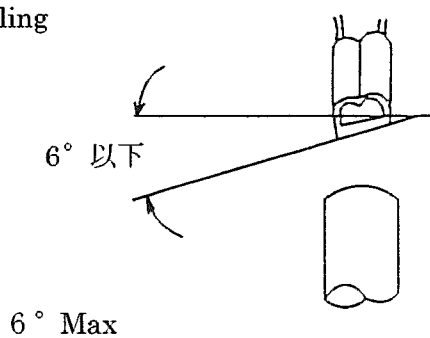


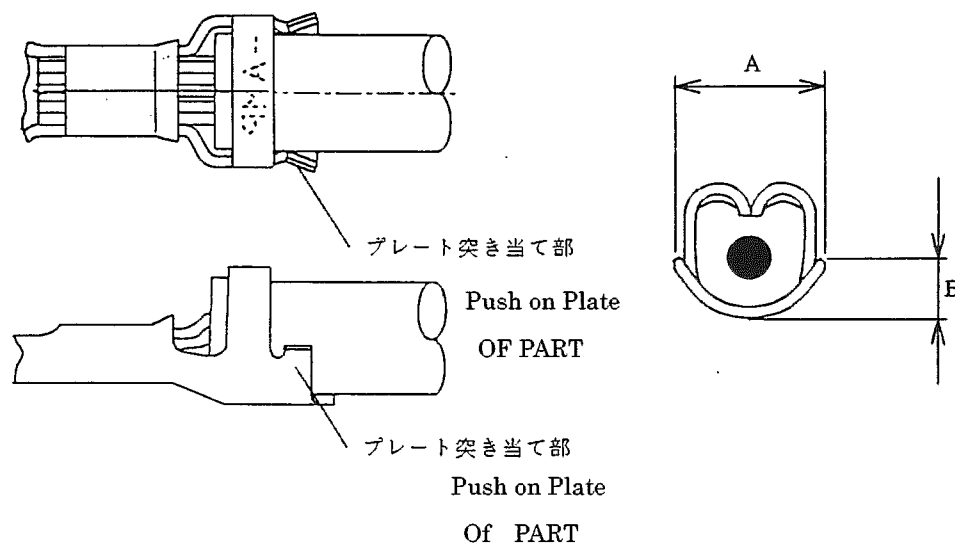
Fig. 5-2

圧着条件 (つづき)

Crimping Requirements(Continued)

3.2.1 プレート突き当て部

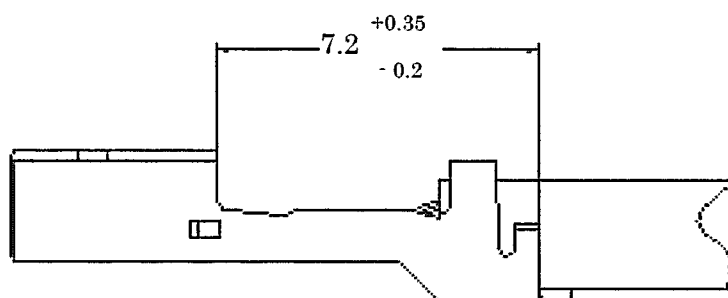
Push on Plate of Part



コンタクト・サイズ Contact Size	B	A
#20～#16 コンタクト #20～#16 Contact	1.3 Ref.	3.8～3.0

3.2.2 圧着後のコンタクト長さ

Measurement of Contact Length after Crimping



圧着データ

Crimping Data

アプリーケーターの場合

端子型番 (連鎖状) Contact Part No (Strip Form).	電線サイズ Wire Size		アプリーケーター型番 Applicator Number.	絶縁被覆 むき長さ Insulation Stripping Length ± 0.5(mm)		芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆 押え部 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆 仕上り 外径 Finished insulation Diameter (mm)	圧着部 引張強度 (kg)最少 Crimp Tensile Strength (kg)min.
	本数 No.	mm ² (AWG)				圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height ±0.05 (mm)	ディスク の記号 Disk Symbol			
1376347-X	1	0.51 (#20)	1366703-2	3.5		2.03 "F"	1.05	C	3.3 "F"	2.0~3.1	6
	1	0.76 (#18)					1.15	B			7
	1	1.27 (#16)					1.29	A			8
1376348-X	1	0.51~0.53 (#20)	1463049-2	3.5		1.57 "F"	0.96	C	3.3 "F"	1.89~2.7	6
	1	0.31~0.37 (#22)					0.86	B			5
	1	0.22~0.23 (#24)					0.80	A			3

(1) アンボメータ用

for AMP-O-MATOR Lead Maker

(2) オートマシン用

for AMP-O-ELECTRIC Auto machine

圧着データ

Crimping Data

ハンドツールの場合

端子型番 (連鎖状) Contact Part No (Strip Form).	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 むき長さ Insulation Stripping Length ± 0.5(mm)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆 抑え部 圧着幅 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆 仕上り 外径 Finished insulation Diameter (mm)	圧着部 引張強度 (kg)最少 Crimp Tensile Strength (kg)min.
	本数 No.	mm ² (AWG)		圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height ±0.05 (mm)	ディスク の記号 Disk Symbol			
1376347 -X	1	0.51 (#20)	3.5	2.03"F"	1.05～ 1.15	A	3.3 "F"	2.0～2.7	6
	1	0.76 (#18)							7
	1	1.27 (#16)			1.24～13.4	B			8
1376348 -X	1	0.51～0.53 (#20)	3.5	1.57"F"	0.9～0.97		3.3 "F"	1.89 ～2.7	6
	1	0.31～0.37 (#22)			0.78～0.85				5
	1	0.22～0.23 (#24)							3