

HFG:

Kunde/*Customer:*

Datum: 09/10

IAC

Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:

Ringbandkern / *Toroidal core:*

Kern für stromkomp. Drossel

Core for common mode choke

Nennmaße / Nominal Dimensions:

30 x 20 x 15 mm

Legierung / Core Material:

VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:

Fix 022

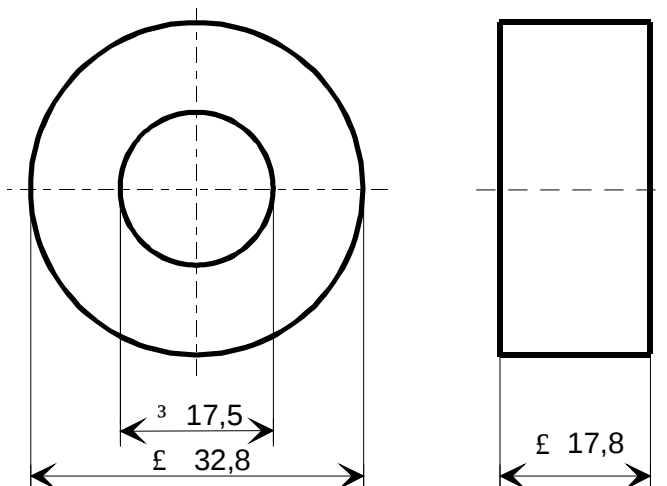
(Kunststofftrog / Silikonkautschuk

Plastic box / silicon rubber)

Maßbild / Drawing:

ohne Maßstab / *without scale*

Maße in mm / *Dimensions in mm*



Rev.

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

A_L (10 kHz) = 15,7 μ H

Bezugswerte / Rated Dimensions:

A_{Fe} = 0,57 cm²

l_{Fe} = 7,85 cm

m_{Fe} = 32,9 g

Endprüfung / Final Inspection: (100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / Magnetical test (AQL 0,65)

(Prüfung des A_L -Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 /

Test of A_L -value in series mode according to A60092-Y3022-K009)

Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / Inductance test without DC-magnetisation

1.1 Einstellwerte / *Setting values:* $I_{eff} \times N$ = 17 mA

f = 10 kHz

Prüfwert / *Specified value:* $13,7 \mu H \leq A_L \leq 22,8 \mu H$ (entspr. / *corr.* $15000 \leq \mu' \leq 25000$)

Herausgeber	Bearbeiter	KB-PM	KB-E IN		Datum	freigegeben
KB-OP K FT	Till	Lehmann	Saage		05.03.2010	Günther

	Spezifikation für weichmagnetische Kerne <i>Specification for Soft Magnetic Cores</i>	S-No.: T60 006 -L2030- V129-01-	
HFG: IAC	Kunde/ <i>Customer</i> :	Datum: 09/10	Seite: 2 von 2
		Rev.	
1.2 Einstellwerte / <i>Setting values</i>: $I_{\text{eff}} \times N = 17 \text{ mA}$ $f = 100 \text{ kHz}$ Prüfwert / <i>Specified value</i>: $10,6 \mu\text{H} \leq A_L \leq 21,2 \mu\text{H}$ (entspr. / <i>corr.</i> $11600 \leq \mu' \leq 23200$) Hinweis / <i>Remark</i>: Material-Nr. / <i>Part-No.</i>: 97000540			