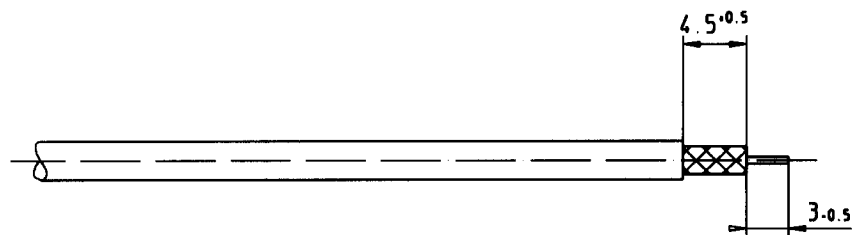
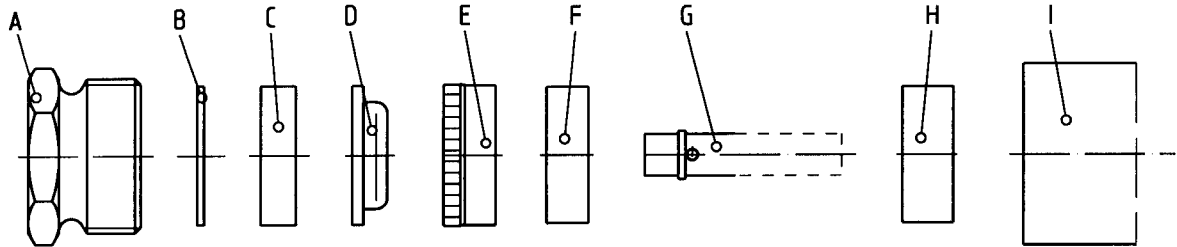


Montageanleitung: 53 B1

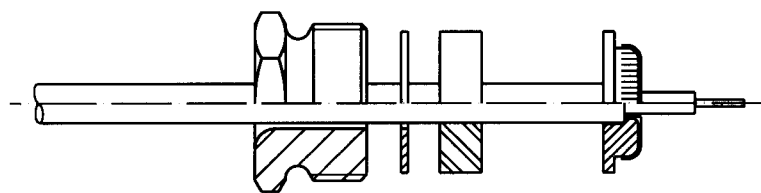
Serie: N

Verbinder gerade
für flexible Kabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter - gelötet
Außenleiter - geschraubt

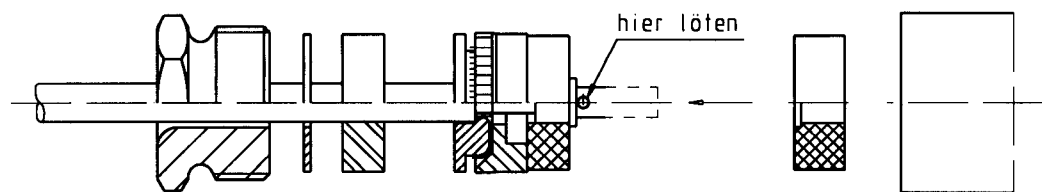


1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.



2) Abschlußschraube "A", Scheibe "B" und Gummiring "C" auf das Kabel schieben.

3) Druckkonus "D" über das Geflecht schieben, überstehendes Geflecht um den Druckkonus legen.



4) Pressring "E" über das Kabel dielektrikum schieben, so daß das Geflecht eingeklemmt wird.

5) Innenleiter "G" in das Isolierteil "F" stecken und beide Teile dann über den Kabelinnenleiter schieben. Innenleiter "G" und Kabelinnenleiter miteinander verlöten.

6) Isolierteil "H" auf den Innenleiter stecken.

7) Das so vorbereitete Kabelende in das Gehäuse "I" einschieben.

8) Abschlußschraube und Gehäuse miteinander verschrauben. Anzugsmoment 1.5 - 2 Nm

Hier diese technische Unterlage verwerten
wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

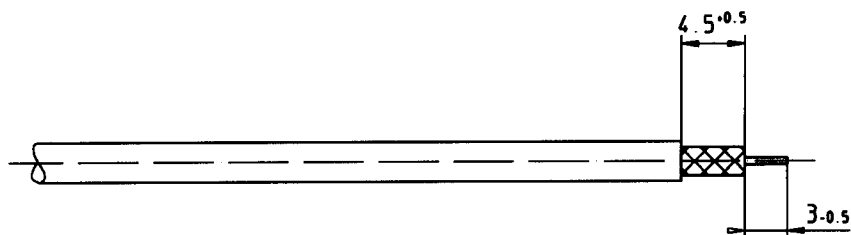
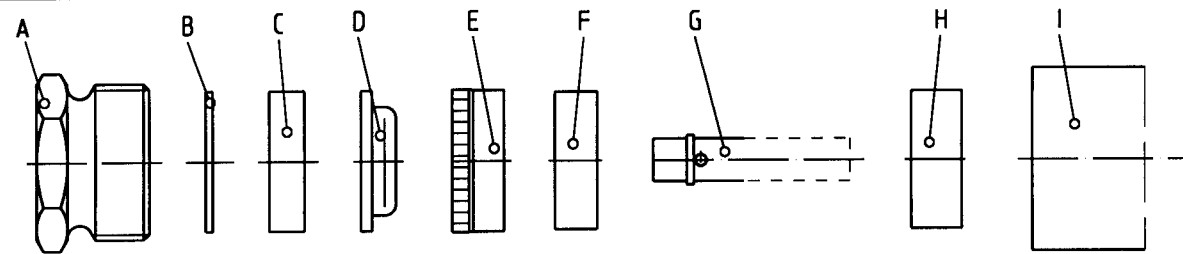
Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning				Werkzeuge: Abisolierwerkzeug Lötlösung 2 Gabelschlüssel SW 11	
Bearb.	17.05.96	Krautnb. Sa.	M 2.1		
Gepr.			Blatt 1/1		
a	CAD-MTP	17.05.96	Kra. So		
Zust.	Änderung	Datum	Name		

Assembly instruction: 53 B1

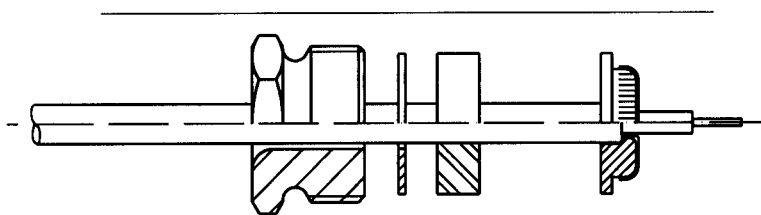
Series: N

Straight connector
for flexible cable

Cable entry:
Center contact - soldered
Braid - clamped

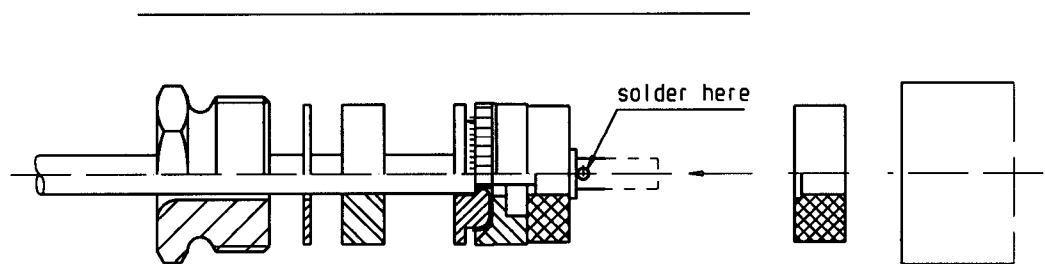


1) Prepare the cable according to the diagram.



2) Slide nut "A", washer "B" and gasket "C" onto the cable.

3) Push clamp "D" over the braid and fold the braid back over the clamp.



4) Slide clamping sleeve "E" onto the cable dielectric thus clamping the braid.

5) Insert center pin "G" into the insulator "F" and slide the assembly onto the inner conductor of the cable. Solder center pin "G" to the inner conductor of the cable.

6) Slide insulator "H" onto the center pin.

7) Insert the prepared cable into the connector body "I" and tighten down nut "A".

Torque 1.5 - 2 Nm

Iur diese technische Unterlage behalten
wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning			
Bearb.	17.05.96	Krautenb. Sa.	M 2.1
Gepr.			Blatt 1/1
a	CAD-MTP	17.05.96	Kra. Sa.
Zust.	Änderung	Datum	Name

Tools:

Stripping tool
Soldering equipment
Two 11mm Spanner