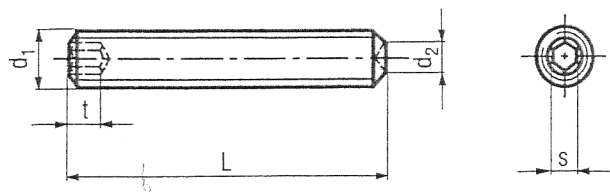


Vis sans tête (HC) à six pans creux à bout cuvette

Socket set screws with cup point



DIN 916

45 H



ISO 4029

~NFE 27-183

BN 27 ☐ noires/black
BN 30 ☐ zinguées/zinc plated
BN 1427 ☐ Dacromet 500

Paquets / Packages

IP paquets industriels / industry packages

Matière: acier Dureté: min. 45 HRC
Material: steel Hardness:

Classe de résistance: 45 H
Property class:

d ₁	M1,6	M2	M2,5	(M2,6) ¹⁾	M3	M4	M5	M6	M8
d ₂	0,55–0,8	0,75–1	0,95–1,2	1,2	1,15–1,4	1,75–2	2,25–2,5	2,75–3	4,7–5
s	0,7	0,9	1,3	1,3	1,5	2	2,5	3	4
t min.	0,7	0,8	1,2	1,2	1,2	1,5	2	2	3
	1,5	1,7	2	2	2	2,5	3	3,5	5

d ₁	M10	M12	(M14) ¹⁾	M16	M20	M24
d ₂	5,7–6	7,64–8	8,64–9	9,64–10	13,57–14	15,57–16
s	5	6	6	8	10	12
t min.	4	4,8	5,6	6,4	8	10
	6	8	9	10	12	15

d ₁	M1,6	M2	M2,5	(M2,6)
	☐	☐	☐	☐
	BN 27	BN 27	BN 27	BN 27
L	2,5	•	•	•
	3	•	•	•
	4	•	•	•
	5	•	•	•
	6	•	•	•
	8	•	•	•
	10	•	•	•
	100	100	IP	100

¹⁾ Ne sont pas dans ISO 4029
Dimensional specs. not acc. to ISO 4029

● livrable du stock / available from stock

Le revêtement électrolytique (à partir d'une solution aqueuse) d'éléments d'assemblage de classes ≥ 10.9/10 (≥ 320 HV), peut présenter un risque de fragilisation par l'hydrogène. Ces éléments sont en conséquence livrés avec un zingage anorganique selon les possibilités techniques de traitement.

As a result of the electroplating process, fasteners in property classes ≥10.9 (>HRC 31) are susceptible to hydrogen embrittlement. Dacromet coating not only eliminates the risk of hydrogen embrittlement but also offers an excellent corrosion protection.