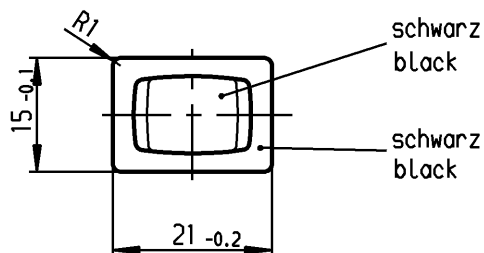
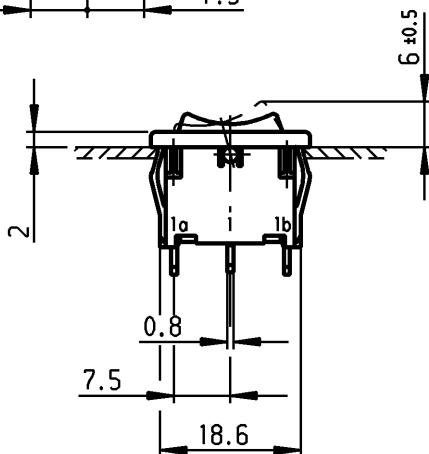
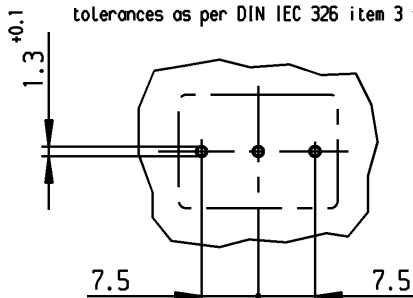


Empfohlenes Lochbild;
Bauteileseite;
Toleranzen nach DIN IEC 326 Teil 3 sehr fein
recommended terminal layout;
side of component;
tolerances as per DIN IEC 326 item 3 very fine



Aufschrift Marking



1808. μ
6(2)/250~T100/55



6A 125-250V AC
1/8HP

R58

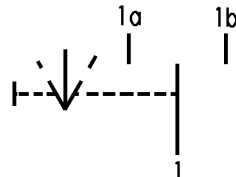
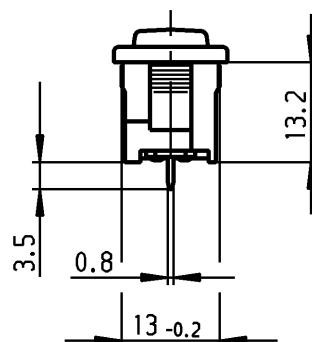
Herstellort /-jahr/-woche nach DIN EN 60062
date of manufacture: place/year/week acc. to DIN EN 60062

Empfohlener Ausschnitt für Rastbefestigung (Grat gegenüber Bestückungsseite)
recommended cut-out for snap-in fixing (edge opposite to snap-in direction)

Wanddicke wall-thickness	Ausschnittlänge length of cut-out	Ausschnittbreite width of cut-out
0.75 bis to 1.25	19.2 -0.1	12.9 +0.1
1.25 bis to 2	19.4 -0.1	12.9 +0.1
2 bis to 3	19.8 -0.1	12.9 +0.1

VERTRAULICH-CONFIDENTIAL

© Alle Rechte bei Marquardt, auch fuer den Fall von Schutzrechtsanmeldungen.
Jede Verfuegungsbefugnis, wie Kopier- und Weitergaberecht, bei uns.
© This document is the exclusive property of Marquardt. Without our consent, it may not be reproduced or given to third parties.



SPDT

with centre-off
suitable for appliances of class II
biased from both sides

Umschalter 1-polig

Mit Ausstellung in der Mitte
Für Geräte der Klasse II geeignet
Tastfunktion beidseitig

Für Form und Lage FOR SHAPE AND LOC.	Für Winkel FOR ANGLE	Abmasse und Nennmassbereiche Angaben in mm	Laengen LENGTH	Radien RADI	Pause COPY	Blatt SHEET	Typ	Zeichn./DRAWING NO.	Index
		0-6 ± 0.2 >6-15 ± 0.4 >15-30 ± 0.4 >30-70 ± >70-120 ± >120-200 ±	± 0.2 ± 0.4 ± 0.4 ± ± ±	± 0.2 ± ± ± ± ±		01 Original DIN A4 Maßstab SCALE 1:1	K	1808.2302	
c	64492	02.11.09 Mut	g						
b	29392	04.05.00 sig	f						
a	16107	30.08.84 rie	e						
			d						
Ausg. ISSUE	Änderung REVISION	gez. DRAWN BY	Ausg. ISSUE	Änderung REVISION	gez. DRAWN BY	CAD Medusa	Z		
						gez./DRAWN BY 04.05.00 sig gepr./CHECKED BY mej			
						Ersatz für/REPLACEMENT OF Zchn.gl.Nr.v.07.11.80			

MARQUARDT

Marquardt, D-78604 Rietheim-Weilheim