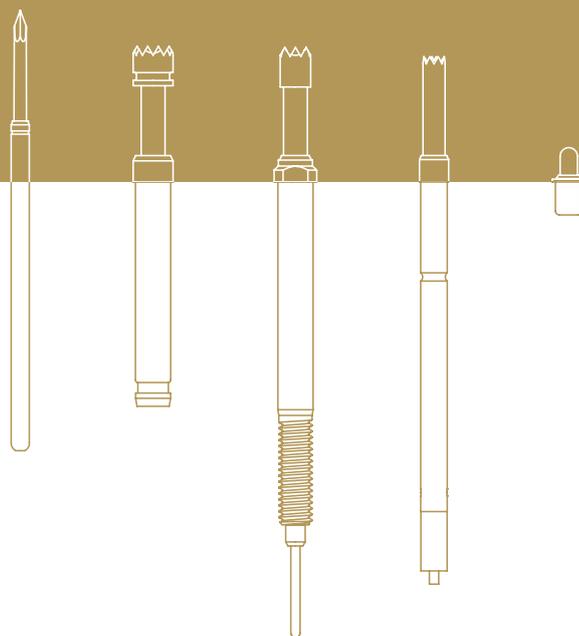
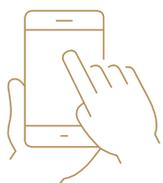


Gefederte Kontaktstifte
ICT / FCT
Hochstrom
Kabel- und Steckverbinder
Vielfältige Anwendungen



Kompetent in Ihrer Branche



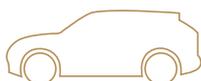
Telekommunikation



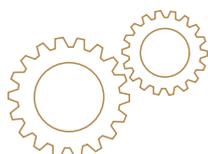
Informationselektronik



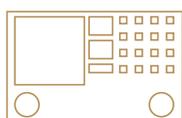
Unterhaltungselektronik



Automotive



Maschinenbau



Test und Messungen



Luft- und Raumfahrttechnik



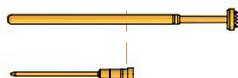
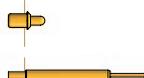
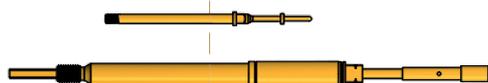
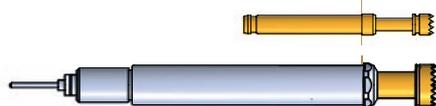
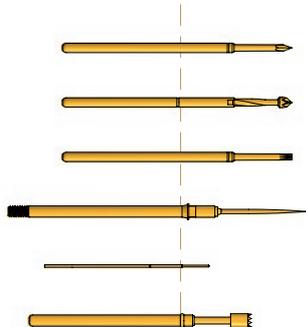
INGUN gefederte Kontaktstifte werden von unseren Kunden in unterschiedlichen Branchen eingesetzt und ermöglichen ein präzises und wiederholgenaues Prüfen elektronischer Baugruppen – zur Gewährleistung von Produktqualität und Kundenzufriedenheit.

Als führendes Unternehmen hat INGUN das weltweit größte Sortiment an gefederten Kontaktstiften. Mit Sicherheit ist auch ein GKS für Ihre Anwendung mit dabei. Und falls nicht, kontaktieren Sie uns für Ihre maßgeschneiderte Kontaktierlösung in bekannter INGUN Qualität – Made in Germany.

Mehr Informationen zur Firma INGUN, gefederten Kontaktstiften und deren Anwendungen finden Sie auf den Seiten 4 bis 19.

INGUN Kontaktstifte

Quality - Made in Germany



Produkt Informationen

GKS und KS
Kopfformen
Verwendungshinweise

ICT / FCT (Incircuit- und Funktionstest)

Internationaler Standard GKS
(ohne Kragen)

INGUN E-TYPE®
Drehkontaktstifte DKS

Bead Probe
Flying Probe

Finepitch

Metrischer Standard GKS
(mit Kragen)

Hochstromstifte (Niederohm- kontaktstifte)

Standard-HSS
Kurze / lange HSS

Dipol- / Vierpol-HSS
Robuste HSS

Schaltkontaktstifte

Gesteckt / Geschraubt
Schnellwechselsystem

Schraubstifte (Kabel- und Steckverbinder)

GKS mit Gewinde
Tellerkontaktstifte

Verrastnadeln (VF)
Verdrehgesicherte GKS

Dipol- und HF-Kontaktstifte

Vierpolmessung
PCB-Layout
Steckverbinder

Pneumatische Kontaktstifte

Pneumatische Kontaktstifte
Pneumatische Schaltstifte

Vielseitige Kontaktstifte

Kurzhub-GKS
Lade- und Übergabe-GKS
Einlötbare GKS

Zubehör (GKS / Prüfadapter)

Schnittstellen-GKS
Kontaktteile
HMS / PCB-Auflage GKS

Werkzeuge (GKS / KS)

Setz- und Ziehwerkzeuge
Drehmomentschrauber
Biteinsätze

INGUN – Qualität durch Präzision



Ein Familienunternehmen überzeugt durch sein jahrelanges Know-how

Seit 1971 produziert und vertreibt das in Konstanz am Bodensee ansässige Familienunternehmen Kontaktstifte und Prüfadapter in die ganze Welt und hat sich seitdem zur weltweiten Nr. 1 in der Prüftechnik entwickelt.

Unter dem Slogan „MADE IN GERMANY“ wird ausschließlich am deutschen Standort produziert und von dort aus die ganze Welt beliefert. Mit ihrer hohen Präzision und ihrem fundierten Know-how möchte INGUN weiterhin gemeinsam mit Ihnen die Zukunft gestalten.

Ihr Kompetenzpartner seit 1971

Der Weg zum Erfolg



1971	1976	1979	1995	2005	2007	2018
<ul style="list-style-type: none">– Gründung der „INGENieur UNION“ (INGUN) als Handelsgesellschaft für elektronische Bauelemente durch Werner H. Heilmann in Konstanz– Eintritt Wolfgang Karl– Mitarbeiter: 7	<ul style="list-style-type: none">– Im Mai 1976 kam der erste Hochfrequenzstift „GKS-HF 408“ von INGUN auf den Markt	<ul style="list-style-type: none">– Vorstellung des ersten in Deutschland hergestellten Vakuumadapters auf der Messe Productronica in München	<ul style="list-style-type: none">– Vollautomatische Montage von Kontaktstiften– Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001– Mitarbeiter: 108	<ul style="list-style-type: none">– Einführung des Plagiatschutzes bei gefederten Kontaktstiften– Weltweit vertreten in mittlerweile 28 Ländern– Mitarbeiter: 145	<ul style="list-style-type: none">– Ernennung von Wolfgang Karl zum Aufsichtsrat– Übernahme der Geschäftsführung durch seinen Sohn Armin Karl	<ul style="list-style-type: none">– Über 45 Jahre INGUN– Weltweit auf allen Kontinenten vertreten– Tochterfirmen: 11– Mitarbeiter: 350

Worldwide in contact



Weltweit Ihr zuverlässiger Partner
INGUN ist weltweit mit Vertretungen und 11 eigenen Tochterunternehmen vertreten. Viele der heutigen Vertretungen arbeiten schon seit der Gründung mit dem Prüfmittel-Spezialisten zusammen.

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Wer seinen Kunden versteht, kann die besten Produkte und Dienstleistungen anbieten. Die INGUN-Gruppe verfügt über zahlreiche Tochterunternehmen und Vertretungen weltweit – garantiert auch in Ihrer Nähe.

Finden Sie jetzt Ihren Ansprechpartner:
www.ingun.com/kontakt



Produktfinder - Finden Sie auch online Ihre individuelle Prüflösung



- Über 11.000 Produkte online finden, vergleichen & anfragen
 - Gezielt filtern & Suchergebnisse eingrenzen
 - Technische Details ansehen & Datenblatt downloaden

Besuchen Sie unsere Website:

www.ingun.com

Produkt-Informationen

Gefederte Kontaktstifte (GKS) werden für die kontaktierende Prüfung von elektronischen Bauteilen und Baugruppen eingesetzt.

Auf den **Produkt-Informationsseiten** werden alle relevanten Informationen zu Kontaktstiften und Kontaktsteckhülsen vorgestellt und erklärt.

INGUN bietet eine unübertroffene Vielfalt an gefederten Kontaktstiften. Dabei ist die **Artikelnummer** nach einem definierten Namensschlüssel aufgebaut und enthält relevante Informationen zur Kopfform, Durchmesser, Federkraft und Materialien.

Abhängig von der elektronischen Baugruppe und den zu kontaktierenden Prüfpunkten stehen verschiedene Kontaktstift-**Kopfformen** zur Verfügung. Durch die Kombination der optimal gewählten Variante und Federkraft lassen sich präzise, sicherere und reproduzierbare Kontaktierungen durchführen. Zur Auswahl stehen Kopfformen für Pads, Vias, Pins, Pfosten und Steckverbinder.

Alle gefederten Kontaktstifte haben ein ähnliches **Funktionsprinzip** mit gefedertem Kolben und empfohlenem Arbeitshub.

Im Bereich **Konstruktion** und **Verwendungshinweise** werden folgende Punkte über Kontaktstifte und Kontaktsteckhülsen genau erklärt: Montage, zur Verfügung stehende Anschlussarten, Treffergenauigkeit, Strombelastbarkeit, Bohrtoleranzen, Lebensdauer und Temperatureinsatzbereiche.

Zur optimalen Erfüllung der Prüfaufgaben kommen diverse **Materialien** zum Einsatz. In dem Zusammenhang erfüllt INGUN alle relevanten **Umweltauflagen**.

Weitere wichtige Fragen rund um Kontaktstifte und Kontaktsteckhülsen sind im Bereich **FAQ** zusammengefasst.

Produkt-Informationen

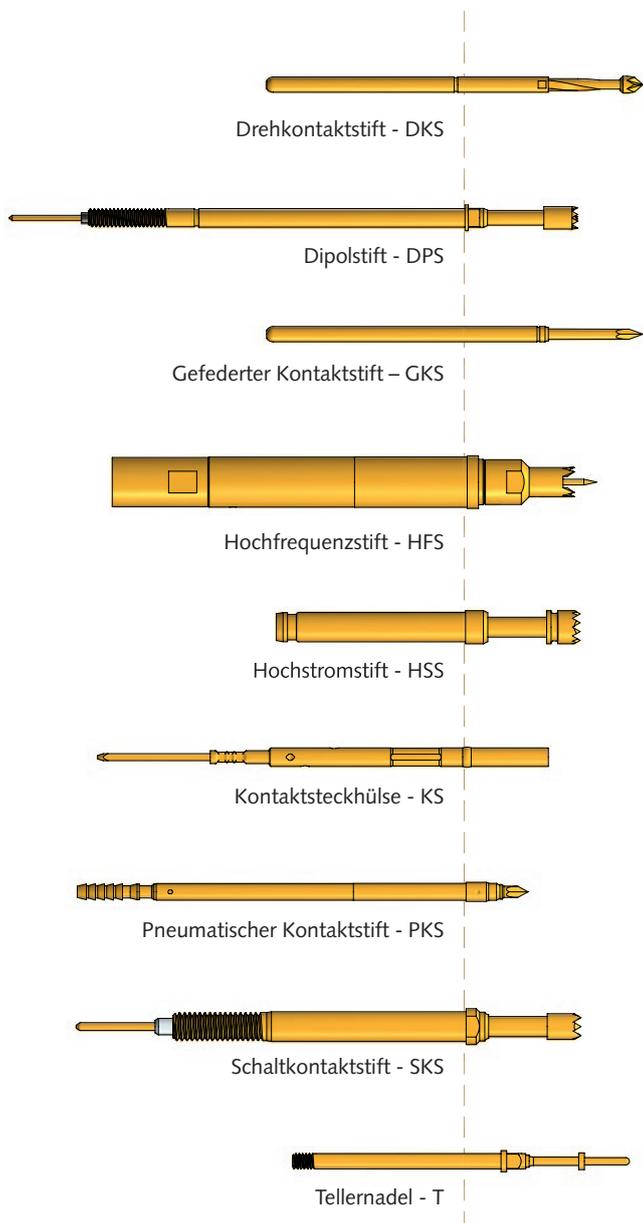
Kontaktstifte (Artikel-Nr.)	8
Kopfformen (Auswahl)	9 - 11
Funktionsprinzip	12 - 13
Konstruktion und Verwendungshinweise	14 - 17
Materialien und Umwelt	18
FAQ	19

INGUN Kontaktstifte Produkte und Artikelnummer

Produktarten und Artikelnummer

Die Artikelnummer erlaubt durch ihren logischen Aufbau die eindeutige Identifizierung und Bestimmung von Kontaktstiften. Über die einzelnen Kennzahlen werden Baureihe, Material, Kopfform und -durchmesser, Federkraft und Einbauverhältnis bestimmt. Innerhalb einer Baureihe sind die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten auf der jeweiligen Katalogseite beschrieben. Nach Auswahl der Einzelkomponenten kann dann die Bestellbezeichnung nach folgendem System ermittelt werden:

GKS	-	100	2	91	090	A	20	00	C
1		2	3	4	5	6	7	8	9



1	Produktart	DKS	Drehkontaktstift
		DPS	Dipolstift
		DS	Distanzhülse
		E	INGUN E-TYPE®
		GKS	Gefederter Kontaktstift
		HFS	Hochfrequenzstift
		HSS	Hochstromstift
		HMS	Hubmessstift
		KK	Kontaktklemme
		KS	Kontaktsteckhülse
		KT	Kontaktteil
		PKS	Pneumatischer Kontaktstift
		PSK	Pneumatischer Schaltkontaktstift
		SE	Stecker
		SKS	Schaltkontaktstift
		T	Tellerstift
		VF	Verrastnadel
		VK	Vierpolklemme
		VS	Verschluss
2	Baureihe		
3	Tastkopfwerkstoff	0 =	Kunststoff (Delrin o.ä.)
		1 =	Messing
		2 =	Stahl
		3 =	CuBe (Kupfer-Beryllium)
4	Kopfform		siehe „Übersicht Kopfformen“
5	Tastkopfdurchmesser		in mm/100 (z.B. 090 = 0,9mm)
6	Veredelung Tastkopf	A =	Hartgold
		G =	Aurun (Goldlegierung)
		N =	Nickel
		R =	Rhodium
		S =	Silber
7	Federkraft		in N (Newton)/10 (z.B. 20 = 2,0N)
8	E-Maß		Kragenhöhe der Stifthülse in mm 00 = ohne Kragen
9	Sonderzeichen		(z.B. „C“ = warmfest)

Auswahl der optimalen Kopfform

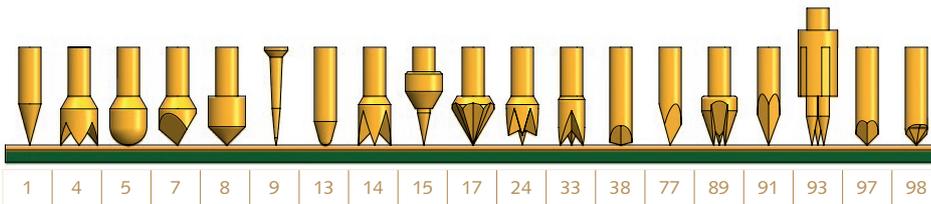
Die Auswahl der passenden Kopfform ist einer der wichtigsten Punkte bei der Kontaktstiftwahl. Viele der Kopfformen können für mehrere Anwendungen eingesetzt werden. Eine grundlegende Klassifizierung kann getroffen werden hinsichtlich der Geometrie des Prüfpunktes wie Pad, Via, Pin oder PFOSTEN. Des Weiteren kann der Prüfpunkt nach seiner

Größe und Oberflächenzustand (oxidiert, sauber oder verschmutzt durch Lötprozessrückstände) unterschieden werden.

Je nach Prüfling und Prüfbedingungen kann es notwendig sein, mehrere Kopfformen und Federkräfte zu probieren, so dass eine optimale Kombination gefunden werden kann.

PADs

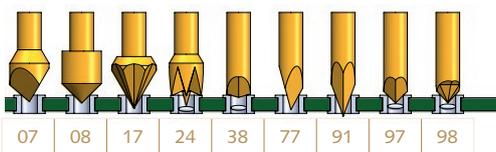
Kontaktierung von flächigen Prüfpunkten auf PCBs. Zur sicheren Durchdringung von OSP oder verschmutzten Oberflächen (Lötprozessrückstände) empfehlen sich aggressive und selbstreinigende Kopfformen (Beispiel Kopfform 91, Dolch). Passive Kopfformen werden bei saubereren Oberflächen und zur Vermeidung von Einstichpunkten verwendet (Beispiel Kopfform 05, Rund). Hinweis: Zur Vermeidung von Beschädigungen an mehrlagigen Leiterplatten muss die Eindringtiefe der Kopfform in die Außenlage beachtet werden (besonders bei der Kombination aggressiver Kopfformen mit hoher Federkraft).



Auswahl der gängigsten Kopfformen

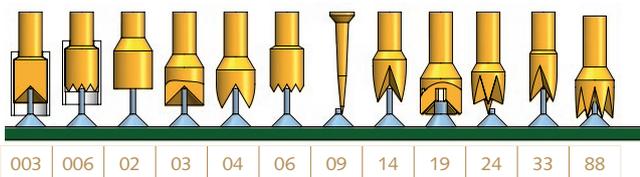
VIAs

Vias können entweder mittels der Kopfformschneidkanten am inneren Ring der Durchkontaktierung oder mit der Spitze einer Krone stirnseitig auf der Viafläche kontaktiert werden.



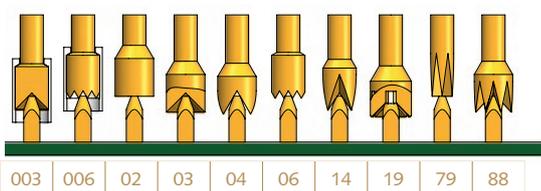
PINs

Bei Pins und Bauteilbeinchen empfehlen sich zur optimalen Zentrierung kelchförmige Kopfformen. Ebenso sind flache, spitze oder außen isolierte Kopfformen möglich.



PFOSTEN, Schrauben und Bolzen

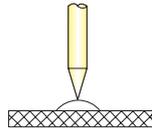
Ähnlich wie bei Pins werden auch hier selbstzentrierende Kopfformen verwendet.



Kopfform Nr.	Kontaktpunkt					Kopfform			
	PAD	VIA	PIN	PFOSTEN	sauber	verschmutzt	passiv	aggressiv	selbstreinigend
003			x	x	x		x		
006			x	x	x	x		x	
01	x				x	x		x	x
02			x	x	x		x		
03			x	x	x		x		
04	x		x	x	x	x		x	
05	x				x		x		
06			x	x	x	x		x	
07	x	x			x	x		x	x
08	x	x			x	x	x	x	x
09	x		x		x	x		x	x
13	x				x		x		
14	x		x	x	x	x		x	x
15	x				x	x		x	x
17	x	x			x	x		x	x
19			x	x	x	x	x	x	x
24	x	x	x		x	x		x	x
33	x		x		x	x		x	x
38	x	x			x	x		x	x
77	x	x			x	x		x	x
79				x	x	x	x	x	
88			x	x	x	x		x	x
89	x				x	x		x	x
91	x	x			x	x		x	x
93	x				x	x		x	
97	x	x			x	x		x	x
98	x	x			x	x		x	x

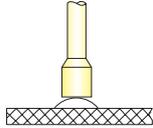
Detaillierte Beschreibung der Kopfformen auf der nächsten Doppelseite.

Übersicht Kopfformen



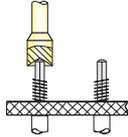
Kopfform 01 (Spitze, 30°)

Ähnliche Einsatzgebiete wie flexible Spitzen, jedoch nicht so aggressiv.



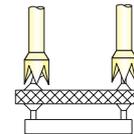
Kopfform 02 (flach)

Zur Kontaktierung von Steckerkämmen, Steckkartenzungen etc., also sauberen Kontaktflächen, besonders wenn diese nicht beschädigt werden sollen.



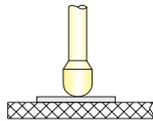
Kopfform 03 (Innenkegel)

Einsatz bei langen Bauteilanschlüssen, Wire-Wrap-Pfosten ect. Auch abgebogene Anschlüsse können kontaktiert werden, soweit die Abweichung innerhalb des Tastkopfdurchmessers liegt.



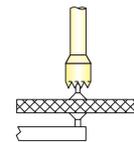
Kopfform 04 (Krone)

Eine der gebräuchlichsten Kopfformen. Wird für Lötunkte, Bauteilbeinchen, Prüfflächen etc. verwendet.



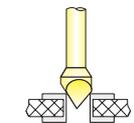
Kopfform 05 (rund)

Zur Kontaktierung von Leiterbahnen und Lötäugen, besonders wenn jegliche Beschädigung der Prüffläche vermieden werden soll.



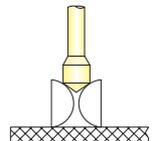
Kopfform 06 (Riffel)

Universell einsetzbare Kopfform. Einsatz bei der Prüfung von Stiften jeglicher Art (Messerleisten, Wire-Wrap-Pfosten, Bauteilbeinchen usw.).



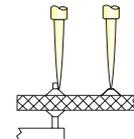
Kopfform 07 (Dreikant)

Üblicher Einsatz bei Bare-Board-Test oder zur Kontaktierung offener Durchkontaktierungen. Wird immer mehr als direkter Ersatz von Kopfform 01 verwendet. Eignet sich als Schnittstellenkontakt im Zusammenhang mit einem Kontaktteil mit Bohrung und Fase in INGUN VIN-Prüfadaptern.



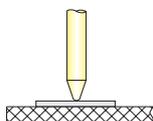
Kopfform 08 (kegelförmig)

Die kegelförmige Tastkopfvariante wird vor allem dann eingesetzt, wenn Durchkontaktierungen etc. an unbestückten Leiterplatten so kontaktiert werden sollen, dass keinerlei Beschädigung des Leiterplattenmaterials erfolgt. Oft verwendet mit niedrigen Federdrücken. Eignung auch für die Kontaktierung von Steckverbindern und Steckerleisten.



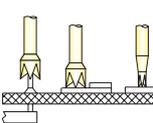
Kopfform 09 (flexible Spitze, Nähnadelform)

Diese Spitze weist, bedingt durch ihre geometrische Form, eine hohe Stabilität auf. Bei dieser Kopfform werden die meisten während des Testvorgangs entstehenden Querkräfte aufgefangen. Sehr aggressive Kontaktierung, für ungewaschene Leiterplatten.



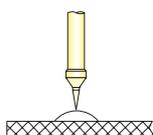
Kopfform 13 (abgerundete Spitze)

Eignet sich zur Kontaktierung von Leiterbahnen und Prüfflächen. Die abgerundete Spitze verursacht keine Beschädigung der Leiterbahnschicht.



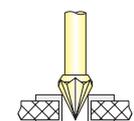
Kopfform 14 (Krone mit Hohlkehle)

Bei dieser modifizierten Form der 4-Zacken-Krone sind die Seitenflanken der Kronenspitzen mit einer Kehle versehen, die bewirkt, dass von der Kontaktfläche abgelöste Schmutzteile nicht im Kronenboden angesammelt werden, sondern nach außen abrutschen (Selbstreinigung).



Kopfform 15 (Stahlspitze, 22°)

Eingepresste Stahl-Spitze, sehr strapazierfähig. Besonders für rauhen Serienbetrieb bei ungewaschenen Leiterplatten geeignet.

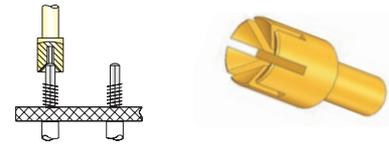
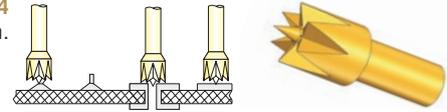


Kopfform 17 (Sechskant, 90°)

Sechs schneidenartige Kanten zentrieren diesen Kopf beim Abtasten von offenen Durchkontaktierungen, d. h. ähnliche Eigenschaften wie Kopfform 07, jedoch aggressiver.

(aggressiver Innenkegel, selbstreinigend) Kopfform 19

Bei dieser modifizierten Form der Kopfform 03 entsteht durch zusätzlich angebrachte Quernuten eine aggressive Kontaktkontur im Zentrum. Dadurch wird bei Kontaktierung auf Bauteilbeinchen und Wire-Wrap-Pfosten ein Maximum an Kontaktsicherheit erreicht.

**(6-Zacken-Krone mit angedrehter Mittelspitze) Kopfform 24**
Universell einsetzbar für nahezu alle Prüfpunktarten.**(3-Zacken-Krone mit Hohlkehle) Kopfform 33**

Eine modifizierte Form der 4-Zacken-Krone mit Hohlkehle (siehe Kopfform 14). Dieser Tastkopf wird geschliffen, daher sind die Flanken sehr aggressiv. Kann sowohl für das Kontaktieren von kurzen Lötbeinchen als auch Prüfflächen (Test Pads) verwendet werden. Vorteil: Die Nennfederkraft wird auf drei Spitzen verteilt.

**(passiver Dolch, Spitze 150°) Kopfform 38**

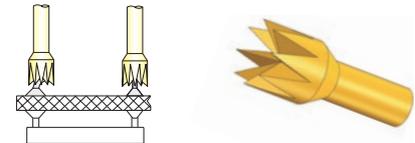
Vergleichbar Kopfform 97 und 98, jedoch mit noch flacherem Spitzenwinkel, zum Kontaktieren von offenen Vias und Pads.

**(aggressiver Dreikant) Kopfform 77**

Universell einsetzbare Kopfform für Pads oder Durchkontaktierungen. Ähnlich Kopfform 91, jedoch mit drei, anstatt zwei Schneiden. Stabile Spitze, jedoch passivere Flanken als bei Kopfform 91.

**(Sternförmige Kopfform zur Bead Probe Kontaktierung) Kopfform 79**
Mehrschneidige Kopfform mit Selbstreinigungsfunktion.**(8-Zacken-Krone) Kopfform 88**

Selbstreinigende 8-Zacken-Krone mit hoher Zentrierwirkung. Geeignet für die Kontaktierung stark verschmutzter Bauteilbeinchen.

**(selbstreinigende 3-Zacken-Krone) Kopfform 89**

Selbstreinigende 3-Zacken-Krone: für die Kontaktierung stark verschmutzter Boards. Die spezielle Geometrie der geschliffenen Stahlspitzen sorgt für das Abgleiten von Verschmutzungspartikeln.

**(Dolch) Kopfform 91**

Sehr aggressive, universelle Kopfform, für Durchkontaktierungen sowie Prüfflächen (Test Pads) konzipiert.

**(3 eingepresste Stahlnadeln, 22°) Kopfform 93**

Wegen der drei sehr aggressiven und langlebigen Stahlnadeln ist diese Kopfform besonders geeignet zur Kontaktierung stark verschmutzter, ungewaschener Leiterplatten.

**(passiver Dolch) Kopfform 97**

Ähnlich Kopfform 91, jedoch mit passiverem Flankenwinkel, speziell zum Kontaktieren von offenen Vias, die mit Lötstopplack gefüllt sind.

**(Spitze, 30°) Kopfform 98**

Passiver Dolch: Kopfform, vergleichbar Kopfform 97, speziell zum Kontaktieren von offenen Vias, die mit Lötstopplack gefüllt sind.

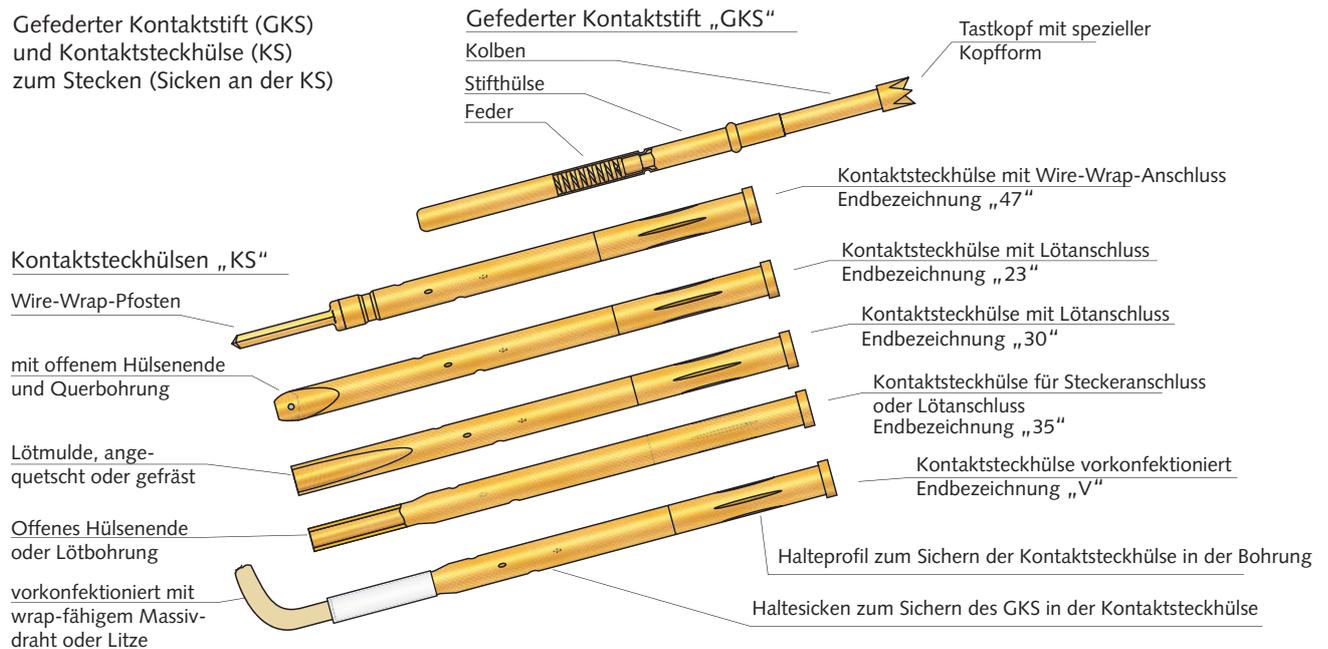
**(überstehende Kunststoffhülse) Kopfform 006**

Kopfform mit Kunststoffhülse zur Anwesenheitsprüfung von Bauteilbeinchen oder Steckern. Bezeichnungserklärung: führende „0“ steht für Werkstoff (Kunststoff), anschließende zweistellige Zahl kennzeichnet die Kopfform im Innern (Beispiel: 006 230 A).



Funktionsprinzip

Kontaktstifte und Kontaktsteckhülsen



Gefederte Kontaktstifte (GKS) bestehen in der Regel aus drei Einzelteilen. Die Einzelteile müssen mit der Präzision gefertigt sein, wie sie von der Mikroelektronik verlangt wird.

Der Kolben mit der Tastzone in den verschiedenen Formen ist das von außen sichtbare Hauptelement. Er muss mit einem möglichst großen Druck für einen kleinen Übergangswiderstand Stift/Prüfling sorgen, um Messergebnisse nicht zu verfälschen. Als Kolbenwerkstoffe kommen Stahl und CuBe, jeweils gehärtet, für sehr passive Kopfformen auch Messing zum Einsatz.

Die Feder als aktives Bauteil sorgt für die erforderliche Kontaktkraft, auch noch nach einigen hunderttausend Kontaktierungen (Schaltspielen). Die im Katalog angegebenen Nennfederkräfte werden bei dem empfohlenen Arbeitshub erreicht und unterliegen geringfügigen Schwankungen, abhängig von Bauart, Fertigungstoleranzen und Einsatzbedingungen.

Die Stifthülse nimmt den Kolben und die Feder auf. Über sie fließt das Messsignal zur Kontaktsteckhülse. Zur Verbesserung des Laufverhaltens erhält die Stifthülse neben der Vergoldung eine dünne organische Schutzschicht.

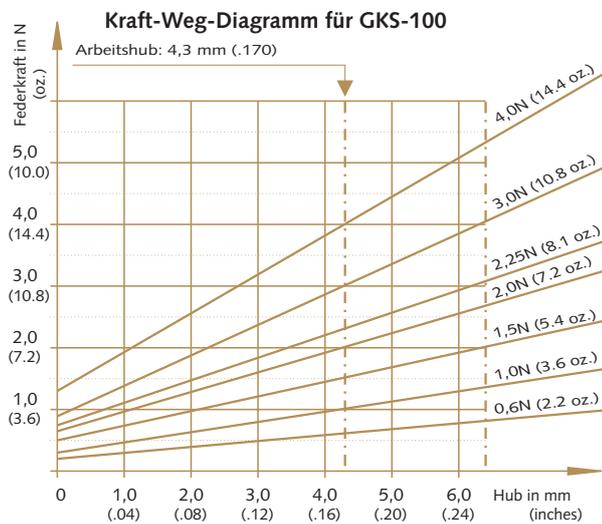
Die Kontaktsteckhülse (KS) dient der leichten Austauschbarkeit von Kontaktstiften bei der Wartung der Prüfadapter. Der Austausch kann schnell und ohne Verdrahtungsarbeiten durchgeführt werden. Hierzu dienen seitlich angesetzte Sickenstellen. Dabei gilt es zu beachten, dass die Sickenpunkte ihre optimale Funktion erst nach Einsetzen der Hülse in die Bohrung erlangen. Dies schließt eine Vormontage der GKS aus.

Empfohlener Arbeitshub und maximaler Hub

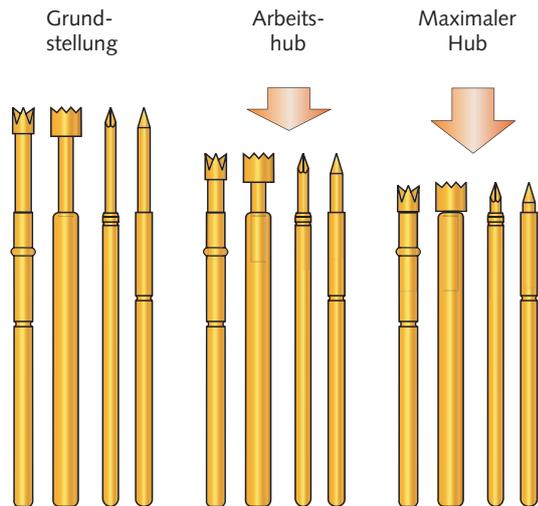
Bei der Auswahl des Gefederten Kontaktstiftes (GKS) für eine bestimmte Applikation müssen neben der Betrachtung der Einbauhöhe und der Festlegung der Kopfform die Hubverhältnisse betrachtet werden.

Im Ruhezustand ist der Kolben des GKS ausgefahren, wobei in der Regel die Montagerollierung als Anschlag dient. Die Nennfederkraft erreicht der Kontaktstift beim empfohlenen Arbeitshub, welcher, je nach Baureihe, zwischen 66 % und 80 % des maximalen Hubes liegt.

Nachfolgendes Beispiel zeigt den Kraft-Weg-Verlauf für die verschiedenen Federkräfte in der Baureihe GKS-100:



Beim Aufbau des Prüfadapters oder sonstiger Einrichtung sollte grundsätzlich der empfohlene Arbeitshub angestrebt werden. Bei Überschreitung des maximalen Hubes besteht die Gefahr, dass der Prüfling (Leiterplatte, Bauelemente) oder die Prüfeinrichtung (Adapter, Kontaktstifte) beschädigt oder zerstört werden.

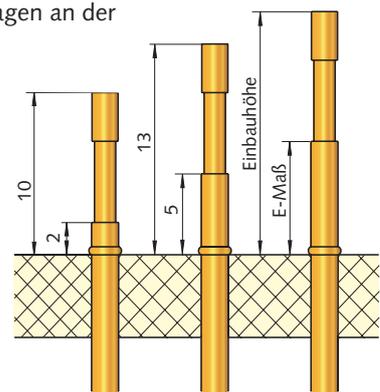


Abhängig davon, ob Prüfpads oder Bauteilbeinchen kontaktiert werden, entstehen während der Kontaktierung unterschiedliche Hübe. In kritischen Fällen empfiehlt es sich, die Einbauhöhen entsprechend anzugleichen. Dies ist in fast allen Baureihen entweder durch Anpassung des E-Maßes (Kragenhöhe) an Kontaktstift oder Kontaktsteckhülse oder mit verlängerten Kolben (L-Versionen in den Baureihen GKS-050, 075 und 100) möglich.

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe ist der Abstand zwischen der Tastkopfspitze des unbelasteten GKS und der Kontaktträgerplatte. Zur Regulierung der Einbauhöhe sind die GKS in der Regel mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar. Bei manchen Baureihen sind außerdem Distanzhülsen erhältlich, mit denen die Einbauhöhe nochmals reguliert werden kann.

Kontaktstifte, deren Bezeichnung mit „00“ enden, haben keinen Kragen an der Stifthülse. Bei diesen Kontaktstiften wird die Einbauhöhe über die Kontaktsteckhülse bestimmt.



Konstruktion und Verwendungshinweise

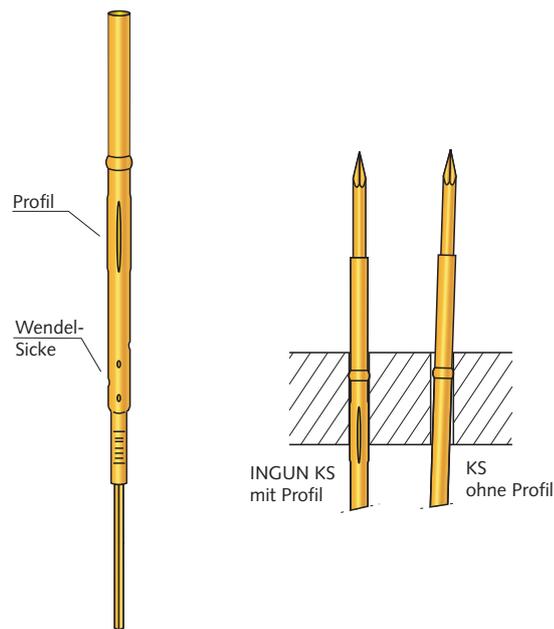
INGUN-Kontaktsteckhülsen

Eine Besonderheit an INGUN-Kontaktsteckhülsen der neuesten Generation ist das sogenannte „INGUN-Profil“. Dabei handelt es sich um eine Längsprägung (drei- oder vierfach) direkt unterhalb des Kragens der Kontaktsteckhülse.

Das Profil übernimmt folgende Aufgaben:

- gleicht Bohrlochschwankungen aus
- bewirkt eine gleichmäßige Einpresskraft der Hülse in die Bohrung
- ermöglicht eine Selbstzentrierung der Kontaktsteckhülse, wodurch eine Schrägstellung vermieden wird
- führt und zentriert den Kontaktstift
- reduziert die Beeinflussung der Haltekraft des GKS durch die Montagebohrung

Kombiniert wird das „INGUN-Profil“ in der Regel mit der „INGUN-Wendelsicke“, einer „4-Punkt Sicke“, welche am unteren Ende der Kontaktsteckhülse spiralförmig, auf 360° verteilt, angebracht ist.



Diese Art der Haltesicke sorgt für:

- kleine und gleichmäßige Steckkräfte
- gleichmäßige Abzugskräfte des Kontaktstifts
- hohe Flexibilität und Elastizität der Sicken zur Erhöhung möglicher Steckzyklen der Kontaktstifte

Diese ausgezeichneten Einpress- und Haltebedingungen entstehen dadurch, dass bei der stufenweisen Erreichung der verschiedenen Halteebenen die Sicken nur gering plastisch verformt werden und sich die endgültige Haltekraft des Kontaktstiftes erst dann einstellt, wenn die letzte Sicke erreicht ist.

Zur Gewährleistung der Federwirkung von den Sicken dürfen diese nicht verlötet oder mit Kunststoff umspritzt werden.

3D-CAD Modelle der Kontaktstifte im Internet

Auf unserer Homepage www.ingun.com können Sie unsere CAD-Daten der Kontaktstifte als 3D Modelle im STEP-Format herunterladen und in Ihrem CAD-Programm öffnen. Dieser Service bietet Ihnen die Möglichkeit, problemlos unsere Modelle in Ihre Konstruktion einzubinden.

Die 3D-CAD Modelle der Kontaktstifte finden Sie unter „Downloads“.

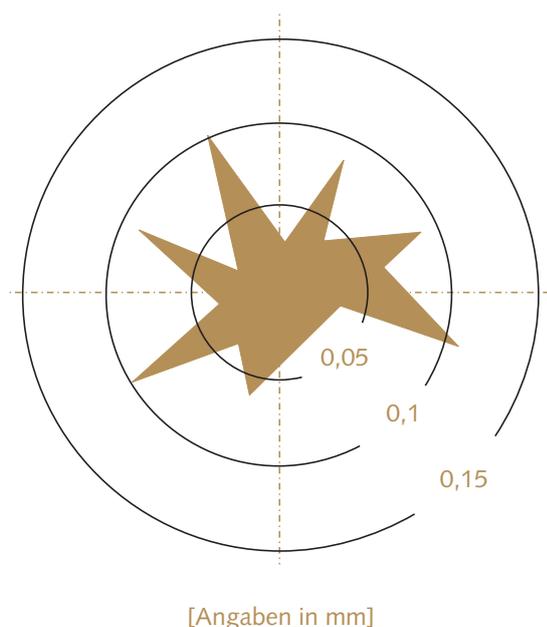
Taumelspiel und Mindest-Testpunktgröße

Wegen des notwendigen Spiels zwischen Kolben und Stifthülse eines GKS kann die Spitze aus der Idealposition ausgelenkt werden. Diese Auslenkung, das sogenannte Taumelspiel, wurde bei INGUN-GKS mit einer optischen Messmaschine neuester Generation vermessen, mit der auch auf speziellen Kundenwunsch ausgebaute Prüfadapter verifiziert werden. Für die Bestimmung der Mindest-Testpunktgröße wurden zusätzlich noch die Adaptertoleranzen berücksichtigt.

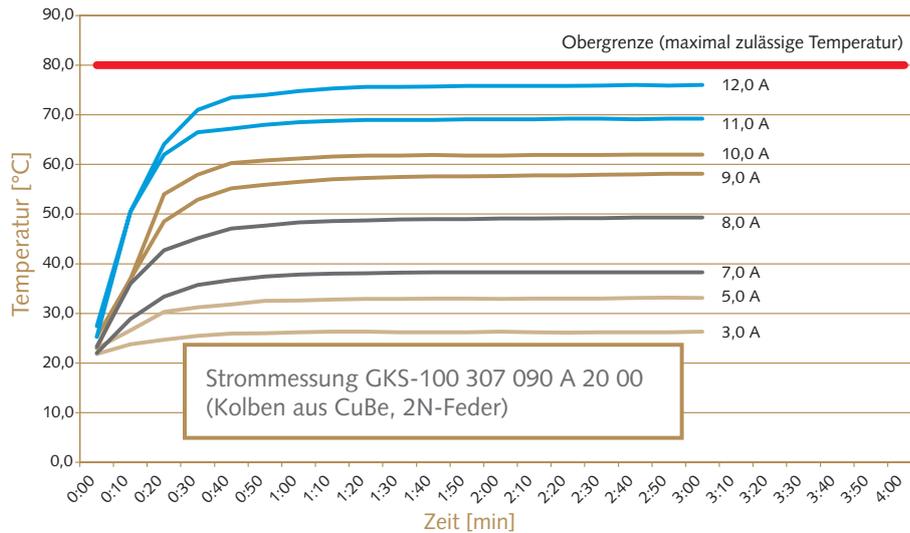
Grundsätzlich kann jedoch gesagt werden, dass keine direkte Abhängigkeit zwischen Taumelspiel und Treffergenauigkeit besteht. Wichtig ist vor allem die Position der Tastkopfspitze zum Zeitpunkt der Kontaktierung. Beim anschließenden Hub ist es oft sogar von Vorteil, wenn ein erhöhtes Taumelspiel besteht, welches dann beim Eintauchen des Kolbens in die Stifthülse den Abrieb reduziert, das Verbiegen des Kontaktstiftes verhindert und somit wiederum die Lebensdauer erhöht.

Nebenstehendes Diagramm zeigt die Auslenkung des Kolbens verschiedener Kontaktstifte von seiner Idealposition (Mittelpunkt der Aufnahmebohrung). Der zugrunde liegende Versuchsaufbau wurde mit einer INGUN-Standard-Kontaktträgerplatte realisiert, wobei die Kontaktstifte in Kontaktsteckhülsen eingesetzt waren. Die Versuchsreihen wurden mehrmals wiederholt. Zwischen den einzelnen Messungen wurden die Kontaktstifte immer wieder betätigt.

Das Ergebnis der Untersuchung gibt keinen Aufschluss über weitere zu berücksichtigende Faktoren wie die Toleranzen auf der Leiterplatte und im Prüfadapter sowie über Unsicherheiten und Fehler, die beim Setzen und Ziehen der Kontaktsteckhülsen und Kontaktstifte auftreten. INGUN empfiehlt deshalb, speziell bei kritischen Anwendungen (Testpunktgrößen $< 0,8$ mm) mit Führungsplatten zu arbeiten, wobei der Kolbenkopf zum Prüfpunkt geführt wird und eine Großzahl von Toleranzen unberücksichtigt bleiben kann.



Konstruktion und Verwendungshinweise



Das Diagramm zeigt die Auswertung für einen Kontaktstift der Baureihe GKS-100 mit CuBe-Kolben und 2,0 N-Feder.

Strombelastbarkeit

Der übertragbare Dauernennstrom bei Standard-Kontaktstiften hängt von der Größe der Bauteile, der Federkraft und dem verwendeten Kolbenmaterial ab. Beim Kolbenmaterial gilt: CuBe und Messingkolben übertragen höhere Ströme als Stahlkolben. Die zulässigen Nennströme sind unter den Produktbeschreibungen der einzelnen Baureihen aufgeführt und gelten bei Raumtemperatur und für Gleichstrom ab der angegebenen „Standard“-Federkraft bei Arbeitshub. Für Wechselstrom müssen die Angaben um Faktor $\frac{1}{\sqrt{2}}$ reduziert werden.

Die maximal zulässige Strombelastbarkeit (siehe „Elektrische Daten“ je Produkt) wurde für jede Baureihe in umfangreichen Belastungstests ermittelt. Dabei wurden die Kontaktstifte mit verschiedenen Federkräften und Kolbenmaterialien mit Strom beaufschlagt. Gleichzeitig wurde die Temperaturveränderung am Kontaktstift gemessen. Die Stromerhöhung erfolgte in Abstufungen von 1–2 Ampere, und zwar immer erst dann, wenn keine Temperaturzunahme mehr feststellbar war.

Zur Vermeidung von Schäden am Kontaktstift bzw. Bauteil ist das Kontaktieren unter Last (anliegender Strom/Spannung) nicht erlaubt.

Bohrtoleranzen

Beim Anfertigen der Montagebohrungen in der Kontaktträgerplatte (KTP) muss zwischen Bohrlochdurchmesser und Bohrerdurchmesser unterschieden werden. Die Angaben im Katalog beziehen sich auf den Bohrlochdurchmesser, der mit einem Prüfstift geprüft werden kann.

Je nach Material und Dicke der Kontaktträgerplatte muss der Bohrerdurchmesser 0,01–0,03 mm größer gewählt werden. Hierbei spielen andere Parameter, wie z.B. Bohrer- geschwindigkeit, Vorschub usw., ebenfalls eine wesentliche Rolle. Grundsätzlich sind Vorversuche unumgänglich.

Als besonders geeignete Trägermaterialien haben sich FR4/ G10 (glasfaserverstärkter Kunststoff) und CEM1 (harz- getränktes Hartpapier-Trolitax) in der Praxis bewährt. Da besonders bei kleinen Bohrlochdurchmessern die Gefahr besteht, dass die Bohrungen verlaufen, was wiederum zu einer Schrägstellung der Kontaktiereinheit und Verschlech- terung der Treffergenauigkeit führen kann, empfiehlt INGUN besonders bei Plattenstärken größer 10 mm die Aufnahmebohrungen von unten freizubohren.

Lebensdauer von INGUN-GKS

Für die Bestimmung der Lebensdauer von Kontaktstiften werden bei INGUN permanent Dauertests mit vollautomatischen computergesteuerten Dauertestständen durchge- führt.

Hier kann der Verlauf wichtiger Parameter wie Übergangs- widerstand oder Federkraft über die Lebensdauer eines GKS bestimmt werden. Die daraus gewonnenen Erkenntnisse werden direkt in die Entwicklung mit einbezogen. So ist eine hohe Qualität nach dem neuesten Stand der Technik gewährleistet.

Die Lebensdauer von GKS ist von Parametern wie Feder- kraft, Unter- bzw. Überschreitung des empfohlenen Arbeits- hubes, seitlicher Belastung, Strombelastung sowie äußeren Einflüssen, wie Verschmutzung und Wärmeeinwirkung, abhängig.

INGUN verzichtet an dieser Stelle ausdrücklich auf die Veröffentlichung von unter Laborbedingungen ermittel- ten Diagrammen oder Tabellen der Lebenserwartung von Kontaktstiften. Diese Angaben würden den Verbraucher in die Irre führen, da oben genannte Einflüsse als nicht kalku- lierbare Faktoren die Lebensdauer stark beeinträchtigen. In vielen Fällen haben Kontaktstifte Kontaktierzyklen bis eine Million bewiesen, die tatsächliche Nutzungsdauer kann je- doch erheblich kürzer sein, da zum Beispiel durch starken Verschleiß an der Kontaktierstelle die Widerstandswerte angestiegen sind.

Temperatureinsatzbereich

INGUN-Kontaktstifte sind problemlos von -40° bis $+80^{\circ}\text{C}$ einsetzbar. Für niedrigere oder höhere Temperatur- einsetzungsbereiche sind bereits zahlreiche Lösungen realisiert, siehe „Temperatureinsatzbereich“ bei den verschiedenen Baureihen.

Diese Kontaktstifte sind in der Regel an der Sonderbe- zeichnung „C“ (-100° bis $+200^{\circ}\text{C}$) erkennbar. Zum Einsatz kommen dabei hochlegierte Edelstahlfedern, welche sich nachteilig auf den Durchgangswiderstand (bis Faktor 10 höher als bei Standardkontaktstiften) und die Konstanz des Widerstands (teilweise schwankend) auswirkt.

Auch für diese Lösungen gilt, dass starke Temperaturschwankungen und vom Normalbereich abweichende Temperaturen zu vorzeitigem Ausfall bzw. reduzierter Lebenserwartung führen.

Hinweis:

Beim Einsatz von Kontaktstiften in hohen Umgebungs- temperaturen (z.B. Klimakammer) kommt zusätzlich die Erwärmung des Kontaktstiftes hinzu (z.B. durch hohe Ströme). Dadurch kann es zu einer Erwärmung außerhalb des empfohlenen Temperatureinsatzbereiches kommen, wodurch die Prüfvorrichtung oder der Kontaktstift selbst beschädigt werden kann.

Materialien und Umwelt

Grundwerkstoffe

Abhängig von der Anforderung an das Einzelteil erfolgt die Auswahl des Grundwerkstoffes für die Einzelkomponenten.

Messing wird in seltenen Fällen bei passiven Kopfformen und für spanend bearbeitete Hülsen verwendet. Der hohe Kupferanteil macht Messing zum idealen elektrischen Leiter, ist jedoch zu weich für aggressive Kopfformen.

Stahl kommt fast ausschließlich bei sehr aggressiven Kopfformen zum Einsatz und zeichnet sich wegen seiner hohen Härte und der sehr scharf ausbildbaren Kolbenköpfe durch eine hohe Standzeit und Kontaktiersicherheit aus.

CuBe (Kupfer-Beryllium) stellt eine Kombination bzw. einen Kompromiss zwischen Messing und Stahl her: Der hohe Kupferanteil macht diesen Werkstoff zu einem sehr guten elektrischen Leiter, der geringe Berylliumanteil ermöglicht das Härten dieses Werkstoffes (bis 435 HV), was wiederum Langzeitverhalten und Aggressivität der Kontaktierstelle optimiert.

Neusilber und Bronze werden vor allem für Kontaktsteckhülsen und Stifthülsen verwendet. Sie zeichnen sich durch eine sehr hohe Zugfestigkeit aus, was ideal für das Langzeitverhalten bei Kontaktstiften ist und sehr gute Elastizität der Haltesicken an Kontaktsteckhülsen bringt.

Federstahldraht höchster Güte wird zur Herstellung von Federn eingesetzt. Für hohe und niedrige Temperaturanforderung werden hochlegierte Federstähle (Edelstahl) verarbeitet.

Beschichtungswerkstoffe

Zum Einsatz kommen Hartgold, chem. Nickel und Rhodium. Die Auswahl des Beschichtungswerkstoffes erfolgt nach funktionellen Gesichtspunkten.

Hartgold: beste chemische Beständigkeit, Härte 150–200 HV. Besondere Bedeutung als Anlauf- und Korrosionsschutz.

Rhodium: große Verschleißfestigkeit, Härte 600–1000 HV; sehr spröde. Anwendung bei besonderen Anforderungen an die Verschleißfestigkeit von Kolben. Wegen der großen Sprödigkeit nicht geeignet für aggressive Kopfformen in Zusammenhang mit hohen Federkräften.

Chem. Nickel: sehr gute chem. Beständigkeit, Härte 400–600 HV. Besondere Bedeutung wegen der absolut konturtreuen Abscheidung. Bestens geeignet als verschleißfeste Schicht für Kolben, wegen der relativ hohen Duktilität auch bestens geeignet für aggressive Kopfformen.

Aurun: speziell für Kontaktstifte entwickelte Goldlegierung mit sehr guter chemischer Beständigkeit, Härte 300–350 HV. Anwendung für aggressive Kopfformen zum Testen von ungewaschenen Boards.

Bei allen Beschichtungswerkstoffen garantieren die sehr niedrigen spezifischen Widerstandswerte die beste Kontaktiersicherheit.

EG-Umweltgesetzgebungen

Zahlreiche europäische Umweltgesetzgebungen haben das Ziel, ein hohes Schutzniveau für die menschliche Gesundheit und für die Umwelt sicherzustellen. Die Geschäftsentscheidungen und Handlungen richten sich bei der INGUN Prüfmittelbau GmbH daher stets im Sinne dieser Gesetzgebungen.

Für die aktuell bedeutendsten europäischen Umweltgesetzgebungen hat INGUN offizielle Stellungnahmen verfasst, welche stets aktualisiert im Internet unter www.ingun.com zur Verfügung stehen.

INGUN Umwelt Konformitäts- erklärung	REACH EU ordinance 1907/2006	RoHS EG-Richtlinie 2011/65/EU	ACPEIP „China-RoHS“
Conflict Minerals Dodd-Frank Act	BIOZID EU/528/2012	CLP EG/1272/2008	DMF EG-Richtlinie 2009/251/EG
PFOS EG-Richtlinie 2006/122/EG	UL- Zertifizierung UL 94	Radioaktiv kontaminierter Edelstahl	PAK ZEK 01.2-08

FAQ

Häufig gestellte Fragen

<p><i>Was ist ein Raster?</i></p>	<p>Ein Raster beschreibt den Abstand zweier Prüfpunkte auf einer Platine, den Abstand zweier Prüfpads, Bauteilbeinchen oder Steckerzungen. Bezogen auf Kontaktstifte ist der Abstand von Bohrungsmitte zu Bohrungsmitte zweier Kontaktstifte auf einer Kontaktträgerplatte gemeint. Es gibt international gültige Rasterabstände, die von Platinen- und Steckerherstellern eingehalten werden. Da die Definition auf der Maßeinheit Inch basiert, wird international das Raster in Inch angegeben. Da die Raster zum Teil sehr klein sind, wird für das Rastermaß 1/1000 Inch verwendet. 1/1000 Inch wird auch als Mil bezeichnet.</p> <p>Hier die gängigsten Rastermaße:</p> <p>40 Mil = 1,0 mm 50 Mil = 1,27 mm 75 Mil = 1,91 mm 100 Mil = 2,54 mm</p>
<p><i>Kann eine hohe Federkraft mit einem guten Kontakt gleichgesetzt werden?</i></p>	<p>Nein. Als Daumenregel gilt, die Federkraft sollte so niedrig wie möglich sein, um den Prüfling so wenig wie möglich zu belasten, gleichzeitig aber so hoch wie nötig, um einen guten elektrischen Kontakt zu gewährleisten. Darüber hinaus müssen weitere Kriterien in Betracht gezogen werden, so z.B. Kopfform, Testumgebung etc., um die richtige Federkraft auszuwählen.</p>
<p><i>Was ist der Unterschied zwischen Kontaktsteckhülse mit Pressring und gedrehtem Kragen?</i></p>	<p>Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen (KS) mit einem definierten gedrehten Kragen oder KS mit Pressring verwendet (Endbezeichnung „G“). Die KS mit einem gedrehten Kragen wird immer auf der Montagebohrung geblockt, um eine definierte Einbauhöhe zu realisieren. Die KS der G-Varianten können ebenfalls bis zum Pressring eingesetzt werden, aber zusätzlich mit dem Pressring in die Montagebohrung versenkt werden, um die Einbauhöhe zusätzlich flexibel anzupassen. Der Unterschied zwischen einer KS mit bzw. ohne Pressring liegt in dem Fertigungsverfahren der KS. KS mit Pressring sind tiefgezogen und haben einen angestauchten Kragen. Ein angestauchter Kragen ist elastisch, da der Kragen nicht aus Vollmaterial besteht, sondern lediglich die Wandstärke der KS aufweist. KS ohne Pressring werden konventionell hergestellt, d.h. der Kragen wird aus dem Vollmaterial gedreht und ist daher nicht elastisch und kann somit auch nicht in der Montagebohrung versenkt werden.</p>
<p><i>Bei welchen Anwendungen empfiehlt INGUN den Einsatz von Gewindekontaktstiften? Vorteile?</i></p>	<p>Gewindekontaktstifte werden mit dem Sonderindex „M“ gekennzeichnet und sind in der Kontaktsteckhülse eingeschraubt statt eingesteckt. Dieser Typ von Kontaktstift wird besonders in einem herausfordernden Testumfeld verwendet, wie z.B. beim Einbau in einer vibrationsreichen Umgebung oder kopfüber, um das Herauslösen des Kontaktstiftes aus der Kontaktsteckhülse zu verhindern.</p>
<p><i>Warum haben manche Kontaktsteckhülsen (KS) ein Rändel und manche kein Rändel? Vorteile?</i></p>	<p>Die Rändelung an der Kontaktsteckhülse (KS) wird besonders bei Montagebohrung mit erhöhten Toleranzen oder Verwendung von verdrehgesicherten Kontaktstiften verwendet, um ein Lösen bzw. Verdrehen der KS in der Montagebohrung mit erhöhten Toleranzen zu verhindern. Wenn die vorgegebenen Toleranzen der Montagebohrung eingehalten werden, ist eine KS auch ohne Rändel problemlos verwendbar.</p>

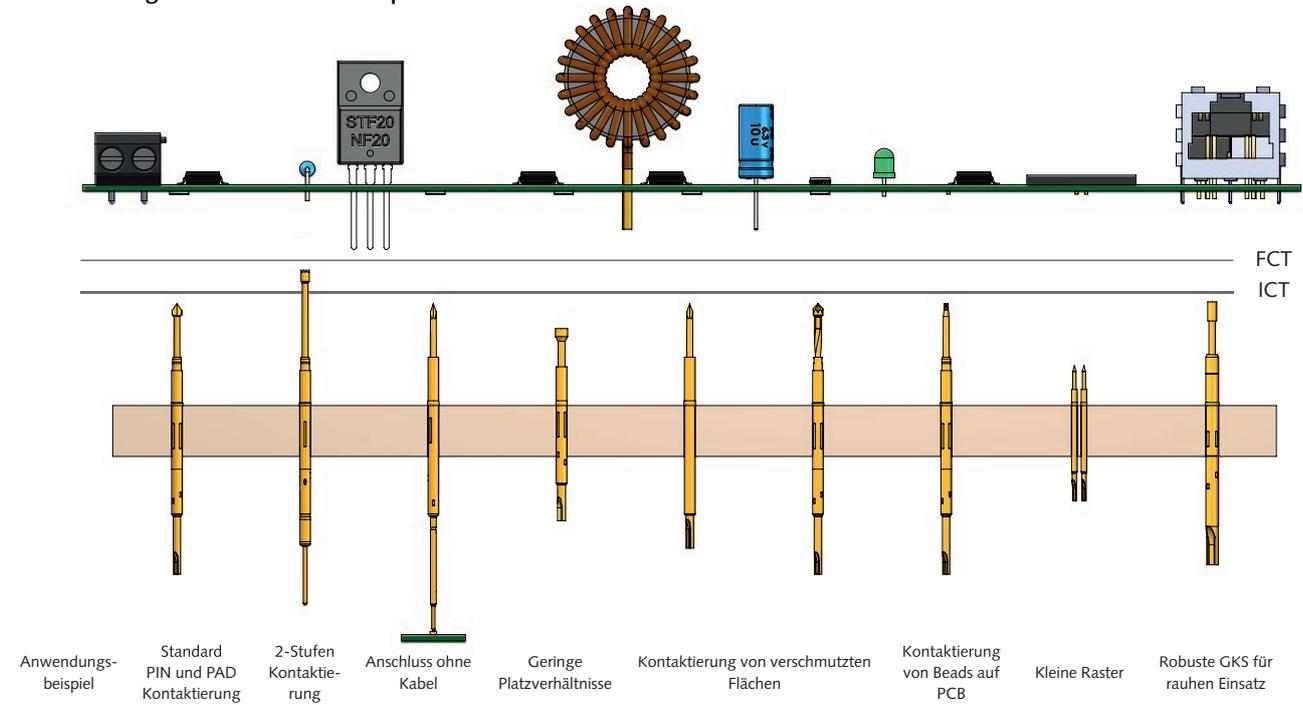
ICT/FCT Kontaktstifte

Incircuit- und Funktionstest

Beim **Incircuit-Test (ICT)** werden alle einzelnen Bauteile einer Baugruppe vermessen. Dabei werden fehlerhafte Bauteile erkannt und können entsprechend ausgetauscht werden. Der **Funktionstest (FCT)** überprüft die vorgesehene 100% Funktion einer Baugruppe. Entsprechend dem späteren Einsatzgebiet wird die Umgebung nachgebildet und das elektrische Verhalten der Baugruppe kontrolliert.

Zur optimalen Erfüllung der Kontaktierungsaufgabe stehen unterschiedliche Kontaktstifte zur Verfügung. Diese unterscheiden sich in Einbauhöhe, Rastermaß (möglicher Abstand Stift zu Stift), Kopfform und Anschlussart, siehe folgende Abbildung. Der elektrische Anschluss erfolgt vielfach über eine Lötmulde, wire wrap, mit oder ohne Kabel (wireless).

Kontaktierung von bestückten Leiterplatten



Raster / Baureihe	Internationaler Standard GKS				INGUN E-TYPE®	Drehkontaktstift	Bead Probe	Finepitch	Metrischer Standard
	Standard-Hub	Langhub	Wireless KS	Kurzer GKS					
≥ 0,63 mm (≥ 25 Mil)	-	-	-	-	-	-	-	GKS-038 GKS-061	-
≥ 1,00 mm (≥ 40 Mil)	GKS-040	-	KS-040 WL	-	-	-	-	GKS-080 GKS-081	-
≥ 1,27 mm (≥ 50 Mil)	GKS-050	GKS-015	KS-050 WL	GKS-550	E-050	DKS-050	GKS-050	GKS-069 GKS-079/181	-
≥ 1,91 mm (≥ 75 Mil)	GKS-075	GKS-035	KS-075 WL	GKS-001	E-075	DKS-075	GKS-075	-	-
≥ 2,54 mm (≥ 100 Mil)	GKS-100	GKS-135	KS-100 WL	GKS-002	E-100 E-422	DKS-100	GKS-100	-	GKS-112 GKS-912
3,0 bis 5,0 mm (125 to 200 Mil)	-	-	-	GKS-003 GKS-004/005	-	-	-	-	GKS-113/913 GKS-103/503 GKS-854
Seite(n)	24 - 29	30 - 32	33	34 - 40	42 - 43	44 - 46	48	52 - 57	61 - 72

Abhängig von der zu kontaktierenden Baugruppe (PCB) und den Umgebungsbedingungen bietet INGUN verschiedene Kontaktstifte an:

Internationaler Standard GKS (inch)

Verfügbar in zwei verschiedenen Ausführungen: Standard Arbeitshub (4,3 mm) und langer Arbeitshub (9,3 mm) für Zwei-Stufen-Adapter zur Kombination von ICT- und FCT. Wireless-Receptacles ermöglichen den kabellosen Anschluss der GKS über eine Transfer-PCB.

Kurze/Robuste GKS zeichnen sich durch ein robustes und kompaktes Design aus.

INGUN E-TYPE® Kontaktstifte besitzen eine höhere Vorspannung gegenüber den Standard GKS. Diese anfänglich höhere Federkraft garantiert beim Testvorgang einen sicheren Kontakt bei final gleicher Belastung (gleiche Federkraft im Arbeitshub wie bei vergleichbarem GKS).

Bei auftretenden Kontaktproblemen können **Drehkontaktstifte** eine sichere Alternative darstellen. Über eine Drehbewegung während des Hubvorgangs wird die zu kontaktierende Fläche angekratzt und so isolierende Schichten sicher durchdrungen.

Bead Probe GKS werden zur Kontaktierung von Beads (Perlen) auf Leiterplatten verwendet. Entsprechend des Beads stehen verschiedenen Kopfformen zur Verfügung.

Mit **Finepitch GKS** können Prüfpunkte im kleinen Raster kontaktiert werden. Teilweise werden diese ohne Kontaktsteckhülse verbaut.

Metrische GKS (Metrischer Standard)

Ergänzend zu den klassischen ICT/FCT Kontaktstiften ohne Kragen, zeichnen sich die metrischen Standardstifte durch hohe Stabilität und Robustheit aus und weisen alle einen ausgeprägten Kragen auf.

ICT/FCT Kontaktstifte

Standard-Hub GKS	24 - 29
Langhub-GKS	30 - 32
Wireless Kontaktsteckhülsen	33
Kurze/Robuste GKS	34 - 40
INGUN E-TYPE®	42 - 43
DKS	44 - 46
Bead Probe	48
Flying Probe	49
Finepitch	52 - 57
Metrischer Standard	61 - 72

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe nächste Seite.

ICT/FCT Kontaktstifte

Übersicht und Vergleich

GKS-Variante	Baureihe	Raster (Grid) (≥ mm)	Arbeits-Hub (mm)	Max Hub (mm)	Nennstrom (A)	Federkräfte (N)		Einbauhöhen mit KS (mm) v = variabel			Kürzester GKS (mm)	Seite
						min	max	min	max	v		
Standard-Hub GKS	GKS-040	1	4,3	6,35	2	0,8	-	16	18	v	35,9	24
	GKS-050	1,27	4,3	6,35	2-3	1	2	16	18	v	43,2	25
	GKS-075	1,91	4,3	6,35	3-4	0,6	2,8	10,5	23	v	33,1	26
	GKS-100	2,54	4,3	6,35	5-8	0,6	4	10,5	25,5	v	33,4	28
Langhub-GKS	GKS-015	1,27	8	10	2-3	1	1,5	21,3	23,3	v	48,5	30
	GKS-035	1,91	8	10	3-4	1,2	-	14,2	23,7	v	36,8	31
	GKS-135	2,54	9,3	11,5	5-8	1,5	3	15,8	21,3	v	38,7	32
Wireless Kontaktsteckhülsen	KS-040 WL	1	2,5	4	2-3	1	-	-	16	v	43,4	33
	KS-550 WL	1,27	2,5	4	2-3	1	-	-	16	v	43,1	33
	KS-075 WL	1,91	2,5	4	2-3	1	-	-	16	v	43,1	33
	KS-100 WL	2,54	2,5	4	2-3	1	-	-	16	v	43,1	33
Kurze / Robuste GKS	NEU GKS-550	1,27	4,3	6,35	2-3	1	1,5	-	16	v	34,6	34
	GKS-101	1,91	4	5,3	3-4	0,5	1,5	12,5	14	-	27,3	35
	GKS-001	1,91	2,4	3	3-4	0,6	1,5	-	8,5	v	17	36
	GKS-002	2,54	2,7	4,1	5-8	1	2,8	-	12,1	v	24,6	37
	GKS-003	3,18	4,4	6,35	5-8	1,2	3	-	16	v	33,1	38
	GKS-004	4,75	4,4	6,35	6-8	1,5	3	-	16,5	v	33,6	39
	GKS-005	4,75	4,4	6,35	6-8	2	5	-	16,5	v	27,2	40
INGUN E-TYPE®	E-050	1,27	4,3	6,35	2-3	2	-	16	18	v	43,2	42
	E-075	1,91	4,3	6,35	3-4	2	2,8	10,5	20	v	33,1	42
	E-100	2,54	4,3	6,35	5-8	2	3	10,5	25,5	v	33,4	43
	E-422	2,54	6,4	8	5-8	2,25	3	16,2	24	v	38,4	43
Drehkontaktstifte DKS	DKS-050	1,27	4,3	6,35	2-3	1,5	2	16	18	v	43,2	44
	DKS-075	1,91	4,3	6,35	3-4	1	2	10,5	20	v	33,1	44
	DKS-100	2,54	4,3	6,35	5-8	1	3	10,5	25,5	v	33,4	44
	GKS-725	2,54	4	5	3-4	1,5	-	13,0	16,0	-	30	45
	GKS-713	4,5	4	5	5-8	1,5	5	13,2	18,2	-	40	46
Bead Probe	GKS-050	1,27	4,3	6,35	2-3	1	2	16	18	v	43,2	48
	GKS-075	1,91	4,3	6,35	3-4	0,6	2,8	10,5	23	v	33,1	48
	GKS-100	2,54	4,3	6,35	5-8	0,6	4	10,5	25,5	v	33,4	48
	GKS-135	2,54	9,3	11,5	5-8	1,5	3	15,8	21,3	v	38,7	48
	GKS-550	1,27	4,3	6,35	2-3	1	1,5	-	16	v	34,6	48
Flying Probe	GKS-112 MD	2,54	4	5,3/8	5-8	0,6	3	14,7	21,6	-	40	49
Finepitch	GKS-038	0,635	2	2,5	1	0,4	-	4	-	-	24	52
	GKS-061	0,8	2,5	3,5	2	0,6	-	5,5	-	-	36,2	52
	GKS-080	1	3	3,8	3	0,8	-	10,5	-	-	19,3	53
	GKS-081	1	5,5	7,5	3	0,8	-	10,5	16	-	34,6	54
	GKS-069	1,27	2,2	2,8	3	0,7	1	6,3	6,7	v	16,5	55
	GKS-079	1,27	1	1,2	3	1,3	-	3,2	-	-	14,5	56
	GKS-181	1,27	5,5	7,5	2-3	0,8	1,5	10,5	16	-	34,9	57
Metrischer Standard	GKS-112	2,54	4	5,3/8	5-8	0,6	5	26,3	32,3	v	40,3	61
	GKS-912	2,54	4	5	5-8	0,6	5	10,2	26	v	32	62
	GKS-422	2,54	6,4	8	5-8	0,8	5	16,2	24	v	38,4	63
	GKS-412	2,54	8	9,8	5-8	0,6	5	15	30,8	v	37,8	64
	GKS-204	2,54	8	10	5-8	0,8	3	16,2	23,2	-	47,9	65
	GKS-102	2,54	4,8	6,5	5-8	1,5	5	12,75	13,75	-	42,5	66
	GKS-502	2,54	5,6	7	5-15	0,8	5	12,2	13,2	-	39,1	67
	GKS-113	4	4	5,3	5-8	0,3	5	10,5	18,5	-	27,3	68
	GKS-913	4	2,8	3,5	5-8	0,8	2,5	7,3	9,0	-	15,1	69
	GKS-103	4	4,8	6	5-8	0,8	5	12,55	-	-	29,3	70
GKS-503	4	5,6	7	5-15	1,5	5	13,25	-	-	38	71	
GKS-854	5,08	4,4	5,5	10-12	3	5	10,8	-	-	38,5	72	

Internationaler Standard GKS (GKS ohne Kragen)

Standard-Hub GKS sind millionenfach bewährt unter den ICT-FCT Kontaktstiften.

Abhängig vom Arbeitshub des Prüfadapters bzw. der zu kontaktierenden Bauteile/Prüfpunkte sind unterschiedliche Einbauhöhen notwendig. Diese werden durch Kombination von Kontaktstift und Kontaktsteckhülse erreicht. Nur so kann der optimale Arbeitshub mit Nennfederkraft erreicht werden.

Kontaktstifte gibt es in den Varianten GKS, GKS... LH/LP (+ 2,0 mm), und GKS...E (+ 5,0 mm) sowie Kontaktsteckhülsen mit unterschiedlichen Kragenhöhen (E-Maße).

Langhub-GKS werden zur Durchführung von kombiniertem ICT- und FCT in einem 2-Stufen-Adapter verwendet.

Mit **Wireless Kontaktsteckhülsen** werden die Signale über einen gefederten Kolben auf eine Transfer-PCB übertragen. Dadurch entfällt die Verkabelung.

Kurze / Robuste GKS zeichnen sich durch ein robustes und kompaktes Design aus. Damit sind diese GKS für raue ICT-/FCT-Anwendungen mit geringen Platzverhältnissen als auch in größeren Rastern geeignet.

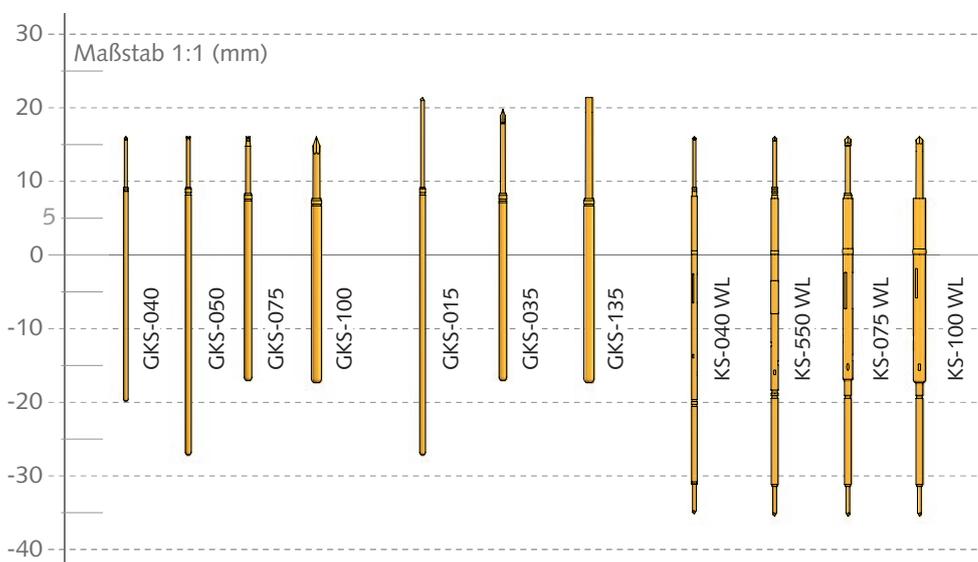


Abbildung ohne KS, weitere Einbauhöhen möglich

Standard-Hub GKS

GKS-040	24
GKS-050	25
GKS-075	26
GKS-100	28

Langhub-GKS

GKS-015	30
GKS-035	31
GKS-135	32

Wireless Kontaktsteckhülsen

KS-040 WL	33
KS-550 WL	33
KS-075 WL	33
KS-100 WL	33

Kurze/Robuste GKS

GKS-550 NEU	34
GKS-101	35
GKS-001	36
GKS-002	37
GKS-003	38
GKS-004	39
GKS-005	40

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 22.

GKS 040

ICT-/FCT-Kontaktstift

Raster:

≥ 1,00 mm

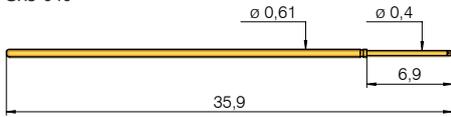
≥ 40 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,0 / 18,0 mm / variabel

Empfohlener Hub: 4,3 mm

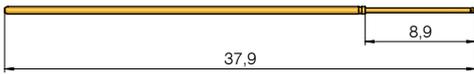
Einbau- und Funktionsmaße

GKS-040

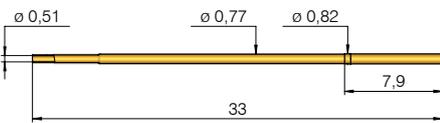


GKS-040 ... LP

(Lange Version mit längerem Kolben. Siehe „lieferbare Kopfformen“.)



KS-040 E08



KS-040 E08 V-30



Lieferbare Kopfformen

Ausführung GKS-040

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	04	A	Ø 0,40	
3	05	A	Ø 0,40	
2	22*	A	Ø 0,32	
2	38	A	Ø 0,40	
2	97	A	Ø 0,40	

* konisch auf Ø 0,40 mm

Lieferbare Kopfformen

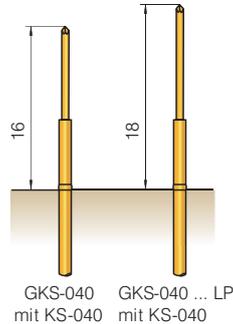
Sonderausführung GKS-040 ... LP

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	97	A	Ø 0,40	

Gesamtlänge 37,9 mm, Sonderbezeichnung "LP"

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit einem Einpressring verwendet. Die Hülsen können bis zum Pressring eingesetzt werden oder mit dem Pressring in die Aufnahme gedrückt werden.



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 0,8 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet
Stifthülse: Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Hinweis:

Kontaktsteckhülsen für Wireless-Adapter siehe Seite 33.

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: - 40° bis + 80° C

Hinweis:

Die Kontaktsteckhülse KS-040 ist auch vorkonfektioniert mit Draht AWG 30, Länge 1,0 m, lieferbar (siehe Bestellbeispiel). Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 0,79 - 0,80 mm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung („LP“)
----------	---	----------	-------------------------------	------------------------	--------------------	---------------	-----------------------------

Kontaktstift mit Gesamtlänge 35,9 mm:

G K S 0 4 0 2 9 7 0 4 0 A 0 8 0 0

Kontaktstift mit Gesamtlänge 37,9 mm:

G K S 0 4 0 2 9 7 0 4 0 A 0 8 0 0 LP

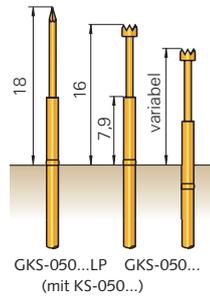
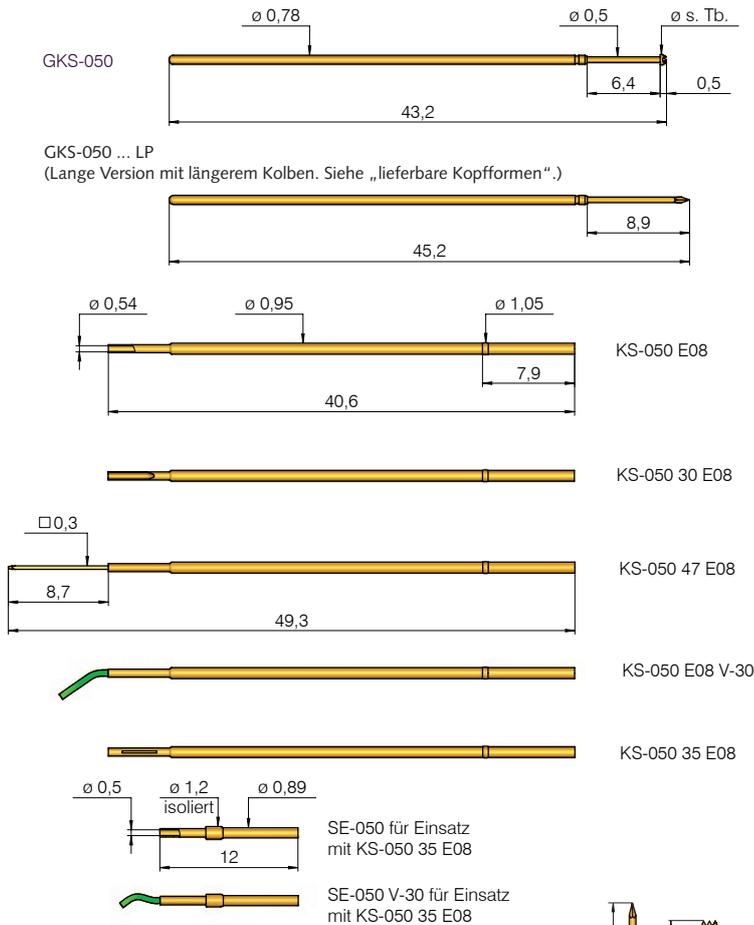
Kontaktsteckhülsen:

K S - 0 4 0 E 0 8 K S - 0 4 0 E 0 8 V - 3 0

Raster:
 ≥ 1,27 mm
 ≥ 50 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,0 / 18,0 mm / variabel
 Empfohlener Hub: 4,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit einem Einpressring verwendet. Die Hülsen können bis zum Pressring eingesetzt werden oder mit dem Pressring in die Aufnahme gedrückt werden.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 1,0 N; 2,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl**(C)
Kontaktsteckhülse: CuBe, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_i typisch: < 20 mΩ (***) < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
*****mit Sonderz. "C":** -100° bis +200°C (2,0 N)

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: ∅ 0,98 - 1,00 mm

Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 121.

Lieferbare Kopfformen

Ausführung GKS-050

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		∅ 0,50	A	
3 02		∅ 0,60	A	
3 03		∅ 0,50	A	0,90 A
3 05		∅ 0,50	A	
3 06		∅ 0,90	A	
3 07		∅ 0,50	A	0,90 A
2 14		∅ 0,50	A	
3 19*		∅ 0,90	A	
2 22**		∅ 0,40	A	
2 31		∅ 0,50	A	
2 38		∅ 0,50	A	
2 77		∅ 0,50	A	
2 91		∅ 0,50	A	
2 97		∅ 0,50	A	

* 0,3 mm länger als Standard

** konisch auf ∅ 0,50 mm

Lieferbare Kopfformen

Sonderausführung GKS-050 ... LP

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 91		∅ 0,50	A	

Gesamtlänge 45,2 mm, Sonderbezeichnung "LP"

SE-050 V-30 / KS-050 E08 V-30:

Der Stecker und die Steckhülse sind mit Draht AWG 30, Länge 1,0 m, vorkonfektioniert. Die Verbindung ist gelötet. Eine Isolierung unterbindet Kurzschlüsse zwischen den Kontaktsteckhülsen. Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonder- bezeich. („C“; „LP“)
Kontaktstift mit Gesamtlänge 43,2 mm:	G K S	0 5 0	2 9 1	0 5 0	A	1 0	0 0	
Kontaktstift mit Gesamtlänge 45,2 mm:	G K S	0 5 0	2 9 1	0 5 0	A	1 5	0 0	LP
Kontaktsteckhülsen:	KS-050 E08	KS-050 30 E08	KS-050 35 E08	KS-050 E08 V-30				
Stecker:	SE-050	SE-050 V-30						

GKS 075

ICT-/FCT-Kontaktstift

Raster:

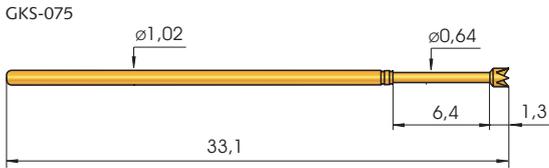
≥ 1,91 mm

≥ 75 Mil

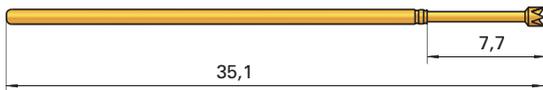
Einbauhöhe mit KS: 10,5 - 23,0 mm / variabel

Empfohlener Hub: 4,3 mm

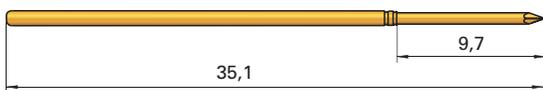
Einbau- und Funktionsmaße



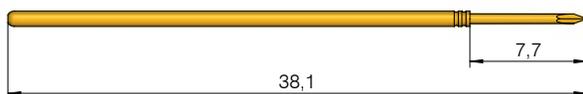
GKS-075 ... LH
(Lange Version mit längerer Stifthülse.)



GKS-075 ... LP
(Lange Version mit längerem Kolben. Siehe „lieferbare Kopfformen“.)



GKS-075 ... E



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
alternativ (nur für GKS-075/075 LH/LP):
 0,6 N; 1,0 N; 1,5 N; 2,8 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 4 A
R_i typisch: < 20 mΩ (** < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
****mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C
 (2,0 N; 2,8 N)

C-Versionen nur für GKS-075 mit Gesamtlänge 33,1 mm lieferbar!

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl** (C)

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 06*		A		
2 01		A		
3 02		A		
3 03		A		
2 04		A		
3 05		A		
3 05		A		
3 06		A	1,20	A
2 07		A		
2 07		A	1,20	A
2 09		A		
3 13		A		
2 14		A		
2 14		A		
2 14		A	1,00	A
2 17		A		

* Kopfhöhe: 2,8 mm
Gesamtlänge dadurch 1,5 mm länger als Standard

Zum Prüfen des Hubes am Prüfadapter werden Hubmessstifte eingesetzt (siehe Seite 192).

Hinweis:
Einschraubbare Version siehe Seite 122.

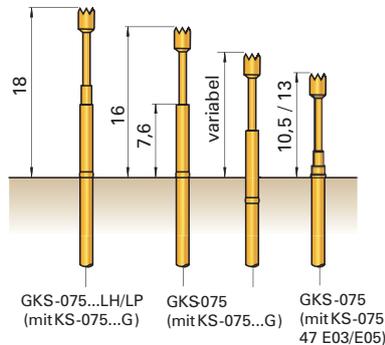
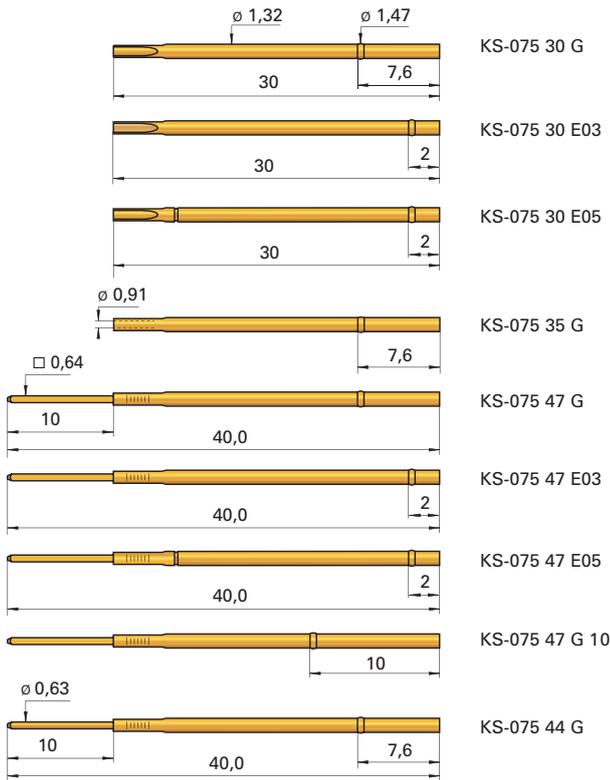
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonder- bezeichnung („C“, „LH“, „LP“, „E“)		
Kontaktstift mit Gesamtlänge 33,1 mm:	G K S	0	7 5	2	9 1	0 6 4	A	2 0	0 0	
Kontaktstift mit Gesamtlänge 35,1 mm:	G K S	0	7 5	2	9 1	0 6 4	A	1 5	0 0	LP
Kontaktstift mit Gesamtlänge 38,1 mm:	G K S	0	7 5	2	9 1	0 6 4	A	2 0	0 0	E

Raster:
 ≥ 1,91 mm
 ≥ 75 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 - 23,0 mm / variabel
 Empfohlener Hub: 4,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit einem Pressring verwendet. Dabei dient der Pressring als Anschlag oder er wird in der Bohrung versenkt, womit sich dann die Einbauhöhe variabel regulieren lässt (siehe "Montagebohrung" und Einsatzbeispiel auf dieser Seite).

Bezeichnung	GKS-075	GKS-075 ... LH/LP	GKS-075 ... E
KS-075 ... E03	10,5 mm / var.	12,5 mm / var.	15,5 mm / var.
KS-075 ... E05	13,0 mm / var.	15,0 mm / var.	18,0 mm / var.
KS-075 ... G	16,0 mm / var.	18,0 mm / var.	21,0 mm / var.
KS-075 ... G 10	18,0 mm / var.	20,0 mm / var.	23,0 mm / var.

Montagebohrung

Pressring versenkt: \varnothing 1,39-1,40 mm
 Pressring als Anschlag:
 in CEM1: \varnothing 1,30-1,32 mm
 in FR4: \varnothing 1,31-1,33 mm

Werkstoffe

Kontaktsteckhülse: Neusilber vergoldet

Werkstoff		Kopfform	Vergelung	weitere Versionen	
				\varnothing	Veredelung
3	19		A	1,50	A
2	24 ***		A		
2	25		A	1,30	A
2	31		A		
2	38		A		
3	55		A		
		Gesamtlänge plus 2,4 mm \varnothing 0,50			
2	77		A		
2	88		A		
2	89		A		
2	91		A		
2	97		A		
2	97		A		
2	98		A		

*** Mittelspitze erhöht, plus 0,2 mm

Werkstoff		Kopfform	Vergelung	weitere Versionen	
				\varnothing	Veredelung
2	91		A		

Lieferbare Kopfformen
 Sonderausführung GKS-075 ... LP

Hinweis:
 Kontaktsteckhülsen für Wireless-Adapter siehe Seite 33.

Bestellbeispiel

Kontaktsteckhülsen mit Wire-Wrap-Pfosten:

KS-075 47 E03 KS-075 47 E05 KS-075 47 G

Kontaktsteckhülsen:

KS-075 30 G KS-075 35 G

Kontaktsteckhülsen mit Rund-Pfosten:

KS-075 44 G

GKS 100

ICT-/FCT-Kontaktstift

Raster:

≥ 2,54 mm

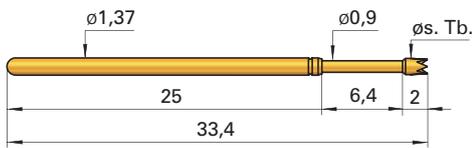
≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 - 25,5 mm / variabel

Empfohlener Hub: 4,3 mm

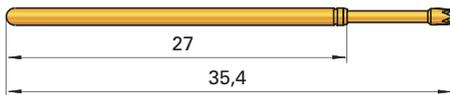
Einbau- und Funktionsmaße

GKS-0100



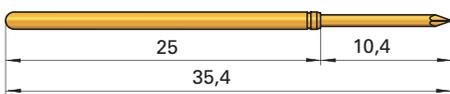
GKS-0100 ... LH

(Lange Version mit längerer Stifthülse.)

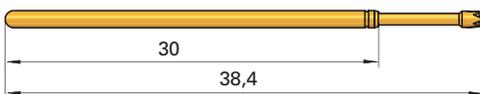


GKS-0100 ... LP

(Lange Version mit längerem Kolben. Siehe „lieferbare Kopfformen“.)



GKS-0100 ... E



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen (KS) mit einem definierten Kragen oder KS mit Pressring verwendet (Endbezeichnung "G").

Die G-Varianten können auch mit dem Pressring versenkt werden (siehe "Montagebohrung" auf dieser Seite und Einsatzbeispiel auf Seite 29).

Wire-Wrap	Lötlulde	GKS-100	GKS-100 ... LH/LP	GKS-100 ... E
KS-100 47 05	KS-100 30 05	10,5	12,5	15,5
KS-100 47 25	KS-100 30 25	13,0	15,0	18,0
KS-100 47 40	KS-100 30 40	14,5	16,5	19,5
KS-100 47	KS-100 30	16,0	18,0	21,0
KS-100 47 G	KS-100 30 G KS-100 44 G ****	16,0 / var.	18,0 / var.	21,0 / var.
KS-100 47 G12	KS-100 30 G12	20,5 / var.	22,5 / var.	25,5 / var.

**** KS mit Rundpfosten zum Anlöten

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
alternativ: 0,6 N; 1,0 N; 1,5 N
 2,25 N, 3,0 N, 4,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ (*** < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
*****mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C
 (1,5 N; 2,0 N; 3,0 N)
 C-Versionen nur für GKS-100 mit Gesamtlänge 33,4 mm lieferbar!

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl*** (C)
Kontaktsteckhülse: Neusilber oder Messing, vergoldet

Montagebohrung

Für KS-100 ... G bei Versenken des Pressrings in der Bohrung:
in CEM1: ∅ 1,71 - 1,73 mm
in FR4: ∅ 1,70 - 1,72 mm
 Für KS-100 mit definiertem Kragen oder Pressring als Anschlag:
in CEM1 und FR4: ∅ 1,67 - 1,69 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
0 06*		A		
0 06*		A		
2 01		A		
3 02		A	0,90	A
3 03		A		
2 04		A		
2 04		A	1,50	A
3 05		A	0,50 0,64 1,30	A A A
3 06		A	1,50 2,00 2,50 3,00	A A A A
3 07		A		
3 07		A	1,70 2,50	A A
2 09		A		
3 13		A		
2 14		A	0,80	A
2 14		A		
2 14		A	1,50	A
3 14		A		
2 17		A		
3 19		A		
2 24**		A	1,50	A
2 25		A	1,50	A
2 31		A		
2 33		A		

* 0,9 mm bzw. 0,5 mm länger als Standard

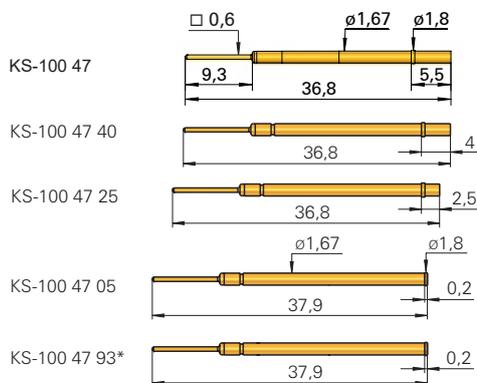
** erhöhte Mittelspitze, plus 0,4 mm

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 10,5 - 25,5 mm / variabel
 Empfohlener Hub: 4,3 mm

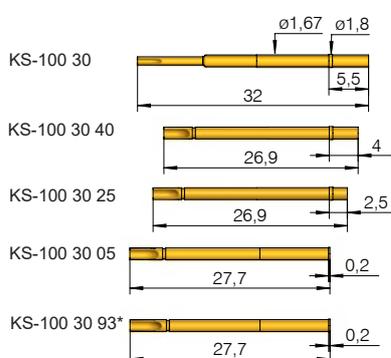
Einbau- und Funktionsmaße

Kontaktsteckhülsen mit definiertem Kragen

Mit Wire-Wrap-Pfosten (vakuumdicht)

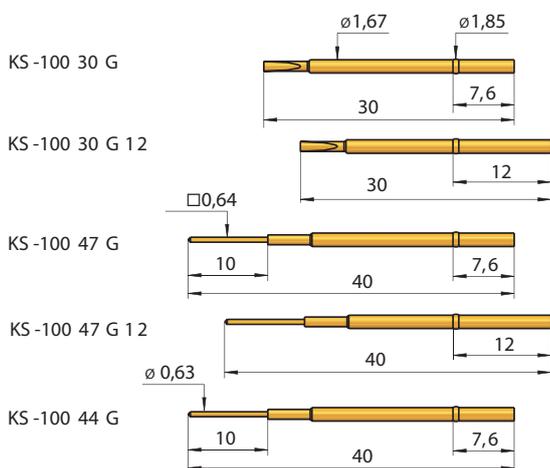


Mit Lötlulde

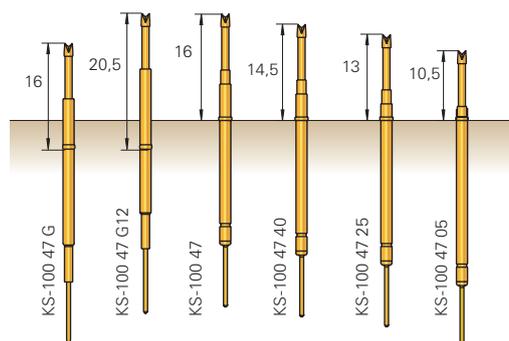


* zu verwenden bei Kopfform 93

Kontaktsteckhülsen mit Pressring



Einsatzbeispiele mit GKS-100 (Gesamtlänge GKS = 33,4)



Hinweis zu GKS-100 mit Kopfform 93:

- Einbauhöhe mit KS-100 30/47 21,0 mm
- Einbauhöhe mit KS-100 47 93 16,0 mm

Es empfiehlt sich, Kontaktstifte mit Kopfform "93" in Kombination mit den Kontaktstiften "GKS-100 ... E" einzusetzen.

Hinweis:

Kontaktsteckhülsen mit Vierkant-Länge 13 mm bzw. 18 mm werden mit der Zusatzbezeichnung "-13" bzw. "-18" bestellt.
 Beispiel: KS-100 47 G 12-13 (-18)
 KS-100 47-13 (-18)

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 38	Ø 0,90	A		
3 55	Ø 0,64 max. Hub: 4,7 mm	A		
2 77	Ø 0,90	A		
2 88	Ø 1,50	A	1,90	A
2 89	Ø 0,50	A		
2 91	Ø 0,90	A		
2 91	Ø 1,30	A		
2 93*	Ø 1,60	A		
2 97	Ø 0,90	A		
2 98	Ø 0,90	A		

* 5 mm länger als Standard

Lieferbare Kopfformen Sonderausführung GKS-100 ... LP

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 07	Ø 0,90	A		
2 91	Ø 0,90	A		

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonder- bezeichnung („C“, „LH“, „LP“, „E“)
Kontaktstift mit Gesamtlänge 33,4 mm:	G K S	1 0 0	3 0 7	1 5 0	A	3 0	0 0	
Kontaktstift mit Gesamtlänge 35,4 mm:	G K S	1 0 0	2 9 1	0 9 0	A	2 0	0 0	LP
Kontaktstift mit Gesamtlänge 38,4 mm:	G K S	1 0 0	3 0 6	1 3 0	A	1 5	0 0	E
Kontaktsteckhülsen:	K S - 1 0 0 3 0 G		K S - 1 0 0 4 7 G					

GKS 015

Langhub-Kontaktstift für 2-Stufen-Adapter

Raster:

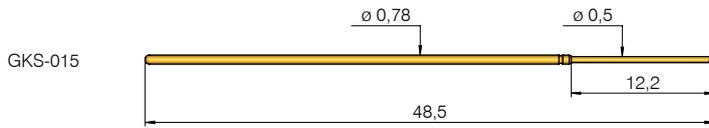
≥ 1,27 mm

≥ 50 Mil

Einbauhöhe mit KS: 21,3 / 23,3 mm / variabel

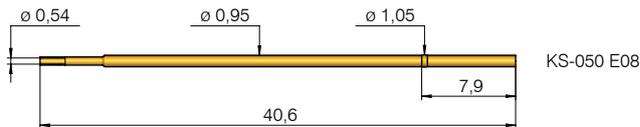
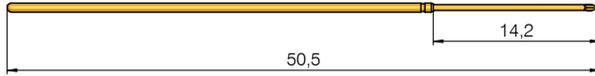
Empfohlener Hub: 8,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



NEU

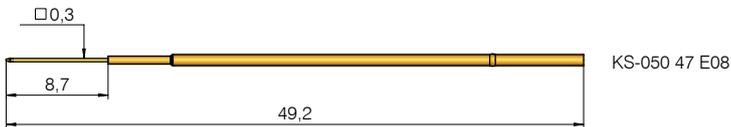
GKS-015 ... LP
(Lange Version mit längerem Kolben. Siehe „lieferbare Kopfformen“.)



KS-050 E08



KS-050 30 E08



KS-050 47 E08



KS-050 E08 V-30



KS-050 35 E08



SE-050 für Einsatz
mit KS-050 35 E08



SE-050 V-30 für Einsatz
mit KS-050 35 E08

Lieferbare Kopfformen

Ausführung GKS-015

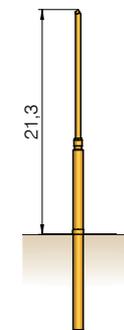
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 07		Ø 0,50	A	
2 91		Ø 0,50	A	

Lieferbare Kopfformen

Sonderausführung GKS-015 ... LP

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 91		Ø 0,50	A	

NEU



GKS-015
(mit KS-050 ... E08)

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit einem Einpressring verwendet. Die Hülsen können bis zum Pressring eingesetzt werden oder mit dem Pressring in die Aufnahme gedrückt werden.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 8,0 mm
Maximaler Hub: 10 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 1,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: CuBe, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 0,98 - 1,00 mm

Stecker:

Die Stecker SE-050 und SE-050 V-30 sind mit der Kontaktsteckhülse KS 050 35 E08 zu verwenden.

SE-050 V-30 / KS-050 E08 V-30:

Der Stecker und die Steckhülse sind mit Draht AWG 30, Länge 1,0 m, vorkonfektioniert. Die Verbindung ist gelötet. Eine Isolierung unterbindet Kurzschlüsse zwischen den Kontaktsteckhülsen. Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

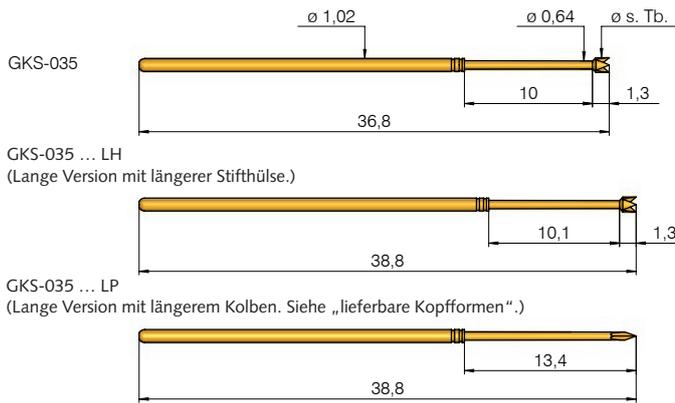
Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonder- bezeichnung („LP“)
Kontaktstift mit Gesamtlänge 48,5 mm:	G K S	0 1 5	2 9 1	0 5 0	A	1 5 0 0	
Kontaktstift mit Gesamtlänge 50,5 mm:	G K S	0 1 5	2 9 1	0 5 0	A	1 5 0 0	LP
Kontaktsteckhülsen:	KS-050 E08	KS-050 30 E08	KS-050 35 E08	KS-050 E08 V-30			
Stecker:	SE-050	SE-050 V-30					

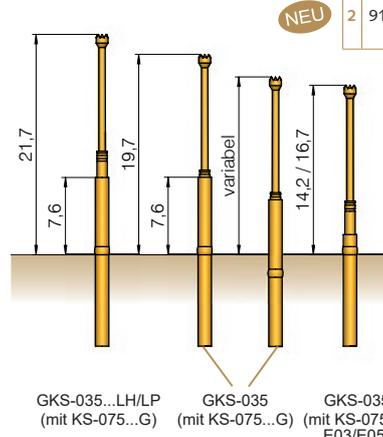
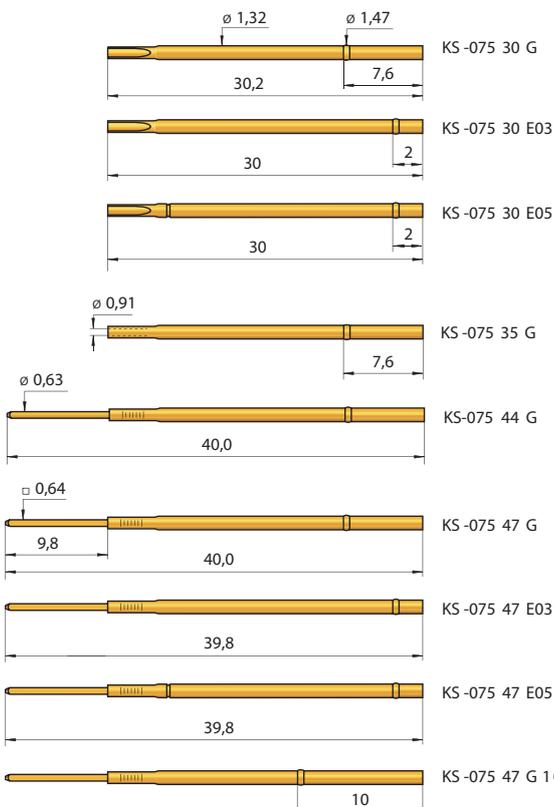
Raster:
≥ 1,91 mm
≥ 75 Mil

Einbauhöhe mit KS: 14,2 - 23,7 mm / variabel
Empfohlener Hub: 8,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



NEU



NEU

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 06		A	Ø 1,15	
2 07		A	Ø 1,15	
2 14		A	Ø 1,15	0,64 A
2 91		A	Ø 0,64	

Lieferbare Kopfformen Sonderausführung GKS-035 ... LP

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 91		A	Ø 0,64	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit Pressring verwendet.

Bezeichnung	GKS-035	GKS-035 ... LH/LP
KS-075 ... E03	14,2 mm / var.	16,2 mm / var.
KS-075 ... E05	16,7 mm / var.	18,7 mm / var.
KS-075 ... G	19,7 mm / var.	21,7 mm / var.
KS-075 ... G10	21,7 mm / var.	23,7 mm / var.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 8,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,2 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Montagebohrung

Pressring versenkt: Ø 1,39-1,40 mm
Pressring als Anschlag:
in CEM1: Ø 1,30-1,32 mm
in FR4: Ø 1,31-1,33 mm

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 4 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung („LH“; „LP“)
Kontaktstift mit Gesamtlänge 36,8 mm:	G K S	0 3 5	2 1 4	1 1 5	A	1 2 0 0	
Kontaktstift mit Gesamtlänge 38,8 mm:	G K S	0 3 5	2 9 1	0 6 4	A	1 2 0 0	LH
Kontaktstift mit Gesamtlänge 38,8 mm:	G K S	0 3 5	2 9 1	0 6 4	A	1 2 0 0	LP
Kontaktsteckhülsen mit Wire-Wrap-Pfosten:	KS-075 47 E03	KS-075 47 E05	KS-075 47 G				
Kontaktsteckhülsen:	KS-075 30 G	KS-075 35 G					

Technische Änderungen vorbehalten

GKS 135

Langhub-Kontaktstift für 2-Stufen-Adapter

Raster:

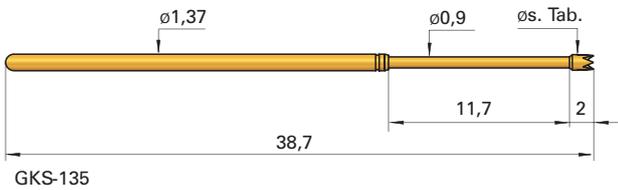
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 15,8 - 21,3 mm / variabel

Empfohlener Hub: 9,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße

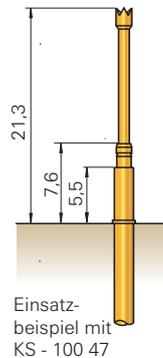


GKS-135

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch die Kontaktsteckhülse bestimmt.

Bezeichnung	Einbauhöhe mit KS
KS-100 47 05	15,8 mm
KS-100 47 25	18,3 mm
KS-100 47 40	19,8 mm
KS-100 47 (G)	21,3 mm / variabel



Einsatzbeispiel mit KS - 100 47

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	Ø 0,90	
3 02		A	Ø 0,90	
3 03		A	Ø 1,30	
2 04		A	Ø 1,30	
3 06		A	Ø 1,30	
3 06		A	Ø 1,50	
3 07		A	Ø 1,50	2,50 A
2 09*		N	Ø 0,50	
2 14		A	Ø 0,50	
2 14		A	Ø 1,30	
2 14		A	Ø 1,50	
2 25		A	Ø 1,30	
2 91		A	Ø 0,90	
2 97		A	Ø 0,90	

* Einbauhöhe mit KS-100 47: 23,3 mm
Maximaler Hub: 11,0 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 9,3 mm
Maximaler Hub: 11,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
alternativ: 1,5 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder vernickelt
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet

Hinweis:

Zu den gefederten Kontaktstiften der Serie GKS-135 werden Kontaktsteckhülsen der Serie KS-100 verwendet (siehe Seite 29).

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

siehe GKS-100, Seite 28

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift:	G K S	1 3 5	2	0 4	1 3 0	A 2 0 0 0
Kontaktsteckhülse:	K S - 1 0 0 4 7					

Raster:
1,00 / 1,27 / 1,91 / 2,54 mm
40 / 50 / 75 / 100 Mil
Einbauhöhe mit KS: 16,0 mm / variabel
Empfohlener Hub: 2,5 mm

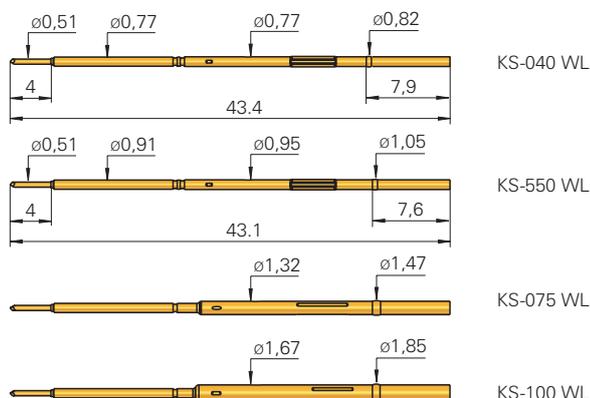
KS WL

Wireless Kontaktsteckhülsen
Gefederte Kontaktsteckhülsen

Standard
GKS

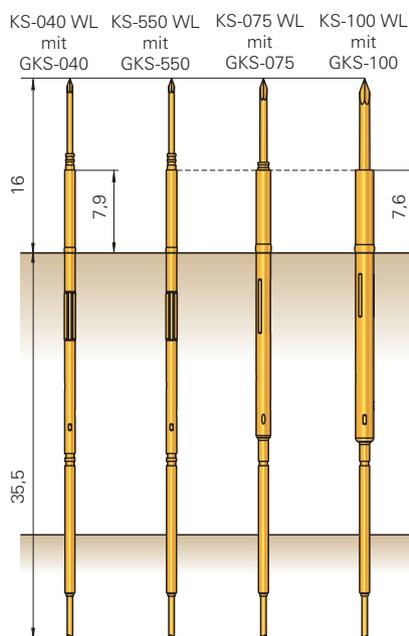
Einbau- und Funktionsmaße

Wireless Kontaktsteckhülsen



Lieferbare Kopfformen Kolben an Kontaktsteckhülse

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			ϕ	Veredelung
3	07		$\phi 0,51$	A



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit Einpressring verwendet. Die Hülsen können bis zum Pressring eingesetzt oder mit dem Pressring in die Aufnahme gedrückt werden.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,5 mm
Maximaler Hub: 4,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,0 N
Vorspannung: 0,6 N
Vorspannung bei KS-040 WL: 0,5 N
Empf. Führungsbohrung:
KS-040: $\phi 0,81 - 0,85$ mm
KS-050 / 075 / 100: $\phi 0,96 - 0,99$ mm

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_i typisch: < 20 m Ω

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Kugel: Stahl, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Temperaturreinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Montagebohrung

KS-040 WL

bei Versenken des Pressrings in der Bohrung oder Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1: $\phi 0,79 - 0,80$ mm
in FR4: $\phi 0,79 - 0,80$ mm

KS-550 WL

bei Versenken des Pressrings in der Bohrung oder Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1: $\phi 0,96 - 0,98$ mm
in FR4: $\phi 0,97 - 0,99$ mm

KS-075 WL

bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
in CEM1 und FR4: $\phi 1,36 - 1,40$ mm
bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1 und FR4: $\phi 1,31 - 1,32$ mm

KS-100 WL

bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
in CEM1 und FR4: $\phi 1,70 - 1,75$ mm
bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1: $\phi 1,68 - 1,69$ mm
in FR4: $\phi 1,69 - 1,70$ mm

Bestellbeispiel

Kontaktsteckhülse für Raster 1,00 mm:

KS - 0 4 0 W L

passende GKS siehe GKS-040, Seite 24

Kontaktsteckhülse für Raster 1,27 mm:

KS - 5 5 0 W L

passende GKS siehe GKS-550, Seite 34

Kontaktsteckhülse für Raster 1,91 mm:

KS - 0 7 5 W L

passende GKS siehe GKS-075, Seite 26/27

Kontaktsteckhülse für Raster 2,54 mm:

KS - 1 0 0 W L

passende GKS siehe GKS-100, Seite 28/29

GKS 550

Gefederter Kontaktstift

Raster:

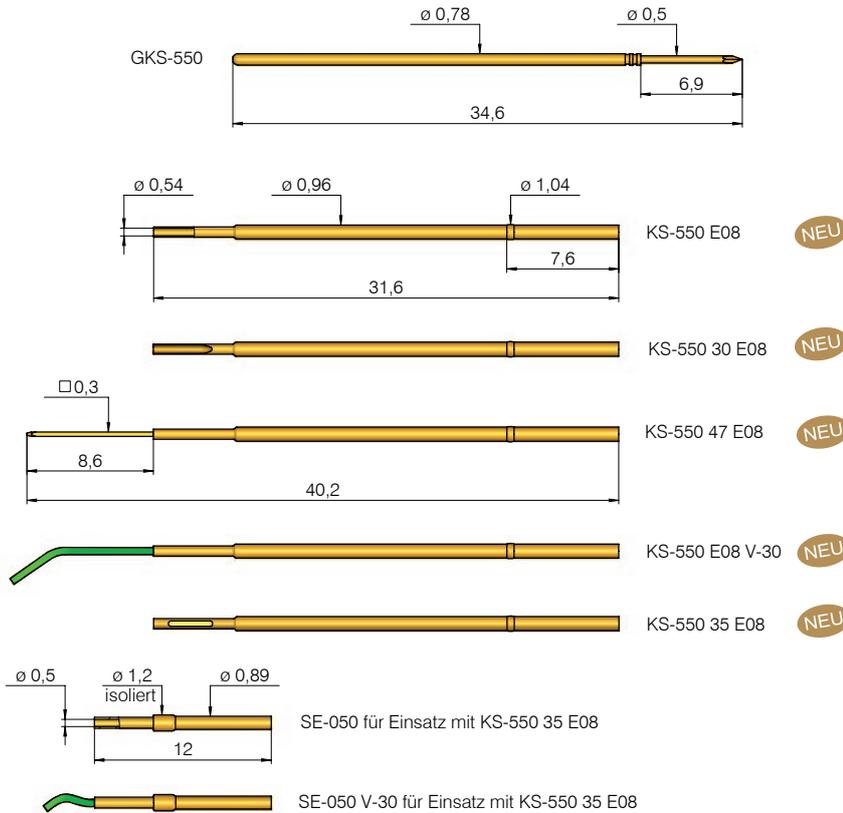
≥ 1,27 mm

≥ 50 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,0 mm / variabel

Empfohlener Hub: 4,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	$\varnothing 0,50$	
3 02		A	$\varnothing 0,60$	
3 03		A	$\varnothing 0,50$	0,90 A
3 05		A	$\varnothing 0,50$	
3 06		A	$\varnothing 0,90$	
3 07		A	$\varnothing 0,50$	0,90 A
2 14		A	$\varnothing 0,50$	
2 22*		A	$\varnothing 0,40$	
2 31		A	$\varnothing 0,50$	
2 38		A	$\varnothing 0,50$	
2 77		A	$\varnothing 0,50$	
2 91		A	$\varnothing 0,50$	
2 97		A	$\varnothing 0,50$	

* konisch auf $\varnothing 0,50$ mm

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit einem Einpressring verwendet. Die Hülsen können bis zum Pressring eingesetzt werden oder mit dem Pressring in die Aufnahme gedrückt werden.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 1,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: CuBe, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

in CEM1: $\varnothing 0,96 - 0,98$ mm
in FR4: $\varnothing 0,97 - 0,99$ mm

SE-050 V-30 / KS-550 E08 V-30:

Der Stecker und die Steckhülse sind mit Draht AWG 30, Länge 1,0 m, vorkonfektioniert. Die Verbindung ist gelötet. Eine Isolierung unterbindet Kurzschlüsse zwischen den Kontaktsteckhülsen. Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

Temperatureinsatzbereich

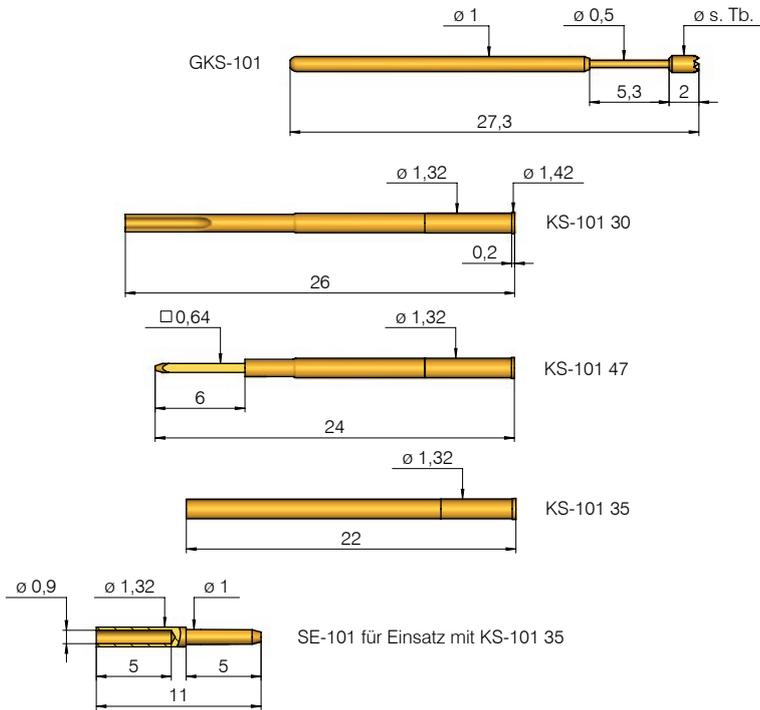
Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
Kontaktstift:	G K S	5 5 0	2	9 1	0 5 0	A	1 5	0 0
Kontaktsteckhülsen:	KS-550 E08	KS-550 30 E08	KS-550 35 E08	KS-550 E08 V-30				
Stecker:	SE-050	SE-050 V-30						

Raster:
 ≥ 1,91 mm
 ≥ 75 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 12,5 / 14,0 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



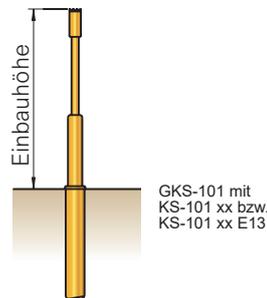
Werkstoff		Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
				Ø	Veredelung
3	01		Ø 0,50	A	
3	02		Ø 1,15	A	0,50 A
3	03		Ø 1,15	A	1,50 A
3	04		Ø 1,15	A	
3	05		Ø 1,15	A	
3	06		Ø 1,15	A	1,50 A
3	07		Ø 1,30	A	
3	08		Ø 1,15	A	
3	14		Ø 1,30	A	
2	24**		Ø 1,15	A	
3	51		Ø 0,50	A	

** erhöhte Mittelspitze, plus 0,5 mm

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß an der Kontaktsteckhülse definiert.

Bezeichnung	Einbauhöhe mit KS
KS-101 30 / 35 / 47	12,5 mm
KS-101 xx E13	14,0 mm
Weitere Einbauhöhen auf Anfrage.	



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 0,8 N
alternativ: 0,5 N; 1,5 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl* (C)
Kontaktsteckhülse: Messing oder Neusilber, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 4 A
R_i typisch: < 20 mΩ (* < 100 mΩ)

Montagebohrung

in CEM1: Ø 1,29 - 1,31 mm
in FR4: Ø 1,30 - 1,32 mm

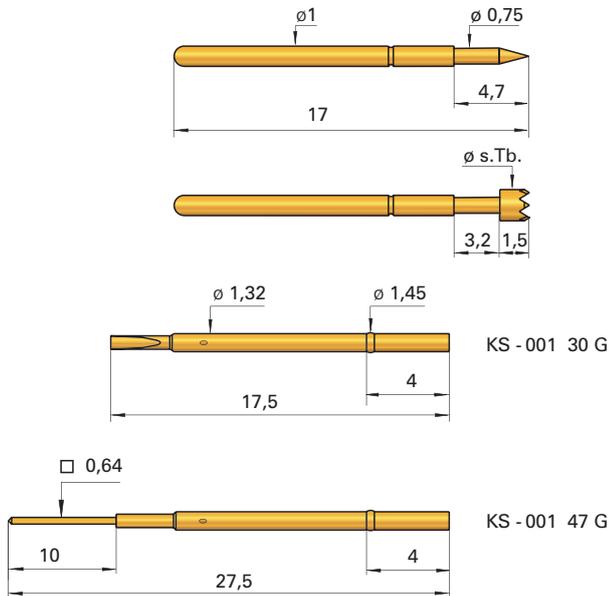
Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
*** mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° (0,8 N)

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung „C“
Kontaktstift:	GKS	101	301	050	A	08	00	
Kontaktsteckhülse:	KS-10147	KS-10135	KS-10130E13					
Stecker:	SE-101							

Einbau- und Funktionsmaße

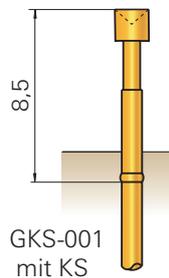


Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
2 01		A	$\varnothing 0,75$	
3 02		A	$\varnothing 1,50$	
3 03		A	$\varnothing 1,50$	
2 04		A	$\varnothing 1,50$	
3 05		A	$\varnothing 1,00$	
3 06		A	$\varnothing 1,00$	
3 06		A	$\varnothing 1,50$	
3 07		A	$\varnothing 1,50$	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit Pressring (Endbezeichnung "G") verwendet. Die Einbauhöhe lässt sich durch Versenken des Kragens in der Bohrung variabel gestalten.



Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,4 mm
Maximaler Hub: 3,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,0 N
alternativ: 0,6 N; 1,5 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 4 A
R_j typisch: < 20 m Ω

Montagebohrung

bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1 und FR4: $\varnothing 1,31 - 1,32$ mm
 bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
in CEM1 und FR4: $\varnothing 1,36 - 1,40$ mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
----------	---	----------	-------------------------------	------------------------	--------------------	---------------	-------------------

Kontaktstift:

G K S 0 0 1 2 1 4 1 5 0 A 1 0 0 0

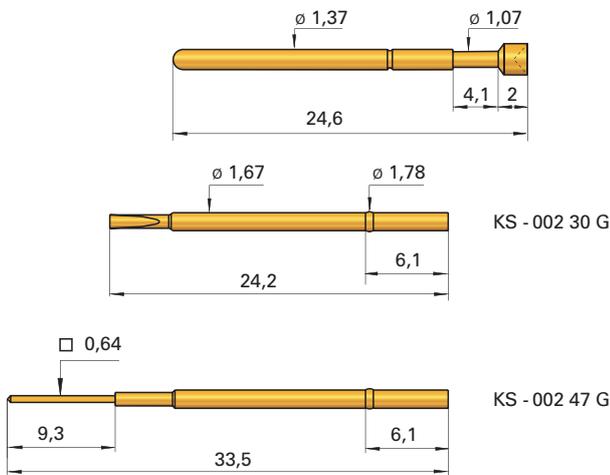
Kontaktsteckhülsen mit Pressring:

K S - 0 0 1 3 0 G K S - 0 0 1 4 7 G

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 12,1 mm / variabel
 Empfohlener Hub: 2,7 mm

Einbau- und Funktionsmaße

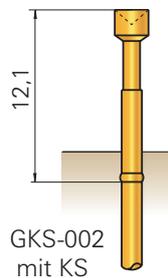


Werkstoff		Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
				Ø	Veredelung
2	01		Ø 1,07	A	
3	03		Ø 1,91	A	
2	04		Ø 1,52	A	
3	05		Ø 0,64	A	
2	06		Ø 1,91	A	
2	07		Ø 1,91	A	
2	14		Ø 1,91	A	
2	17		Ø 1,91	A	

Standard
GKS

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit Pressring (Endbezeichnung "G") verwendet. Die Einbauhöhe lässt sich durch Versenken des Kragens in der Bohrung variabel gestalten.



Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,7 mm
Maximaler Hub: 4,1 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,0 N
alternativ: 1,8 N; 2,8 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

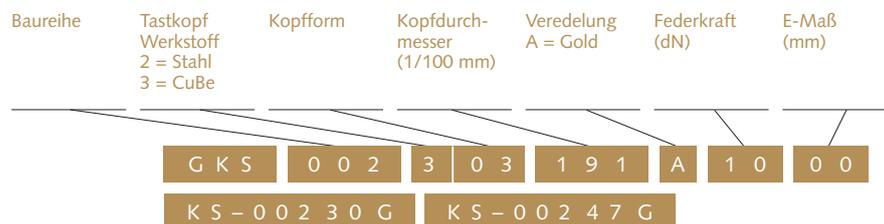
Montagebohrung

bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1 und FR4: Ø 1,68 - 1,69 mm
 bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
in CEM1 und FR4: Ø 1,70 - 1,75 mm

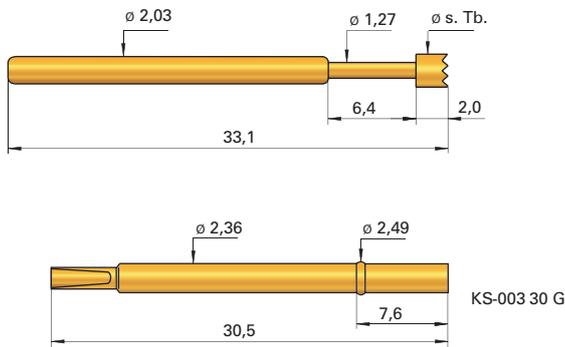
Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel



Einbau- und Funktionsmaße

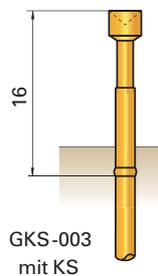


Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	Ø 1,27	
3 02		A	Ø 1,00	
3 02		A	Ø 1,27	
3 03		A	Ø 2,54	
2 04		A	Ø 2,54	
3 05		A	Ø 1,27	
3 05		A	Ø 1,70	
3 05		A	Ø 2,54	
2 06		A	Ø 2,54	
3 07		A	Ø 2,54	3,00 A
3 08		A	Ø 2,54	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit Pressring (Endbezeichnung "G") verwendet. Die Einbauhöhe lässt sich durch Versenken des Kragens in der Bohrung variabel gestalten.



GKS-003 mit KS

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
alternativ: 1,2 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1 und FR4: Ø 2,33 - 2,34 mm
 bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
in CEM1 und FR4: Ø 2,39 - 2,44 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

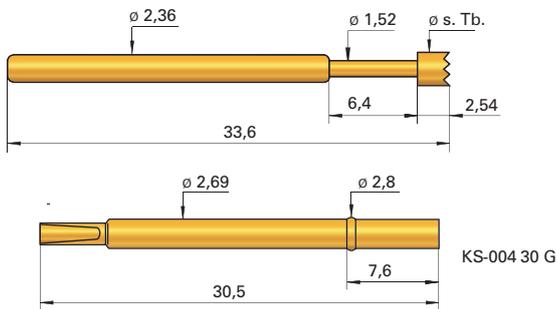
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift:	GKS	003	3	03	254	A	2000
Kontaktsteckhülsen mit Pressring:	KS-00330G						

Raster:
 ≥ 4,75 mm
 ≥ 187 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,5 mm / variabel
 Empfohlener Hub: 4,4 mm

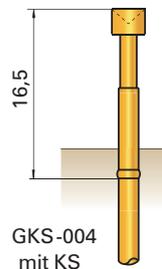
Einbau- und Funktionsmaße



Werkstoff		Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
				\varnothing	Veredelung
2	01		$\varnothing 1,52$	A	
3	02		$\varnothing 3,96$	A	
2	03		$\varnothing 3,96$	A	
2	04		$\varnothing 1,52$	A	
3	05		$\varnothing 1,52$	A	
2	06		$\varnothing 3,96$	A	
3	08		$\varnothing 3,96$	A	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit Pressring (Endbezeichnung "G") verwendet. Die Einbauhöhe lässt sich durch Versenken des Kragens in der Bohrung variabel gestalten.



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
alternativ: 1,5 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 6 - 8 A
R_i typisch: < 20 m Ω

Montagebohrung

bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1 und FR4: $\varnothing 2,67 - 2,68$ mm
 bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
KS-004 30 G: $\varnothing 2,72 - 2,77$ mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
GKS	004	201	152	A	20	00
KS-00430G						

Kontaktstift:

Kontaktsteckhülsen mit Pressring:

Raster:

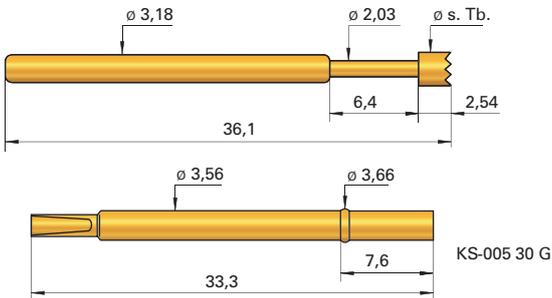
≥ 4,75 mm

≥ 187 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,5 mm / variabel

Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße

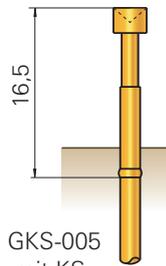


Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		A	∅ 2,03	
2 03		A	∅ 3,96	
2 06		A	∅ 3,96	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit Pressring (Endbezeichnung "G") verwendet. Die Einbauhöhe lässt sich durch Versenken des Kragens in der Bohrung variabel gestalten.



GKS-005 mit KS

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
alternativ: 3,0 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 6 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1 und FR4: ∅ 3,53 - 3,54 mm
 bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
in CEM1 und FR4: ∅ 3,58 - 3,63 mm

Temperatureinsatzbereich

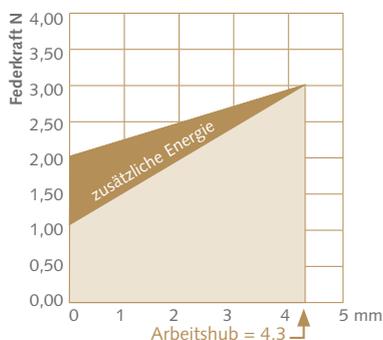
Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
GKS	005	2	06	396	A	3000
Kontaktstift:						
Kontaktsteckhülsen mit Pressring:						
KS-00530G						

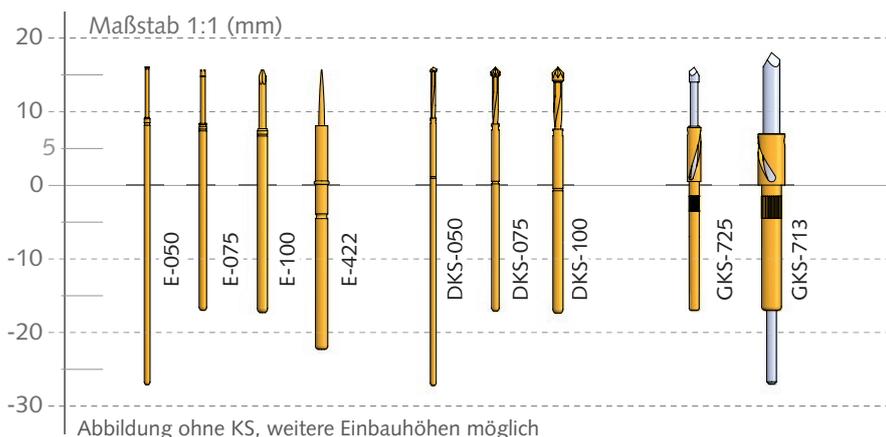
INGUN E-TYPE® Drehkontaktstifte

INGUN E-TYPE® Kontaktstifte ermöglichen höchste Kontaktsicherheit auf dem Prüfling ohne diesen zusätzlich zu stressen. So steht beim Auftreffen auf die Prüfoberfläche eine bis zu 100% höhere Federkraft zur Verfügung, was über die erhöhte Feder-Vorspannung des E-TYPES erreicht wird. Im Arbeitshub hat der E-TYPE jedoch wieder die gleiche Federkraft wie ein Standard GKS. Die zusätzlich gewonnene Kontakt-Energie sorgt für eine bis zu 25% größere Kontaktfläche zwischen Kontaktstift und Prüfling.



INGUN E-TYPE® sind in allen gängigen Rastern 50, 75, 100 Mil lieferbar und 100% kompatibel zu den Standardbaureihen GKS-050/075/100/422.

Drehkontaktstifte werden zur sicheren Kontaktierung von stark verschmutzten Bauteilen bzw. eloxiertem Aluminium oder ähnlich beschichteten Flächen empfohlen. Beim Kontaktvorgang bohrt sich der drehende Kolben des Kontaktstiftes in die Oberfläche des Prüflings, wodurch die Kontaktfläche zuverlässig aufgebrochen wird. Zu berücksichtigen ist allerdings, dass durch die vermehrte Spannbildung das Wartungsintervall angepasst werden muss. INGUN DKS-050/075/100 sind zu 100% kompatibel zu den Standardbaureihen GKS-050/075/100.



INGUN E-TYPE®

E-050	42
E-075	42
E-100	43
E-422	43

Drehkontaktstifte DKS

DKS-050	44
DKS-075	44
DKS-100	44
GKS-725	45
GKS-713	46

Hinweis
Übersichts- und Vergleichs-
tabelle siehe Seite 22.

INGUN E-TYPE®

E-050 / E-075

ICT-/FCT-Kontaktstifte für schwierige Kontaktieraufgaben

Raster:

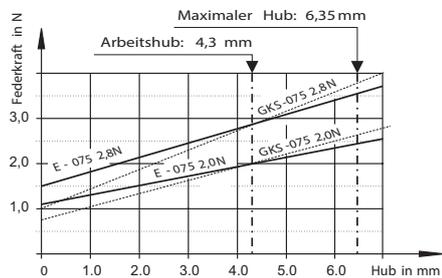
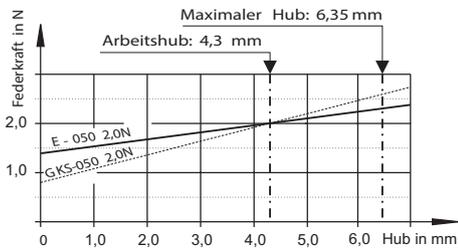
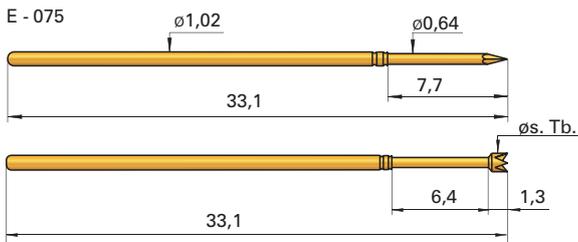
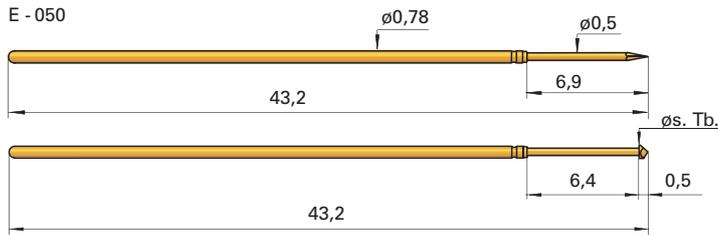
1,27 / 1,91 mm

50 / 75 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,0 mm / variabel

Empfohlener Hub: 4,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße

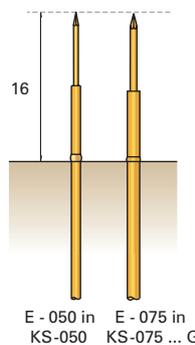


E-Maß und Einbauhöhe, Kontaktsteckhülsen, Elektrische Daten, Temperatureinsatzbereich, Montagebohrungen und Werkstoffe: siehe entsprechende GKS-Baureihen: GKS-050/075

e-type	kompatibler GKS	Seite
E-050	GKS-050	25
E-075	GKS-075	26 / 27

Federkräfte bei Arbeitshub

Baureihe	Bezeichnung	Vorspannung	Kraft bei Arbeitshub
E-050	20	1,2 N	2,0 N
E-075	20	1,2 N	2,0 N
E-075	28	1,6 N	2,8 N



Lieferbare Kopfformen E-050

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	Ø 0,50	
3 07		A	Ø 0,50	0,90 A
2 14		A	Ø 0,50	
2 38		A	Ø 0,50	
2 77		A	Ø 0,50	
2 91		A	Ø 0,50	
2 97		A	Ø 0,50	

Lieferbare Kopfformen E-075

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	Ø 0,64	
2 07		A	Ø 0,64	1,20 A
2 09		A	Ø 0,64	
2 14		A	Ø 0,50	
2 14		A	Ø 0,64	1,00 A
2 24*		A	Ø 1,30	
2 38		A	Ø 0,64	
2 77		A	Ø 0,64	
2 91		A	Ø 0,64	
2 97		A	Ø 0,64	
2 98		A	Ø 0,64	

* Mittelspitze erhöht, plus 0,2 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
2	3 = CuBe			A = Gold		

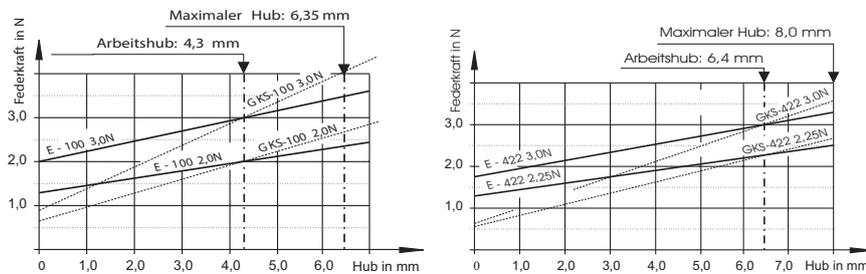
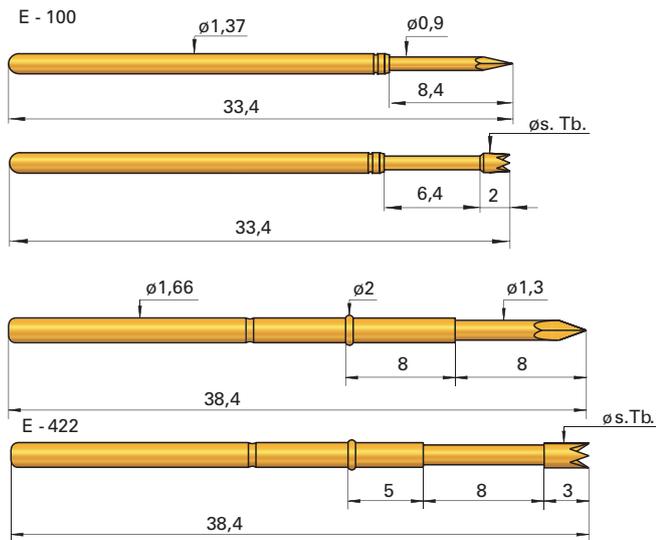
Kontaktstifte:

E	050	2	91	050	A	20	00
E	075	2	91	064	A	20	00

Raster:
≥ 2,54 mm
≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,0 mm / variabel
Empfohlener Hub: 4,3 mm bzw. 6,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe, Kontaktsteckhülsen, Elektrische Daten, Temperatureinsatzbereich, Montagebohrungen und Werkstoffe: siehe entsprechende GKS-Baureihe: GKS-100 / 422

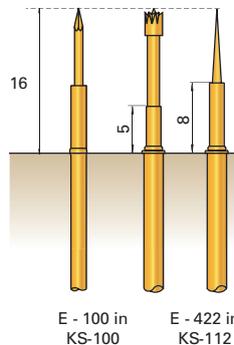
e-type	kompatibler GKS	Seite
E-100	GKS-100	28 / 29
E-422	GKS-422	63

Federkräfte bei Arbeitshub

Baureihe	Bezeichnung	Vorspannung	Kraft bei Arbeitshub
E-100	20	1,3 N	2,0 N
E-100	30	2,0 N	3,0 N
E-422	22	1,3 N	2,25 N
E-422	30	1,8 N	3,0 N

Mechanische Daten E-100
Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm

Mechanische Daten E-422
Arbeitshub: 6,4 mm
Maximaler Hub: 8,0 mm



Lieferbare Kopfformen E-100

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	Ø 0,90	
3 07		A	Ø 0,90	
3 07		A	Ø 1,50	
2 09		A	Ø 0,60	
2 14		A	Ø 0,50	
2 14		A	Ø 1,30	
2 24		A	Ø 1,30	
2 38		A	Ø 0,90	
2 77		A	Ø 0,90	
2 91		A	Ø 0,90	
2 97		A	Ø 0,90	
2 98		A	Ø 0,90	

* erhöhte Mittelspitze, plus 0,4 mm

Lieferbare Kopfformen E-422

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	Ø 1,30	
3 07		A	Ø 1,30	
2 09		A	Ø 0,80	
2 14		A	Ø 1,30	2,00 A
2 24		A	Ø 1,80	
2 33		A	Ø 1,30	
2 91		A	Ø 1,30	

** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing
*** erhöhte Mittelspitze, plus 0,5 mm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß
2 = Stahl 3 = CuBe				A = Gold N = Nickel		00 (E-100) 05 (E-422) Kopf-Ø > 1,3 mm 08 (E-422) empfohlen für Kopf-Ø ≤ 1,3 mm

Kontaktstifte:

E	1 0 0	2	9 1	0 9 0	A	3 0	0 0
E	4 2 2	2	1 4	2 0 0	A	3 0	0 5
E	4 2 2	2	9 1	1 3 0	A	3 0	0 8

Technische Änderungen vorbehalten

DKS Drehkontaktstift

Kontaktstifte für schwierige Kontaktieraufgaben

Raster:

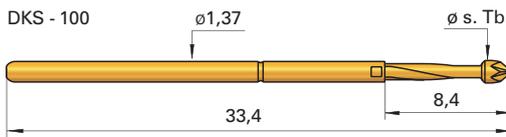
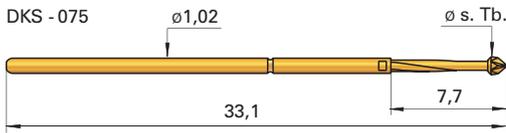
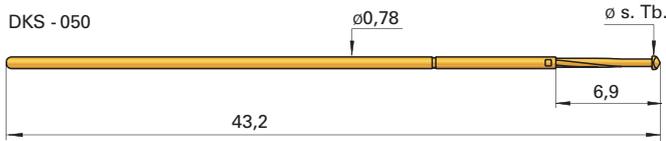
≥ 1,27/1,91/2,54 mm

≥ 50/75/100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,0 mm / variabel

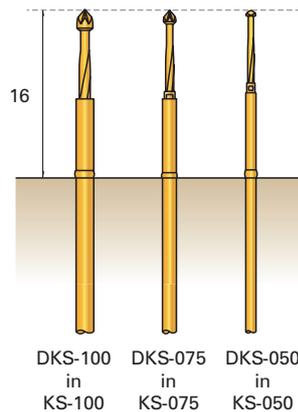
Empfohlener Hub: 4,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe, Kontaktsteckhülsen, Elektrische Daten, Montagebohrungen und Werkstoffe: siehe entsprechende GKS-Baureihen: GKS-050/075/100

DKS	kompatibler GKS	Seite
DKS-050	GKS-050	25
DKS-075	GKS-075	26/27
DKS-100	GKS-100	28/29



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm

Federkräfte bei DKS-050

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 2,0 N

Federkräfte bei DKS-075

Federkraft bei Arbeitshub: 1,0 N
alternativ: 2,0 N

Federkräfte bei DKS-100

Federkraft bei Arbeitshub: 1,0 N
alternativ: 2,0 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber oder Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Elektrische Daten

Nennstrom:
DKS-050: 2 A
DKS-075: 3 A
DKS-100: 5 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Lieferbare Kopfformen DKS-050

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	07	G	Ø 0,90	

Lieferbare Kopfformen DKS-075

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	07	G	Ø 0,76	
2	17	G	Ø 1,20	

Lieferbare Kopfformen DKS-100

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	07	G	Ø 1,00	
2	17	G	Ø 1,50	

Bestellbeispiel

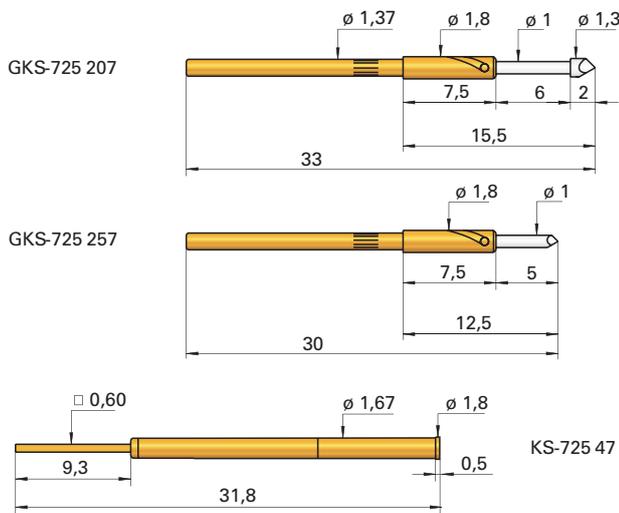
Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung G = Auran	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
DKS	050	2	07	090	G	1500
DKS	075	2	17	120	G	2000
DKS	100	2	17	150	G	2000

Kontaktstifte:

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 13,0 / 16,0 mm
 Empfohlener Hub: 4,8 bzw. 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

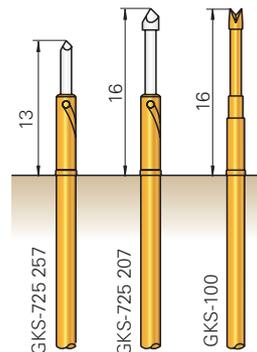
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
2 07		R	$\varnothing 1,30$	
2 57*		R	$\varnothing 1,00$	

*3 mm kürzer

E-TYPE
DKS

E-Maß und Einbauhöhe

Kopfform	Einbauhöhe mit KS	Arbeits-hub	Maximaler Hub
07	16 mm	4,8	6,0 mm
57*	13 mm	4,0	5,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: siehe Tabelle oben
Maximaler Hub: siehe Tabelle oben
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl, rhodiniert
Stiftthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Die Rändelung am Kontaktstift sorgt für einen sicheren Sitz in der Kontaktsteckhülse bzw. Kontaktträgerplatte.

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 4 A
R_i typisch: < 20 m Ω

Montagebohrung

in CEM1 und FR4:
mit Kontaktsteckhülse: $\varnothing 1,67$ mm
ohne Kontaktsteckhülse: $\varnothing 1,37$ mm

Die Kontaktsteckhülse KS-725 47 ermöglicht auch einen Einsatz zusammen mit der Standard-Kontaktstift-Baureihe GKS-100 (siehe Montage-Zeichnung).

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:	GKS	2	07	130	R	15	07	S
Kontaktsteckhülse:	KS-725-47							

GKS 713

Drehkontaktstift mit durchgehendem Kolben

Raster:

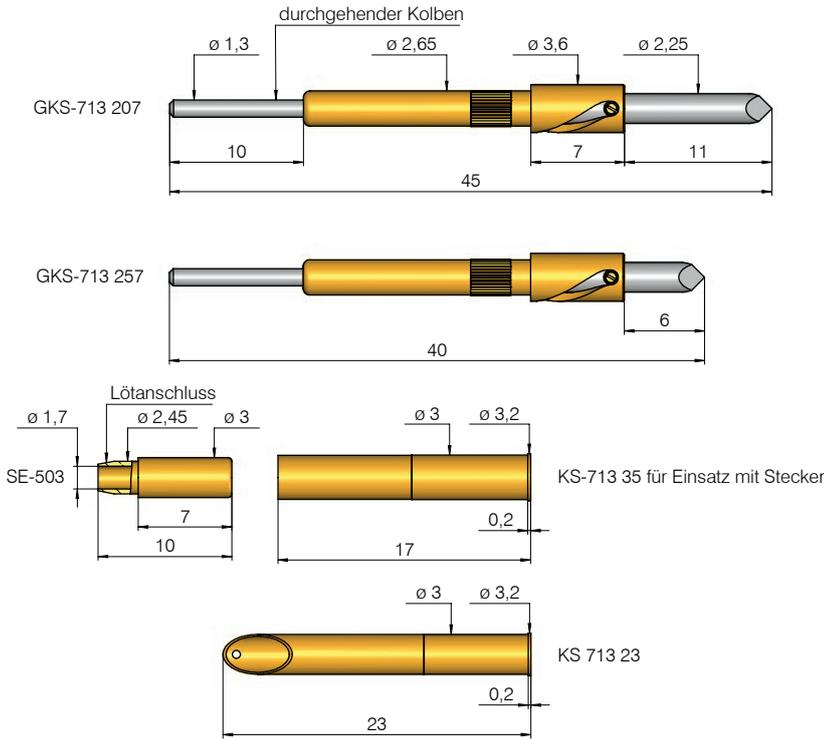
≥ 4,50 mm

≥ 180 Mil

Einbauhöhe mit KS: 13,2 bzw. 18,2 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



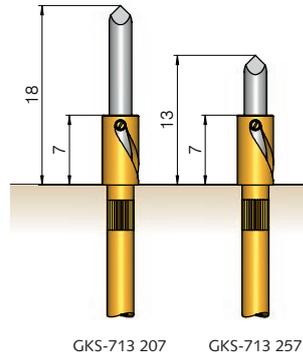
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 06		R	4,00	R
2 07		R		
2 56 *		R		
2 57 *		R		

*5 mm kürzer

E-Maß und Einbauhöhe

GKS	Einbauhöhe mit KS
713 206/207	18,2 mm
713 256/257	13,2 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub:	4,0 mm
Maximaler Hub:	5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	1,5 N
alternativ:	3,0 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben:	Stahl, rhodiniert
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet

Hinweis:

Die Rändelung am Kontaktstift sorgt für einen sicheren Sitz in der Kontaktsteckhülse bzw. Kontaktträgerplatte.

Elektrische Daten

Nennstrom, Anschluss an KS:	5 - 8 A
Nennstrom, Anschluss an Kolben:	8 A
R _i typisch, Anschluss an KS:	< 30 mΩ
R _i typisch, Anschluss an Kolben:	< 10 mΩ

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse:	Ø 2,98 - 2,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse:	Ø 2,66 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 196.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
----------	--------------------	----------	----------------------------	------------------------	-----------------	------------

Kontaktstift:

G K S 7 1 3 2 0 6 2 2 5 R 1 5 0 7

Kontaktsteckhülse:

K S - 7 1 3 2 3 K S - 7 1 3 3 5

Lamellenstecker:

S E - 5 0 3

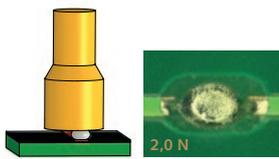
(auf durchgehendes Kolbenende aufsteckbar)

Bead Probe Flying Probe

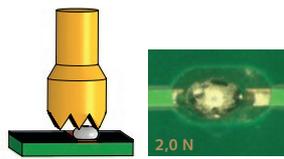
Bead Probes werden zur Kontaktierung von kleinen Lötperlen direkt auf Leiterbahnen bzw. μ Vias verwendet (Bead Probe Technologie).

Zur Sicherstellung eines optimalen Kontaktes mit den verschiedenen Bead-Geometrien, Zusammensetzungen und Oberflächen, steht das im Markt größte Sortiment an Kopfformen zur Verfügung.

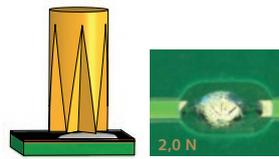
INGUN Bead Probe Kontaktstifte sind zu 100% kompatibel zu den Standardbaureihen GKS-050/075/100/135.



Die **Kopfformen 02** – flach – werden bevorzugt bei flussmittelfreien und/oder kleinen Beads eingesetzt. Erhältlich in verschiedenen Kopfdurchmessern.



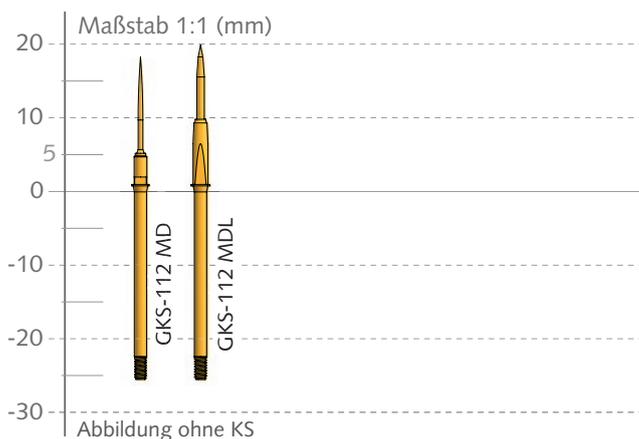
Die **Kopfformen 60** – Feinriffel – empfehlen sich aufgrund der feinen, aggressiven Spitzen zum Aufbrechen von Bead-Oberflächen mit schlecht zu kontaktierenden Flussmittelrückständen.



Die **Mehrschneidkopfformen 79** – Stern – empfehlen sich aufgrund der selbstreinigenden horizontalen Schneidkantenanordnung für längliche/schmale bzw. große Beads auch mit Flussmittelrückständen.

Flying Probe Kontaktstifte werden in Flying Probe Systemen verwendet. Ein Maximum an Präzision und Treffergenauigkeit wird durch die Geometrie der Stifthülse sowie durch eine spezielle Röllierung erreicht. Dadurch sind Kontaktierungen im Raster 0,15 mm möglich.

Für den Einsatz der Flying Probe Systeme von Scorpion/ Acculogic und Digitaltest empfiehlt INGUN die Baureihe GKS-112 MD.



Bead Probe

GKS-050	48
GKS-075	48
GKS-100	48
GKS-135	48
GKS-550	48

Flying Probe

GKS-112 MD	49
------------	----

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 22.

GKS 050/075/100/135/550

ICT-/FCT-Kontaktstifte
für Bead Probe Kontaktierung

Raster:

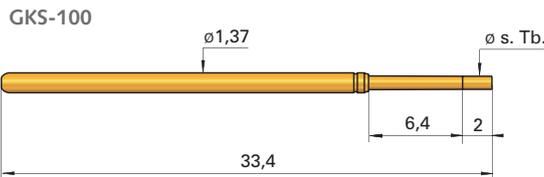
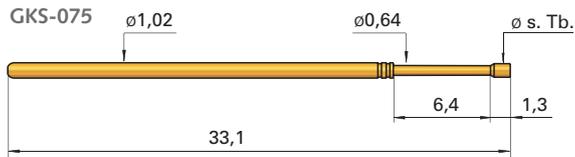
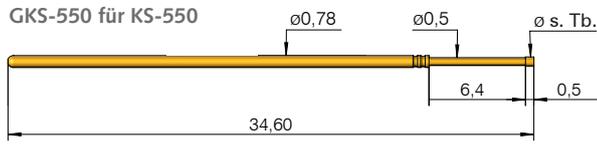
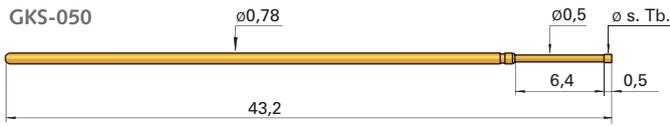
≥ 1,27 / 1,91 / 2,54 mm

≥ 50 / 75 / 100 Mil

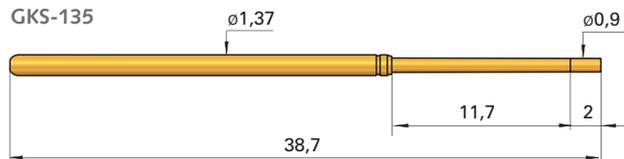
Einbauhöhe mit KS: 16,0 mm /variabel

Empfohlener Hub: 4,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Langhub-Kontaktstift für 2-Stufen-Adapter



Lieferbare Kopfformen GKS-050/550			
Werkstoff	Kopfform	Versionen	Vereidung
3	02	∅ 0,60	A
3	60	Spitzenabstand: 0,15 mm ∅ 0,50	A

Lieferbare Kopfformen GKS-050/550			
Werkstoff	Kopfform	Versionen	Vereidung
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,60	A
3	60	Spitzenabstand: 0,25 mm ∅ 0,90	A
3	79	∅ 0,50	A

Lieferbare Kopfformen GKS-075			
Werkstoff	Kopfform	Versionen	Vereidung
3	02	∅ 0,90	A
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,64	A

Lieferbare Kopfformen GKS-075			
Werkstoff	Kopfform	Versionen	Vereidung
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,90	A
3	79	∅ 0,64	A

Lieferbare Kopfformen GKS-100			
Werkstoff	Kopfform	Versionen	Vereidung
3	02	∅ 0,90	A
3	02	∅ 1,50	A
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,64	A

Lieferbare Kopfformen GKS-100			
Werkstoff	Kopfform	Versionen	Vereidung
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,90	A
3	79	∅ 0,64	A
3	79	∅ 0,90	A

Mechanische Daten

Arbeitshub GKS 050/075/100/550: 4,3 mm

Maximaler Hub 050/075/100/550: 6,35 mm

Arbeitshub GKS 135: 9,3 mm

Maximaler Hub GKS 135: 11,5 mm

Federkraft bei GKS-050/550:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

alternativ: 1,0 N; 2,0 N (nicht GKS-550)

Federkraft bei GKS-075:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

alternativ: 1,0 N; 2,0 N; 2,8 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet

Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet

Feder: Stahl, vergoldet

Kontaktsteckhülse: Neusilber oder Messing, vergoldet

Federkraft bei GKS-100:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

alternativ: 1,0 N; 2,0 N; 3,0 N

Federkraft bei GKS-135:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

alternativ: 2,0 N; 3,0 N

Hinweis:

E-Maß und Einbauhöhe, Kontaktsteckhülsen, Elektrische Daten, Montagebohrungen und Werkstoffe: siehe entsprechende GKS-Baureihe.

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

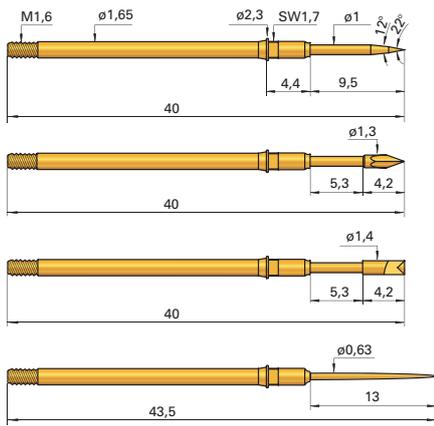
Kontaktstifte:

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Vereidung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
G K S		0 5 0	3 6 0	0 6 0	A	1 5 0 0
G K S		5 5 0	3 6 0	0 6 0	A	1 5 0 0
G K S		0 7 5	3 6 0	0 9 0	A	2 0 0 0
G K S		1 0 0	3 6 0	0 9 0	A	2 0 0 0
G K S		1 3 5	3 6 0	0 9 0	A	2 0 0 0

Raster:
≥ 2,54 mm
≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 14,7 - 21,6 mm
Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

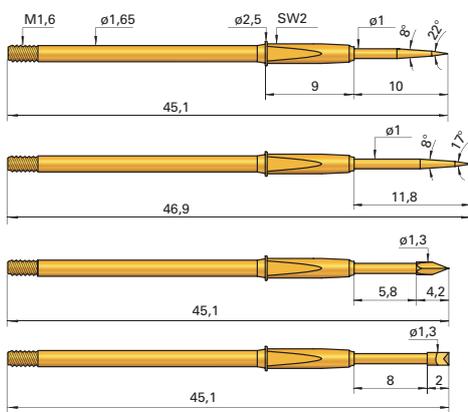


GKS-112 201 112 A xx05 MD

GKS-112 291 130 A xx05 MD

GKS-112 253 140 A xx05 MD

GKS-112 259 060 A xx05 MD



GKS-112 201 108 A xx10 MDL

GKS-112 251 108 A xx10 MDL

GKS-112 291 130 A xx10 MDL

GKS-112 303 130 A xx10 MDL

Typ	Arbeits- hub	Max. Hub	Einbau- höhe mit KS
01...05 MD	4,0 mm	8,0 mm	14,7 mm
91...05 MD	4,0 mm	5,3 mm	14,7 mm
53...05 MD	4,0 mm	5,3 mm	14,7 mm
59...05 MD	4,0 mm	8,0 mm	18,2 mm
01...10 MDL	4,0 mm	8,0 mm	19,8 mm
51...10 MDL	4,0 mm	8,0 mm	21,6 mm
91...10 MDL	4,0 mm	5,8 mm	19,8 mm
03...10 MDL	4,0 mm	8,0 mm	19,8 mm

Mechanische Daten

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6; 0,8; 2,25; 3,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_j typisch: < 20 mΩ

Lieferbare Kopfformen

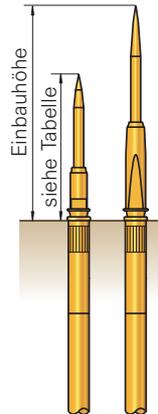
Version GKS-112 ... 05 MD

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		A	∅ 1,12	
2 91		A	∅ 1,30	
2 53		A	∅ 1,40	
2 59		A	∅ 0,60	

Lieferbare Kopfformen

Version GKS-112 ... 10 MDL

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		A	∅ 1,08	
2 51		A	∅ 1,08	
2 91		A	∅ 1,30	
3 03		A	∅ 1,30	



Hinweis:

Der Einsatz des GKS-112 ... MD und MDL erfolgt in KS-112 ... M (siehe Seite 125).

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonder- bezeichnung alternativ „MDL
	2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold			

Kontaktstift:

G K S 1 1 2 2 0 1 1 1 2 A 1 5 0 5 M D

Kontaktsteckhülse (siehe GKS-112 ... M Seite 125):

K S - 1 1 2 3 0 M - T K S - 1 1 2 3 0 M - R

Kontaktsteckhülse für Leckagetest (siehe Seite 125):

K S - 1 1 2 3 0 M

Schraubwerkzeug für GKS-112 ... 05 MD:

B I T - G K S 1 1 2 M - B

Schraubwerkzeug für GKS-112 ... 10 MDL:

B I T - G K S 1 1 2 M - B - F P

Ausgezeichnete QUALITÄT.

INGUN entwickelt und produziert **Prüfadapter** für alle gängigen Testsysteme. **Standard-Prüfadapter** und **Spezialanfertigungen** - zugeschnitten auf Ihre individuellen Prüfaufgaben.



Manuelle Prüfadapter:

- MA xxx-Serie: Für Labor und kleine Serien
- MA 21xx-Serie: FKT- / ICT-Test mittelgroßer Serien
- MA 32xx-Serie: FKT- / ICT-Test großer Serien
- Ausführung als Einzel- oder Wechselsatzadapter
- Kontaktkraft bis zu 2.000 N
- Modulares System mit großer Auswahl an Zusatzfunktionen
- Verfügbar für alle gängigen Testsystemschnittstellen

Manuelle
Prüfadapter

www.ingun.com

Finepitch

Finepitch Kontaktstifte kommen bei nah zueinander liegenden Prüfpunkten (Finepitch) zum Einsatz, wo mit Standard GKS nicht mehr kontaktiert werden kann.

Dabei wird grundsätzlich zwischen dem Einsatz der Kontaktstifte mit oder ohne Kontaktsteckhülse unterschieden.

Werden Kontaktstifte mit Kontaktsteckhülse eingesetzt, wird in gewohnter Weise der Kontaktstift von oben gewechselt, ohne die elektrische Verbindung zu unterbrechen. Um ein aufwendiges Verdrahten der Kontaktsteckhülsen zu umgehen, werden bevorzugt vorkonfektionierte Kontaktsteckhülsen eingesetzt.

Bei Kontaktstiften mit Steckeranschluss kann auf die Kontaktsteckhülse verzichtet werden, so dass gleichzeitig ein Einsatz der Kontaktstifte im kleineren Raster möglich ist. Die Stecker werden üblicherweise in die Steckerhalteplatte eingepresst bzw. eingeklebt. Die Kontaktstifte sind schwimmend in der Kontaktträgerplatte gelagert und werden mittels einer Halte-/Führungsplatte zentriert bzw. gesichert.

Diese Ausbauparvariante hat folgende Vorteile:

- Kontaktierungen von sehr kleinen Pads (Einsatz ein Raster kleiner als mit Kontaktsteckhülsen)
- Hohe Treffergenauigkeit durch geringes Taumelspiel der Kontaktstifte in der Halte-/Führungsplatte
- Sandwichaufbau des Adapters möglich
- Größere Bohrtoleranzen in der Kontaktträgerplatte zulässig

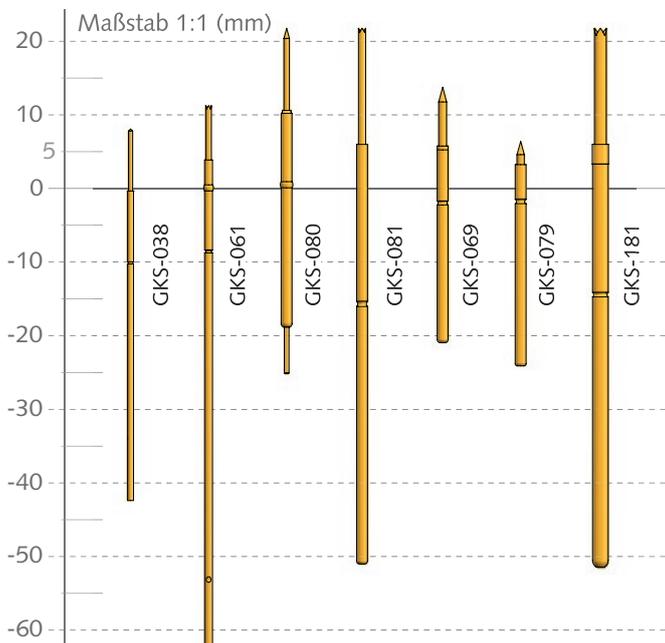


Abbildung ohne KS, weitere Einbauhöhen möglich

Finepitch

GKS-038	52
GKS-061	52
GKS-080	53
GKS-081	54
GKS-069	55
GKS-079	56
GKS-181	57

Hinweis
Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 22.

GKS 038 / GKS 061

Mikro-Kontaktierung

Raster:

≥ 0,64 mm

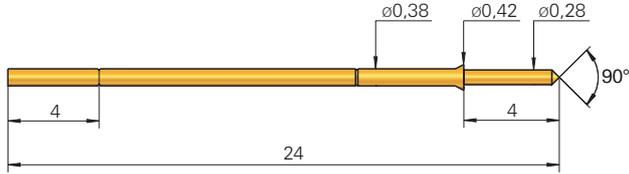
≥ 25 Mil

Einbauhöhe: 4,0 mm

Empfohlener Hub: 2,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

GKS 038

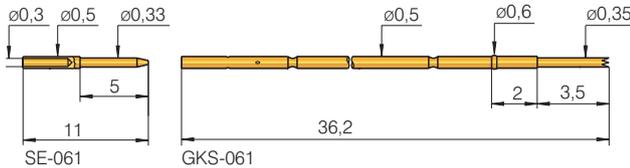


auch vorkonfektioniert mit Kupferlackdraht \varnothing 0,22 mm lieferbar (siehe Bestellbeispiel unten)

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
3	 \varnothing 0,28	A		
3	 \varnothing 0,28	A		

GKS 061



Raster:

≥ 0,8 mm

≥ 30 Mil

Einbauhöhe: 5,5 mm

Empfohlener Hub: 2,5 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
3	 \varnothing 0,35	A		

Mechanische Daten	GKS 038	GKS 061
Arbeitshub:	2,0 mm	2,5 mm
Maximaler Hub:	2,5 mm	3,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	0,4 N	0,6 N

Elektrische Daten	GKS 038	GKS 061
Strombelastbarkeit:	1 A	2 A
R_i typisch:	< 100 m Ω	< 50 m Ω

Temperatureinsatzbereich	GKS 038	GKS 061
Standard:	-40° bis +80° C	-40° bis +80° C

Montagebohrung	GKS 038	GKS 061
	\varnothing 0,37 - 0,39 mm	\varnothing 0,5 mm

Werkstoffe	
Kolben:	CuBe, vergoldet
Stifthülse:	Bronze, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet

Hinweis:

Der Kontaktstift GKS-038 ist auch vorkonfektioniert mit Draht (AWG 34, Länge 1 m) lieferbar (siehe Bestellbeispiel). Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

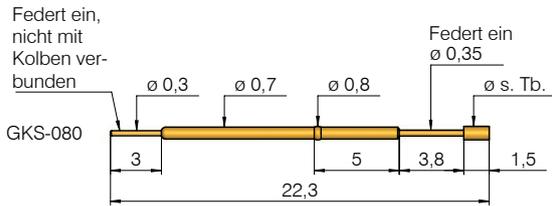
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
Kontaktstift:	G K S	0 3 8	3	0 8	0 2 8	A	0 4	0 0
Kontaktstift (vorkonfektioniert mit AWG 34):	G K S	0 3 8	3	0 8	0 2 8	A	0 4	0 0 V
Kontaktstift:	G K S	0 6 1	3	0 4	0 3 5	A	0 6	0 2
Stecker für Direktanschluss an GKS:	S E - 0 6 1							

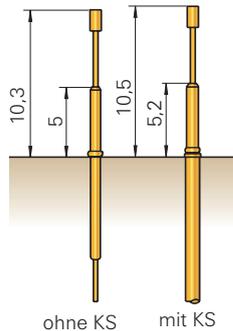
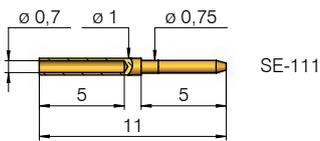
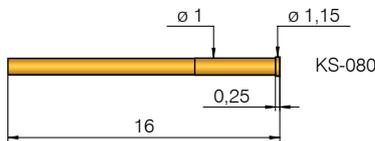
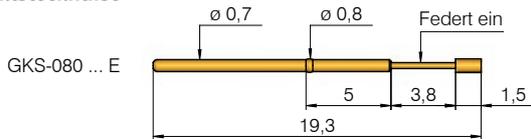
Raster:
 ≥ 1,00 mm
 ≥ 40 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 10,5 mm
 Empfohlener Hub: 3,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

ohne Kontaktsteckhülse



mit Kontaktsteckhülse



E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß des Kontaktstiftes definiert (Maß ohne Kontaktsteckhülse).

E-Maß 05: Einbauhöhe 10,3 mm ohne KS

Mechanische Daten

Arbeitshub: 3,0 mm
 Maximaler Hub: 3,8 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 0,8 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Bei Verwendung von Kontaktsteckhülse ist der GKS-080 ... E (Ausführung ohne Lötfläche) einzusetzen.

Ab Raster 1,27 (50 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
 R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse:
 in CEM1: ø 0,98 - 1,00 mm
 in FR4: ø 0,99 - 1,00 mm
 ohne Kontaktsteckhülse:
 in CEM1 und FR4: ø 0,70 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung („E“)
Kontaktstift:	G K S	0 8 0	3	0 1	0 3 5	A	0 8	0 5
Kontaktsteckhülse:	K S - 0 8 0							
Stecker für Kontaktsteckhülse:	S E - 1 1 1							

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 01		A	ø 0,35	
3 02		A	ø 0,80	
3 03		A	ø 0,80	
3 04		A	ø 0,80	A
3 05		A	ø 0,80	
3 08		A	ø 0,80	

GKS 081

Kontaktstift für SMD-Technik

Raster:

≥ 1,00 mm

≥ 40 Mil

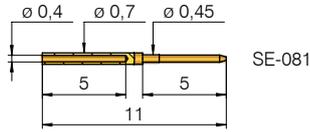
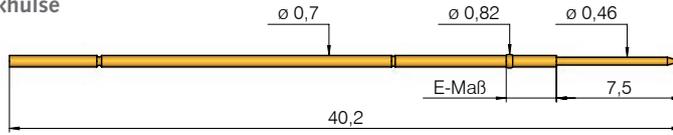
Einbauhöhe: 10,5 / 13,0 / 16,0 mm

Empfohlener Hub: 5,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße

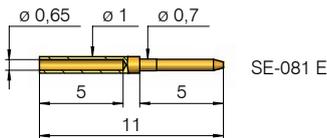
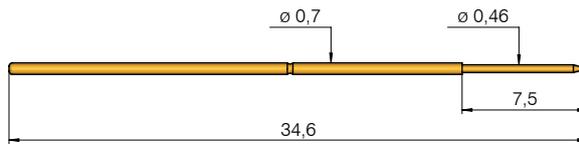
ohne Kontaktsteckhülse

GKS-081 ... XX
(XX=E-Maß -
siehe Tabelle unten)



mit Kontaktsteckhülse

GKS-081 ... 00



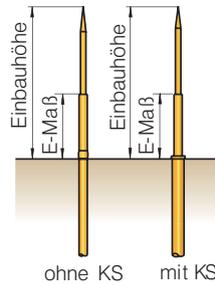
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 51		A	Ø 0,50	
3 54		A	Ø 0,50	
2 91		A	Ø 0,50	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes sind Kontaktstifte sowie Kontaktsteckhülsen mit verschiedenen Kragehöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe
03	10,5 mm
05	13,0 mm
08	16,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,5 mm
Maximaler Hub: 7,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 0,8 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
R_j typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 1,27 (50 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 0,98 - 0,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse: Ø 0,70 - 0,71 mm

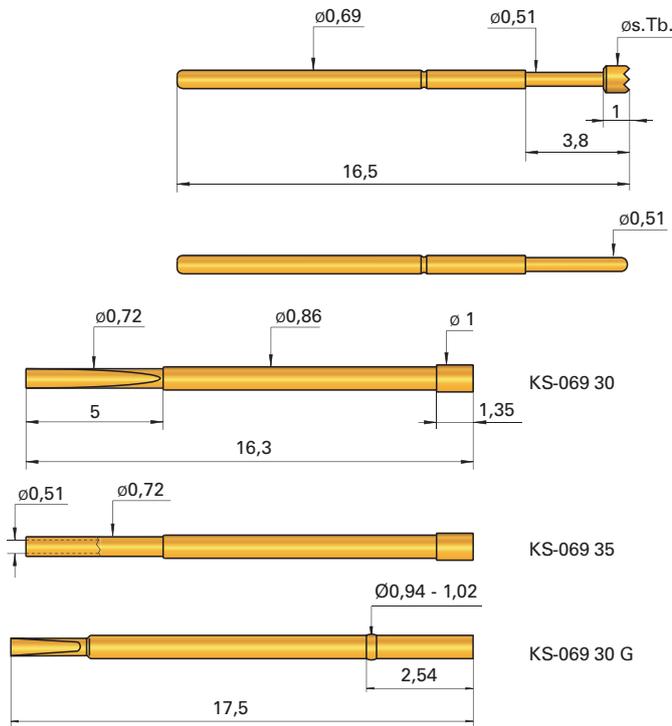
Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift für Einsatz ohne Hülse:	G K S	0 8 1	3	5 4	0 5 0	A 0 8 0 3
Kontaktstift für Einsatz mit Hülse:	G K S	0 8 1	3	5 4	0 5 0	A 0 8 0 0
Kontaktsteckhülsen:	K S - 0 8 1	3 5 E 03	K S - 0 8 1	3 5 E 05	K S - 0 8 1	3 5 E 08
Stecker für Direktanschluss an GKS:	S E - 0 8 1					
Stecker für Kontaktsteckhülse:	S E - 0 8 1 E					

Raster:
 ≥ 1,27 mm
 ≥ 50 Mil

Einbauhöhe mit KS: 6,7 / 6,3 mm/variabel
 Empfohlener Hub: 2,2 mm

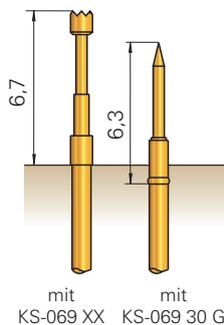
Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe wird durch die Kontaktsteckhülse bestimmt.

Bezeichnung	Einbauhöhe mit KS
KS-069 30	6,7 mm
KS-069 35	6,7 mm
KS-069 30 G	6,3 mm/variabel



Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,2 mm
Maximaler Hub: 2,8 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 0,7 N
alternativ: 1,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
R_i typisch: < 20 m Ω

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing oder Neusilber, vergoldet

Montagebohrung

für KS-069 30 / 35: \varnothing 0,85 - 0,86 mm
für KS-069 30 G: \varnothing 0,86 - 0,92 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
2 01		N	\varnothing 0,51	A
3 03		A	1,52	A
2 05		N		
3 05		A		
3 05		A	\varnothing 0,80	
3 06		A	\varnothing 0,90	
3 07		A	\varnothing 0,90	
2 14		A	\varnothing 0,90	
2 17		A	\varnothing 0,90	

Finetpitch

Hinweis:

Der Einsatz der Baureihe 069 ist nur mit Kontaktsteckhülse möglich.

Die KS-069 ist vorkonfektioniert mit Draht AWG 26, Länge 1 m, lieferbar (siehe Bestellbeispiel). Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

Hinweis:

Kontaktstifte der Baureihe GKS-069 sind auch mit gebogenem Hülsende lieferbar (Sonderbezeichnung "B").

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung („B“)
Kontaktstift:	GKS	069	3	06	090	A	07	00
Kontaktsteckhülse:	KS-069	30	KS-069	35	KS-069	30	G	
Kontaktsteckhülse, vorkonfektioniert mit AWG 26:	KS-069	35	V-26					

GKS 079

Kurzhub-Kontaktstift

Raster:

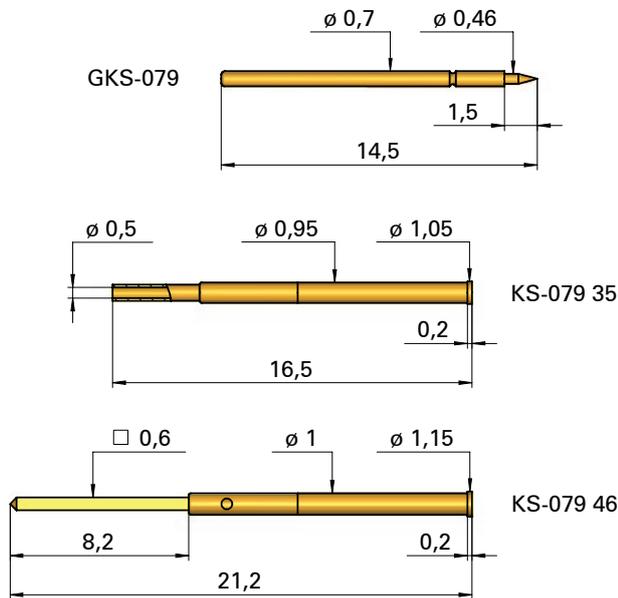
≥ 1,27 mm

≥ 50 Mil

Einbauhöhe mit KS: 3,2 mm

Empfohlener Hub: 1,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

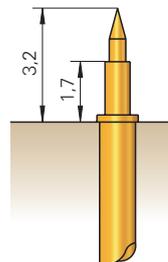


Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
3	01		$\varnothing 0,50$	A

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe beträgt mit KS-079: 3,2 mm.



GKS-079 in KS-079 xx

Mechanische Daten

Arbeitshub: 1,0 mm
 Maximaler Hub: 1,2 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,3 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
 R_i typisch: < 20 m Ω

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Bronze, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung

KS-079 35 in CEM1 und FR4: $\varnothing 0,94 - 0,95$ mm
 KS-079 46 in CEM1 und FR4: $\varnothing 1,01 - 1,02$ mm

Hinweis:

Die KS-079 ist vorkonfektioniert mit Draht AWG 26, Länge 1 m, lieferbar (siehe Bestellbeispiel). Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
	3 = CuBe					

Kontaktstift:

G K S 0 7 9 3 0 1 0 5 0 A 1 3 0 0

Kontaktsteckhülse:

K S - 0 7 9 3 5

Kontaktsteckhülse mit Wire-Wrap:

K S - 0 7 9 4 6

Kontaktsteckhülse, vorkonfektioniert mit AWG 26:

K S - 0 7 9 3 5 V - 2 6

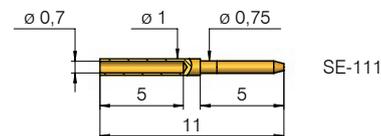
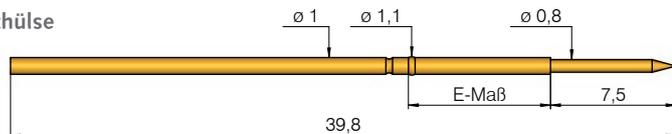
Raster:
 ≥ 1,27 mm
 ≥ 50 Mil

Einbauhöhe: 10,5 / 13,0 / 16,0 mm
 Empfohlener Hub: 5,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße

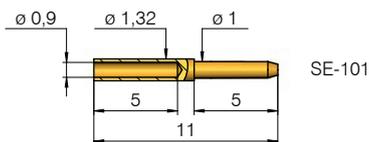
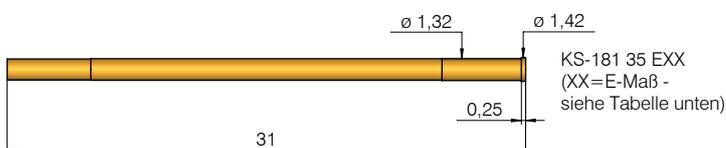
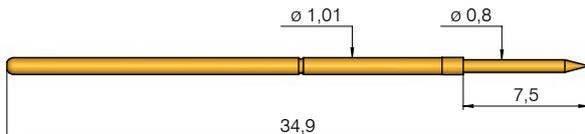
ohne Kontaktsteckhülse

GKS-181 ... XX
 (XX=E-Maß -
 siehe Tabelle unten)



mit Kontaktsteckhülse

GKS-181 ... 00



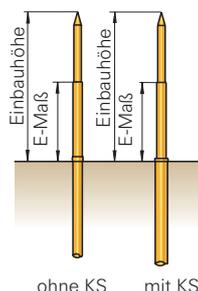
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 05		A	Ø 0,80	
3 51		A	Ø 0,80	
3 54		A	Ø 0,80	
2 91		N	Ø 0,80	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes sind Kontaktstifte sowie Kontaktsteckhülsen mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe
03	10,5 mm
05	13,0 mm
08	16,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,5 mm
 Maximaler Hub: 7,5 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 0,8 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
 R_i typisch: < 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder chemisch vernickelt
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 1,31 - 1,32 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: Ø 1,00 mm

Hinweis:

Ab Raster 1,91 (75 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm)

2 = Stahl 3 = CuBe A = Gold N = Nickel

Kontaktstift für Einsatz **ohne** Hülse:

G K S 1 8 1 3 5 1 0 8 0 A 1 5 0 3

Kontaktstift für Einsatz **mit** Hülse:

G K S 1 8 1 3 5 1 0 8 0 A 1 5 0 0

Kontaktsteckhülsen:

K S - 1 8 1 3 5 E 03 K S - 1 8 1 3 5 E 05 K S - 1 8 1 3 5 E 08

Stecker für Direktanschluss an GKS:

S E - 1 1 1

Stecker für Kontaktsteckhülse:

S E - 1 0 1

Ausgezeichnete QUALITÄT.

Kontaktierlösungen bis 400 A für jede Branche und Anwendung:
Die **Hochstrom-Kontaktstifte** von INGUN garantieren eine sichere Übertragung hoher Ströme. Eine geringe Erwärmung und ein präzises Messen wird zudem durch kleinste Innenwiderstände ermöglicht.

INGUN verfügt über ein unübertroffenes Sortiment:

- Standard-Hochstromstifte
- Kurz- und Langhub
- Dipol-Hochstromstifte
- Robuste Hochstromstifte



Hochstrom
Kontaktstifte

www.ingun.com

Metrischer Standard GKS (GKS mit Kragen)

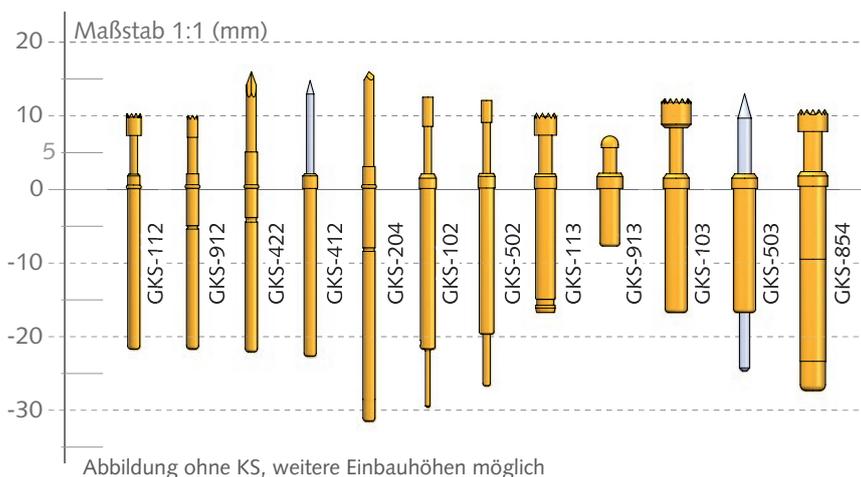
Metrische Standard GKS zeichnen sich durch hohe Stabilität sowie Robustheit aus und weisen alle einen ausgeprägten Kragen (Anschlag) auf.

Der Kragen ist innerhalb der einzelnen Baureihen mit unterschiedlichen Höhen lieferbar, was in Kombination mit den Kontaktsteckhülsen eine maximale Flexibilität der Einbauhöhe zulässt.

Neben den klassischen ICT/FCT-Anwendungen decken die metrischen Baureihen auch viele Sonderapplikationen ab. So können GKS mit durchgehendem Kolben, aufgrund ihres geringen Widerstands, für höhere Ströme bzw. präzise Messungen verwendet werden.

Des Weiteren sind kurze Varianten für beengte Einbauverhältnisse verfügbar, als auch lange Varianten für zwei Stufen-Kontaktierungen.

Mittig-rollierte Varianten werden aufgrund ihres geringen Taumelspiels zur Kontaktierung von kleinen Pads verwendet.



Metrischer Standard

GKS-112	61
GKS-912	62
GKS-422	63
GKS-412	64
GKS-204	65
GKS-102	66
GKS-502	67
GKS-113	68
GKS-913	69
GKS-103	70
GKS-503	71
GKS-854	72

Hinweis

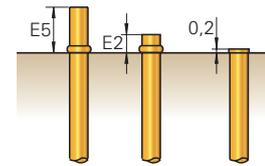
Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 22.

KS 112

Kontaktsteckhülsen für
GKS-112/412/422/912/HSS-118

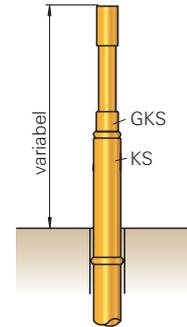
Raster:
≥ 2,54 mm
≥ 100 Mil

Kontaktsteckhülsen der Baureihe KS-112 werden mit unterschiedlichen Kragenhöhen geliefert. Variable Einbauhöhen sind möglich. Die Variationsbreite vergrößert sich bei Verwendung von Distanzhülsen*. Dabei muss jedoch beachtet werden, dass sich die Haltekraft des Kontaktstiftes in der Kontaktsteckhülse erheblich reduzieren kann. Hier müssen ggf. Kontaktstifte mit gebogenen Hülsenenden (Endbezeichnung "B") eingesetzt werden. Die Kontaktsteckhülsen KS-112 47... mit Wire-Wrap-Pfosten sind vakuumdicht.



Einsatzbeispiel für KS-112 mit unterschiedlicher Kragenhöhe

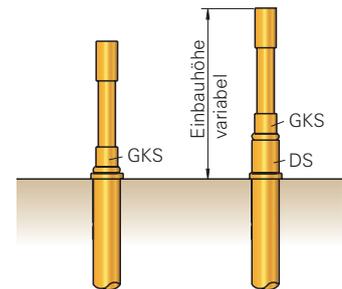
Kontaktsteckhülsen mit Lötanschluss		
Bestellnummer	Hülse	E-Maß (mm) Kragenhöhe
KS-112 23		0,2
KS-112 30		0,2
KS-112 30 E2		2
KS-112 30 E5		5



Einsatzbeispiel für KS-112 ... G8 (mit Pressring)

Kontaktsteckhülsen mit Steckverbinder		
KS-112 35 mit SE-101		0,2

Kontaktsteckhülsen mit Pressring		
KS-112 30 G8		8
KS-112 47 G8		8



* Beispiel für Einsatz mit und ohne Distanzhülse (Einschränkungen siehe oben)

Vakuumdichte Kontaktsteckhülsen mit Wire-Wrap-Pfosten		
KS-112 47		0,2
KS-112 47 15		0,2
KS-112 47 E2/E5		2/5

* Distanzhülsen zum Variieren der Einbauhöhe				
DS-112 01	DS-112 02	DS-112 03	DS-112 05	

Montagebohrung

für KS mit definiertem Kragen:

in CEM1 \varnothing 1,98 - 2,00 mm

FR4: \varnothing 1,99 - 2,01 mm

Werkstoff

für KS mit definiertem Kragen:

Messing oder Neusilber, vergoldet

Montagebohrung

für KS mit Pressring

(Pressring in Bohrung versenkt)

in CEM1 und FR4: \varnothing 2,03 - 2,05 mm

Werkstoff

für KS mit Pressring: Bronze, vergoldet

Kontaktsteckhülsen:

KS - 112 30 KS - 112 47

Distanzhülsen:

DS - 112 02 DS - 112 05

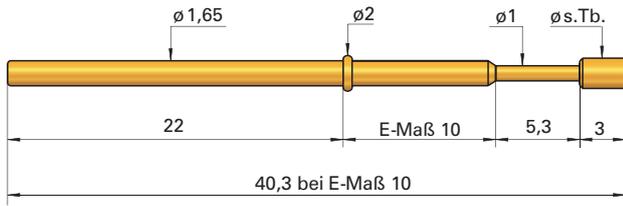
Setzwerkzeug für alle Kontaktsteckhülsen:

SW KS - 112

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

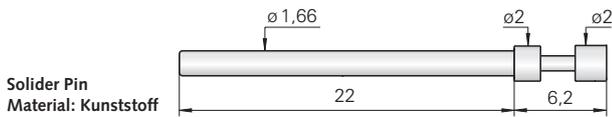
Einbauhöhe mit KS: 10,5 - 26,3 mm / variabel
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Verschluss:

VS-112 wird anstatt eines Gefederter Kontaktstiftes eingesetzt und verhindert im Wartungsfall, dass eine nicht benutzte Kontaktsteckhülse versehentlich bestückt wird.

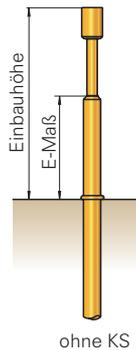


Solider Pin
 Material: Kunststoff

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Gesamtlänge	Einbauhöhe ohne KS
02	32,3 mm	10,3 mm
03	32,3 mm	11,3 mm
04	34,3 mm	12,3 mm
05	35,7 mm	13,3 mm
06	36,3 mm	14,3 mm
07	37,3 mm	15,3 mm
08	38,7 mm	16,3 mm
09	39,3 mm	17,3 mm
10	40,3 mm	18,3 mm



ohne KS

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6; 0,8; 2,25; 3,0; 5,0 N

Die GKS mit Kopfdurchmesser ≤ 1,0 mm haben einen max. Hub von 8,0 mm. Ausnahme 5,0 N-Feder: max. Hub grundsätzlich 5,3 mm.

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber o. Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl* (C)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C (0,8 ; 1,5; 2,25; 3,0 N)

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ (* < 100 mΩ)

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		R A	0,80	R
3 02		A		
3 02		A	1,00 1,50	A A
3 03		A	1,40 1,80	A A
2 04		R	1,30	R
3 05		A	0,80	A
3 05		A	1,00 1,40 2,30	A A A
0 06		A		
3 06		A		
3 06		R	1,30 1,50 1,80 2,50	R R R R
2 07		R A	1,30	A
2 09		N		
2 14		A	1,30	R
2 17		N	2,00	R NEU
3 19		A	2,00	A

** auch als Kopfform 0 02 und 0 03 lieferbar, Einbauhöhe plus 0,8 mm

*** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Hinweis zu GKS-112 und KS-112:

GKS-112 werden mit Kontaktsteckhülse der Baureihe KS-112 (Seite 60) eingesetzt.

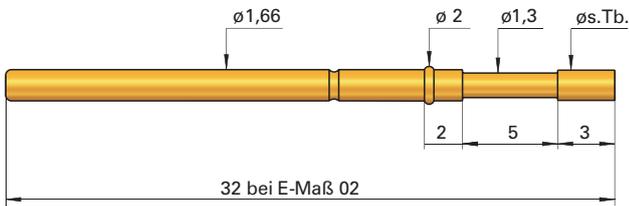
Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 125.

Bestellbeispiel

Bestellbeispiel	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ "C"
Kontaktstift:	G K S	0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe	1 1 2	2	0 4	1 3 0	R	1 5 0 2
Kontaktsteckhülse für GKS-112:	K S -		1 1 2 3 0	K S -		1 1 2 4 7		
Verschluss:	V S -		1 1 2					

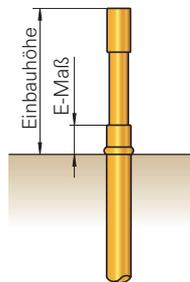
Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Gesamtlänge	Einbauhöhe ohne KS
02	32,0 mm	10,0 mm
03	32,0 mm	11,0 mm
04	34,0 mm	12,0 mm
05	35,4 mm	13,0 mm
06	36,0 mm	14,0 mm
07	37,0 mm	15,0 mm
10	40,0 mm	18,0 mm



(*Kopfformen 00x: Einbauhöhen plus 0,8 mm)

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6; 0,8; 2,25; 3,0; 5,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ (* < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C (0,8; 1,5; 2,25; 3,0 N)

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber o. Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl* (C)

Hinweis:

GKS-912 werden mit Kontaktsteckhülse der Baureihe KS-112 (Seite 60) eingesetzt.

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01	Ø 1,30	A	0,60 0,80 1,00	R R R
3 02	Ø 2,00	A	2,50	A
3 03	Ø 2,00	A	1,80 2,50 3,50	A A A
2 04	Ø 1,80	A	1,30 2,00	A R
3 05	Ø 2,00	A	0,70 1,40 1,50	A A A
0 06**	Ø 2,30	A		
2 06	Ø 1,50	R		
3 06	Ø 2,00	A	1,40 1,80 2,50	A A A
3 06	Ø 2,00	R	1,80 2,50 3,50	R R R
2 07	Ø 2,00	A R	1,30 1,50 1,80 2,50	A A A A
2 09***	Ø 0,70	N	0,70 0,80	A A
2 14	Ø 1,80	A	1,30	R
2 15***	Ø 1,80	A	1,30	A
2 17	Ø 1,75	N	1,30	A
2 24	Ø 2,00	R	1,30	A
2 31	Ø 1,80	R		
2 33	Ø 1,30	N		
2 88	Ø 2,30	A		
2 91	Ø 1,30	A	1,30 1,30	N G
2 93	Ø 1,60	A		

** auch als Kopfform 0 02 oder 0 03 lieferbar

*** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Bestellbeispiel

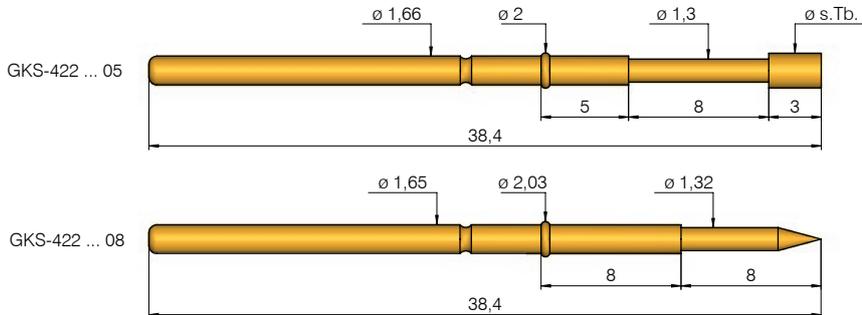
Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung "C"
GKS	0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold R = Rhodium N = Nickel G = Auran			
912							
2							
04							
130							
A							
15							
02							

Kontaktstift:

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,2 - 24,0 mm / variabel
 Empfohlener Hub: 6,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße

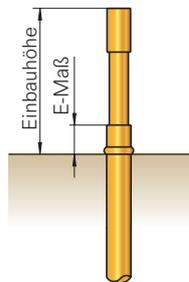


E-Maß und Einbauhöhe

Die Kontaktstifte mit Kopf- $\varnothing > 1,3$ mm werden grundsätzlich mit einer Kragehöhe von 5 mm (E-Maß 05) geliefert. Für Kontaktstifte mit Kopf- $\varnothing \leq 1,3$ mm wird für eine höhere Stabilität eine Kragehöhe von 8 mm (E-Maß 08) empfohlen.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
05	16 mm
08	16 mm

(* * Kopfformen 00x: Einbauhöhe 16,8 mm)



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
2 01		A	1,30	R
3 02		A	2,00	
2 04		A	1,30	
3 05		A	1,30	A
0 06 **		A	2,30	
3 06		A	2,00	A
3 07		A	1,30	
2 09 ***		N	0,80	A/G
2 14		A	1,30	A
2 17		A	1,80	
2 24 ** **		A	1,80	
2 33		N	1,30	A
2 91		N	1,30	N
2 93		A	1,60	

** auch als Kopfform 0 02 lieferbar
 *** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing
 **** erhöhte Mittelspitze, plus 0,5 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,4 mm
Maximaler Hub: 8,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8; 2,25; 3,0; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl* (C)

Hinweis:

GKS-422 werden mit Kontaktsteckhülsen der Baureihe KS-112 (Seite 60) eingesetzt.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 m Ω (* < 100 m Ω)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C (1,5 N; 3,0 N)

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß	Sonderbezeichnung "C"
	0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold R = Rhodium N = Nickel G = Auran		05 für Kopf- $\varnothing > 1,3$ mm 08 empfohlen für Kopf- $\varnothing \leq 1,3$ mm	
Kontaktstift: (05 Kopf- $\varnothing > 1,3$ mm)	G K S	4 2 2	3 0 6	2 0 0	A	1 5	0 5
Kontaktstift: (08 empfohlen für Kopf- $\varnothing \leq 1,3$ mm)	G K S	4 2 2	2 0 1	1 3 0	A	1 5	0 8
Kontaktsteckhülse:	K S - 1 1 2 4 7						

GKS 412

Langhub-Kontaktstift für 2-Stufen-Adapter

Raster:

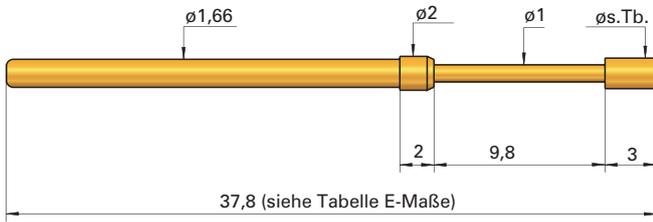
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 15,0 - 30,8 mm / variabel

Empfohlener Hub: 8,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

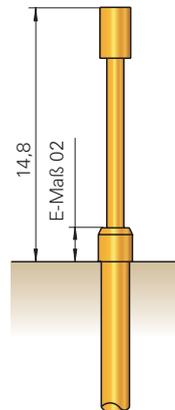


E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kränghöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Gesamtlänge	Einbauhöhe ohne KS
02	37,8 mm	14,8 mm
03	37,8 mm	15,8 mm
05	40,2 mm	17,8 mm
07	41,8 mm	19,8 mm
10	44,8 mm	22,8 mm

(* Kopfformen 00x: Einbauhöhe plus 0,8 mm)



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		R	Ø 1,00	
3 03		A	Ø 1,80	2,00 A
0 03*		A	Ø 2,30	
2 04		R	Ø 1,30	
2 06		R	Ø 1,30	2,00 R
3 07		R	Ø 1,30	
2 09**		N	Ø 0,70	
2 14		A	Ø 1,30	
2 17		A	Ø 2,00	
2 24		R	Ø 2,00	
2 25		R	Ø 1,50	
2 88		A	Ø 1,80	
2 91		A	Ø 1,30	

* 0,8mm länger als Standard

** eingesprezte Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Mechanische Daten

Arbeitshub: 8,0 mm
Maximaler Hub: 9,8 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6; 3,0; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Messing o. Neusilber, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet

Hinweis:

GKS-412 werden mit Kontaktsteckhülsen der Baureihe KS-112 (Seite 60) eingesetzt.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
G K S	4	1	2	2	0	4
				1	3	0
				A	1	5
						0
						2

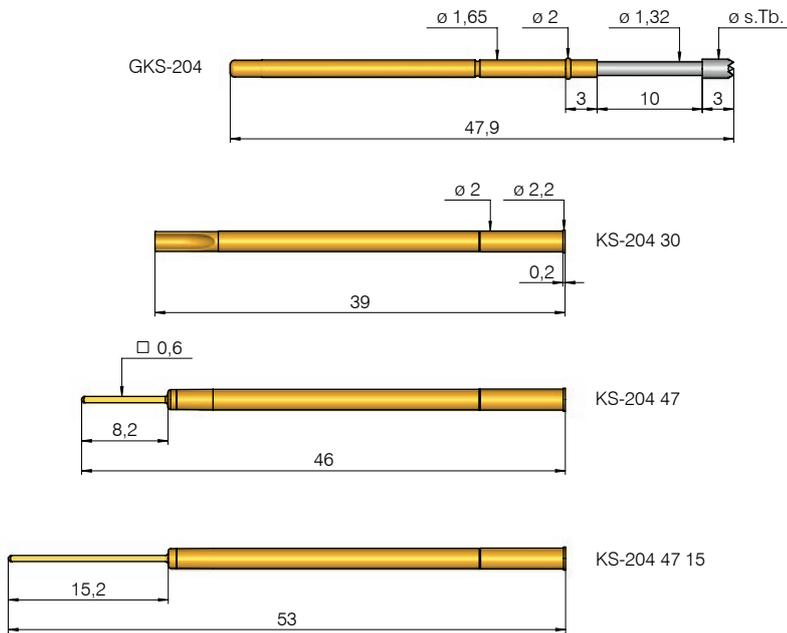
Kontaktstift: **G K S 4 1 2 2 0 4 1 3 0 A 1 5 0 2**

Kontaktsteckhülse: **K S - 1 1 2 4 7**

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,2 / 18,2 / 23,2 mm
 Empfohlener Hub: 8,0 mm

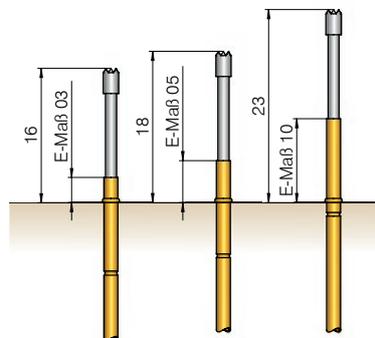
Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Gesamtlänge	Einbauhöhe ohne KS
03	47,9 mm	16,0 mm
05	47,9 mm	18,0 mm
10	47,9 mm	23,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 8,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 3,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber o. Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung

in CEM1: \varnothing 1,98 - 2,00 mm
FR4: \varnothing 1,99 - 2,01 mm

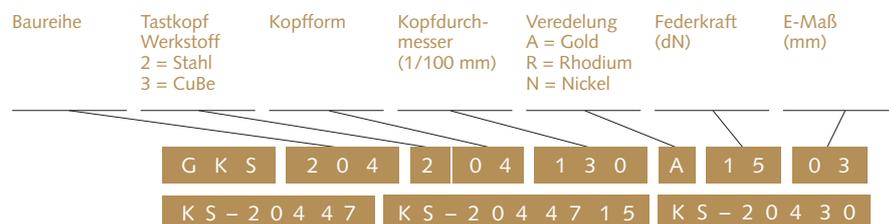
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
2 01		R	\varnothing 1,30	
3 02		A	\varnothing 1,80	
3 03		A	\varnothing 1,80	
2 04		A	\varnothing 1,30	
3 05		A	\varnothing 1,30	
2 06		R	\varnothing 1,80	
2 07		A	\varnothing 1,30	
2 09*		N	\varnothing 0,70	G
2 14		A	\varnothing 1,30	
2 15*		A	\varnothing 1,80	
2 24		R	\varnothing 2,00	
2 91		N	\varnothing 1,30	G
2 93		A	\varnothing 1,60	

* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 126.

Bestellbeispiel



GKS 102

Universal-Kontaktstift, direkt verdrahtbar

Raster:

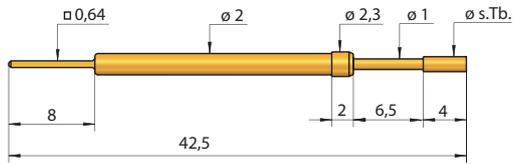
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

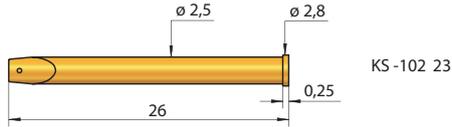
Einbauhöhe mit KS: 12,7 bzw. 13,7 mm

Empfohlener Hub: 4,8 mm

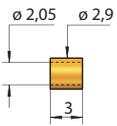
Einbau- und Funktionsmaße



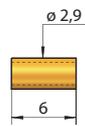
GKS-102 ... W



KS-102 23



DS-102 03



DS-102 06

Lieferbare Kopfformen

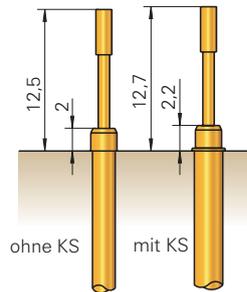
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		Ø 1,00	A	
1 02		Ø 1,40	A	2,30 A
1 03		Ø 1,40	A	
2 04		Ø 1,40	A	
3 05		Ø 1,40	A	
3 06		Ø 1,40	A	
2 50*		Ø 4,00	P	

* Prüflingsaufgestift: isolierter Tastkopf aus PVC, Einbauhöhe 13,5 mm, Gesamtlänge 43,5 mm

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	12,5 mm
02 Kopfform 50*	13,5 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,8 mm
Maximaler Hub: 6,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 3,0 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Messing oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 3,50 mm (140 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 2,48 - 2,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse:
in CEM1: Ø 1,98 - 2,00 mm
in FR4: Ø 1,99 - 2,01 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

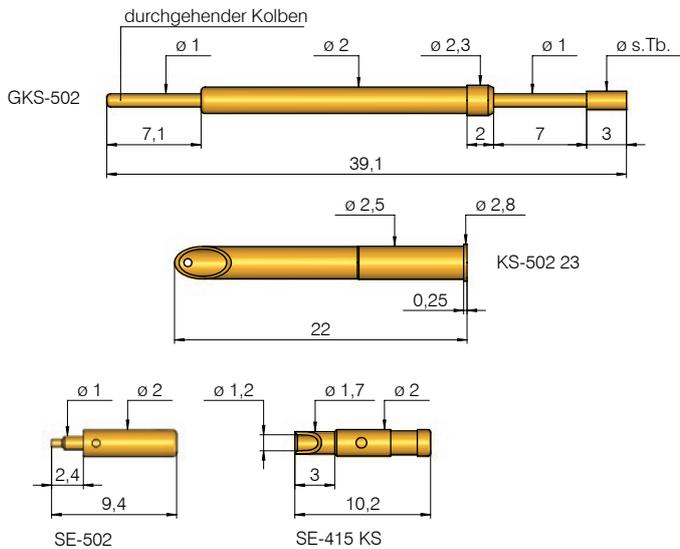
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 1 = Messing 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold P = PVC	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:	G K S	1	0 2	1	0 2	1 4 0	A	1 5 0 2 W
Kontaktsteckhülse:	K S - 1 0 2 2 3							
Distanzhülsen:	D S - 1 0 2 0 3 D S - 1 0 2 0 6							

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 12,2 bzw. 13,2 mm
 Empfohlener Hub: 5,6 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø 1,40	
3 03		A	Ø 1,80	
3 04		A	Ø 1,40	
2 33 ***		R	Ø 2,50	
3 53 **		A	Ø 2,50	
3 56 **		A	Ø 2,50	R

** Tastkopflänge 4 mm

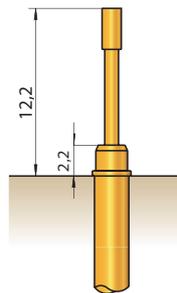
*** Tastkopflänge 4 mm, Sonderbezeichnung "L"

Metrischer Stand: GKS

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Kopfform	Einbauhöhe mit KS
02	02 / 03 / 04	12,2 mm
02	33 / 53 / 56	13,2 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,6 mm
Maximaler Hub: 7,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 3,5 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Messing oder Stahl, vergoldet oder rhodiniert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl*
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 3,50 mm (140 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom, Anschluss an Kolben: 12-15 A
Nennstrom, Anschluss an KS: 5 - 8 A
R_i typisch, Anschluss an Kolben: < 10 mΩ
R_i typisch, Anschluss an KS: < 30 mΩ
 (* < 100 mΩ)

Montagebohrung

in CEM1 und FR4:
mit Kontaktsteckhülse: Ø 2,48 - 2,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse: Ø 2,00 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit 5,0 N-Feder:** -100° bis +200° C

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ L
Kontaktstift:	G K S	3	02	140	A	15	02	
Kontaktsteckhülse:	K S - 502 23							
Stecker:	S E - 502		S E - 415 K S		(auf durchgehendes Kolbenende aufsteckbar)			

GKS 113

Gefederter Kontaktstift

Raster:

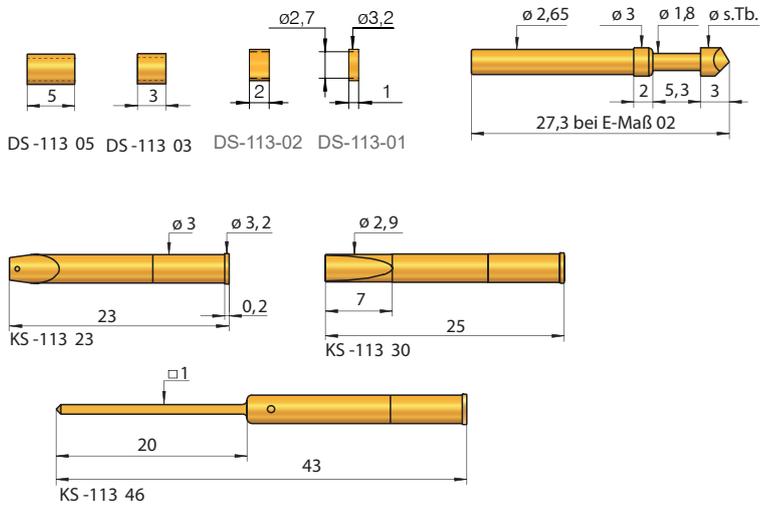
≥ 4,00 mm

≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 / 13,5 / 18,5 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

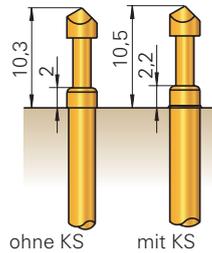
Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß gemessen mit Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe mit KS
02	10,5 mm
05	13,5 mm
10	18,5 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,3; 0,6; 1,0; 2,25; 3,0; 5,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ (* < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C (1,5 N; 2,25 N; 3,0 N)

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl*(C)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung

für GKS-113 und KS-113:
mit Kontaktsteckhülse: ∅ 2,98 - 2,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ∅ 2,65 mm

Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 128.

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		R	∅ 1,80	
3 02		A	∅ 1,40 ∅ 2,30	A A A A A
2 03		A	∅ 3,00	
3 03		A	∅ 2,30	4,00 R
2 04		R	∅ 2,30	1,80 A 3,00 R
3 05		A	∅ 2,30	0,80 A 1,40 A 3,00 R
3 55		R	∅ 3,00	Tastkopf 1 mm länger
3 06		A	∅ 3,00	1,60 A 2,30 A 4,00 A 8,00 A
3 06		R	∅ 2,30	2,50 R 3,00 R 3,50 R 4,00 R 6,00 R
2 07		A	∅ 3,00	
3 07		R	∅ 4,20	
3 12		A	∅ 1,80	
3 13		R	∅ 1,80	
2 14		R	∅ 1,40	
2 15**		A	∅ 1,00	Tastkopf 2,5 mm länger
2 17		R	∅ 2,30	1,80 R 3,00 A
3 19		A	∅ 4,00	3,00 A
3 72		A	∅ 1,80	
2 87		N	∅ 2,60	4,00 N
2 88		A	∅ 2,30	

** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

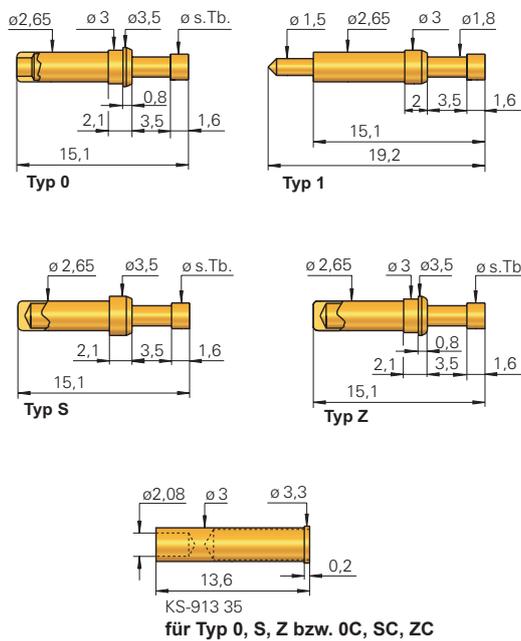
Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung (alternativ "C")
	2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold R = Rhodium N = Nickel			
Kontaktstift:		G K S	1 1 3	3	0 6	2 3 0	R 1 5 0 2
Kontaktsteckhülsen:		K S - 1 1 3 2 3	K S - 1 1 3 3 0	K S - 1 1 3 4 6			
Distanzhülsen:		D S - 1 1 3 0 2	D S - 1 1 3 0 3	D S - 1 1 3 0 5			

Raster:
 ≥ 4,00 mm
 ≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 7,3 bzw. 9,0 mm
 Empfohlener Hub: 2,8 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
1 02		A	3,50	A
3 03		A		
3 05		A		
3 06*		A		
3 06		A	3,50 2,30	R R
3 08		R		
3 58**		R		

Tastkopflänge: 3,4 mm Ø 2,30

Metrischer Stand: GKS

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,8 mm
Maximaler Hub: siehe Tabelle
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 2,5 N

Werkstoffe

Kolben: Messing oder CuBe, vergoldet oder rhodiniert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl*** (C)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A (24 A ***)
R_i typisch: < 20 mΩ (***) < 100 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4:
mit Kontaktsteckhülse: Ø 2,98 - 2,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse: Ø 2,65 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***** mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C (1,5 N)

Typ 0, S, Z / 0C, SC, ZC

E-Maß	Kopfform	Einbauhöhe ohne KS	max. Hub
02	02/05/06/08	7,2 mm	3,5 mm
02	06 180*	7,2 mm	3,2 mm
02	58**	8,8 mm	3,3 mm

Typ 1 / 1C

E-Maß	Kopfform	Einbauhöhe ohne KS	max. Hub
02	02/05/06/08	7,1 mm	3,5 mm
02	06 180*	7,1 mm	3,2 mm
02	58**	8,7 mm	3,3 mm

*** Für Einsatz bis 24 A:
 HSS-520 / HSS-520 M siehe Seite 87.

Hinweis:
 Einschraubbare Version GKS-913 M
 siehe Seite 127.

Hinweis (zum einlöten werden Stifte vom Typ „C“ empfohlen):

- Typ Ausführung
- 0C Körperende offen, Gefahr des Eindringens von Lot in den Stift
- 1C Körperende mit Einlötfest
- SC Körperende geschlossen, einlötfähig in Leiterplatte
- ZC Körperende geschlossen, einlötfähig in Leiterplatte

Achtung: Das Einlöten von Kontaktstiften erfordert größte Sorgfalt. Hohe Temperaturen dürfen nicht ins Innere der Hülse gelangen, da die Feder sonst zerstört wird.

Die Hülse KS-913 35 kann nur mit den Typen 0, S, Z, 0C, SC, und ZC kombiniert werden.

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopfwerkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ
 1 = Messing R = Rhodium
 3 = CuBe

Kontaktstift:

G K S 9 1 3 3 0 8 2 3 0 R 1 5 0 2 0

Kontaktsteckhülse:

K S - 9 1 3 3 5

GKS 103

Universal-Kontaktstift mit hoher Stabilität

Raster:

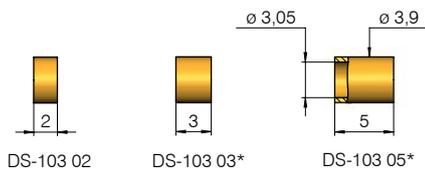
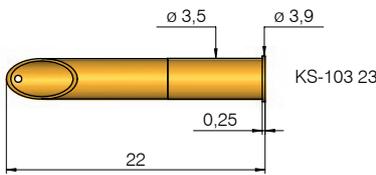
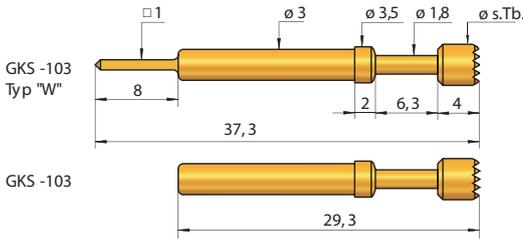
≥ 4,00 mm

≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 12,5 mm

Empfohlener Hub: 4,8 mm

Einbau- und Funktionsmaße

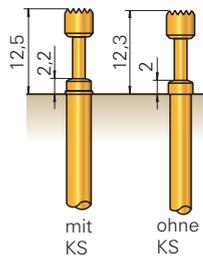


* Einsatz der Kontaktstifte mit Distanzhülsen DS-103 03 und DS-103 05 nur mit Kontaktsteckhülse KS-103 23-2 möglich (Hülse mit verstärkter Sicke im oberen Bereich).

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	12,3 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,8 mm
Maximaler Hub: 6,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 3,0 N, 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder Messing, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl** (C)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 4,50 mm (180 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ (** < 100 mΩ)

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ∅ 3,48 - 3,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ∅ 3,00 mm

Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 129.

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
**** mit Sonderzeichen "C":**
 -100° bis +200° C (1,5 N; 3,0 N; 5,0 N)

Bestellbeispiel

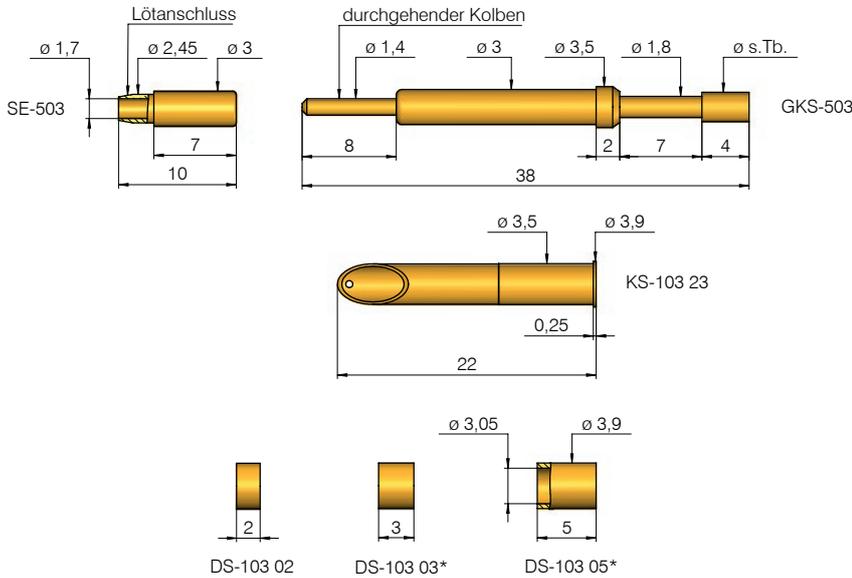
Baureihe	Tastkopf Werkstoff 1 = Messing 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ "W", "C", "WC"
Kontaktstift:	G K S	1 0 3	2 0 1	1 8 0	A	1 5	0 2
Kontaktsteckhülse:	K S - 1 0 3 2 3	K S - 1 0 3 2 3 - 2	K S - 1 0 3 3 0				
Distanzhülse:	D S - 1 0 3 0 2	D S - 1 0 3 0 3	D S - 1 0 3 0 5				

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		A	∅ 1,80	
1 02		A	∅ 2,30	4,00 A
2 02		A	∅ 6,50	
1 03		A	∅ 2,30	4,00 A
2 04		A	∅ 2,30	4,00 A
1 05		A	∅ 2,30	4,00 A
2 06		A	∅ 2,30	4,00 A 6,50 A 9,00 A

Raster:
 ≥ 4,00 mm
 ≥ 160 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 13,2 mm
 Empfohlener Hub: 5,6 mm

Einbau- und Funktionsmaße



* Einsatz der Kontaktstifte mit Distanzhülsen DS-103 03 und DS-103 05 nur mit Kontaktsteckhülse KS-103 23-2 möglich (Hülse mit verstärkter Sicke im oberen Bereich).

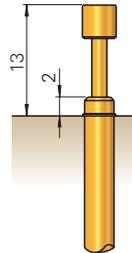
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		R	Ø 1,80	
3 03		A	Ø 4,00	
3 04		R	Ø 4,00	
2 05		R	Ø 1,80	
3 06		R A	Ø 4,00	3,00 R
2 06		R	Ø 1,80	

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	13,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,6 mm
 Maximaler Hub: 7,0 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 3,0 N, 5,0 N**

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet oder rhodiniert
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl**
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 4,50 mm (180 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom, Anschluss an Kolben: 12-15 A
 Nennstrom, Anschluss an KS: 5 - 8 A
 R_i typisch, Anschluss an Kolben: < 10 mΩ
 R_i typisch, Anschluss an KS: < 30 mΩ
 (** < 100 mΩ)

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 3,48 - 3,49 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: Ø 3,00 mm

Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 130.

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80°C
 **mit 5,0 N Feder: -100° bis +200°C

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung A = Gold R = Rhodium Federkraft (dN) E-Maß (mm)

Kontaktstift: G K S 5 0 3 2 0 1 1 8 0 R 1 5 0 2

Kontaktsteckhülsen: K S - 1 0 3 2 3 K S - 1 0 0 2 3 - 2

Distanzhülsen: D S - 1 0 3 0 2 D S - 1 0 3 0 3 D S - 1 0 3 0 5

Lamellenstecker: S E - 5 0 3

(auf durchgehendes Kolbenende aufsteckbar)

GKS 854

Universal-Kontaktstift mit hoher Stabilität

Raster:

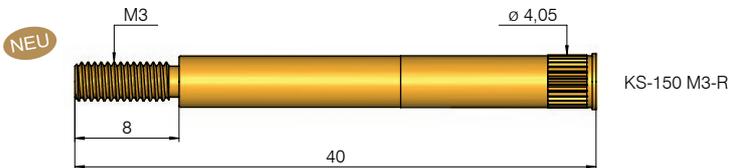
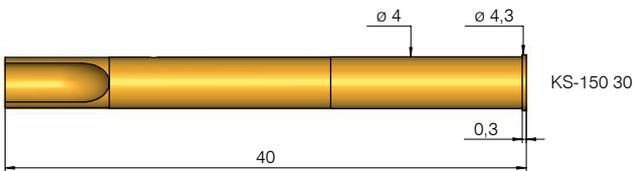
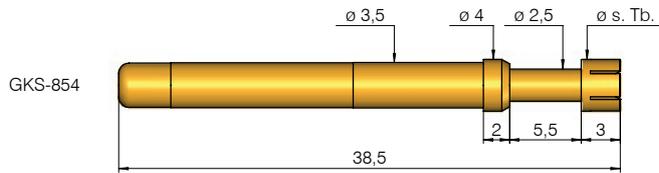
≥ 5,08 mm

≥ 200 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,8 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



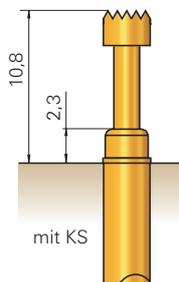
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
3	06		∅ 4,00	A
3	19		∅ 4,00	A

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfs wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe mit KS
02	10,8 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 3,0 N
alternativ: 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl * (C)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 132.

Elektrische Daten

Nennstrom: 10 - 12 A
R_i typisch: < 20 mΩ
 (* < 100 mΩ)

Montagebohrung

für KS-150 30
in CEM1 und FR4: ∅ 3,98 - 3,99 mm
für KS-150 M3-R
in CEM1 und FR4: ∅ 4,00 - 4,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderz. „C“:** -100° bis +200° C
 (5,0 N)

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ „C“
Kontaktstift:	G K S	8 5 4	3 1 9	4 0 0	A	3 0	0 2	
Kontaktsteckhülsen:	K S - 1 5 0 3 0		K S - 1 5 0 M 3 - R					

Ausgezeichnete QUALITÄT.

Kontaktierlösungen bis 12 GHz für jede Branche und Anwendung:
Die **Hochfrequenz-Kontaktstifte** von INGUN ermöglichen ein präzises und wiederholgenaues Messen der HF-Performance sowie des Widerstandes.

Ein unübertroffenes Sortiment an HFS-Kontaktstiften für:

- Steckverbinder-Kontaktierungen
- Miniatorschalter-Kontaktierungen
- PCB-Kontaktierungen
- Dipol-Kontaktierungen



Hochfrequenz
Kontaktstifte

www.ingun.com

Hochstromkontaktstifte (Niederohmkontaktstifte)

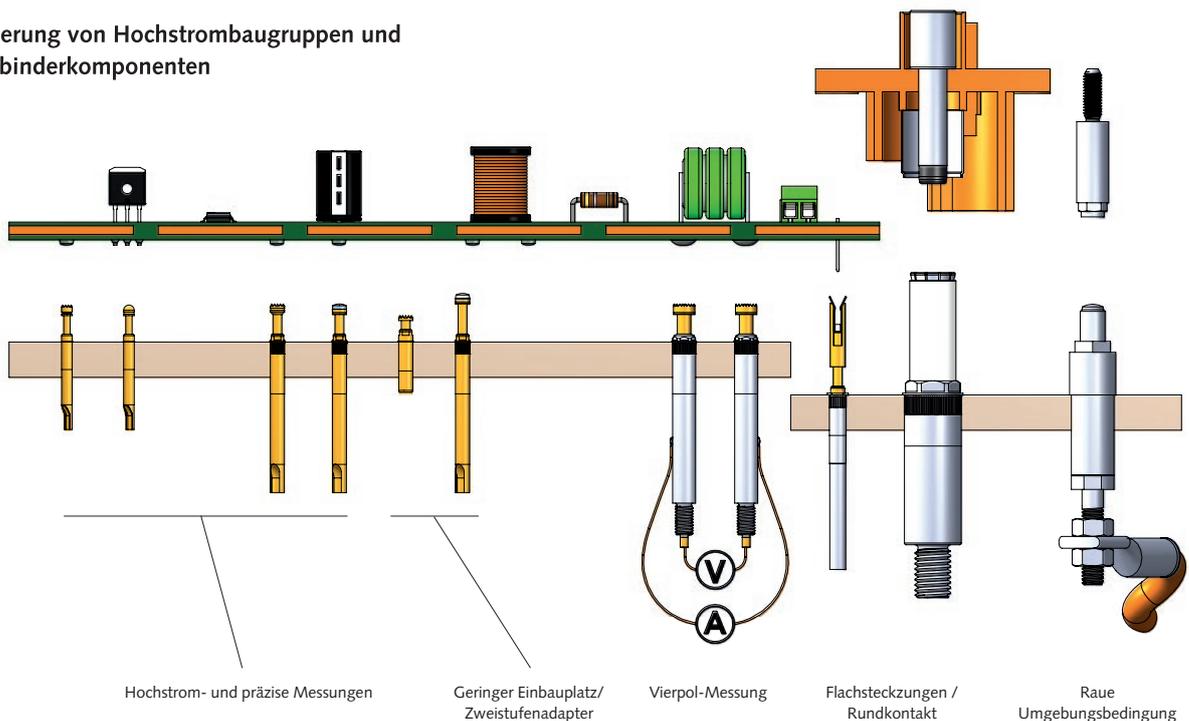
Hochstrom-Kontaktstifte werden in vielen Branchen und Anwendungen mit hohen Strömen eingesetzt, wie z.B. beim Prüfen, Funktionstest, Signalübertragung, Power-Supply, in der Produktion sowie als verbautes Kontaktelement. Ein weiteres Anwendungsfeld sind präzise Messungen, wofür Kontaktstifte mit kleinsten Innenwiderständen benötigt werden, sogenannte **Niederohm-Kontaktstifte**.

Zur sicheren Übertragung von hohen Strömen, ist der Kolben bei den INGUN-Hochstrom-Kontaktstiften zweigeteilt. Während der Hubbewegung werden die beiden Kolbenteile in radialer Richtung voneinander wegelenkt. Dabei drücken

die Kolbenteile gegen die Stifthülse und der Übergangswiderstand (R_i) wird reduziert. Durch dieses Prinzip lassen sich, bei gleichzeitig geringer Wärmeentwicklung, hohe Ströme übertragen. Die Verlustleistung in Wärme berechnet sich nach der Formel $P_V = R_i \cdot I^2$.

Die zulässige Strombelastbarkeit der jeweiligen Kontaktstifte kann aus den Stromdiagrammen (Current Rating) entnommen werden. Die maximal zulässige Umgebungstemperatur bei Nennstrom ist aus den Current Derating Diagrammen herauszulesen.

Kontaktierung von Hochstrombaugruppen und Steckverbinderkomponenten



Raster / Baureihe (max. Strom)	Standard-HSS (gesteckt)	Standard-HSS (geschraubt)	Kurzhub-HSS Langhub-HSS	Dipol-HSS Vierpolklemmen	Hochstrom-Klemmen (flach / rund)	Robuste HSS (Stifte / KT)
≥ 2,54 mm (≥ 100 Mil)	HSS-118 (20 A)	HSS-118 M (20 A)	HSS-827 M (20 A)	-	-	-
≥ 4,00 mm (≥ 160 Mil)	HSS-120 (30 A)	HSS-120 M (30 A)	HSS-520 / M (30 A)	NEU VK-541 (10 A)	NEU KK-541 (20 A)	-
≥ 5,08 mm (≥ 200 Mil)	HSS-150 (50 A)	HSS-150 M (50 A)	HSS-552 M (50 A) HSS-150 H / MH (50 A)	-	-	-
6,0 bis 7,5 mm (250 bis 300 Mil)	-	NEU HSS-621 M (75 A) NEU HSS-623 M (100 A)	-	NEU HSS-624 M (100 A)	NEU HKF-617 (40 A) NEU HKR-694 (40 A)	-
12,0 bis 35,0 mm (470 bis 1400 Mil)	-	-	-	-	NEU HKR-612 M (100 A) NEU HKR-672 M (200 A)	HSS-2259 (25 A) bis HSS-2532 (400 A)
Seite(n)	78 / 80 / 82	79 / 81 / 83 / 84 - 85	86 - 89	92 - 93	94 - 98	99

Abhängig von der Anwendung und den damit verbundenen Anforderungen bietet INGUN verschiedene HSS-Kontaktstifte an:

Standard-HSS sind vielfach bewährte HSS mit einem optimalen Verhältnis von Nennstrom-Belastbarkeit zu geringen Abmessungen, von 20 bis 100 Ampere. Sie sind verfügbar als Variante zum Stecken bzw. Schrauben.

Kurzhub-HSS und Langhub-HSS werden in Anwendungen mit geringen Platzverhältnissen bzw. Kontaktierungen, welche einen langen Hub erfordern (z.B. 2-Stufen-Kontaktierung), eingesetzt.

Internationaler Standard sind HSS-Kontaktstifte ohne Kragen. Hierbei wird die Einbauhöhe über die Kontaktsteckhülse eingestellt.

Mit **Dipol-HSS (Kelvin-HSS)** können Vierpolmessungen zur genauen Bestimmung von Widerständen durchgeführt werden. Dabei werden die Spannung (V) am Innenleiter und der Strom (A) am Außenleiter gemessen.

Hochstromklemmen (rund/flach) werden zur Kontaktierung von Flachsteckzungen und Rundpfosten verwendet, wie sie beispielsweise in Steckverbindern vorkommen. Ebenso können Leiterplatten und Gewindebolzen kontaktiert werden. Vierpolklemmen eignen sich für die Durchführung von Vierpolmessungen.

Robuste HSS werden überall dort eingesetzt, wo durch raue Umgebungsbedingungen Querkräfte und Vibrationen auftreten können. Ebenso eignen sich die robusten HSS als permanent verbautes Kontaktelement im Maschinenbau.

Zur **Montage** stehen verschiedene Einbaumöglichkeiten zur Verfügung: Entweder werden die HSS in die Kontaktsteckhülse gesteckt oder geschraubt. Ebenso ist die Montage der HSS ohne Kontaktsteckhülse möglich. HSS zum Einschrauben werden bei Anwendungen mit Vibrationen, Überkopfeinbau und wo die Gefahr besteht, dass sich der Kontaktstift aus der KS herausbewegt (Schnappeffekt), empfohlen. Stifte zum Einschrauben besitzen am Ende die Sonderbezeichnung "M". Passende Werkzeuge finden Sie in dem Kapitel „Werkzeuge“.

Hochstromkontaktstifte (Niederohmkontaktstifte)

Standard HSS (gesteckt/geschraubt)	78 - 85
Kurzhub-HSS	86 - 88
Langhub-HSS	89
Internationaler Standard	90
Dipol-HSS / Vierpolklemmen	92 - 93
Hochstromklemmen (flach/rund)	94 - 98
Robuste HSS (Stift/Kontaktteil)	99

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe nächste Seite.

Hochstromkontaktstifte Übersicht und Vergleich

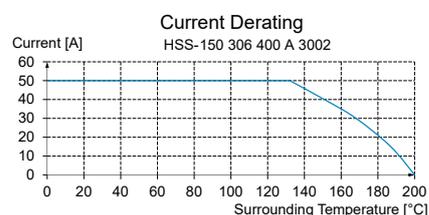
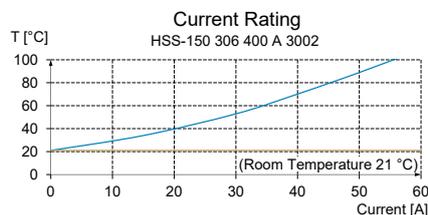
HSS-Variante	Baureihe	Raster (Grid) (≥ mm)	Arbeits-Hub (mm)	Max Hub (mm)	Nennstrom (A)	Federkräfte (N)		Einbauhöhen mit KS (mm)		Kürzester HSS (mm)	Kompatibler GKS	Seite
						min	max	min	max			
Standard HSS (gesteckt/geschraubt)	HSS-118	2,54	4	5,3 / 8	20	1,5	3	10,5	18,5	32,3	GKS-112	78
	HSS-118 M	2,54	4	5,3 / 8	20	1,5	3	10,5	-	35,3	GKS-112 M	79
	HSS-120	4	4	5,3	30	1,5	3	10,5	18,5	27,3	GKS-113	80
	HSS-120 M	4	4	5,3	30	1,5	3	10,5	-	28,3	GKS-113 M	81
	HSS-150	5,08	4,4	5,5	50	3	10	10,8	-	38,5	GKS-854	82
	HSS-150 M	5,08	4,4	5,5	50	3	10	10,8	-	43,1	GKS-854 M	83
	NEU HSS-621 M	6,35	4,4	5,5	75	5	10	10,8	-	43,1	-	84
NEU HSS-623 M	7,6	4,4	5,5	100	7	15	10,8	-	52,1	-	85	
Kurzhub-HSS	HSS-827 M	2,54	3,5	4,5	20	1,5	2,5	8,7	-	19,5	GKS-427 M	86
	HSS-520 (M)	4	2,8	3,5	30	1,5	-	7,3	7,4	15,1	GKS-913/M	87
	HSS-552 M	5,08	2	2,5	50	2	-	7,5	-	17,1	-	88
Langhub-HSS	HSS-150 H (MH)	5,08	7,4	8,5	50	3	10	13,8	-	46,1	-	89
Internationaler Standard	HSS-005	4,75	4,4	6,35	40	3	5	8,9	-	36,1	GKS-005	90
Dipol HSS / Vierpolklemmen	NEU HSS-624 M	7,6	4,4	5,5	100	9	-	10,8	-	61,8	-	92
	NEU VK-541	3,5	3,5	6,5	10	-	-	19,1	-	53,5	-	93
Hochstromklemmen (flach / rund)	NEU HKF-617	5,5	4,4	5,5	20/40	10	-	27,9	-	57,9	-	94
	NEU KK-541	3,5	3,5	6,5	20	-	-	16,35	16,55	34,35	-	95
	NEU HKR-612 M	10-12,5	4,4	5,5	35/50/100	10	20	29,5	-	57	-	96
	NEU HKR-672 M	18-22	4	5,5	200	20	-	33,5	34,7	72,7	-	97
	NEU HKR-694	5,5	4,4	5,5	15	10	-	26,2	-	56,2	-	98
Robuste HSS (Stift / Kontaktteil)	HSS-2259	12	7	9,5	25	10	-	37,5	-	57,5	-	99
	HSS-2513	16	7	10,5	35	12	-	52,5	-	79,5	-	99
	HSS-2516	20	7	12	100	17	-	54,2	-	81,2	-	99
	HSS-2526	30	7	11	200	58	-	53	-	90	-	99
	HSS-2532	35	7	11	400	116	-	53	-	114	-	99

Weitere Technische Informationen

Die zulässige Strombelastbarkeit der jeweiligen Kontaktstifte kann aus den Stromdiagrammen (Current Rating) entnommen werden. Die maximal zulässige Umgebungstemperatur bei Nennstrom ist aus den Current Derating Diagrammen herauszulesen.

Hinweis: Die Messungen für die Diagramme sind mit Kontaktstiften mit Kopfform 06 (Waffel) sowie mit einer Federkraft von 1,5 N durchgeführt worden. Bei Auswahl einer anderen Kopfform mit kleineren resultierenden Kontaktflächen reduziert sich die Nennstrom-Belastbarkeit. Des Weiteren sind Federkräfte < 1,5 N für Hochstromanwendungen nicht empfohlen.

Beispiel: HSS-150

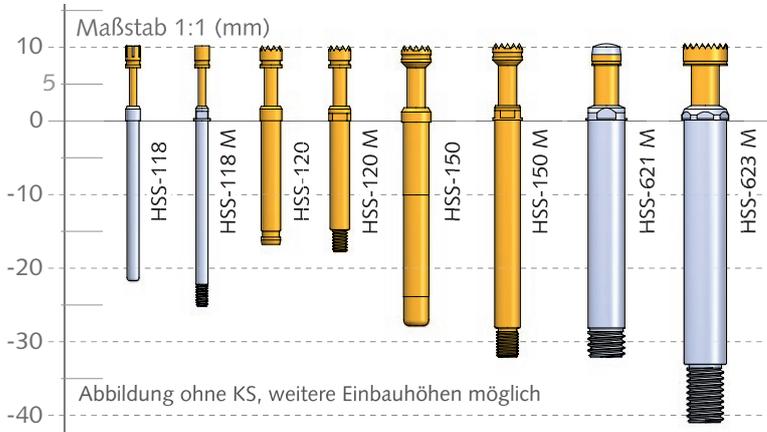


Standard HSS

Kurz- und Langhub HSS

Internationaler Standard

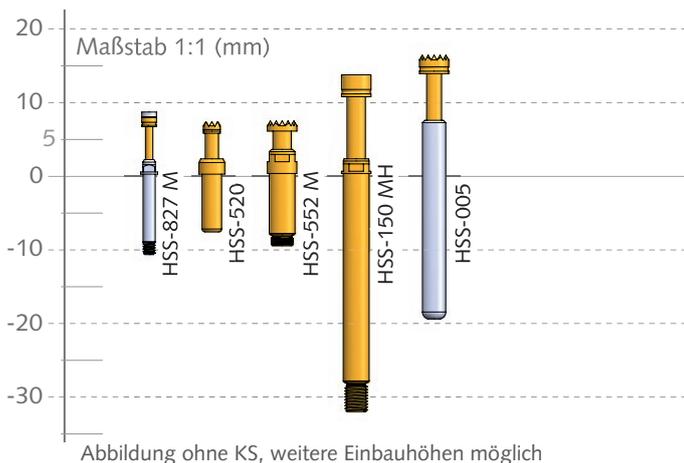
Standard-HSS sind vielfach bewährte und variable HSS mit einem optimalen Verhältnis von Nennstrom-Belastbarkeit zu geringen Abmessungen von 20 bis 100 Ampere. Dazu steht eine große Auswahl an Kopfformen in unterschiedlichen Durchmessern zur Verfügung. Ergänzt wird das Angebot mit passenden Federkräften und variablen E-Maßen zum Einstellen der Einbauhöhen.



Kurzhub-HSS eignen sich durch ihre kurzen Abmessungen bestens für Anwendungen mit geringen Platzverhältnissen. Ebenso wie bei den Standard-HSS stehen verschiedene Einbaumöglichkeiten zur Verfügung.

Langhub-HSS eignen sich für Kontaktierungen, welche einen langen Hub erfordern, z.B. 2-Stufen-Kontaktierung.

Internationaler Standard sind HSS-Kontaktstifte ohne Kragen. Hierbei wird die Einbauhöhe über die Kontaktsteckhülse eingestellt.



Standard-HSS

HSS-118	78
HSS-118 M	79
HSS-120	80
HSS-120 M	81
HSS-150	82
HSS-150 M	83
HSS-621 M NEU	84
HSS-623 M NEU	85

Kurzhub-HSS

HSS-827 M	86
HSS-520 (M)	87
HSS-552 M	88

Langhub-HSS

HSS-150 H (MH)	89
----------------	----

Internationaler Standard

HSS-005	90
---------	----

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 76.

HSS 118

Hochstrom-Kontaktstift bis 20 A zum Stecken

Raster:

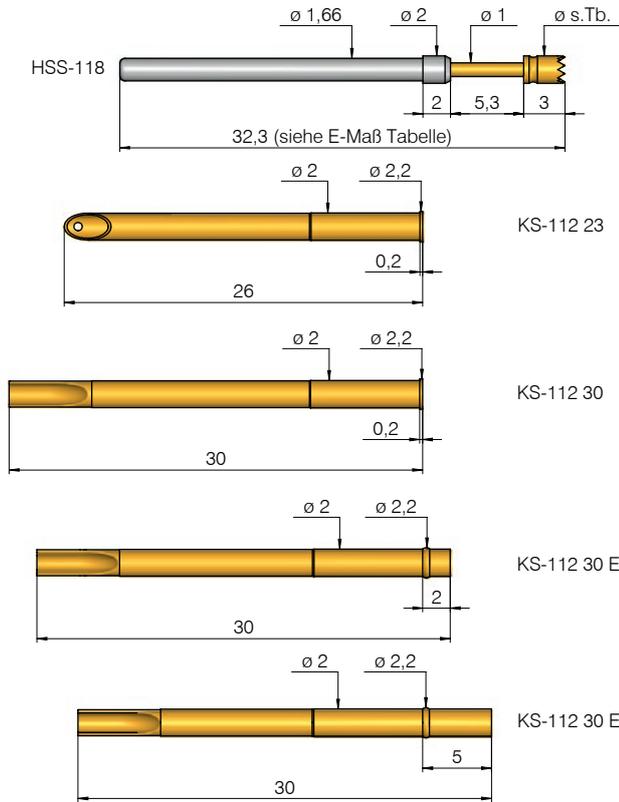
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 - 18,5 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
3 02		A	$\varnothing 1,00$	
3 03		A	$\varnothing 2,00$	
3 05		A	$\varnothing 0,80$	0,65 A
3 05		A	$\varnothing 1,00$	
3 05*		S	$\varnothing 2,00$	
3 06		A	$\varnothing 2,00$	1,30 A 1,60 A 1,80 A 2,50 A 3,50 A
2 14		A	$\varnothing 1,30$	
3 17		A	$\varnothing 1,75$	2,00 A
3 19		A	$\varnothing 2,00$	
3 53**		S	$\varnothing 2,00$	

* aufgespritzter Silberkopf
** aufgespritzter Silberkopf, Tastkopfhöhe 3,5 mm, Einbauhöhe plus 0,5 mm

E-Maß	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Gesamtlänge (mm)	32,3	32,3	34,3	35,3	36,3	37,3	38,3	39,3	40,3
Einbauhöhe ohne KS (mm)	10,3	11,3	12,3	13,3	14,3	15,3	16,3	17,3	18,3

Kompatibler GKS

GKS-112 (Montage in gleicher KS)

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, versilbert
Feder: Edelstahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

für KS-112 xx

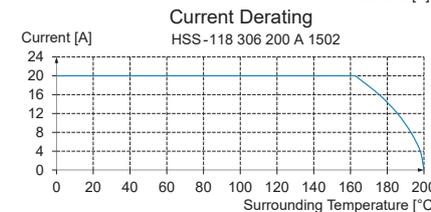
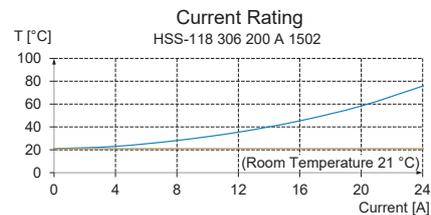
in CEM1: $\varnothing 1,98 - 2,00$ mm

in FR4: $\varnothing 1,99 - 2,01$ mm

Elektrische Daten

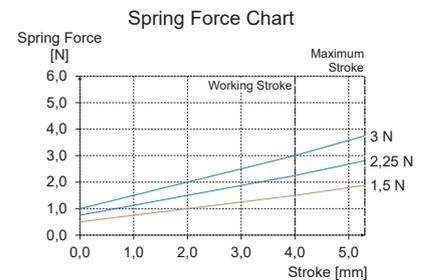
Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 20 A
Federkraft $\geq 1,5$ N und Kolben aus CuBe
(* ** Federkräfte $< 1,5$ N sind nicht für Hochstromanwendungen empfohlen!)

R_j typisch: < 10 m Ω



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Für Kopfdurchmesser ≤ 1 mm gilt:
Maximaler Hub: 8,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N***; 2,25 N; 3,0 N



Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm)

2 = Stahl 3 = CuBe A = Gold S = Silber

Kontaktstift:

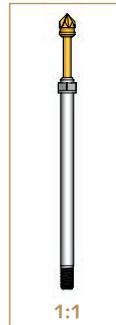
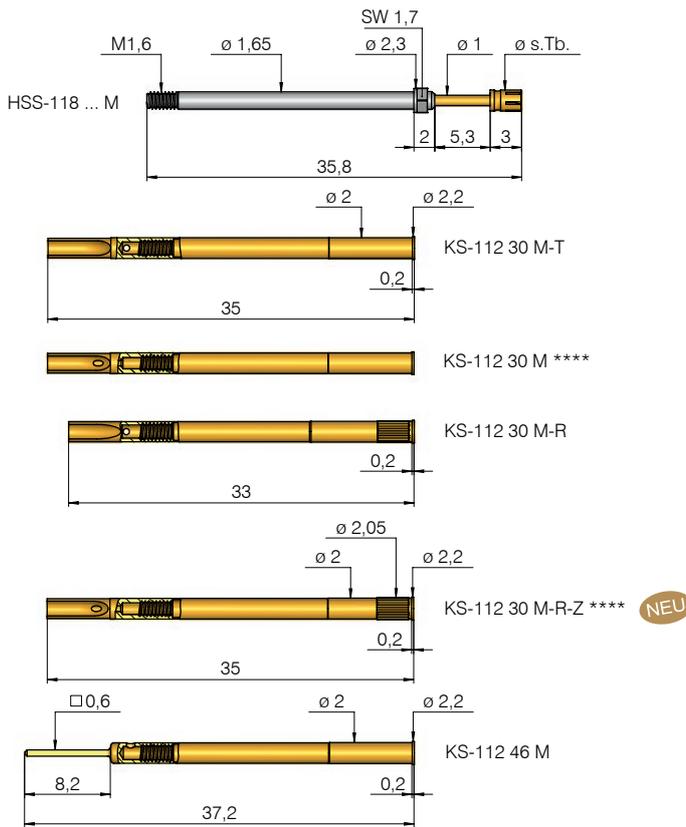
H S S 1 1 8 3 0 6 2 0 0 A 1 5 0 2

Kontaktsteckhülse:

K S - 1 1 2 2 3 K S - 1 1 2 3 0 K S - 1 1 2 3 0 E 2 / E 5

Raster:
≥ 2,54 mm
≥ 100 Mil
Einbauhöhe mit KS: 10,5 mm
Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø 1,00	
3 03		A	Ø 2,00	
3 05		A	Ø 0,80	0,65 A
3 05		A	Ø 1,00	
3 05*		S	Ø 2,00	
3 06		A	Ø 2,00	1,30 A 1,60 A 1,80 A 2,50 A 3,50 A
2 14		A	Ø 1,30	
3 17		A	Ø 1,75	2,00 A
3 19		A	Ø 2,00	
3 53**		S	Ø 2,00	

* aufgedresser Silberkopf
** aufgedresser Silberkopf, Tastkopfhöhe 3,5 mm, Einbauhöhe plus 0,5 mm

**** axial verlaufende Durchgangsbohrung für Leckageprüfung.
Achtung: bei unsachgemäßer Handhabung kann Lot ins Innere der Hülse fließen.

Kompatibler GKS

GKS-112 M (Montage in gleicher KS)

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, versilbert
Feder: Edelstahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

für KS-112 xx M

in CEM1 und FR4: Ø 1,98 - 1,99 mm

für KS-112 xx M-R/M-R-Z

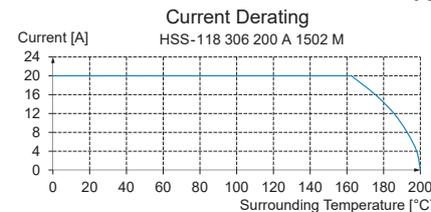
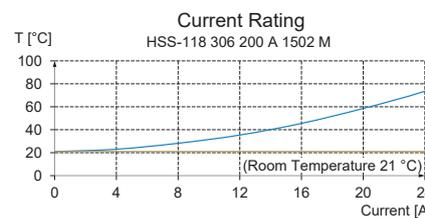
in CEM1 und FR4: Ø 2,00 - 2,02 mm

Empfohlenes Einschraubmoment

Min. 3 cNm / Max. 5 cNm

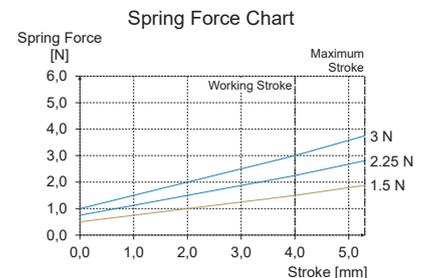
Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 20 A
Federkraft ≥ 1,5 N und Kolben aus CuBe
(* ** Federkräfte < 1,5 N sind nicht für Hochstromanwendungen empfohlen!)
R_i typisch: < 10 mΩ



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Für Kopfdurchmesser ≤ 1 mm gilt:
Maximaler Hub: 8,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N***; 2,25 N; 3,0 N



Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Kontaktstift:

H S S 1 1 8 3 0 6 2 0 0 A 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

K S - 1 1 2 3 0 M / M-R / M-T / M-R-Z K S - 1 1 2 4 6 M

Technische Änderungen vorbehalten

HSS 120

Hochstrom-Kontaktstift bis 30 A zum Stecken

Raster:

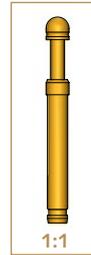
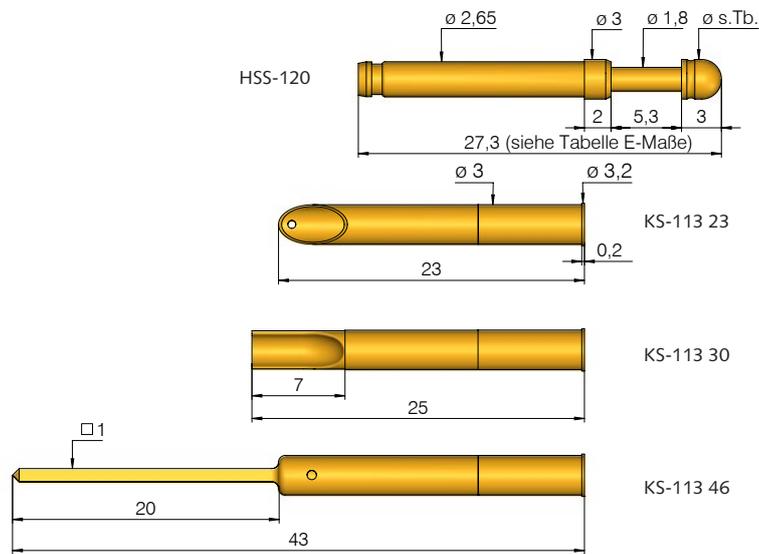
≥ 4,00 mm

≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 / 13,5 / 18,5 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	4,00	A
3 03		A		
3 05		A		
3 05		A	3,00	A
3 05 **		S		
3 06		A	3,00 4,00	A A
3 17		A		
3 19		A		
2 51*		A		
3 53 ***		S		
3 55*		A		

* Tastkopflänge 5 mm (Einbauhöhe E-Maß 02: 12,5 mm)

** aufgesprerter Silberkopf

*** aufgesprerter Silberkopf, Tastkopfhöhe 3,5 mm, Einbauhöhe plus 0,5 mm

E-Maß	02	05	10
Gesamtlänge (mm)	27,3	30,3	35,3
Einbauhöhe ohne KS (mm)	10,3	13,3	18,3

Kompatibler GKS

GKS-113 (Montage in gleicher KS)

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Edelstahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

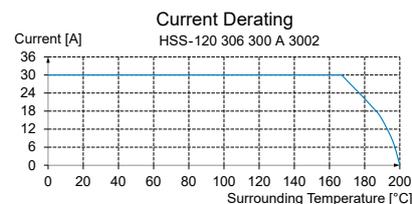
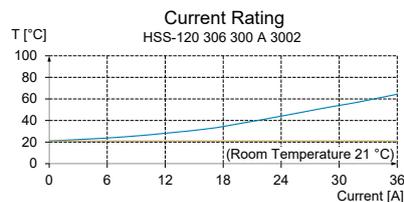
Montagebohrung

für KS-113 xx:
in CEM1 und FR4: Ø 2,98 - 2,99 mm

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 30 A
 Federkraft ≥ 1,5 N und Kolben aus CuBe
 (**** Federkräfte < 1,5 N sind nicht für Hochstromanwendungen empfohlen!)

R_i typisch: < 10 mΩ



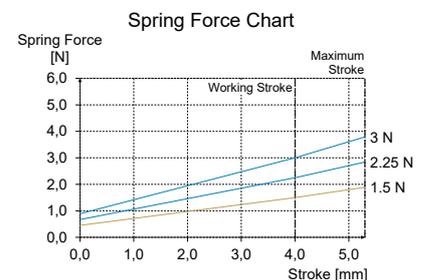
Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm

Maximaler Hub: 5,3 mm

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

alternativ: 1,0 N****; 2,25 N; 3,0 N

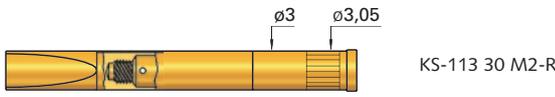
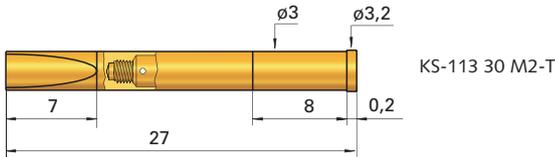
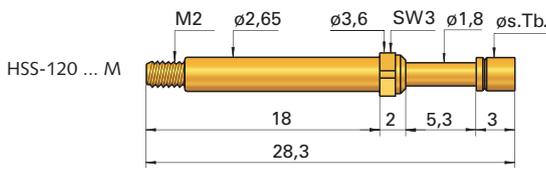


Bestellbeispiel

Bestellbeispiel	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold S = Silber	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift:	HSS	3	06	300	A	15	02
Kontaktsteckhülse:	KS-113	30	KS-113	23	KS-113	46	

Raster:
≥ 4,00 mm
≥ 160 Mil
Einbauhöhe mit KS: 10,5 mm
Empfohlener Hub: 4,0 mm

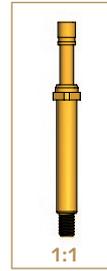
Einbau- und Funktionsmaße



NEU

(mit Zusatzsicke zur Selbsthemmung)

***** axial verlaufende Durchgangsbohrung für Leckageprüfung.
Achtung: bei unsachgemäßer Handhabung kann Lot ins Innere der Hülse fließen.



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	4,00	A
3 03		A		
3 05		A		
3 05		A	3,00	A
3 05 ***		S		
3 06		A	3,00 4,00	A A
3 17		A		
3 19		A		
2 51 **		A		
3 53 *** **		S		
3 55 **		A		

** Tastkopflänge 5 mm (Einbauhöhe mit E-Maß 02: 12,5 mm)
*** aufgedresser Silberkopf
**** aufgedresser Silberkopf, Tastkopfhöhe 3,5 mm, Einbauhöhe plus 0,5 mm

Kompatibler GKS

GKS-113 M (Montage in gleicher KS)

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Edelstahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

für KS-113 30 M2 / M2-T

in CEM1: Ø 2,98 - 3,00 mm

in FR4: Ø 2,99 - 3,01 mm

für KS-113 30 M2-R / M2-R-S

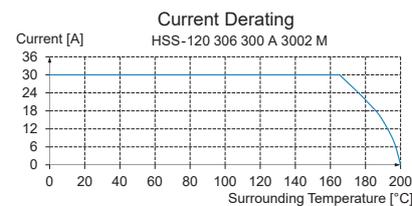
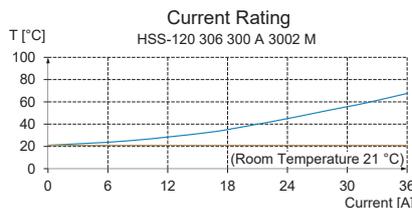
in CEM1 und FR4: Ø 3,00 - 3,02 mm

Empfohlenes Einschraubmoment

Min. 10 cNm / Max. 20 cNm

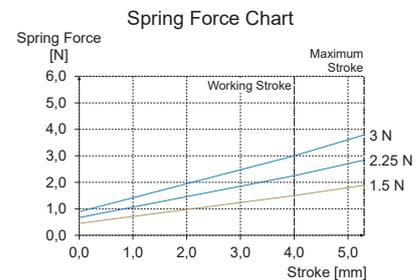
Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 30 A
Federkraft ≥ 1,5 N und Kolben aus CuBe
(* Federkräfte < 1,5 N sind nicht für Hochstromanwendungen empfohlen!)
R_j typisch: < 10 mΩ



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 1,0*; 2,25; 3,0 N



Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold S = Silber	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:							
Kontaktsteckhülse:							

HSS 150

Hochstrom-Kontaktstift bis 50 A zum Stecken

Raster:

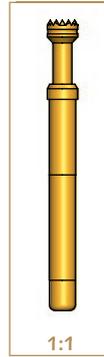
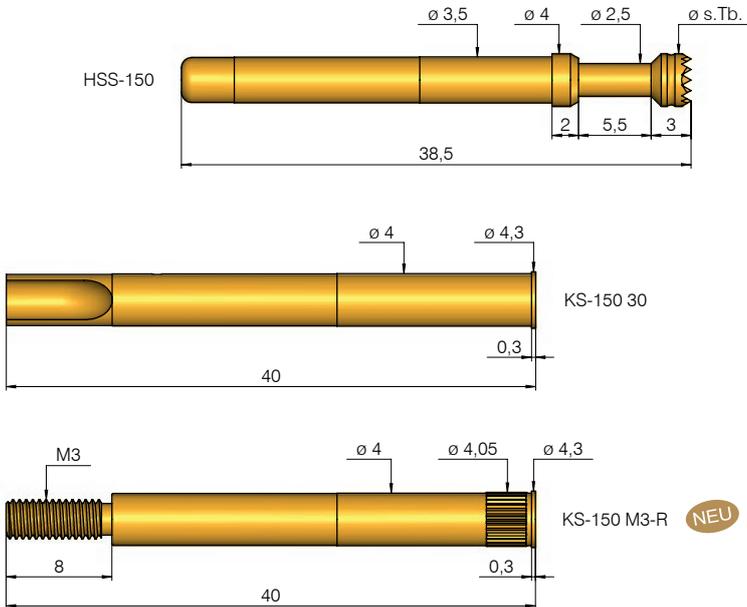
≥ 5,08 mm

≥ 200 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,8 mm

Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø 4,00	
3 03		A	Ø 4,00	
3 05*		S	Ø 4,00	
3 06		A	Ø 4,00	3,00 A
3 17		A	Ø 3,00	
3 19		A	Ø 4,00	

* eingepresster Silberniert

Kompatibler GKS

GKS-854 (Montage in gleicher KS)

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet oder Silberniert

Stifthülse: Messing, vergoldet

Feder: Edelstahl, vergoldet

Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

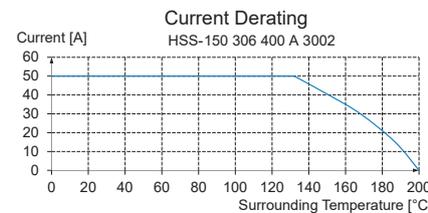
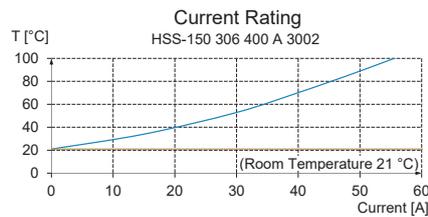
für KS-150: Ø 3,98 - 3,99 mm

für KS-150 M3-R: Ø 4,00 - 4,02 mm

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 50 A

R_i typisch: < 10 mΩ



Mechanische Daten

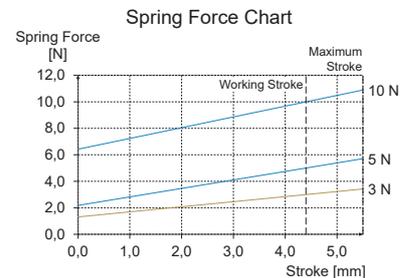
Arbeitshub: 4,4 mm

Maximaler Hub: 5,5 mm

Federkraft bei Arbeitshub: 3,0 N

alternativ: 5,0 N;

10 N ("99" in Bestellnummer)

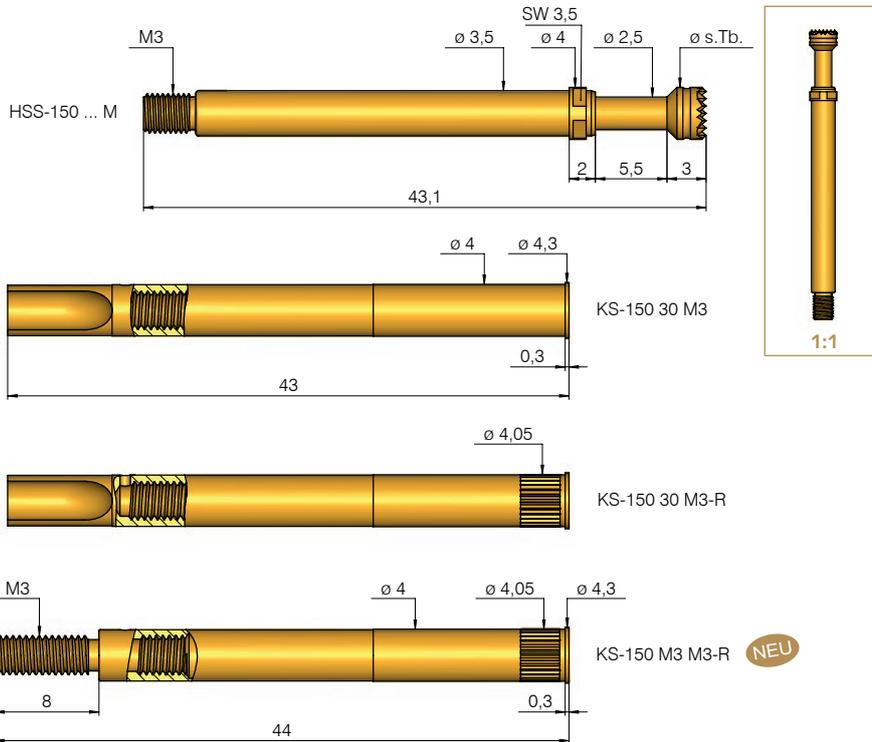


Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold S = Silber	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift:	HSS	150	306	400	A	3002
Kontaktsteckhülse:	KS-150	30	KS-150	M3-R		

Raster:
≥ 5,08 mm
≥ 200 Mil
Einbauhöhe mit KS: 10,8 mm
Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
3 02		A	∅ 4,00	
3 03		A	∅ 4,00	
3 05*		S	∅ 4,00	
3 06		A	∅ 4,00	3,00 A
3 17		A	∅ 3,00	
3 19		A	∅ 4,00	

* eingepresster Silberniert

Kompatibler GKS

GKS-854 M (Montage in gleicher KS)

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet oder Silberniert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Edelstahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

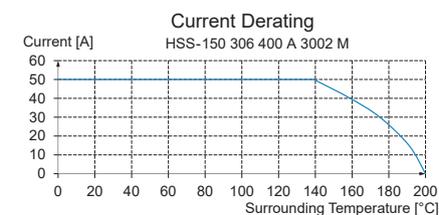
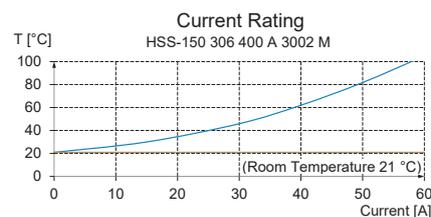
für KS-150 30 M3 in CEM1 und FR4: ∅ 3,99 mm
für KS-150 30 M3-R + KS-150 M3 M3-R in CEM1 und FR4: ∅ 4,00 - 4,02 mm

Empfohlenes Einschraubmoment

Min. 10 cNm / Max. 20 cNm

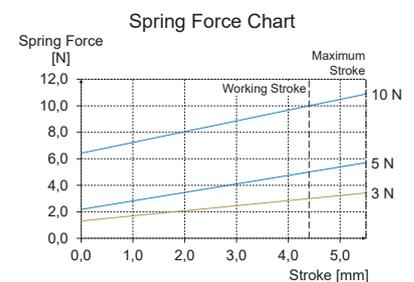
Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 50 A
R_j typisch: < 10 mΩ



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 3,0 N
alternativ: 5,0 N;
10 N ("99" in Bestellnummer)



Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
	3 = CuBe			A = Gold S = Silber			
<p>Kontaktstift: HSS 150 3 06 400 A 30 02 M</p> <p>Kontaktsteckhülse: KS-150 30 M3 KS-150 30 M3-R KS-150 M3 M3-R</p>							

HSS 621 M

Hochstrom-Kontaktstift bis 75 A
zum Schrauben

NEU

Raster:

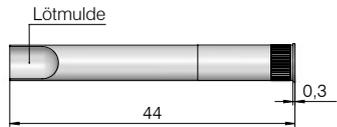
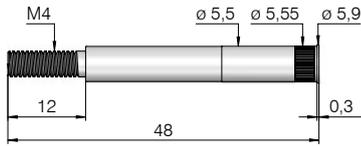
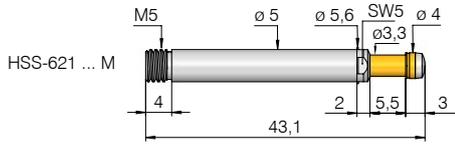
≥ 6,35 mm

≥ 250 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,8 mm

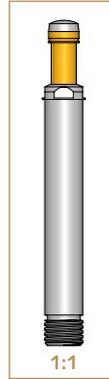
Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



KS-621 M4 M5-R

KS-621 30 M5-R



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 05*		S	Ø 4,00	
3 06		A	Ø 5,00	

* eingepresster Silberniert

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet oder Silberniert
Stifthülse: Messing, versilbert
Feder: Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Messing, versilbert

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

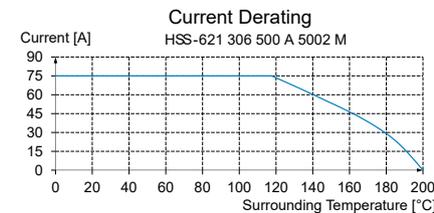
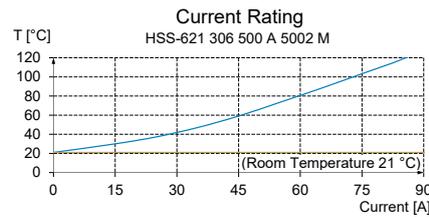
Für KS-621 XX M5-R
 in CEM1 und FR4: Ø 5,50 - 5,52 mm

Empfohlenes Einschraubmoment

HSS-621 M in KS-621: 40 cNm
 Kabel an KS-621: 2 Nm
 Lötanschluss KS-621 für Kabel
 mit Querschnitt: ≤ 10 mm²

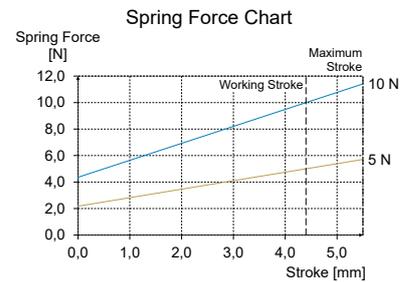
Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 75 A
R_j typisch: < 5 mΩ



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 5,0 N
alternativ: 10 N



Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Kontaktstift:

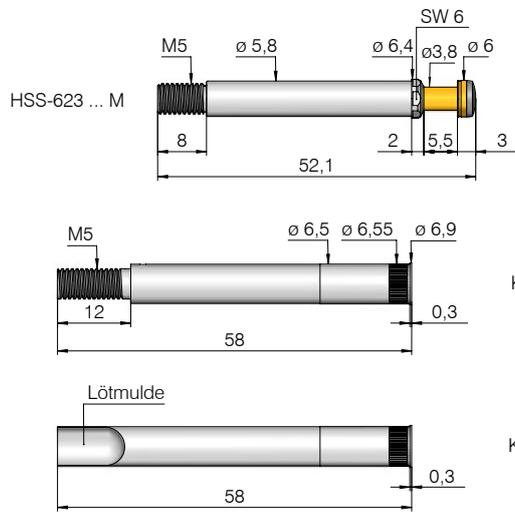
HSS 621 3 06 500 A 50 02 M

Kontaktsteckhülse:

KS-621 M4 M5-R KS-621 30 M5-R

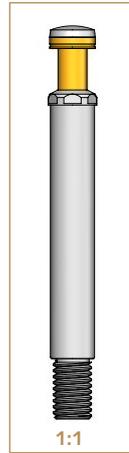
Raster:
 ≥ 7,60 mm
 ≥ 300 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 10,8 mm
 Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



KS-623 M5 M5-R

KS-623 30 M5-R



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 05*		Ø 6,00	S	
3 06		Ø 6,00	A	

* eingepresster Silberniert

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet oder Silberniert
Stifthülse: Messing, versilbert
Feder: Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Messing, versilbert

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

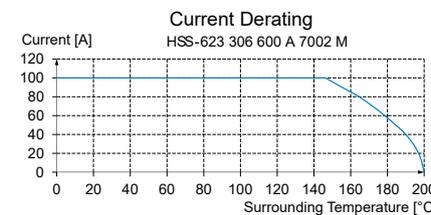
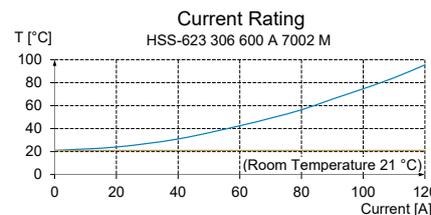
Für KS-623 XX M5-R
 In CEM1 und FR4: Ø 6,50 - 6,52 mm

Empfohlenes Einschraubmoment

HSS-623 M in KS-623: 40 cNm
 Kabel an KS-623: 4 Nm
 Lötanschluss KS-623 für Kabel mit Querschnitt: ≤ 16 mm²

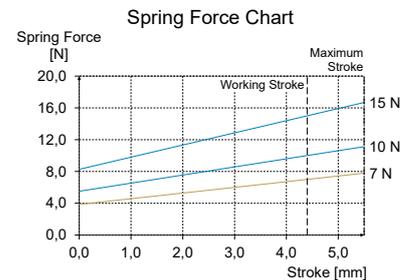
Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 100 A
R_j typisch: < 5 mΩ



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 7,0 N
alternativ: 10 N; 15 N



Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Kontaktstift:

H S S 6 2 3 3 0 6 6 0 0 A 7 0 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

K S - 6 2 3 M 5 M 5 - R K S - 6 2 3 3 0 M 5 - R

HSS 827 M

Hochstrom-Kontaktstift bis 20 A
Kurzhubstift zum Schrauben

Raster:

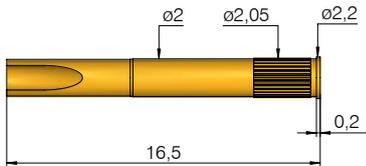
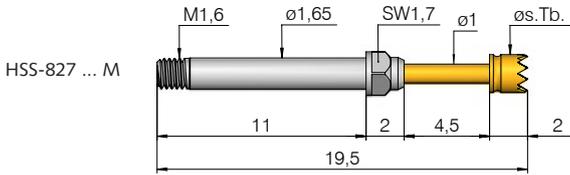
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 8,7 mm

Empfohlener Hub: 3,5 mm

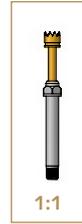
Einbau- und Funktionsmaße



KS-427 30 M-R

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	02*	S	Ø 2,00	
3	06	A	Ø 2,00	



* aufgespritzter Silberkopf

Kompatibler GKS

GKS-427 M (Montage in gleicher KS)

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet oder Silberniert

Stifthülse: Messing, versilbert

Feder: Edelstahl, vergoldet

Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200°C

Montagebohrung

für KS-427 30 M-R
in CEM1 und FR4: Ø 2,00 - 2,02 mm

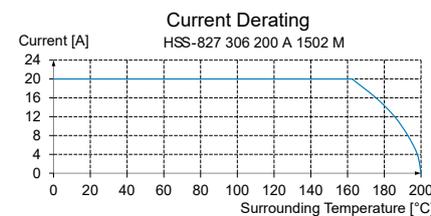
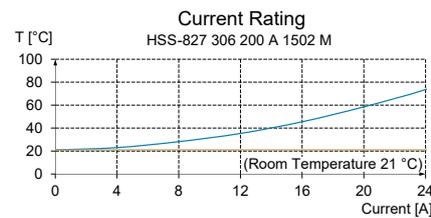
Empfohlenes Einschraubmoment

Min. 3 cNm / Max. 5 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 20 A

R_i typisch: < 10 mΩ



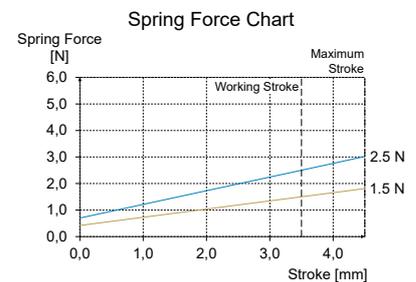
Mechanische Daten

Arbeitshub: 3,5 mm

Maximaler Hub: 4,5 mm

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

alternativ: 2,5 N



Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Kontaktstift:

H S S 8 2 7 3 0 6 2 0 0 A 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

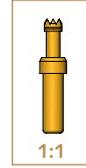
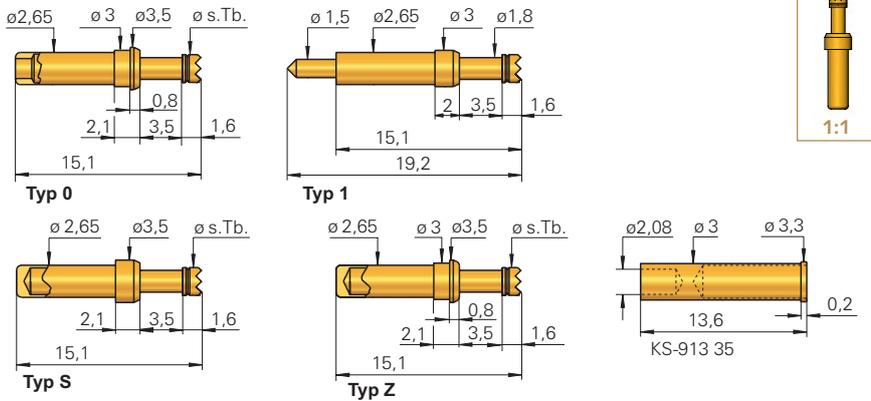
K S - 4 2 7 3 0 M - R

Raster:
≥ 4,00 mm
≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 7,4 mm
Empfohlener Hub: 2,8 mm

Einbau- und Funktionsmaße

HSS-520



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 06		A	3,50	A

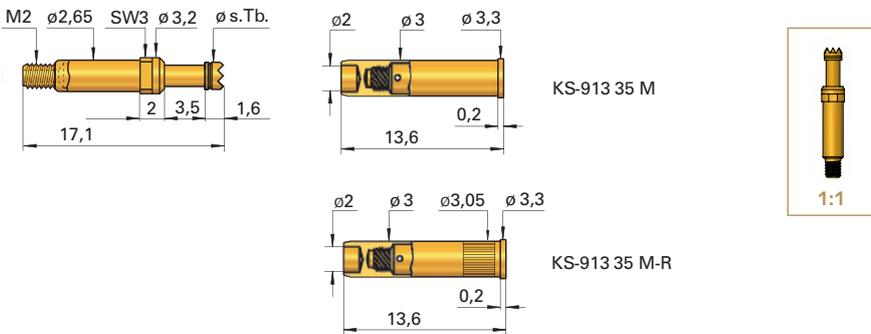
Hinweis:

- Typ Ausführung
- 0 Körperende offen; mit abgesetztem Kragen Ø 3 mm
 - 1 Körperende mit Einlötlstift
 - M Körperende mit Gewinde M2 für Einsatz in KS-913 35 M (-R)
 - S Körperende geschlossen, einlötfähig in Leiterplatte
 - Z Körperende geschlossen, einlötfähig in Leiterplatte; mit abgesetztem Kragen Ø 3 mm

Achtung: Das Einlöten von Kontaktstiften erfordert größte Sorgfalt. Hohe Temperaturen dürfen nicht ins Innere der Hülse gelangen, da die Feder sonst zerstört wird.

Die Hülse KS-913 35 kann nur mit den Typen 0, S und Z kombiniert werden. Die Hülse KS-913 35 M kann nur dem Typ "M" kombiniert werden.

HSS-520 ... M



Kompatibler GKS

GKS-913 (zum Stecken)
GKS 913 M (zum Schrauben)

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 30 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,8 mm
Maximaler Hub: 3,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Edelstahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

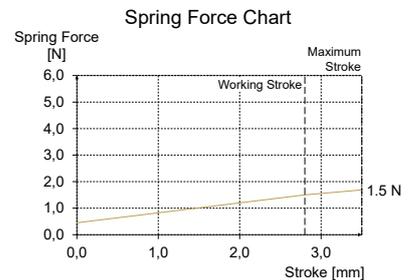
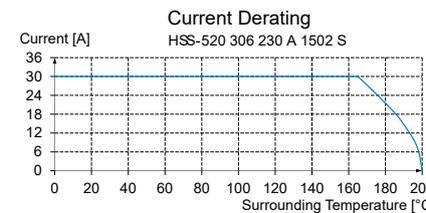
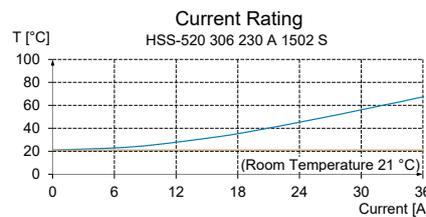
Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

für KS-913 35 und KS-913 35 M in CEM1 und FR4: ø 2,98 - 2,99 mm
für KS-913 35 M-R in CEM1 und FR4: ø 3,00 - 3,02 mm

Empfohlenes Einschraubmoment

Min. 5 cNm / Max. 10 cNm



Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Kontaktstift:

H S S 5 2 0 3 0 6 2 3 0 A 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

K S - 9 1 3 3 5 K S - 9 1 3 3 5 M K S - 9 1 3 3 5 M - R

HSS 552 M

Hochstrom-Kontaktstift bis 50 A
Kurzhubstift zum Schrauben

Raster:

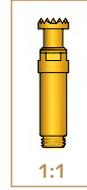
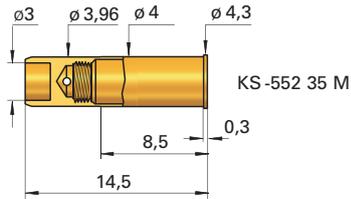
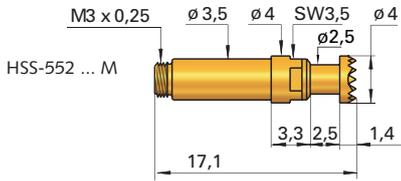
≥ 5,08 mm

≥ 200 Mil

Einbauhöhe mit KS: 7,5 mm

Empfohlener Hub: 2,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	02	A	Ø 4,00	
3	06	A	Ø 4,00	

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

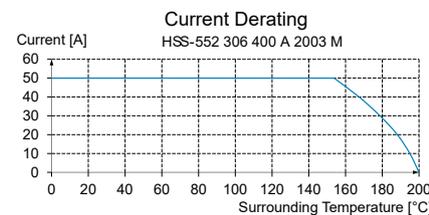
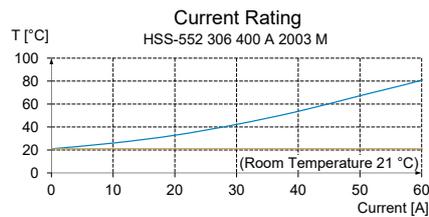
für KS-552 35 M
in CEM1 und FR4: ø 3,99 mm

Empfohlenes Einschraubmoment

Min. 10 cNm / Max. 20 cNm

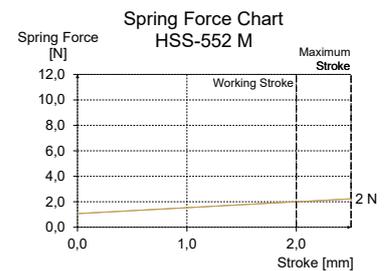
Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 50 A
R_j typisch: < 10 mΩ



Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,0 mm
Maximaler Hub: 2,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N



Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
HSS	3 = CuBe	06	400	A = Gold	20	03	M
KS - 552 35 M							

Kontaktstift:

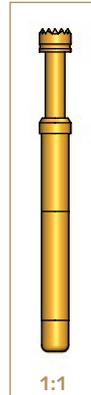
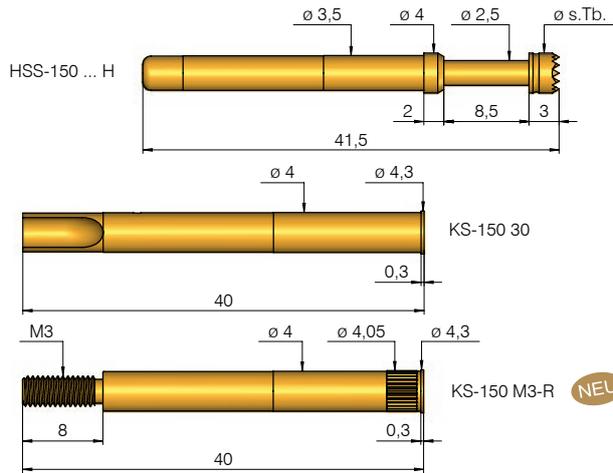
Kontaktsteckhülse:

HSS 150 H / HSS 150 MH

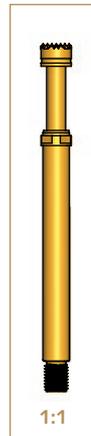
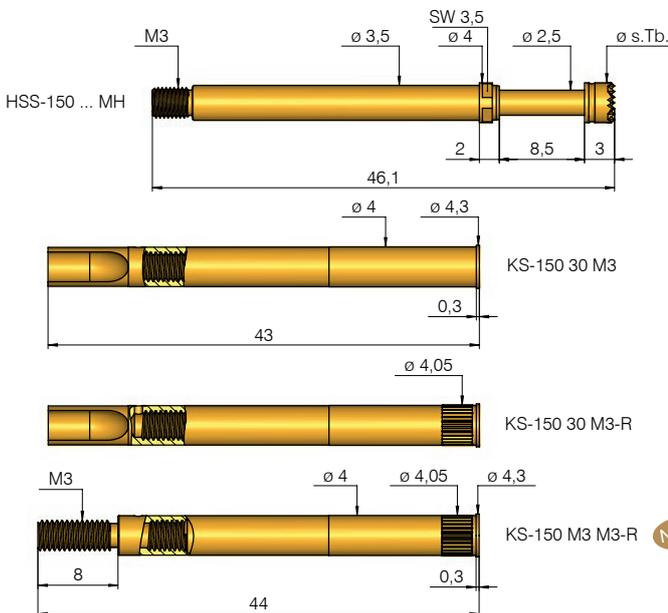
Hochstrom-Kontaktstift bis 50 A
Langhubstift zum Stecken/Schrauben

Raster:
≥ 5,08 mm
≥ 200 Mil
Einbauhöhe mit KS: 13,8 mm
Empfohlener Hub: 7,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



1:1



1:1

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		Ø 4,00	A	
3 05*		Ø 4,00	S	
3 06		Ø 4,00	A	
3 17		Ø 4,00	A	

Gesamtlänge 46,1 mm, Sonderbezeichnung „MH“
* eingepresster Silberniert

Werkstoffe
Kolben: CuBe, vergoldet oder Silberniert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten
Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 50 A
R_i typisch: < 10 mΩ

Montagebohrung
für KS-150 30 in CEM1 und FR4: Ø 3,98 - 3,99 mm
für KS-150 30 M3 in CEM1 und FR4: Ø 3,99 mm
für KS-150 M3-R + KS-150 30 M3-R + KS-150 M3 M3-R in CEM1 und FR4: Ø 4,00 - 4,02 mm

Mechanische Daten
Arbeitshub: 7,4 mm
Maximaler Hub: 8,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 3,0 N
alternativ: 5,0 N;
10 N ("99" in Bestellnummer)

Empfohlenes Einschraubmoment
Min. 10 cNm / Max. 20 cNm

Temperatureinsatzbereich
Standard: -100° bis +200° C

Bestellbeispiel

Bestellbeispiel	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ „H“, „MH“
Kontaktstift HSS-150 ... H:	HSS	3 = CuBe	06	400	A	30	02	H
Kontaktsteckhülsen für HSS-150 ... H:	KS-150 30		KS-150 M3-R					
Kontaktstift HSS-150 ... MH:	HSS		06	400	A	30	02	MH
Kontaktsteckhülsen für HSS-150 ... MH:	KS-150 30 M3		KS-150 30 M3-R					KS-150 M3 M3-R

HSS 005

Hochstrom-Kontaktstift bis 40 A zum Stecken

Raster:

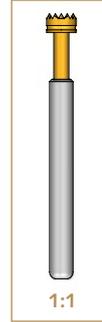
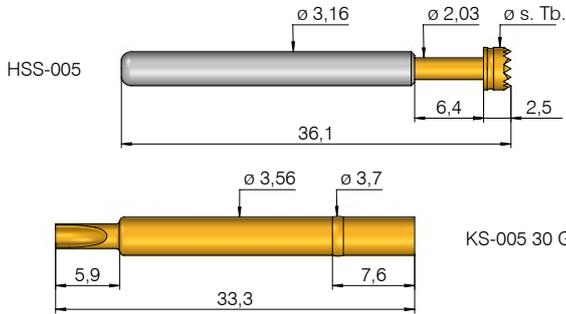
≥ 4,75 mm

≥ 187 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,5 mm

Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
3	06		$\varnothing 3,96$	A
3	13		$\varnothing 2,03$	A

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Bronze, versilbert
Feder: Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

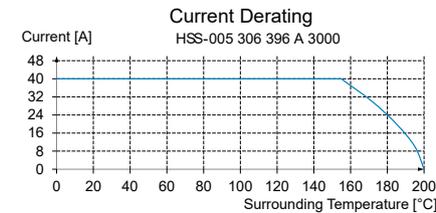
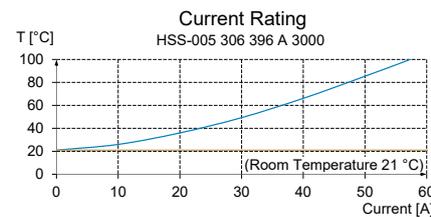
Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

bei Einsatz des Pressrings als Anschlag
in CEM1 und FR4: $\varnothing 3,53 - 3,54$ mm
 bei Versenken des Pressrings in der Bohrung
in CEM1 und FR4: $\varnothing 3,58 - 3,63$ mm

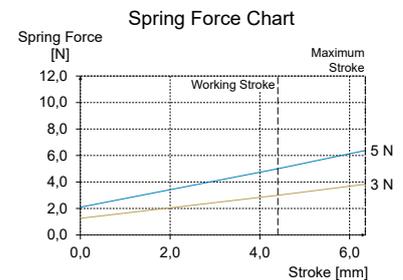
Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 40 A
R_j typisch: < 5 m Ω



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,4 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 3,0 N
alternativ: 5,0 N



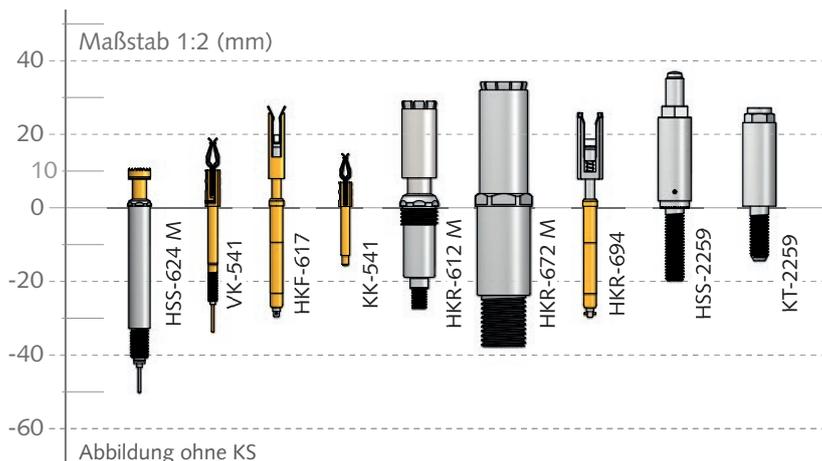
Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
HSS	005	3	06	396	A	30
Kontaktstift:						
KS-005 30 G						
Kontaktsteckhülse für HSS-005:						

Dipol-HSS Hochstromklemmen Robuste HSS

Mit **Dipol-HSS (Kelvin-HSS)** können Vierpolmessungen direkt an der Kontaktierfläche durchgeführt werden. Dabei werden die Spannung am Innenleiter und der Strom am Außenleiter gemessen. Damit sind beispielsweise präzise Widerstandsbestimmungen an Akkumulatoren oder Flachsteckungen möglich (der Widerstand der Messleitung ist dabei nicht Bestandteil der Messung).

Dipol-HSS gibt es in koaxialem Aufbau mit zentrischem Innenleiter, oder als Vierpolklemme mit galvanisch getrennten Federclipsen.



Die **Hochstromklemmen**-Serien HKR und HKF ermöglichen durch ihren Aufbau mit den Kontaktlamellen eine sichere und kratzfreie Kontaktierung von Rundpfosten und Flachsteckungen. So schließen die Lamellen erst, nachdem der Prüfling den Grund der Hochstromklemme erreicht hat. Besonders zu empfehlen sind die Hochstromklemmen für Rundkontakte, welche aufgrund von Berührschutz nicht stirnseitig kontaktiert werden können. Auch in rauen Prüfbedingungen mit Vibrationen, Verschmutzungen und längeren Textzyklen sind die Hochstromklemmen durch ihren robusten Aufbau bestens geeignet.

Robuste HSS zeichnen sich durch ihren stabilen Aufbau aus und eignen sich bestens für raue Umgebungsbedingungen mit Querkräften und Vibrationen. Ebenso eignen sich die robusten HSS als permanent verbaute Kontaktelemente im Maschinenbau. In Kombination mit verfügbaren Kontaktteilen können so Schnittstellen oder Übergabestellen realisiert werden.

Dipol-HSS / Vierpolklemmen

HSS-624 M	NEU	92
VK-541	NEU	93

Hochstromklemmen (flach/rund)

HKF-617	NEU	94
KK-541	NEU	95
HKR-612 M	NEU	96
HKR-672 M	NEU	97
HKR-694	NEU	98

Robuste HSS (Stift/Kontaktteil)

HSS-2259	99
HSS-2513	99
HSS-2516	99
HSS-2526	99
HSS-2532	99

Dipol / Vierpol
Robust

Hinweis
Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 76.

HSS 624 M

Dipol-Hochstromstift bis 100 A

NEU

Raster:

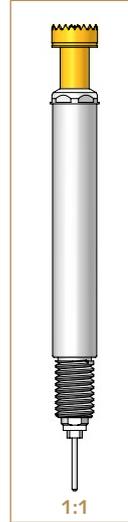
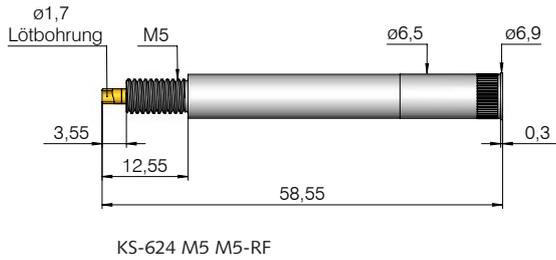
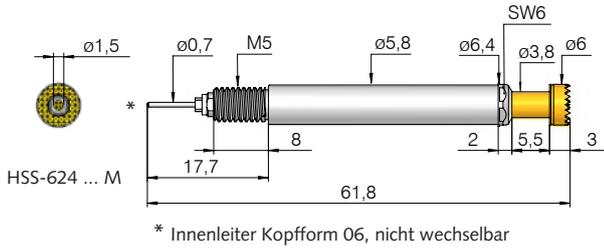
≥ 7,60 mm

≥ 300 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,8 mm

Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Hinweis:

Der einschraubbare Hochstromstift HSS-624 M ist eine marktgerechte Entwicklung zum Übertragen von hohen Strömen und gleichzeitiger Spannungsmessung direkt an der Kontaktfläche (4-Pol-Messung). Aufgrund des Designs und kleinem Innenwiderstand können bis zu 100 A auf kleinstem Raum (Rastermaß 7,6 mm) sicher übertragen werden.

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet
Stifthülse:	Messing, versilbert
Feder:	Edelstahl
Kontaktsteckhülse:	Messing, versilbert

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

für KS-624 in CEM1 und FR4: \varnothing 6,50 - 6,52 mm

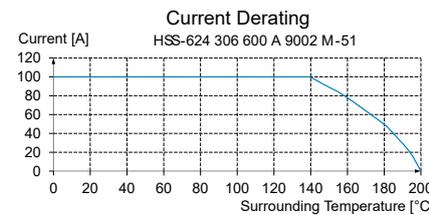
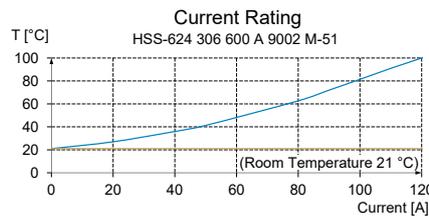
Empfohlene Anzugsmomente

HSS-624 M in KS-624: 40 cNm
Kabel an KS-624: 2 Nm

Elektrische Daten

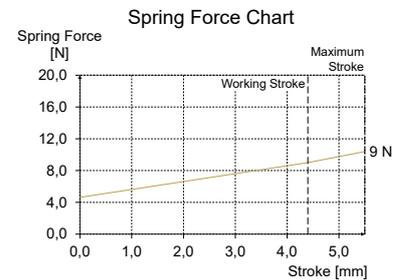
Nennstrom (bei Raumtemp.)

- Außenleiter:	max. 100 A
- Innenleiter:	max. 1 A
R_j typisch Außenleiter:	< 5 mΩ
R_j typisch Innenleiter:	< 20 mΩ



Mechanische Daten

Arbeitshub:	4,4 mm
Max. Hub:	5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	9,0 N



Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold S = Silber	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
----------	--------------------------------	----------	-------------------------------	--------------------------------------	--------------------	---------------	-----

Kontaktstift:

HSS 624 3 06 600 A 90 02 M-51

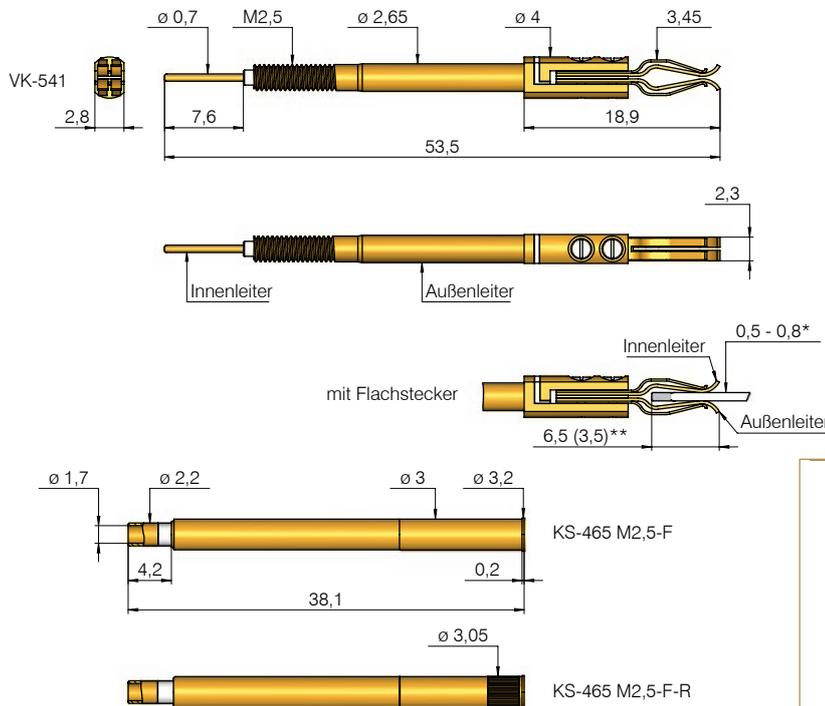
Kontaktsteckhülse für HSS-624 M:

KS-624 M5 M5-RF

Raster:
 ≥ 3,50 mm
 ≥ 140 Mil

Einbauhöhe mit KS: 19,1 mm
 Empfohlene Eintauchtiefe: 5,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Hinweis:

Die Vierpol-Klemme **VK-541** ist eine Erweiterung der bereits verfügbaren Kontaktklemme **KK-541**. Zusätzlich zur sicheren Kontaktierung von Flachsteckungen auf den Außenflächen ermöglicht die **VK-541** eine Vierpolmessung. So kann die Spannung direkt an der Kontaktfläche gemessen und der Widerstand bestimmt werden. Selbst für raue Prüfbedingungen mit Vibrationen, Verschmutzungen und längeren Testzyklen ist die **VK-541** durch ihren Aufbau mit doppeltem Federclip bestens geeignet.

Dipol / Vierpol Robust

Werkstoffe

Federlamelle: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.)
 - Außenleiter: max. 10 A
 - Innenleiter: max. 1 A
R_i typisch Außenleiter: < 5 mΩ
R_i typisch Innenleiter: < 10 mΩ

Zu kontaktierender Flachstecker

Mindestlänge 3,5 mm
Dicke Flachstecker*: 0,5 - 0,8 mm

Temperatureinsatzbereich

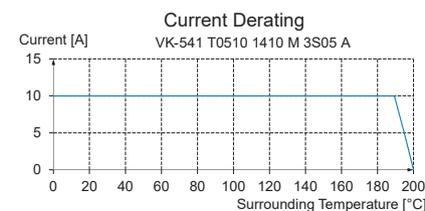
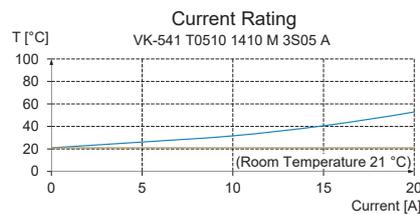
Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

für **KS-465 M2,5-F**
 in CEM1 und FR4: ∅ 2,98 - 2,99 mm
 für **KS-465 M2,5-F-R:** ∅ 3,00 - 3,02 mm

Empfohlenes Einschraubdrehmoment

VK-541 in KS-465: 3 cNm



Mechanische Daten

Min. Eintauchtiefe:** 3,5 mm
Max. Eintauchtiefe:** 6,5 mm

Bestellbeispiel

Vierpolklemme:

V K 5 4 1 T 0 5 1 0 1 4 1 0 M 3 S 0 5 A

Kontaktsteckhülse für VK-541:

K S - 4 6 5 M 2 , 5 - F K S - 4 6 5 M 2 , 5 - F - R

HKF 617

Kratzfreie Kontaktierung von Flachsteckern bis 40 A

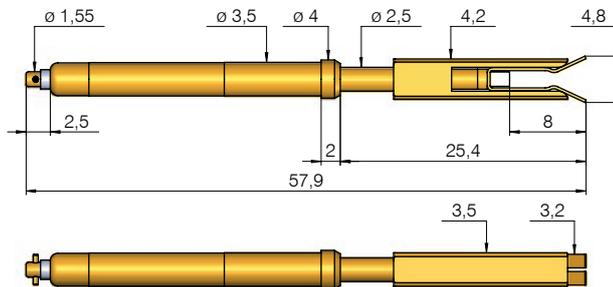
NEU

Raster:
 ≥ 5,50 mm
 ≥ 220 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 27,9 mm
 Empfohlener Hub: 4,4 mm

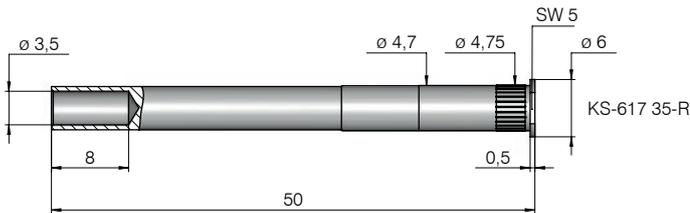
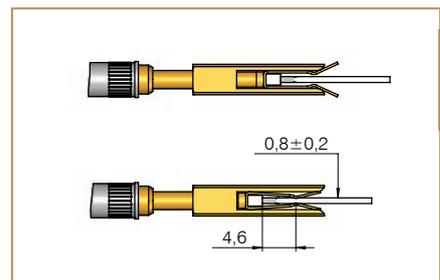
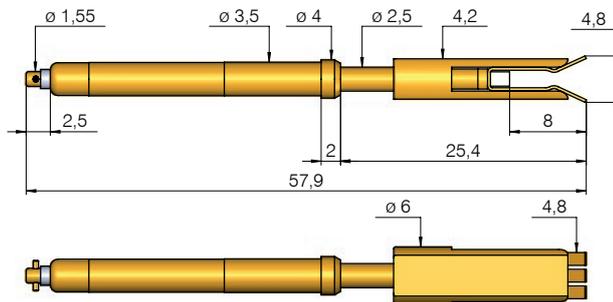
Einbau- und Funktionsmaße



HKF-617 032 08 080 A 10002
 (für Flachstecker 2,8 - 3,2 mm Breite)



HKF-617 063 08 080 A 10002
 (für Flachstecker 4,8 - 6,3 mm Breite)



Hinweis:

Die Hochstromklemme HKF-617 ermöglicht die sichere Kontaktierung von Flachsteckern von 20 bzw. 40 A. Beim Kontaktiervorgang werden die Kontaktlamellen an den Flachstecker angepresst, ohne diesen zu verkratzen.

Werkstoffe

Federlamelle: Bronze, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.)
 HKF-617 032: max. 20 A
 HKF-617 063: max. 40 A
 R_j typisch: < 5 mΩ

Zu kontaktierender Flachstecker

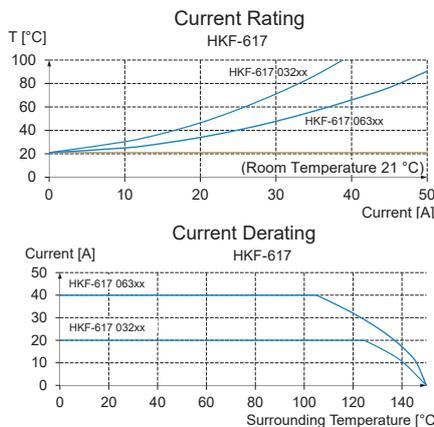
Mindestlänge: 9,0 mm
 Dicke Flachstecker: 0,8 ± 0,2 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +150° C

Montagebohrung

für KS-617 35-R in CEM1 und FR4: ∅ 4,68 - 4,72 mm



Mechanische Daten

Min. Eintauchtiefe: 8,0 mm
 Arbeitshub: 4,4 mm
 Max. Hub: 5,5 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 10 N

Bestellbeispiel

	Baureihe	Breite (1/10 mm)	Dicke Flachstecker (1/10 mm)	Eintauchtiefe (1/10 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Hochstromklemme (Breite 2,8 - 3,2 mm):	HKF	617	032	08	080	A	10002
Hochstromklemme (Breite 4,8 - 6,3 mm):	HKF	617	063	08	080	A	10002
Kontaktsteckhülse:	KS	617	35	R			

Raster:
 ≥ 3,50 mm
 ≥ 140 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 16,6 mm
 Empfohlener Hub: 5,0 mm

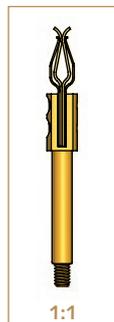
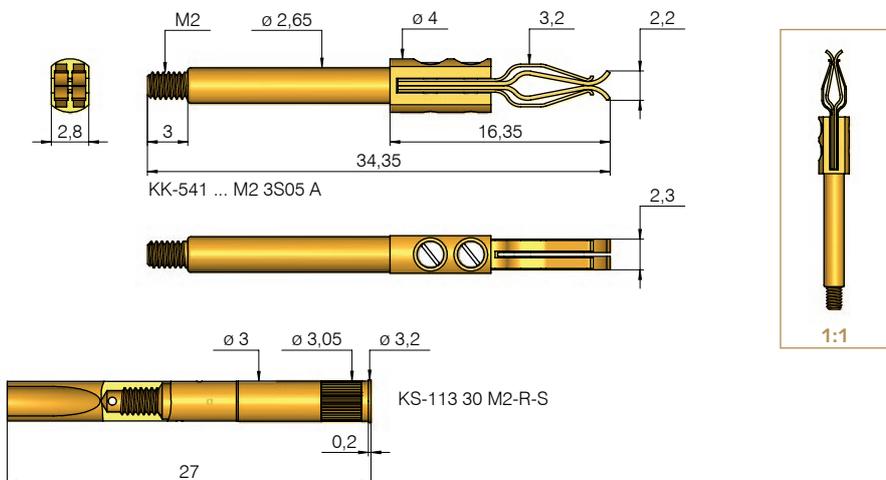
NEU

KK 541

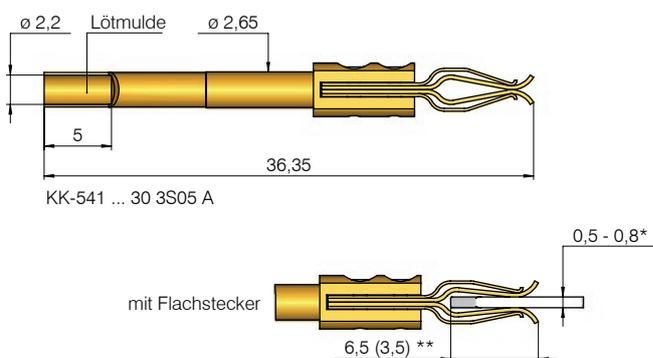
Kontaktklemme bis 20 A
 Klemme zum Stecken / Schrauben

Einbau- und Funktionsmaße

KK-541 zum Schrauben



KK-541 zum Stecken



Hinweis:

Die Kontaktklemme KK-541 ermöglicht die sichere Kontaktierung von Flachsteckungen auf den Außenflächen. Selbst für raue Prüfbedingungen mit Vibrationen, Verschmutzungen und längeren Testzyklen ist die KK-541 durch ihren Aufbau mit doppeltem Federclip bestens geeignet.

Werkstoffe

Federlamelle: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 20 A
 R_i typisch: < 5 mΩ

Zu kontaktierender Flachstecker

Mindestlänge: 3,5 mm
 Dicke Flachstecker*: 0,5 - 0,8 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

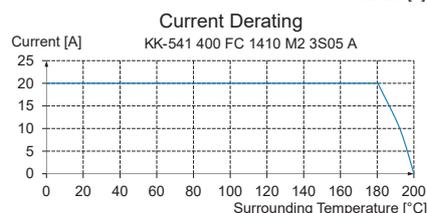
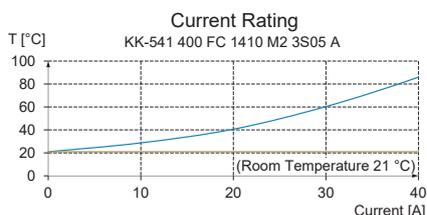
für KS-113 30 M2-R-S

in CEM1 und FR4: ∅ 2,99 mm

für KK-541 zum Einpressen: ∅ 2,64 mm

Empfohlene Anzugsmomente

KK-541 in KS-113: 10 cNm



Mechanische Daten

Min. Eintauchtiefe**: 3,5 mm
 Max. Eintauchtiefe**: 6,5 mm
 Arbeitshub: 5,0 mm

Bestellbeispiel

Kontaktklemme (für Kontaktsteckhülse):

KK 541 400 FC 1410 M2 3S05 A

Kontaktklemme (für Presspassung):

KK 541 400 FC 1410 30 3S05 A

Kontaktsteckhülse:

KS-113 30 M2-R-S

HKR 612 M

Hochstromklemme bis 100 A
für Bolzen-Ø 3,0/4,0/6,0 mm

NEU

Raster:

≥ 10,0 mm

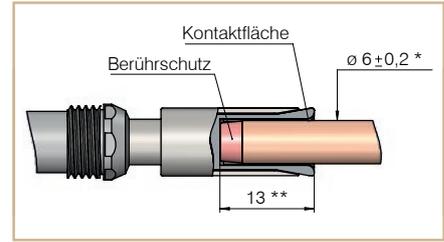
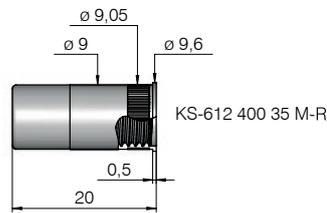
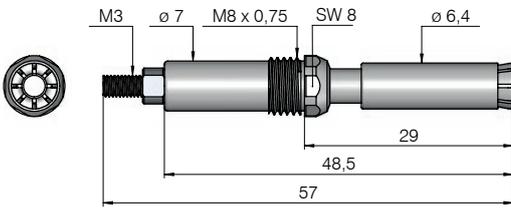
≥ 400 Mil

Einbauhöhe mit KS: 29,5 mm

Empfohlener Hub: 4,4 mm

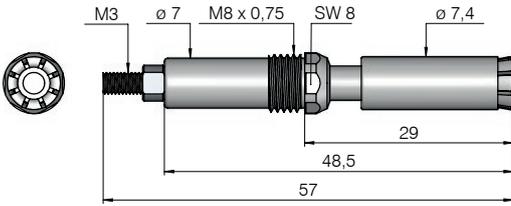
Einbau- und Funktionsmaße

HKR-612 300 100 S 10003 M
(für Durchmesser 3 mm)

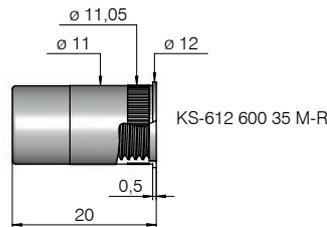
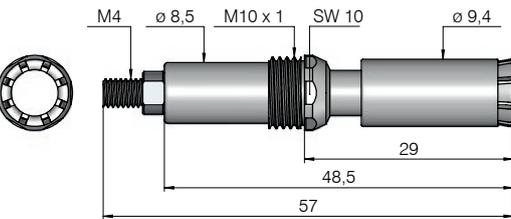


Kontaktierbeispiel mit HKR-612 600 ... M, Ø 6 mm

HKR-612 400 100 S 10003 M
(für Durchmesser 4 mm)



HKR-612 600 130 S 20003 M
(für Durchmesser 6 mm)



Hinweis:

Die Hochstromklemme **HKR-612 M** ermöglicht die sichere Kontaktierung von Rundpfosten und Gewinden. Beim Kontaktvorgang werden die Kontaktlamellen an den Bolzen angepresst, ohne diesen zu verkratzen. Besonders zu empfehlen ist die Hochstromklemme für Rundkontakte, welche aufgrund von Berührschutz nicht stirnseitig kontaktiert werden können. Auch in rauen Prüfbedingungen mit Vibrationen, Verschmutzungen und längeren Testzyklen ist die **HKR-612 M** durch ihren robusten Aufbau bestens geeignet.

Hinweis:

Hochstromklemmen für weitere Bolzen-Ø und Eintauchtiefen (Bolzenlängen) auf Anfrage.

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, versilbert
Stifthülse:	Messing, versilbert
Feder:	Edelstahl
Kontaktsteckhülse:	Messing, versilbert

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung

für KS-612 400 35 M-R
in CEM1 und FR4: ø 9,00 - 9,02 mm
für KS-612 600 35 M-R
in CEM1 und FR4: ø 11,00 - 11,02 mm

Empfohlene Anzugsmomente

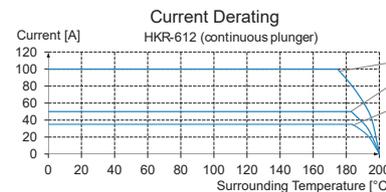
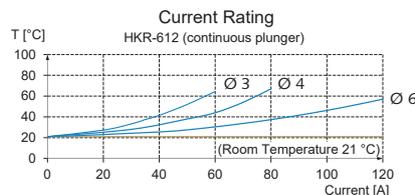
HKR-612 M in KS-612 400 35 M-R: 50 cNm
Kabel an HKR-612 300/400 ... M: 1 Nm

HKR-612 M in KS-612 600 35 M-R: 60 cNm
Kabel an HKR-612 600 ... M: 2 Nm

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.)

HKR-612 300 ... M:	max. 35 A
HKR-612 400 ... M:	max. 50 A
HKR-612 600 ... M:	max. 100 A



Zu kontaktierender Bolzen

für HKR-612 300/400 ... M
Mindestlänge**:

Bolzen-Ø*:	3,0 mm ± 0,2 mm
	4,0 mm ± 0,2 mm

für HKR-612 600 ... M
Mindestlänge:

Bolzen-Ø*:	6,0 mm ± 0,2 mm
------------	-----------------

Mechanische Daten

Min. Eintauchtiefe	
HKR-612 300/400 ... M:**	10 mm
HKR-612 600 ... M:**	13 mm
Arbeitshub:	4,4 mm
Max. Hub:	5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub	
HKR-612 300/400 ... M:	10 N
HKR-612 600 ... M:	20 N

Bestellbeispiel

Baureihe Bolzen-Ø (1/100 mm) Eintauchtiefe (1/10 mm) Veredelung S = Silber Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Hochstromklemme (Ø 3 mm):

H K R 6 1 2 3 0 0 1 0 0 S 1 0 0 0 3 M

Hochstromklemme (Ø 4 mm):

H K R 6 1 2 4 0 0 1 0 0 S 1 0 0 0 3 M

Hochstromklemme (Ø 6 mm):

H K R 6 1 2 6 0 0 1 3 0 S 2 0 0 0 3 M

Kontaktsteckhülse für HKR-612 300/400 ... M:

K S - 6 1 2 4 0 0 3 5 - M - R

Kontaktsteckhülse für HKR-612 600 ... M:

K S - 6 1 2 6 0 0 3 5 - M - R

NEU

HKR 672 M

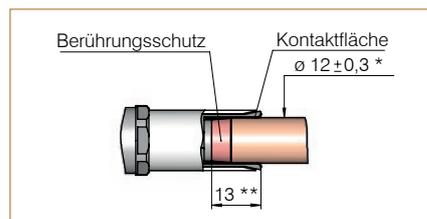
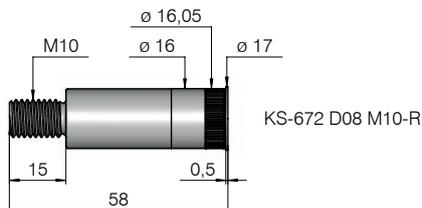
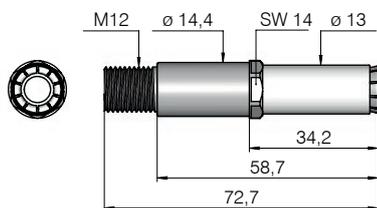
Hochstromklemme bis 200 A
für Bolzen-Ø 8,0/10,0/12,0 mm

Raster:
≥ 18,0 mm
≥ 700 Mil

Einbauhöhe mit KS: 33,5 mm - 34,7 mm mm
Empfohlener Hub: 4,0 mm bzw. 4,4 mm

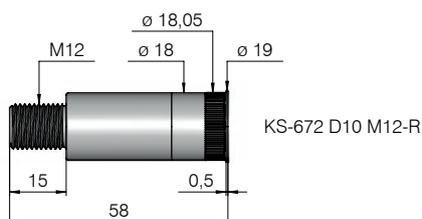
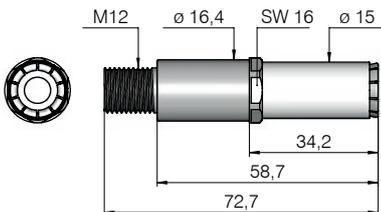
Einbau- und Funktionsmaße

HKR-672 800 130 S 20004 M
(für Durchmesser 8 mm)

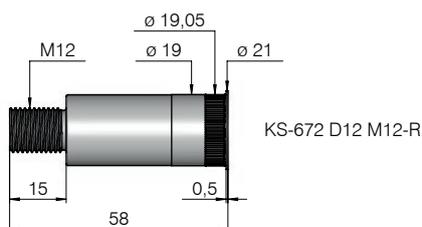
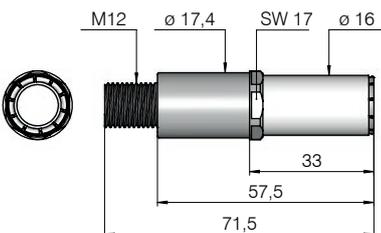


Kontaktierbeispiel mit HKR-672 ... M, Ø 12 mm

HKR-672 1000 130 S 20004 M
(für Durchmesser 10 mm)



HKR-672 1200 130 S 20004 M
(für Durchmesser 12 mm)



Hinweis:

Die Hochstromklemme **HKR-672 M** ermöglicht die sichere Kontaktierung von Rundpfosten und Gewinden. Beim Kontaktvorgang werden die Kontaktlamellen an den Bolzen angepresst, ohne diesen zu verkratzen.

Besonders zu empfehlen sind die Hochstromklemmen für Rundkontakte, welche aufgrund von Berührungsschutz nicht stirnseitig kontaktiert werden können. Auch in rauen Prüfbedingungen mit Vibrationen, Verschmutzungen und längeren Testzyklen sind die **HKR-672 M** durch ihren robusten Aufbau bestens geeignet.

Hinweis:

Hochstromklemmen für weitere Bolzen-Ø und Eintauchtiefen (Bolzenlängen) auf Anfrage.

Werkstoffe

Kolben: CuBe, versilbert
Stifthülse: Messing, versilbert
Feder: Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Messing, versilbert

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Montagebohrung in CEM1 und FR4

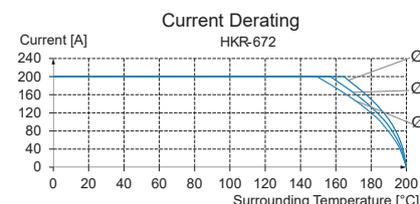
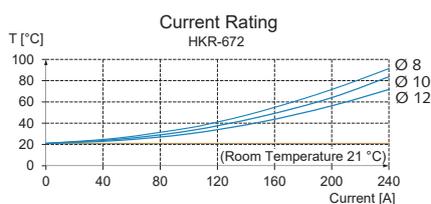
für KS-672 D08 M10-R: ø 16,00 - 16,02 mm
für KS-672 D10 M12-R: ø 18,00 - 18,02 mm
für KS-672 D12 M12-R: ø 19,00 - 19,02 mm

Empfohlene Anzugsmomente

HKR-672 M in KS-672 M: 2,0 Nm
Kabel an HKR-672 M: 2,0 Nm

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 200 A



Zu kontaktierender Bolzen

Mindestlänge 13 mm
Bolzen-Ø:* 8,0 mm ± 0,3 mm
10,0 mm ± 0,3 mm
12,0 mm ± 0,3 mm

Mechanische Daten

Min. Eintauchtiefe:** 13 mm
Arbeitshub
HKR-672 800: 4,0 mm
HKR-672 1000: 4,0 mm
HKR-672 1200: 4,4 mm
Max. Hub: 5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 20 N

Bestellbeispiel

Baureihe Bolzen-Ø (1/100 mm) Eintauchtiefe (1/10 mm) Veredelung S = Silber Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Hochstromklemme (Ø 8 mm):

HKR 672 800 130 S 200 04 M

Hochstromklemme (Ø 10 mm):

HKR 672 1000 130 S 200 04 M

Hochstromklemme (Ø 12 mm):

HKR 672 1200 130 S 200 04 M

Kontaktsteckhülsen:

KS-672 D08 M10-R KS-672 D10 M12-R

KS-672 D12 M12-R

Technische Änderungen vorbehalten

HKR 694

Hochstromklemme bis 15 A
für Bolzen-Ø 4,0 mm

NEU

Raster:

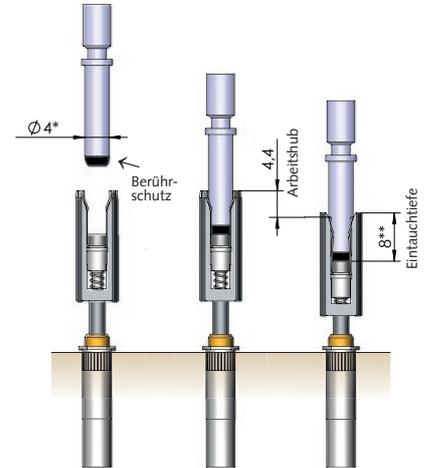
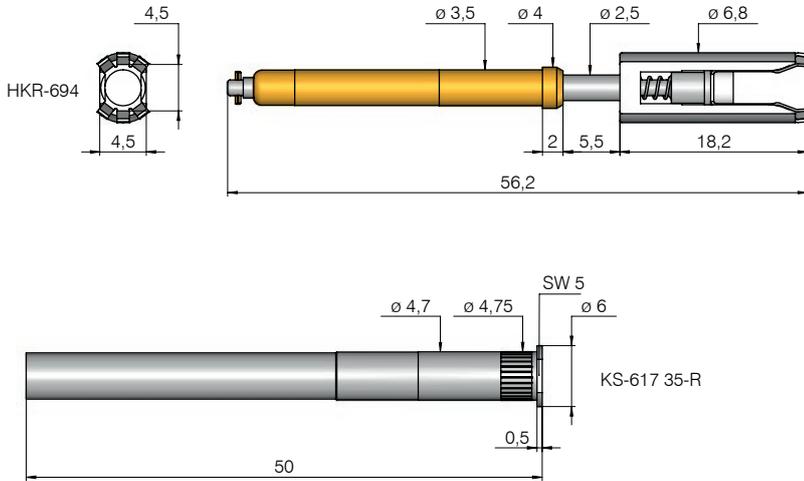
≥ 5,5 mm

≥ 220 Mil

Einbauhöhe mit KS: 26,2 mm

Empfohlener Hub: 4,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Kontakterbeispiel mit HKR-694, Ø 4 mm

Hinweis:

Die Hochstromklemme HKR-694 ist für Steckverbinder mit Nenndurchmesser 4 mm und geringem Kontaktabständen entwickelt worden.

So werden durch den Aufbau mit Federkorb und schmalen Grundkörper Rastermaße von 5,5 mm erreicht.

Werkstoffe

Federlamelle:	Bronze, versilbert
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Edelstahl
Kontaktsteckhülse:	Messing, versilbert

Temperatureinsatzbereich

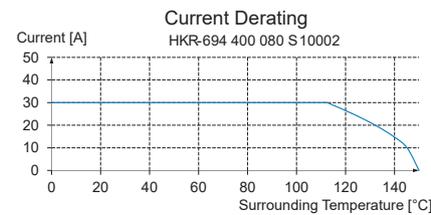
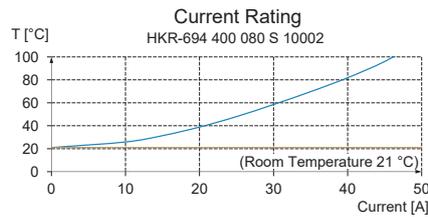
Standard: -100° bis +150° C

Montagebohrung

für KS-617 35-R
in CEM1 und FR4: Ø 4,68 mm - 4,72 mm

Elektrische Daten

Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 15 A



Zu kontaktierender Bolzen

Mindestlänge 8 mm
Bolzen-Ø*: 4,0 mm ± 0,2 mm

Mechanische Daten

Min. Eintauchtiefe:** 8 mm
Arbeitshub: 4,4 mm
Max. Hub: 5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 10 N

Bestellbeispiel

Baureihe Bolzen-Ø (1/100 mm) Eintauchtiefe (1/10 mm) Veredelung S = Silber Federkraft (dN) E-Maß (mm)

Hochstromklemme:

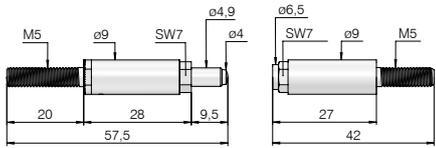
HKR 694 400 080 S 100 02

Kontaktsteckhülse:

KS-617 35-R

Einbauhöhe: siehe Zeichnungen unten
Empfohlener Hub: 7,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



HSS-2259 (Kontaktstift)

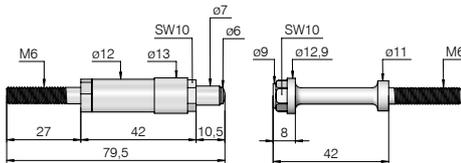
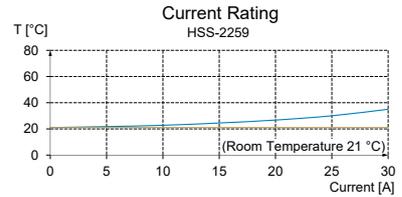
KT-2259 (Kontaktteil)

Elektrische Daten

Max. Strom: 25 A
R_i typisch: < 1 mΩ

Mechanische Daten

Arbeitshub: 7,0 mm
Maximaler Hub: 9,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 10 N
Empfohlenes Anzugsmoment: 3 Nm



HSS-2513 (Kontaktstift)

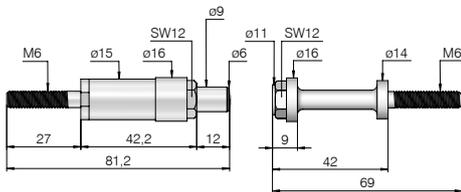
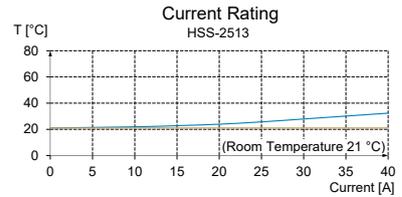
KT-2513 (Kontaktteil)

Elektrische Daten

Max. Strom: 35 A
R_i typisch: < 1 mΩ

Mechanische Daten

Arbeitshub: 7,0 mm
Maximaler Hub: 10,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 12 N
Empfohlenes Anzugsmoment: 4 Nm



HSS-2516 (Kontaktstift)

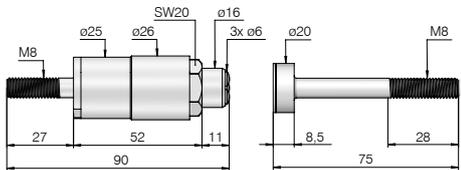
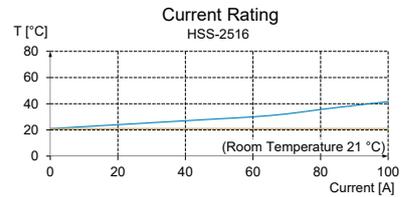
KT-2516 (Kontaktteil)

Elektrische Daten

Max. Strom: 100 A
R_i typisch: < 1 mΩ

Mechanische Daten

Arbeitshub: 7,0 mm
Maximaler Hub: 12 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 17 N
Empfohlenes Anzugsmoment: 4 Nm



HSS-2526 (Kontaktstift)

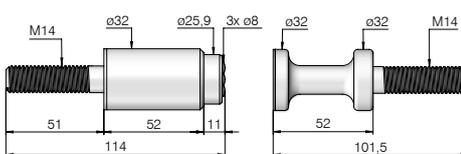
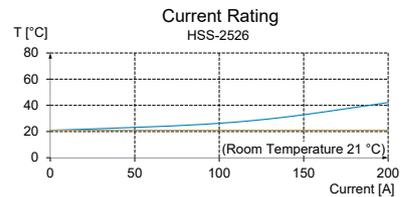
KT-2526 (Kontaktteil)

Elektrische Daten

Max. Strom: 200 A
R_i typisch: < 1 mΩ

Mechanische Daten

Arbeitshub: 7,0 mm
Maximaler Hub: 11 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 58 N
Empfohlenes Anzugsmoment: 11 Nm



HSS-2532 (Kontaktstift)

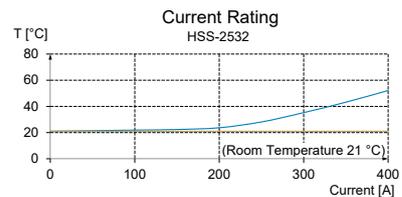
KT-2532 (Kontaktteil)

Elektrische Daten

Max. Strom: 400 A
R_i typisch: < 1 mΩ

Mechanische Daten

Arbeitshub: 7,0 mm
Maximaler Hub: 11 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 116 N
Empfohlenes Anzugsmoment: 59 Nm



Werkstoffe

Kolben: Messing, versilbert
Silberauflage an der Kontaktfläche
Stifthülse: Messing, versilbert
Feder: rostfreier Stahl

Temperatureinsatzbereich

Standard: +1° bis +80° C

Die Hochstromstifte HSS-2259 bis HSS-2532 sind für Anwendungen mit hohen Dauerströmen ausgelegt. Durch ihren robusten Aufbau eignen sich diese ebenso für raue Umgebungsbedingungen und möglichen Querbelastungen.

Bestellbeispiel

Kontaktstift:	HSS-2259	HSS-2513	HSS-2516	HSS-2526	HSS-2532
Kontaktteil:	KT-2259	KT-2513	KT-2516	KT-2526	KT-2532

Schaltkontaktstifte

Schaltkontaktstifte eignen sich für sehr vielfältige Anwendungen: So können diese sowohl zur **Anwesenheitsprüfung** von Bauteilen, als Schalter zur Abfrage von geschlossen/ offen Zuständen sowie auch als Signalgeber zur Prozesssteuerung verwendet werden. Des Weiteren ist in Kombination mit anderen Kontaktstiften (z.B. Verrastnadeln) auch eine Positionsbestimmung von Kontaktterminals in Stecker-Gehäusen möglich.

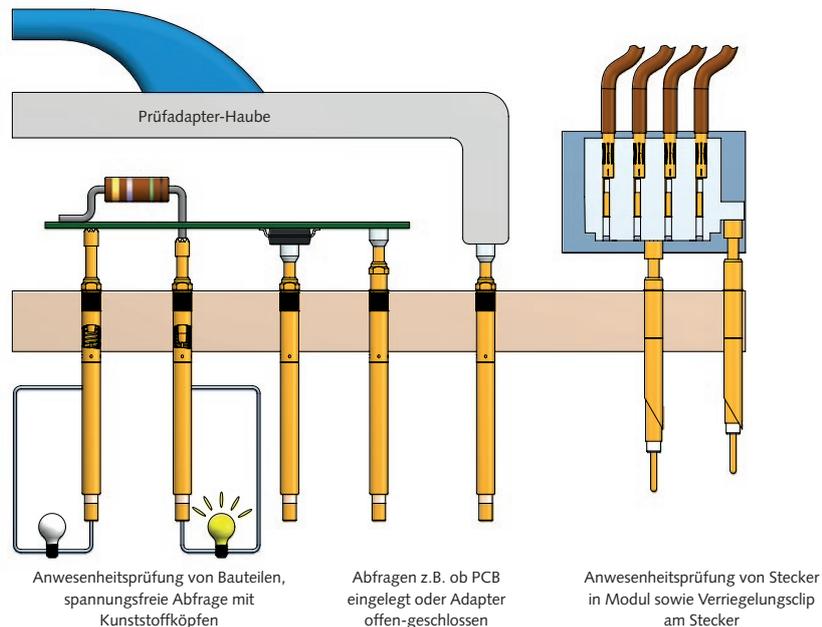
In den meisten Fällen sind die INGUN-Schaltkontaktstifte sogenannte „Schließer“ und sind im nicht betätigten Zustand geöffnet. Das bedeutet, dass beim Betätigen des Kolbens der Stromkreis geschlossen wird. Dabei ist es möglich, den Kolben über den Schalterpunkt hinaus weiter zu drücken.

Der angegebene Nennstrom kann nur im geschlossenen Zustand übertragen werden.

Zur Montage stehen **gesteckte und geschraubte** Varianten zur Verfügung. In den meisten Baureihen sind diese auch als **Schnellwechselsysteme** erhältlich. Geschraubte Varianten eignen sich besonders für Anwendungen mit Vibrationen oder ungewollten Quer- und Längskräften. So kann ein Herauswandern des GKS aus der Kontaktsteckhülse verhindert werden.

Der elektrische Anschluss erfolgt entweder mittels direkter Verlotung an Kontaktsteckhülse (KS) und Schaltkontaktstift (SKS), mit einem Stecker, oder über die Schnellwechsellhülse.

Vielfältige Anwendungen von SKS



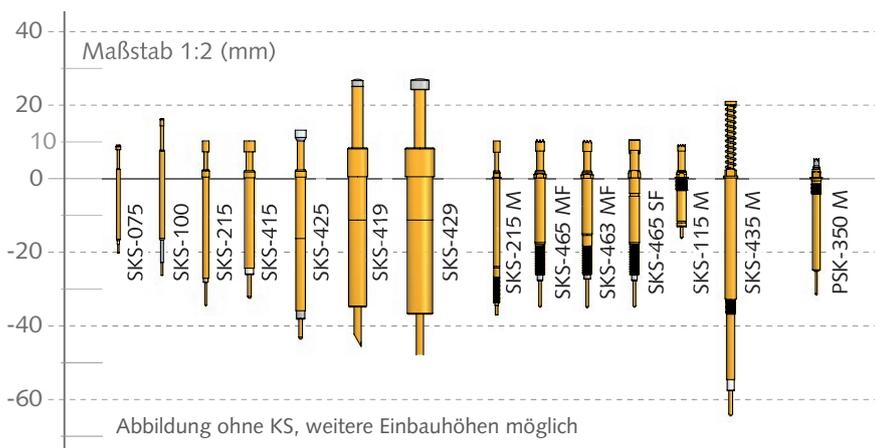
Montageart	Kontaktsteckhülse-Art	≥ 1,91 mm (≥ 75 Mil)	≥ 2,54 mm (≥ 100 Mil)	≥ 3,50 mm (≥ 140 Mil)	4,0 mm bis 10,0 mm (160 Mil bis 400 Mil)
Gesteckt in KS	Standard KS	NEU SKS-075	SKS-100 SKS-215	SKS-415 2 SKS-415 E SKS-425	SKS-419 SKS-429
	Schnellwechsel KS	-	SKS-215 E	SKS-415 02 E	-
Geschraubt in KS	Standard KS	-	SKS-215 M	SKS-465 MF SKS-465 SF	SKS-435 M
	Schnellwechsel KS	-	SKS-215 MF	NEU SKS-463 MF SKS-465 MF SKS-465 SF	NEU SKS-115 M
Seite(n)		103	104 - 105 / 109	106 - 107 / 110 - 112	108 / 113 - 114

Passend für die entsprechenden Anforderungen steht eine Vielzahl an unterschiedlichen **Schaltkontaktstiften (SKS)** zur Verfügung. In den meisten Baureihen handelt es sich um **Schließer** (Normal offen). Allerdings gibt es auch **Öffner**, bei denen der Schaltkreis beim Betätigen geöffnet wird (Normal geschlossen). Die SKS unterscheiden sich in ihren Abmessungen (Rastermaß und Länge), Schaltweg, Arbeitshub, Montageart (gesteckt oder geschraubt) sowie in den erhältlichen Kopfformen. Mit isolierenden Kunststoffköpfen können z.B. spannungsfreie Abfragen an Bauteilen durchgeführt werden (hier wird das Signal nicht an den Anschluss „durchgeschleift“).

Zur Regulierung der Einbauhöhen stehen unterschiedliche E-Maße an den Kontaktsteckhülsen zur Verfügung. Ebenso kann bei den Schraubvarianten mittels des Gewindes die Einbauhöhe variiert und damit **die Lage des Schaltpunktes präzise eingestellt** werden. Dabei werden durch Sicken in der KS die SKS in der Position gehalten.

Die Montage der SKS erfolgt entweder durch **Stecken** oder **Schrauben** in die Kontaktsteckhülse. Hierfür stehen **Standard-Kontaktsteckhülsen und Schnellwechselsysteme** zur Verfügung. Letztere ermöglichen einen schnellen Wechsel des SKS im Wartungsfall, ohne eine erneute Verdrahtung. Dadurch ergeben sich reduzierte Wartungs- und Stillstandzeiten sowie damit verbundene Kosten. Die Verdrahtung ist nur bei der Prüfmittelerstellung durchzuführen, Verdrahtungsfehler im Wartungsfall sind ausgeschlossen. Für einen dauerhaften und sicheren Halt in der Bohrung sind die Schnellwechselhülsen auch mit Rändel erhältlich.

Für den **elektrischen Anschluss** wird immer ein Kabel an der Kontaktsteckhülse (KS) angelötet. Das zweite Kabel wird dann entweder direkt am Innenleiter angelötet oder wahlweise über einen Stecker bzw. über die Schnellwechselhülse angeschlossen.



Schaltkontaktstifte

SKS (gesteckt)

SKS-075	NEU	103
SKS-100		104
SKS-215 (E*)		105
SKS-415 (E*)		106
SKS-425		107
SKS-419		108
SKS-429		108

SKS (geschraubt)

SKS-215 M/MF*		109
SKS-465 MF*		110
SKS-463 MF*	NEU	111
SKS-465 SF*		112
SKS-115 M*	NEU	113
SKS-435 M		114

Pneumatischer PSK

PSK-350 M	173
-----------	-----

* SKS mit Schnellwechselsystem

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe nächste Seite.

Schaltkontaktstifte

Übersicht und Vergleich

SKS-Variante	Baureihe	Raster (Grid) (≥ mm)	Arbeits-Hub (mm)	Max Hub (mm)	Schaltweg (mm)	Nennstrom (A)	Federkräfte bei Arbeitshub (N)		Einbauhöhen mit KS (mm)		Kürzester SKS (mm)	Seite
							min	max	min	max		
SKS (gesteckt)	NEU SKS-075	1,91	4	5	2,6	1	2	-	9,1	-	30	103
	SKS-100	2,54	5	6	4	3	2	-	16,4	19,1	43,4	104
	SKS-215 (E*)	2,54	4	5	1,5	3	0,8	3	10,2	-	44,6	105
	SKS-415 (E*)	3,5	4	5,2	1,7	5	2,3	-	10,4	24,9	42,3	106
	SKS-425	3,5	6,4	8	2,4	5	2,5	-	13,2	-	57,9	107
	SKS-419	7,5	11,2	14	2	5	5,2	-	27,4	-	73,8	108
	SKS-429	10	12,8	16	2	5	6,4	-	27,4	-	80,8	108
SKS (geschraubt)	SKS-215 M/MF*	2,54	4	5	1,5	3	0,8	3	10,2	20	46,5	109
	SKS-465 MF*	3,5	4,2	5,2	1,7	3	2	9	10,4	26,7	44,8	110
	NEU SKS-463 MF*	3,5	4	5	1,7	3	2,2	-	10,4	26,7	44,8	111
	SKS-465 SF*	3,5	4,2	4,5	1,7	3	2	9	10,4	26,7	44,8	112
	NEU SKS-115 M*	4	4	5	1,7	3	1,5	3	9,2	-	25,2	113
	SKS-435 M	4,5	7	8	6	3	15,6	26,9	20,8	-	83,9	114
Pneumatischer PSK	PSK-350 M	3,5	6	10	6	1 – 2	0,6	-	5,7	-	36,2	173

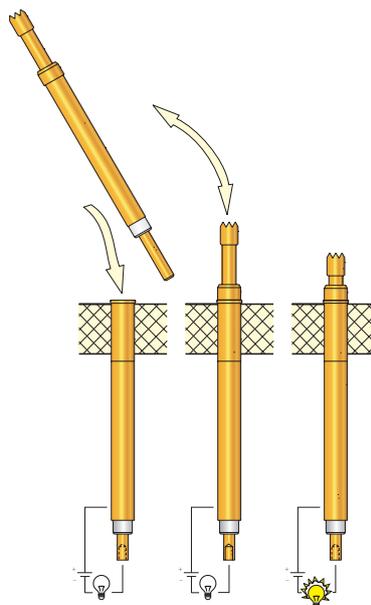
* SKS mit Schnellwechselsystem

Schnellwechselhülsen für Schaltkontaktstifte

Um vor allem im Wartungsfall das Wechseln von Schaltkontaktstiften zu vereinfachen, wurden für die gängigsten Baureihen sogenannte Schnellwechselhülsen entwickelt.

Vorteile

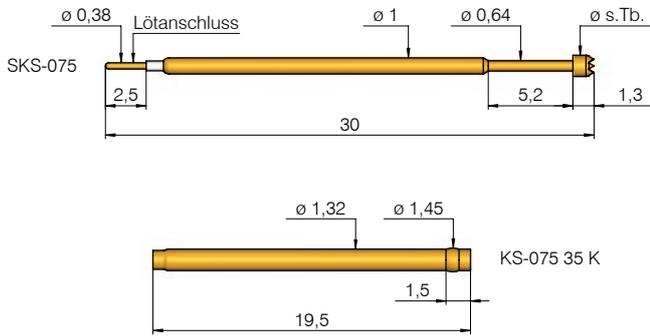
- einmalige Verdrahtung der Kontaktsteckhülsen zum Zeitpunkt des Adapter- oder Geräteausbaus
- Einsetzen oder Wechseln des SKS von oben (Adapter muss nicht geöffnet werden)
- Reduzierung der Wartungskosten
- keine Verdrahtungsfehler im Wartungsfall



Raster:
≥ 1,91 mm
≥ 75 Mil

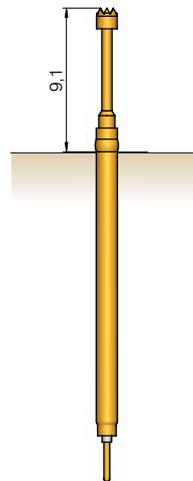
Einbauhöhe mit KS: 9,1 mm / variabel
Schaltweg: 2,6 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02	 Ø 0,80	A		
3 06	 Ø 1,30	A		



SKS-075 in
KS-075 35 K

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit einem Einpressring verwendet. Die Hülsen können bis zum Pressring eingesetzt werden oder mit dem Pressring in der Montagebohrung versenkt werden.

Mechanische Daten

Schaltweg: 2,6 mm ± 0,2
 Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,0 mm
 Federkraft am Schaltpunkt: 1,1 N
 Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Bronze, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet
 Anschlussteil: Messing, vergoldet
 Isolierteil: Peek

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülse anlöten.

Elektrische Daten

Nennstrom: 1 A

Montagebohrung

bei Versenken des Pressrings in Bohrung in CEM1 und FR4: Ø 1,36 - 1,40 mm

bei Pressing als Anschlag

in CEM1: Ø 1,30 - 1,31 mm

in FR4: Ø 1,31 - 1,32 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung A = Gold Federkraft bei Arbeitshub (dN) E-Maß (mm) Typ

Kontaktstift:

S K S 0 7 5 3 0 6 1 3 0 A 2 0 0 0 A

Kontaktsteckhülse:

K S - 0 7 5 3 5 K

SKS 100

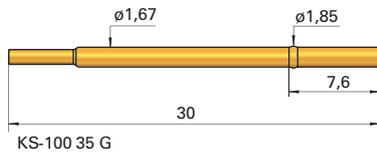
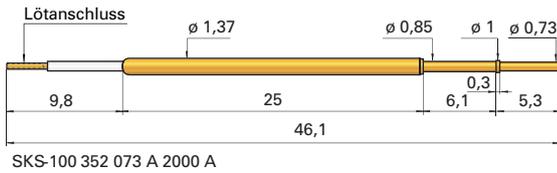
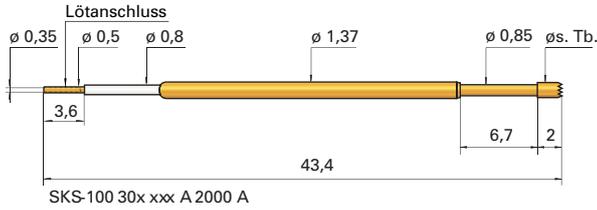
Schaltkontaktstift
Ausführung als Schließer (NO)

Raster:

≥ 2,54 mm
≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,4 bzw. 19,1 mm / variabel
Schaltweg: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



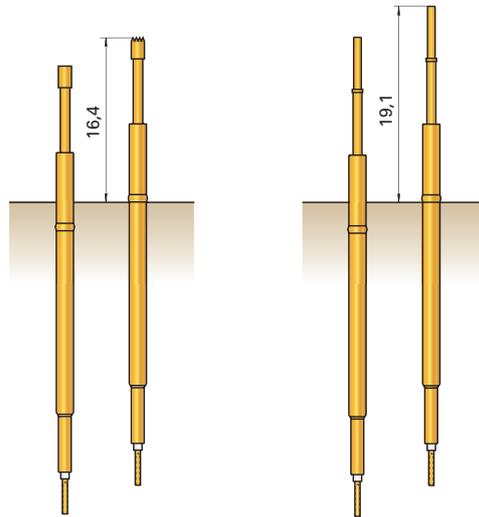
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		Ø 1,30	A	
3 02		Ø 1,00	A	
3 06		Ø 1,00	A	
3 52		Ø 0,73	A	

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen mit einem Einpressring verwendet. Die Hülsen können bis zum Pressring eingesetzt werden oder mit dem Pressring in der Montagebohrung versenkt werden.

Kopfform	Einbauhöhe mit KS	Max. Hub
02 / 06	16,4 mm / variabel	6,3 mm
52	19,1 mm / variabel	6,0 mm



SKS-100 X02 100 ...
SKS-100 306 100 ...
in KS-100 35 G

SKS-100 352 073 ...
in KS-100 35 G

Mechanische Daten

Schaltweg: 4,0 mm ± 0,2
Arbeitshub: 5,0 mm
Maximaler Hub: 6,0 mm bzw. 6,3 mm, siehe Tabelle
Federkraft am Schaltpunkt: 1,0 N
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Neusilber, vergoldet
Anschlussenteil: Messing, vergoldet
Isolierteil: Peek

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülse anlöten.

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
(siehe Seite 100)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Montagebohrung

bei Versenken des Pressrings in Bohrung in CEM1 und FR4: Ø 1,70 - 1,75 mm
bei Pressring als Anschlag in CEM1: Ø 1,68 - 1,69 mm
in FR4: Ø 1,69 - 1,70 mm

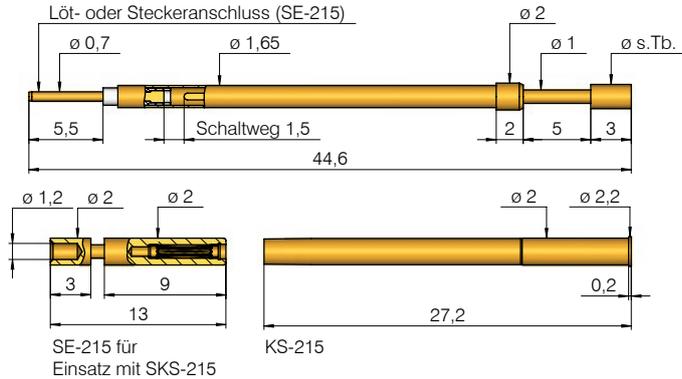
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft bei Arbeitshub (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:	SKS	0 = Delrin 3 = CuBe	06	100	A = Gold	20	00	A
Kontaktsteckhülse:	KS-100 35 G							

Raster:
≥ 2,54 mm
≥ 100 Mil
Einbauhöhe mit KS: 10,2 mm
Schaltweg: 1,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße

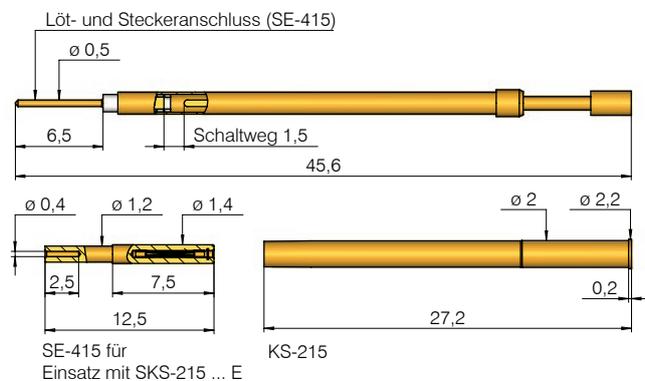
SKS-215



SE-215 für
Einsatz mit SKS-215

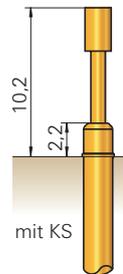
KS-215

SKS-215 ... E

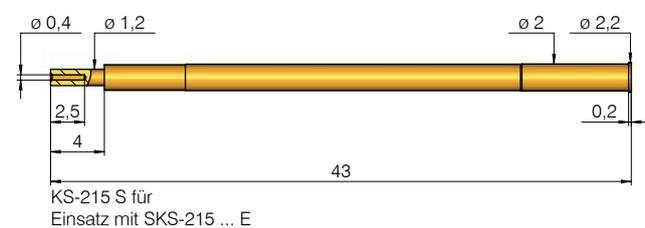


SE-415 für
Einsatz mit SKS-215 ... E

KS-215



Schnellwechsel-Kontaktsteckhülse für SKS-215 ... E



KS-215 S für
Einsatz mit SKS-215 ... E

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		A		
3 02		A	1,00	A
3 03		A		
3 05		A	0,8	A
3 05		A		
3 06		N	Ø 1,50 Ø 2,00 Ø 2,30	A A A
3 19		A		

NEU
NEU
NEU

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne KS) wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	10,0 mm

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülse anlöten.

Die Kontaktsteckhülse KS-215 S ermöglicht den einfachen Wechsel des Schaltkontaktstifts ohne zusätzlichen Verdrahtungsaufwand. Beim Einsatz dieser Hülse ist der SKS-215 mit Sonderbezeichnung "E" zu benutzen (Steckeranschluss d = 0,5 mm).

Hinweis:

Einschraubbare Ausführung siehe SKS-215 M auf Seite 109.

Mechanische Daten

Schaltweg:	1,5 mm ± 0,2
Arbeitshub:	4,0 mm
Maximaler Hub:	5,0 mm
Federkraft:	0,8 / 1,5 / 3,0 N
Federkraft am Schaltpunkt:	0,23 N;
	0,45 N; 0,90 N
Federkraft bei Arbeitshub:	0,8 N;
	1,5 N; 3,0 N

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet oder vernickelt (oder vergoldet mit Isolierkappe)
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet
Anschlussenteil:	Messing, vergoldet
Isolierteil:	Peek

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
(siehe Seite 100)

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse	
in CEM1:	Ø 1,98 - 2,00 mm
in FR4:	Ø 1,99 - 2,01 mm
ohne Kontaktsteckhülse:	Ø 1,65 mm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurch- messer	Veredelung	Federkraft bei Arbeitshub	E-Maß (mm)	Typ (alternativ E)
	0 = Delrin 3 = CuBe		(1/100 mm)	A = Gold N = Nickel	(dN)		

Kontaktstift:

S K S 2 1 5 3 0 2 1 8 0 A 3 0 0 2

Kontaktsteckhülse:

K S - 2 1 5 K S - 2 1 5 S

Lamellenstecker:

S E - 2 1 5 S E - 4 1 5

Technische Änderungen vorbehalten

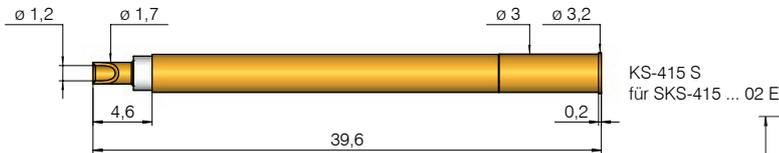
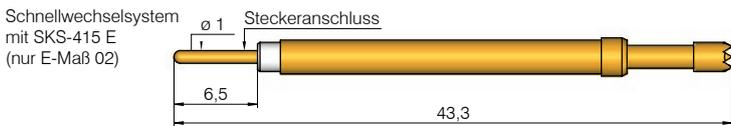
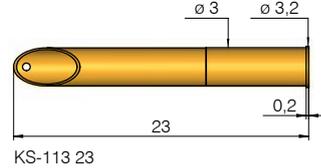
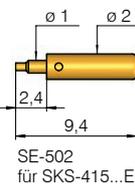
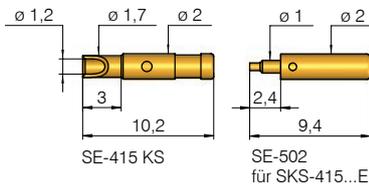
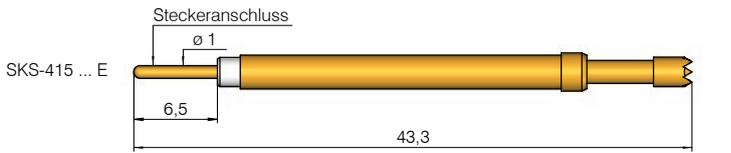
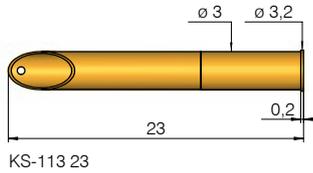
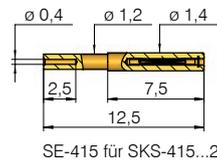
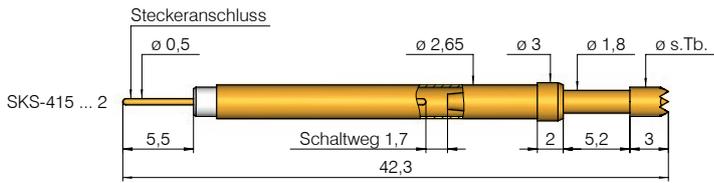
SKS 415

Schaltkontaktstift
Ausführung als Schließer (NO)

Raster:
≥ 3,50 mm
≥ 140 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,4/13,4/18,4 mm bzw. 16,9/19,9/24,9 mm
Schaltweg: 1,7 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß	Einbauhöhe ohne KS mit Kopfform 02/03/06	Einbauhöhe ohne KS mit Kopfform 53/56
02	10,2 mm	16,7 mm
05**	13,2 mm	19,7 mm
10**	18,2 mm	24,7 mm

** nicht in KS-415 S einsetzbar

Mechanische Daten

Schaltweg: 1,7 mm ± 0,2
Arbeitshub: 4,2 mm
Maximaler Hub: 5,2 mm
Federkraft am Schaltpunkt: 0,9 N
Federkraft bei Arbeitshub: 2,3 N

Elektrische Daten

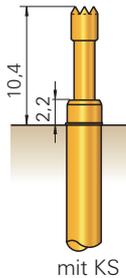
Nennstrom: 5 A
(siehe Seite 100)

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet (oder vergoldet mit Isolierkappe)
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
Isolierteil: Peek

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		A	5,00 2,30	A A
3 02		A		
3 02		A		
3 03		A		
3 06		A		
3 06		A		
3 06		A	4,00	A
3 19		A		
3 53*		A		
3 56*		A		
3 56*		A		
3 56*		A		

* Tastkopf 9,5 mm lang
Gesamtlänge dadurch 6,5 mm länger als Standard

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ø 2,98 - 2,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 2,65 mm

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe (Maß ohne KS) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

Hinweis:

Ab Raster 4,5 mm (180 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Einschraubbare Ausführung:

siehe SKS-465 MF und SKS-465 SF auf Seite 110 und 112.

Die Kontaktsteckhülse KS-415 S ermöglicht den einfachen Wechsel von SKS-415 E (nur E-Maß 02) ohne zusätzlichen Verdrahtungsaufwand.

Bestellbeispiel

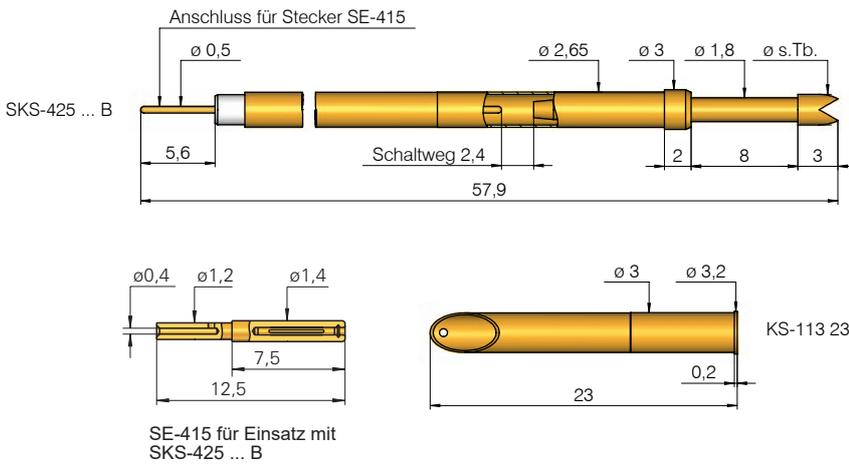
	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 0 = Delrin 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft bei Arbeitshub (dN)	E-Maß (mm)	Typ (alternativ E)
Kontaktstift:	SKS	4	15	3	06	230	A	23
Kontaktsteckhülse:	KS-113	23	KS-415	S				
Lamellenstecker:	SE-415	SE-502	SE-415	KS				

Raster:
 ≥ 3,50 mm
 ≥ 140 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 13,2 mm
 Schaltweg: 2,4 mm

SKS 425

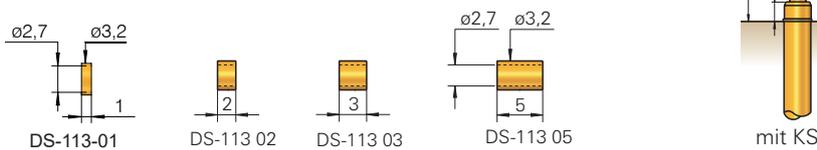
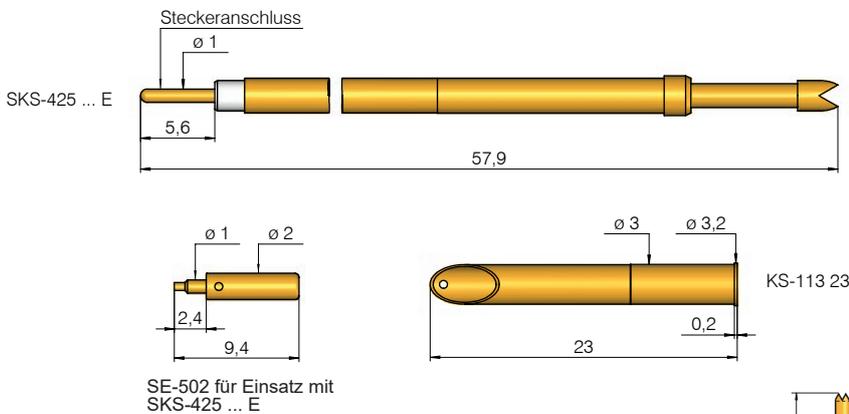
Schaltkontaktstift mit langem Hub
 Ausführung als Schließer (NO)

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		A	5,00	A
3 04		A		
3 06		A	4,00	R



E-Maß und Einbauhöhe
 Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne KS) wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	13,0 mm

Mechanische Daten
 Schaltweg: 2,4 mm ± 0,2
 Arbeitshub: 6,4 mm
 Maximaler Hub: 8,0 mm
 Federkraft am Schaltpunkt: 0,9 N
 Federkraft bei Arbeitshub: 2,5 N

Werkstoffe
 Kolben: CuBe, vergoldet (oder vergoldet mit Isolierkappe)
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
 Isolierteil: Peek

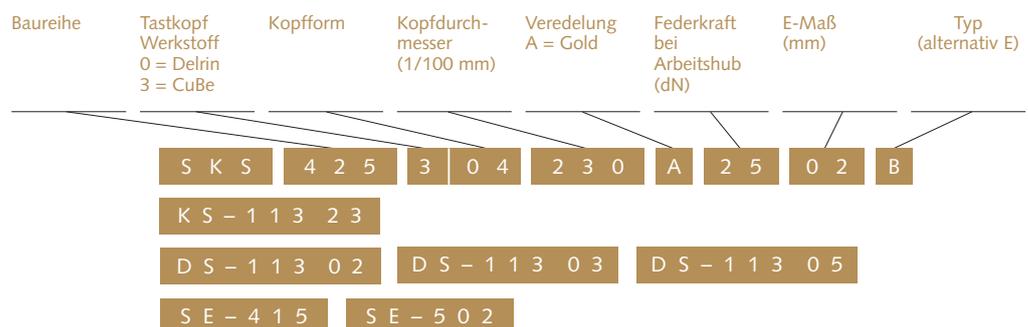
Hinweis:
 Ab Raster 4,5 mm (180 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten
 Nennstrom: 5 A
 (siehe Seite 100)

Montagebohrung
 mit Kontaktsteckhülse: ø 2,98 - 2,99 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: ø 2,65 mm

Temperatureinsatzbereich
 Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel



SKS 419 / 429

Schaltkontaktstift mit langem Hub, hohe Stabilität
Ausführung als Schließer (NO)

Raster:

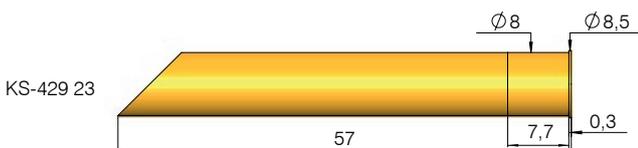
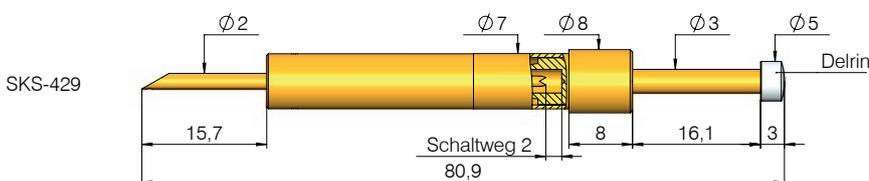
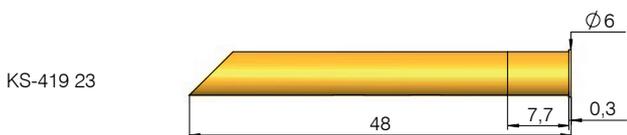
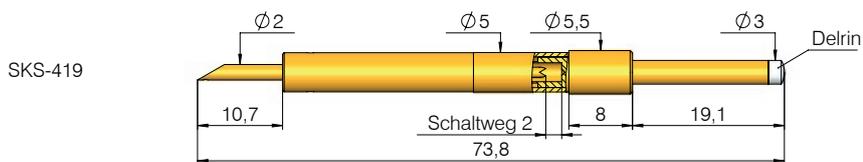
≥ 7,5 / 10,0 mm

≥ 300 / 400 Mil

Einbauhöhe mit KS: 27,4 mm

Schaltweg: 2,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



	SKS 419	SKS 429
Mechanische Daten		
Schaltweg:	2,0 mm ± 0,2	2,0 mm ± 0,2
Arbeitshub	11 mm	12,8 mm
Maximaler Hub:	14,0 mm	16,0 mm
Federkraft am Schaltpunkt:	2,6 N	2,9 N
Federkraft bei 80% Hub:	5,2 N	6,4 N
Federkraft bei max. Hub:	6,5 N	8,0 N
Elektrische Daten		
Nennstrom:	5 A	5 A
(siehe Seite 100)		
Temperatureinsatzbereich		
Standard:	-40° bis +80° C	-40° bis +80° C
Montagebohrung		
mit Kontaktsteckhülse:	Ø 5,49 mm	Ø 7,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse:	Ø 5,00 mm	Ø 7,00 mm
Werkstoffe		
Kolben:	CuBe, vergoldet mit Isolierkappe (Delrin)	CuBe, vergoldet mit Isolierkappe (Delrin)
Stifthülse:	Messing, vergoldet	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet	Messing, vergoldet

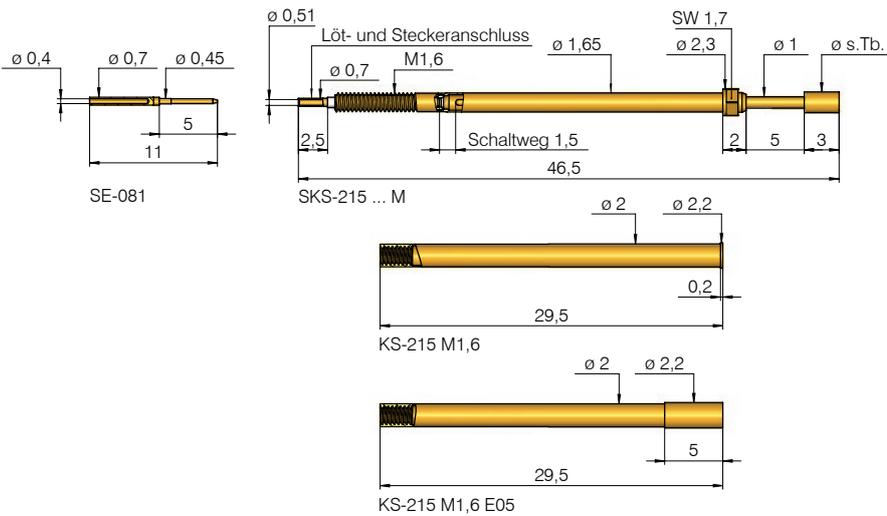
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 0 = Delrin	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft bei max. Hub (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift:	S K S	4 1 9	0 0 5	3 0 0	A	6 5	0 8
Kontaktstift:	S K S	4 2 9	0 0 5	5 0 0	A	8 0	0 8
Kontaktsteckhülse für SKS-419:	K S - 4 1 9 2 3						
Kontaktsteckhülse für SKS-429	K S - 4 2 9 2 3						

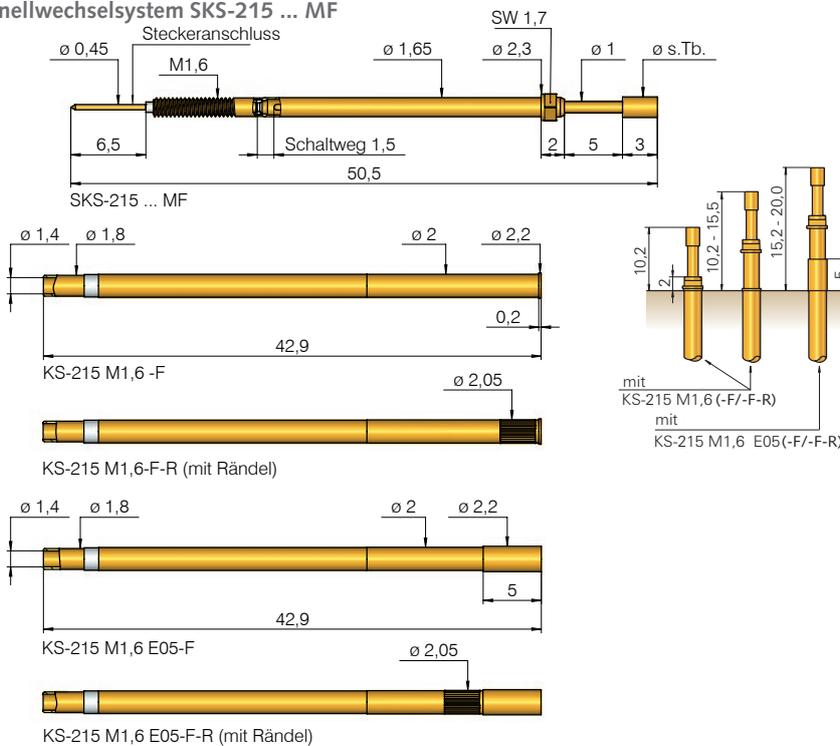
Raster:
≥ 2,54 mm
≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,2 mm / 20,0 mm
Schaltweg: 1,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Schnellwechselsystem SKS-215 ... MF



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		A		
3 02		A	1,00	A
3 03		A		
3 05		A	0,80	A
3 05		A		
3 06		N	1,50 2,00 2,30	A A A
3 19		A		

NEU
NEU

E-Maß und Einbauhöhe

Der Kontaktstift ist durch Sicken an der Kontaktsteckhülse gegen Verdrehen gesichert. Die Einbauhöhen sind variabel einstellbar und werden mit verschiedenen Kontaktsteckhülsen realisiert.

Bezeichnung	Einbauhöhe
KS-215 M1,6 (-F/-F-R)	10,2-15,5 mm
KS-215 M1,6 E05 (-F/-F-R)	15,2-20,0 mm

Schnellwechselhülsen:

Kontaktsteckhülsen mit der Endbezeichnung „-F“ sind Schnellwechselhülsen. Die beiden Drähte werden nach Einsetzen der Hülsen in die Aufnahmeplatte an Hülsenaußenwand und mittlerem Anschlusspunkt angelötet. Der Kontaktstift selbst kann jetzt ohne weitere Lötarbeiten eingesetzt bzw. gewechselt werden.

Das Schnellwechselsystem „-F“ ist nicht mit der Vorgängerversion „-S“ kompatibel. Diese ist auf Anfrage weiterhin erhältlich.

Hinweis:

Der Einsatz des SKS-215 ... M erfolgt in KS-215 ... M. Die Kontaktstifte werden mit speziellen Werkzeugen eingeschraubt (siehe Seite 196).

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Mechanische Daten

Schaltweg:	1,5 mm ± 0,2 mm
Arbeitshub:	4,0 mm
Maximaler Hub:	5,0 mm
Federkraft am Schaltpkt:	0,23; 0,45; 0,9 N
Federkraft Arbeitshub:	0,80; 1,50; 3,0 N

Montagebohrung

KS ohne Rändel in CEM1:	Ø 1,97 - 1,99 mm
in FR4:	Ø 1,98 - 2,00 mm
KS mit Rändel in CEM1 und FR4:	Ø 2,00 - 2,02 mm

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
(siehe Seite 100)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet oder vernickelt (oder vergoldet mit Isolierkappe)
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet
Isolierteil:	Peek

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser	Veredelung	Federkraft bei Arbeitshub	E-Maß	Typ
	0 = Delrin 3 = CuBe		(1/100 mm)	A = Gold N = Nickel	(dN)	(mm)	(alternativ „MF“)

Kontaktstift:

SKS 215 3 02 180 A 3 0 0 2 M

Kontaktsteckhülsen:

KS-215 M1,6 (-F/-F-R) KS-215 M1,6 E05 (-F/-F-R)

Stecker:

SE-081

Technische Änderungen vorbehalten

SKS 465 MF

Einschraubbarer Schaltkontaktstift
Ausführung als Schließer (NO)

Raster:

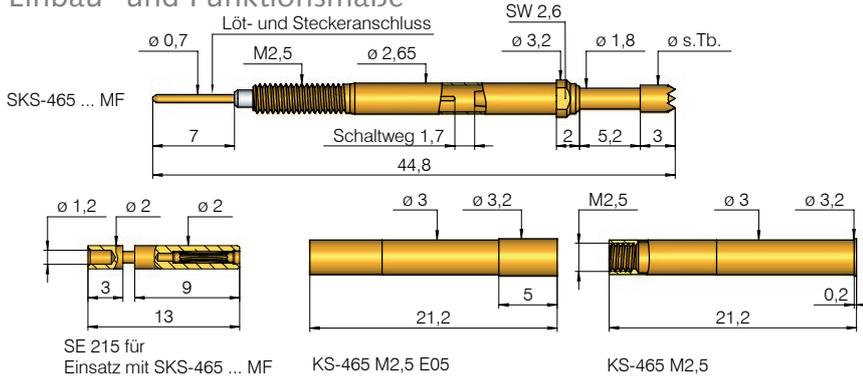
≥ 3,50 mm

≥ 140 Mil

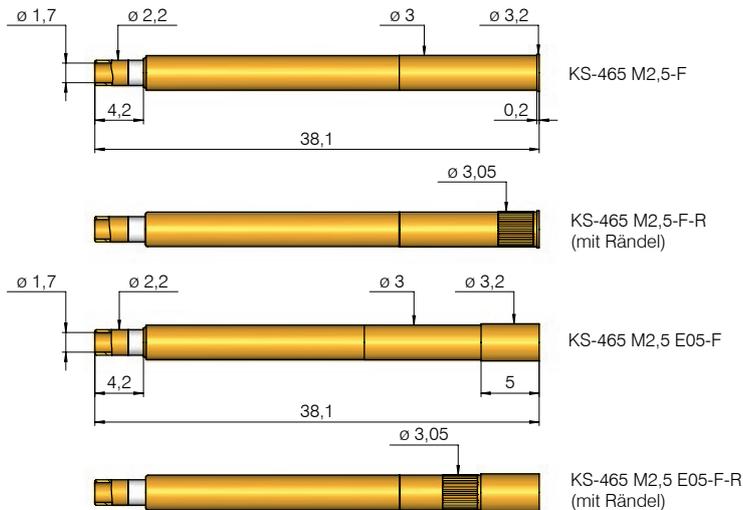
Einbauhöhe mit KS: 10,4 bis 26,7 mm

Schaltweg: 1,7 mm

Einbau- und Funktionsmaße



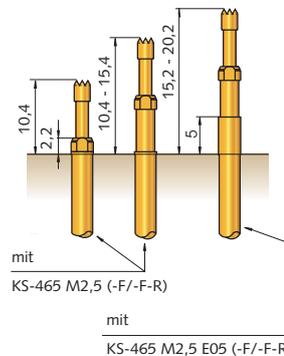
Schnellwechselsystem



E-Maß und Einbauhöhe

Der Kontaktstift ist durch Sicken an der Kontaktsteckhülse gegen Verdrehen gesichert. Die Einbauhöhen sind variabel einstellbar und werden mit verschiedenen Kontaktsteckhülsen realisiert.

Bezeichnung der Kontaktsteckhülse	Einbauhöhe mit Kopff. 02/03/06/19	Einbauhöhen mit Kopff. 53/56
KS-465 M2,5 (-F/-F-R)	10,4 - 15,4 mm	16,9 - 21,9 mm
KS-465 M2,5 E05 (-F/-F-R)	15,2 - 20,2 mm	21,7 - 26,7 mm



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		A	5,00 2,30	A A
3 02		A		
3 02		A		
3 03		A		
3 06		A		
3 06		A		
3 06		A	4,00	A
3 19		A		
3 53*		A		
3 56*		A		
3 56*		A		
3 56*		A		

* Tastkopf 9,5 mm lang
Gesamtlänge dadurch 6,5 mm länger als Standard

Die Kontaktstifte mit Kopfdurchmesser ≤ 3,0 mm werden mit speziellen Werkzeugen eingeschraubt (siehe Seite 198). Für Kontaktstifte SKS-465...MF mit Kopfdurchmesser > 3,0 mm Sonderwerkzeug auf Anfrage. Empfohlenes Einschraubdrehmoment: Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Schnellwechselhülsen:

Kontaktsteckhülsen mit der Endbezeichnung „-F“ sind Schnellwechselhülsen. Die beiden Drähte werden nach Einsetzen der Hülsen in die Aufnahmeplatte an Hülsenaußenwand und mittlerem Anschlusspunkt angelötet. Der Kontaktstift selbst kann jetzt ohne weitere Lötarbeiten eingesetzt bzw. gewechselt werden. Das Schnellwechselsystem „-F“ ist nicht mit der Vorgängerversion „-S“ kompatibel. Diese ist auf Anfrage weiterhin erhältlich.

Mechanische Daten

Schaltweg: 1,7 mm ± 0,3 mm
Arbeitshub: 4,2 mm
Maximaler Hub: 5,2 mm
Federkraft am Schaltpunkt: 0,7; 1,8; 4,5 N
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0; 3,5; 9,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
(siehe Seite 100)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet (mit oder ohne Isolierkappe)
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet bzw. Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
Isolierteil: Peek

Montagebohrung

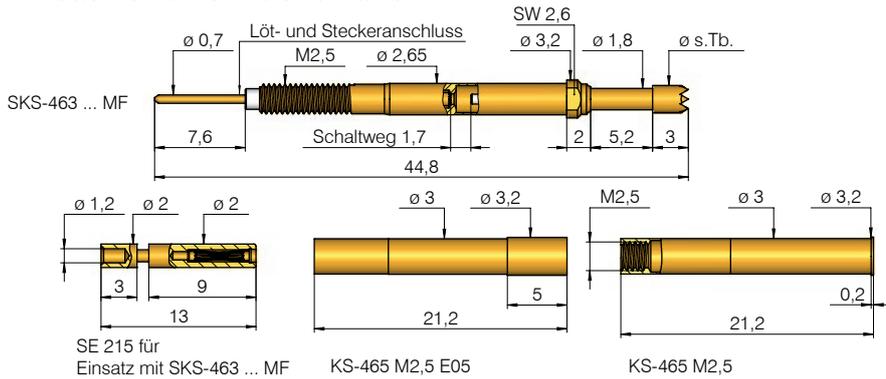
KS ohne Rändel in CEM1 und FR4: Ø 2,98 - 2,99 mm
KS mit Rändel in CEM1 und FR4: Ø 3,00 - 3,02 mm

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft bei Arbeitshub (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:	S K S	0 = Delrin 3 = CuBe	4 6 5	3 0 6	A	2 0	0 2	M F
Kontaktsteckhülsen:	K S - 4 6 5 M2,5 (-F/-F-R)		K S - 4 6 5 M2,5 E05 (-F/-F-R)					
Lamellenstecker:	S E - 2 1 5							

Raster:
≥ 3,50 mm
≥ 140 Mil
Einbauhöhe mit KS: 10,4 mm bis 26,7 mm
Schaltweg: 1,7 mm

Einbau- und Funktionsmaße

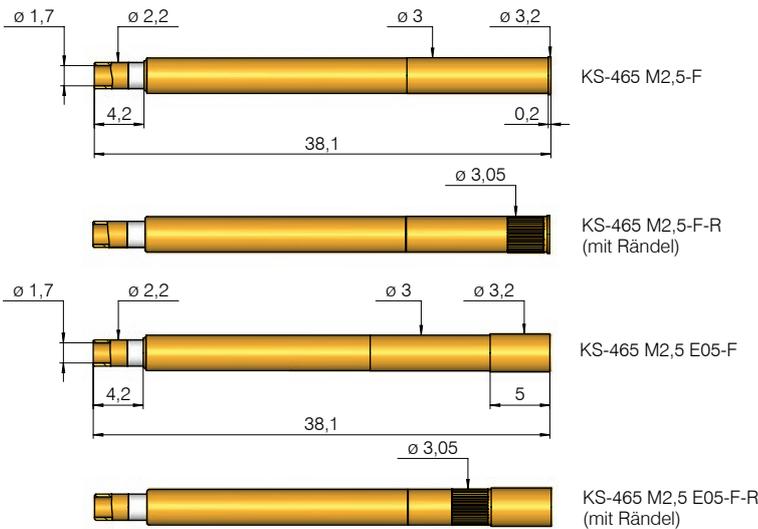


Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		A	3,00	A
3 02		A	3,00	A
3 03		A		
3 06		A		
3 56*		A		

* Tastkopf 9,5 mm lang
Gesamtlänge dadurch 6,5 mm länger als Standard

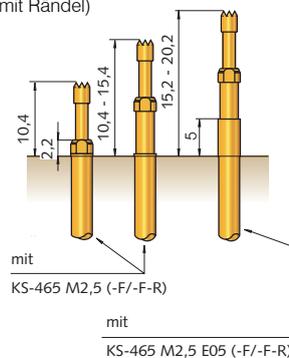
Schnellwechselsystem



E-Maß und Einbauhöhe

Der Kontaktstift ist durch Sicken an der Kontaktsteckhülse gegen Verdrehen gesichert. Die Einbauhöhen sind variabel einstellbar und werden mit verschiedenen Kontaktsteckhülsen realisiert.

Bezeichnung der Kontaktsteckhülse	Einbauhöhe mit Kopff. 02/03/06	Einbauhöhe mit Kopfform 56
KS-465 M2,5 (-F/-F-R)	10,4 - 15,4 mm	16,9 - 21,9 mm
KS-465 M2,5 E05 (-F/-F-R)	15,2 - 20,2 mm	21,7 - 26,7 mm



Mechanische Daten

Schaltweg: 1,7 mm ± 0,2 mm
 Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,0 mm
 Federkraft am Schaltpunkt: 0,93 N
 Federkraft bei Arbeitshub: 2,2 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
 (siehe Seite 100)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet (mit oder ohne Isolierkappe)
 Stiftheülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet bzw. Edelstahl
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
 Isolierteil: Peek

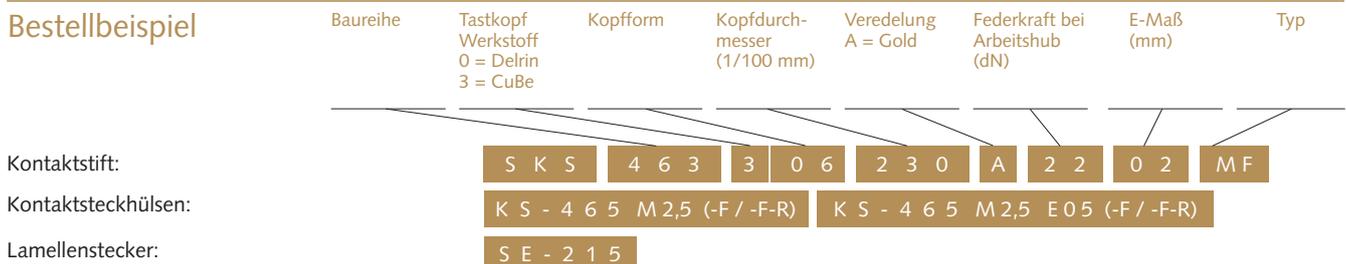
Montagebohrung

KS ohne Rändel in CEM1 und FR4: Ø 2,98 - 2,99 mm
 KS mit Rändel in CEM1 und FR4: Ø 3,00 - 3,02 mm

Schnellwechselhülsen:

Kontaktsteckhülsen mit der Endbezeichnung „-F“ sind Schnellwechselhülsen. Die beiden Drähte werden nach Einsetzen der Hülsen in die Aufnahmeplatte an Hülsenaußenwand und mittlerem Anschlusspunkt angelötet. Der Kontaktstift selbst kann jetzt ohne weitere Lötarbeiten eingesetzt bzw. gewechselt werden.

Bestellbeispiel



Technische Änderungen vorbehalten

SKS 465 SF

Einschraubbarer Schaltkontaktstift
Ausführung als Schließer (NO)

Raster:

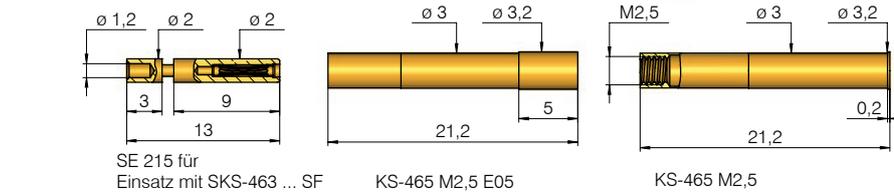
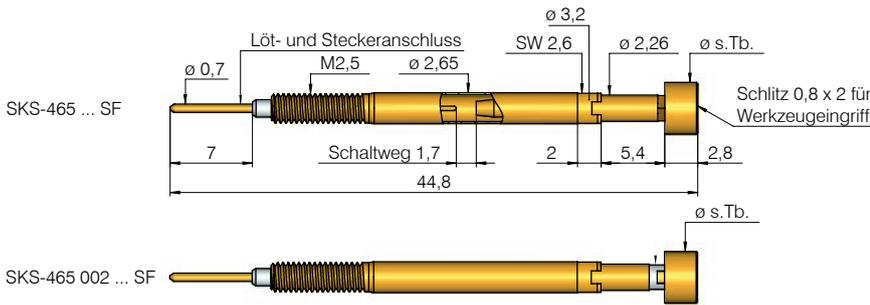
≥ 3,50 mm

≥ 140 Mil

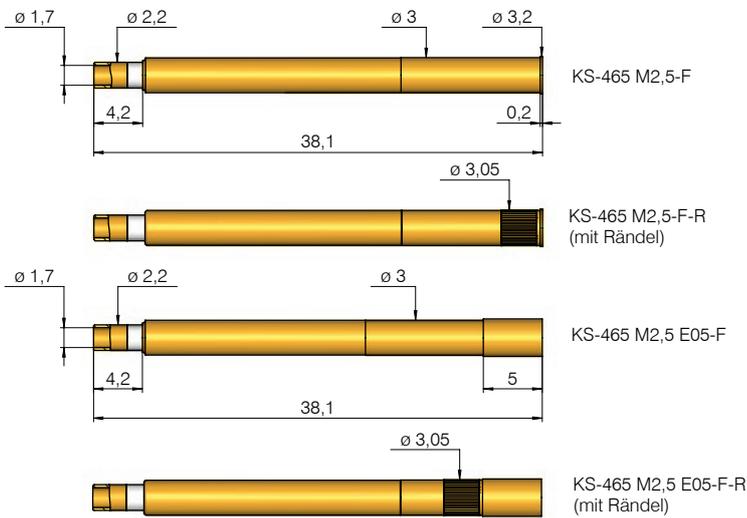
Einbauhöhe mit KS: 10,4 - 26,7 mm

Schaltweg: 1,7 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Schnellwechselsystem



Bezeichnung der Kontaktsteckhülse	Einbauhöhe mit Kopfform 02	Einbauhöhen mit Kopfform 52
KS-465 M2,5 (-F/-F-R)	10,4 - 15,4 mm	16,9 - 21,9 mm
KS-465 M2,5 E05 (-F/-F-R)	15,2 - 20,2 mm	21,7 - 26,7 mm

Mechanische Daten

Schaltweg:	1,7 mm ± 0,3 mm
Arbeitshub:	4,2 mm
Maximaler Hub:	4,5 mm
Federkraft am Schaltpunkt:	0,7; 1,8; 4,5 N
Federkraft bei Arbeitshub:	2,0; 3,5; 9,0 N

Werkstoffe

Kolben:	CuBe oder Messing, vergoldet
Stiftthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet bzw. Edelstahl
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet
Isolierteil:	Peek

Elektrische Daten

Nennstrom:	3 A
(siehe Seite 100)	

Temperatureinsatzbereich

Standard:	-40° bis +80° C
------------------	-----------------

Montagebohrung

KS ohne Rändel in CEM1 und FR4:	Ø 2,98 - 2,99 mm
KS mit Rändel in CEM1 und FR4:	Ø 3,00 - 3,02 mm

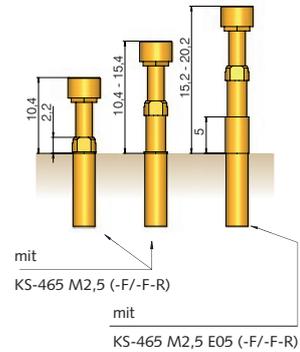
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform für SKS-465 302 / 352 ... S	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	3,50 4,00	A A
3 02		A	5,00 5,50 5,90	A A A
3 52*		A	3,50	A

* 6,5 mm länger

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform für SKS-465 002 ... S mit isoliertem Tastkopf	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 02		A	3,50 4,00	A A
0 02		A	5,00 5,90	A A



E-Maß und Einbauhöhe

Der Kontaktstift ist durch Sicken an der Kontaktsteckhülse gegen Verdrehen gesichert. Die Einbauhöhen sind variabel einstellbar und werden mit verschiedenen Kontaktsteckhülsen realisiert.

Schnellwechselhülsen:

Kontaktsteckhülsen mit der Endbezeichnung „-F“ sind Schnellwechselhülsen. Die beiden Drähte werden nach Einsetzen der Hülsen in die Aufnahmeplatte an Hülsenaußenwand und mittlerem Anschlusspunkt angelötet. Der Kontaktstift selbst kann jetzt ohne weitere Lötarbeiten eingesetzt bzw. gewechselt werden. Das Schnellwechselsystem „-F“ ist nicht mit der Vorgängerversion „-S“ kompatibel. Diese ist auf Anfrage weiterhin erhältlich.

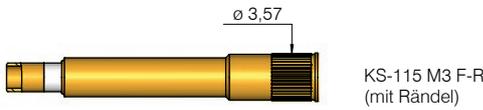
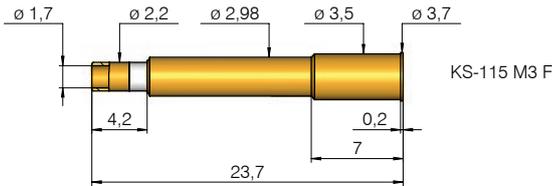
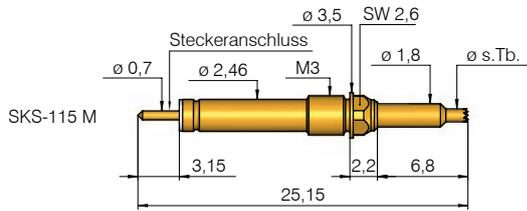
Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft bei Arbeitshub (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:	SKS	0 = Delrin 3 = CuBe	465	302	A	20	02	SF
Kontaktsteckhülsen:	KS-465 M2,5 (-F/-F-R)		KS-465 M2,5 E05 (-F/-F-R)					
Lamellenstecker:	SE-215							

Raster:
≥ 4,00 mm
≥ 157 Mil
Einbauhöhe mit KS: 9,2 mm
Schaltweg: 1,7 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen		
			Ø	Veredelung	
0 02		Ø 2,00	A	3,0	A
3 02		Ø 1,00	A		
3 02		Ø 2,00	A	3,0	A
3 06		Ø 1,00	A		
3 06		Ø 2,00	A	3,0	A

Mechanische Daten

Schaltweg: 1,7 mm ± 0,2
 Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,0 mm
 Federkraft am Schaltpunkt: 0,5; 0,7; 1,3 N
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5; 2,0; 3,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
 (siehe Seite 100)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 (oder vergoldet mit Isolierkappe)
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
 Isolierteil: Peek

Montagebohrung

KS ohne Rändel
 in CEM1 und FR4: Ø 3,48 - 3,49 mm
 KS mit Rändel
 in CEM1 und FR4: Ø 3,50 - 3,52 mm

Schnellwechselhülsen:

Die Kontaktsteckhülsen sind Schnellwechselhülsen. Die beiden Drähte werden nach Einsetzen der Hülsen in die Aufnahmeplatte an Hülsenaußenwand und mittlerem Anschlusspunkt angelötet. Der Kontaktstift selbst kann jetzt ohne weitere Lötarbeiten eingesetzt bzw. gewechselt werden.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 0 = Delrin 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft bei Arbeitshub (dN)	E-Maß (mm)	Typ (alternativ E)
Kontaktstift:	SKS	1	15	3	06	100	A	15 02 M
Kontaktsteckhülse:	KS-115	M3 F						KS-115 M3 F-R

SKS 435 M

Einschraubbarer Schaltkontaktstift
Ausführung als Schließer (NO)

Raster:

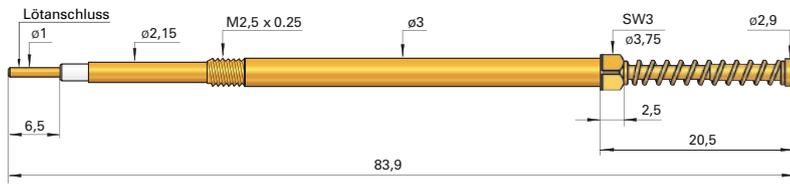
≥ 4,50 mm

≥ 177 Mil

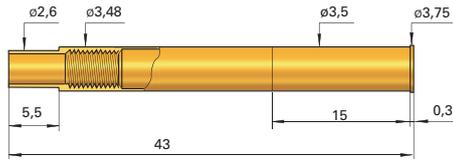
Einbauhöhe: 20,8 mm

Schaltweg: 6,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



SKS-435 102 290 A xxx



KS-435 M2,5

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
1 02		Ø 2,90	A	

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes beträgt 20,8 mm. Die Maße sind mit Kontaktsteckhülse gemessen. Kontaktstifte sind nur mit Kontaktsteckhülse einsetzbar.

Mechanische Daten

Schaltweg:	6,0 mm ± 0,2 mm
Arbeitshub:	7,0 mm
Maximaler Hub:	8,0 mm
Federkraft am Schaltpunkt:	13,5 N; 18,5 N; 23,5 N
Federkraft bei Arbeitshub:	15,6 N; 21,3 N; 26,9 N

Werkstoffe

Kolben:	Messing, vergoldet
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet bzw. rostfreier Stahl
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet
Isolierteil:	Peek

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom:	3 A
------------	-----

(siehe Seite 100)

Montagebohrung

in CEM1 und FR4:	Ø 3,48 - 3,49 mm
------------------	------------------

Temperatureinsatzbereich

Standard:	-40° bis +80° C
-----------	-----------------

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 1 = Messing	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft am Schaltpunkt (dN)	Typ
Kontaktstift:	SKS		435	102	290	A	135 M
Kontaktsteckhülse:	KS-435 M2,5						

Ausgezeichnete QUALITÄT.

INGUN bietet mit mehr als **20.000 Varianten** und **400 Baureihen** eine unübertroffene Auswahl an **Standard- und Sonderstiften**:

- Bead Probe
- Drehkontaktstifte
- E-type
- Feinraster
- Flying Probes
- Internationaler Standard GKS
- Metrische GKS



ICT/FCT
Kontaktstifte

www.ingun.com

Schraubkontaktstifte

Kabelbaum- und Steckverbinder-Kontaktierung

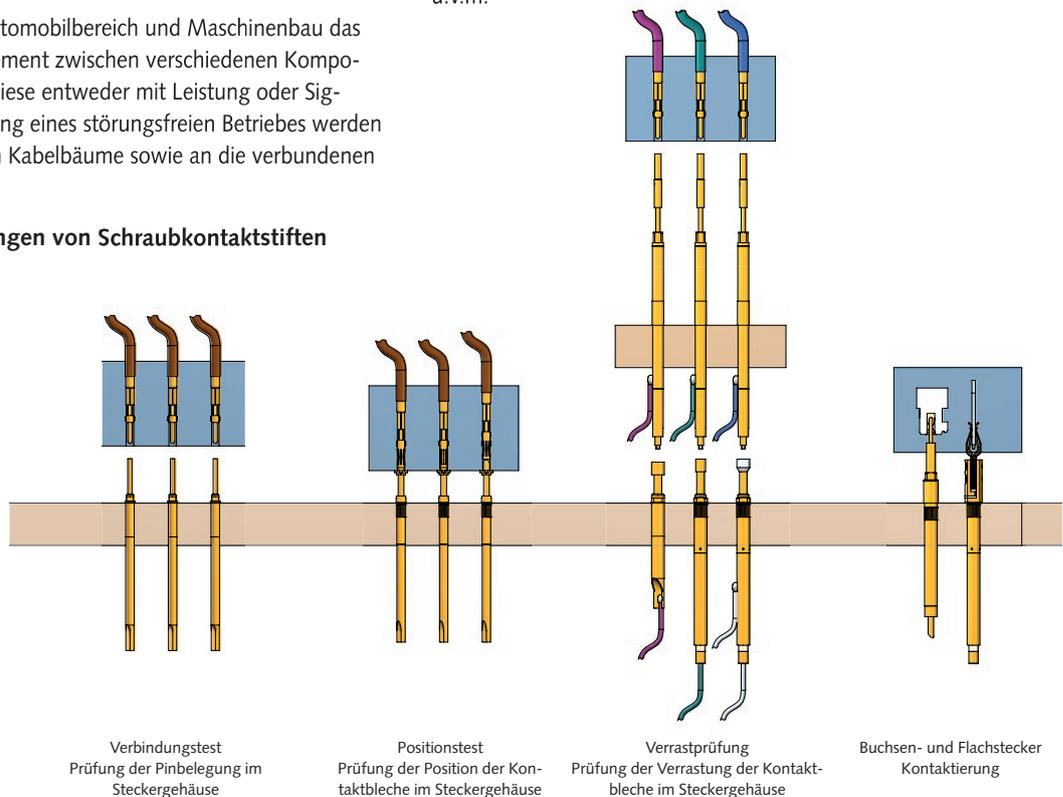
Einschraubbare Kontaktstifte werden vielfach zur Kontaktierung von Kabelbäumen und Steckverbindern eingesetzt. So bieten diese auch unter erschwerten Einsatzbedingungen mit Vibrationen oder Längskräften einen sicheren Halt in der Kontaktsteckhülse (kein Herauswandern des Kontaktstiftes möglich). Einschraubbare Kontaktstifte mit Gewinde haben in der Bezeichnung am Ende ein „M“.

Kabelbäume sind im Automobilbereich und Maschinenbau das zentrale Verbindungselement zwischen verschiedenen Komponenten und versorgen diese entweder mit Leistung oder Signalen. Zur Gewährleistung eines störungsfreien Betriebes werden hohe Anforderungen an Kabelbäume sowie an die verbundenen

Steckverbinder gesetzt. Bevor ein Kabelbaum verbaut wird, können verschiedene Tests durchgeführt werden: Verbindungstest, Positionstest, Verrastprüfung und Funktionstest.

Ein weiteres Anwendungsgebiet von Schraubstiften ist die Kontaktierung von Steckverbindern an unterschiedlichsten elektronischen Geräten, wie z.B. Autoradios, Steuergeräte, PCs, Smart Devices u.v.m.

Vielfältige Anwendungen von Schraubkontaktstiften



Raster / Baureihe	Eingeschraubte GKS	Tellernadeln	Verrastnadeln in Kombination mit GKS oder SKS	Verdrehgesicherte Kontaktstifte
≥ 1,27 mm (≥ 50 Mil)	GKS-087 M GKS-050 M	-	-	-
≥ 1,91 mm (≥ 75 Mil)	GKS-075 M	-	-	-
≥ 2,54 mm (≥ 100 Mil)	GKS-112 M / GKS-204 M GKS-427 M / GKS-899 M GKS-212 M	T-899 M T-112 M / T-912 M	VF 25 VF 3	GKS-710 GKS-746 M
≥ 4,00 mm (≥ 160 Mil)	GKS-113 M GKS-913 M	T-113 M / T-888 M	-	NEU (KK-541 / VK-541)
≥ 4,5 mm (≥ 177 Mil)	GKS-500 M GKS-313 M	NEU T-785 M	-	GKS-803 M GKS-747 M
≥ 5,08 mm (≥ 200 Mil)	GKS-854 M	-	VF 4 VF 5	GKS-714 GKS-098 / GKS-098 M NEU (HKF-617)
Seite(n)	120 - 134	135 - 140	142 - 145	146 - 151 (93-95)

Viele der bei INGUN erhältlichen Kontaktstifte zum Stecken sind auch als **einschraubbare GKS** verfügbar. Dadurch ist ein sicherer Halt während des Tests gewährleistet. Schraubstifte werden besonders für Anwendungen mit möglichen Vibrationen oder ungewollten Quer- und Längskräften empfohlen.

Tellernadeln werden zur Überprüfung der richtigen Lage der Kontaktterminals (Kontaktbleche) in den Stecker-Gehäusen eingesetzt. Nur bei richtiger Lage wird über den Pin der Tellernadel ein Kontakt hergestellt. INGUN bietet eine große Vielfalt an Tellernadeln mit unterschiedlichen Kopf-Ø, Teller-Ø und Pin-Längen.

Beim finalen Zusammenstecken von Steckverbindern ist es wichtig, dass die Kontaktterminals (Kontaktbleche) in ihrer richtigen Position verrastet bleiben und nicht zurück geschoben werden können. Für diese Überprüfung werden **Verrastnadeln** mit Federkräften bis zu 34 N eingesetzt.

Zum Prüfen von z.B. Flachsteckzungen oder Buchsen, welche in nur einer Position kontaktiert werden dürfen, kommen **verdrehgesicherte Kontaktstifte** zum Einsatz. Bereits bei der Montage werden diese Stifte lagerichtig montiert.

Schraubkontaktstifte

Einschraubbare GKS	120 - 134
Tellernadeln	135 - 140
Verrastnadeln	142 - 145
Verdrehgesicherte GKS	146 - 151 (93 - 95)

Hinweis

Alle einschraubbaren HSS (Bau-reihen mit Endung „M“) siehe Kapitel „Hochstromstifte“.

Alle einschraubbaren SKS (Bau-reihen mit Endung „M“) siehe Kapitel „Schaltkontaktstifte“.

Hinweis

Übersichts- und Vergleichs-tabelle siehe nächste Seite.

Schraubkontaktstifte

Übersicht und Vergleich

GKS-Variante	Baureihe	Raster (Grid) (≥ mm)	Arbeits-Hub (mm)	Max Hub (mm)	Nennstrom (A)	Federkräfte (N)		Einbauhöhen mit KS (mm)		Kürzester GKS (mm)	Seite
						min	max	min	max		
Einschraubbare GKS	GKS-087 M	1,27	4	5	2 – 3	0,5	0,8	7,2	8,2	28	120
	GKS-050 M	1,27	4,3	6,35	2 – 3	1	2	10,5	12,5	47,3	121
	GKS-075 M	1,91	4,3	6,35	3 – 4	0,6	2,8	10,5	-	35,9	122
	GKS-427 M	2,54	3,5	4,5	5 – 8	0,8	2,5	8,7	-	19,5	123
	GKS-899 M	2,54	3,5	4,4	3 – 5	0,7	3	12,8	-	27,9	124
	GKS-112 M	2,54	4	5,3 / 8	5 – 8	0,6	5	10,5	19	35,8	125
	GKS-204 M	2,54	8	10	5 – 8	0,8	3	16	23	47,9	126
	GKS-913 M	4	2,8	3,5	5 – 8	0,8	2,5	7,3	8,9	17,1	127
	GKS-113 M	4	4	5,3	5 – 8	0,3	5	10,5	-	28,3	128
	GKS-103 M	4	4,8	6	5 – 8	0,8	5	12,55	-	32	129
	GKS-503 M	4	5,6	7	5 – 15	1,5	5	13,25	-	38	130
	GKS-500 M	4,5	5,6	7	5 – 15	1,5	5	13,25	-	38	131
	GKS-854 M	5,08	4,4	5,5	10 – 12	3	5	10,8	-	43,1	132
	GKS-212 M	2,54	12	14,5	2 – 3	3	-	25,2	-	67,5	133
GKS-313 M	4,5	12	14,3	3 – 5	1,5	3	19,5	25	57,3	134	
Tellernadeln	T-899 M	2,54	3,5	4,4	3 – 5	0,7	3	12	14,8	27,1	135
	T-112 M	2,54	4	5	5 – 8	0,6	5	9,2	12,7	34,5	136
	T-912 M	2,54	4	5	5 – 8	1,5	5	8,9	13,7	34,2	137
	T-113 M	4	4	5	5 – 8	0,3	5	9,5	14,3	27,3	138
	T-888 M	4	4	5	5 – 8	1,5	3	9,5	14,3	27,3	139
	NEU T-785 M	4,5	4	5,3	16	10		14,3	15,3	52,1	140
Verrastnadeln	VF 25	2,54	5	6	5	10	15	40,5	-	69,5	142
	VF 3	3	5	5,5	8	5	15	40,5	46,5	69,7	143
	VF 4	5	5,5	7	8	15	25	40,5	46,5	69,5	144
	VF 5	5	9,5	12	10	15	34	36,7	-	96	145
Verdrehgesicherte GKS	GKS-710	2,54	4	5	5 – 8	1,5	5	13,2	18,2	35,1	146
	GKS-746 M	2,54	4	4,4	5 – 8	1,5	3	10,5	-	40,2	147
	GKS-747 M	4,5	4	5	8	1,5	3	16,2	20,2	36	148
	GKS-803 M	4,5	6,4	8	5 – 15	1,5	5	18,3	-	48	149
	GKS-714	5,08	4/6	5/7	8 – 10	1,5	5	15	22,2	29,8	150
	GKS-098	5,08	4	5	8 – 10	1,5	5	15,75	-	28,5	150
	GKS-098 M	5,08	4	5	8 – 10	1,5	3	15,3	-	40	151
	NEU VK-541	3,5	3,5	6,5	10	-	-	19,1	-	53,5	93
	NEU HKF-617	5,5	4,4	5,5	20/40	10		27,9		57,9	94
NEU KK-541	3,5	3,5	6,5	20	-	-	16,35	16,55	34,35	95	

Einschraubbare GKS

Tellernadeln

Viele der bei INGUN erhältlichen Kontaktstifte zum Stecken sind auch als **einschraubbare GKS** verfügbar. Dadurch ist ein sicherer Halt während des Tests gewährleistet.

Schraubstifte werden besonders für Anwendungen mit möglichen Vibrationen oder ungewollten Quer- und Längskräften empfohlen (ein Herauswandern des Kontaktstiftes wird sicher vermieden).

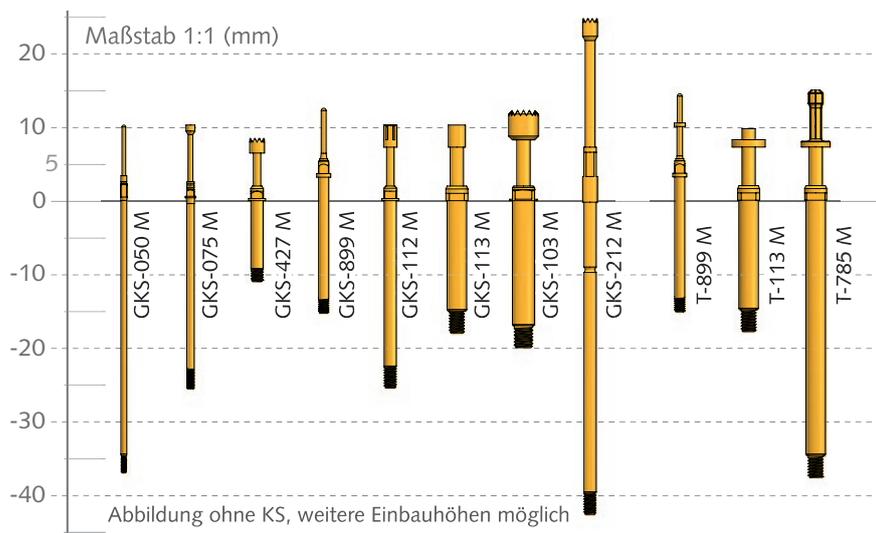
Die Kontaktstifte werden mit passenden Werkzeugen in die Kontaktsteckhülse (KS) geschraubt. Das notwendige Einschraubmoment wird dabei über einen Vierkant an der Stifthülse eingeleitet.

Der elektrische Anschluss erfolgt dabei über die KS mittels Lötmulde oder Wire-Wrap. Teilweise sind die KS auch mit Längsbohrung zur Leckage-Prüfung oder vakuumdicht ausgeführt.

Tellernadeln werden zur Überprüfung der richtigen Position der Kontaktterminals (Kontaktbleche) in den Stecker-Gehäusen eingesetzt. Nur bei richtiger Lage wird über den Pin der Tellernadel ein Kontakt hergestellt. INGUN bietet eine große Vielfalt an Tellernadeln mit drei unterschiedlichen Kopfformen in verschiedenen Kopf-Ø, Teller-Ø und Pin-Längen.

Damit wird eine sichere und kratzfreie Steckverbinder-Kontaktierung gewährleistet.

Zur Montage werden die Tellernadeln entweder über den Vierkant an der Stifthülse, oder über eine formschlüssige Verbindung am Kolbenkopf in die Kontaktsteckhülse eingeschraubt.



Einschraubbare GKS

GKS-087 M	120
GKS-050 M	121
GKS-075 M	122
GKS-427 M	123
GKS-899 M	124
GKS-112 M	125
GKS-204 M	126
GKS-913 M	127
GKS-113 M	128
GKS-103 M	129
GKS-503 M	130
GKS-500 M	131
GKS-854 M	132
GKS-212 M	133
GKS-313 M	134

Tellernadeln

T-899 M	135
T-112 M	136
T-912 M	137
T-113 M	138
T-888 M	139
T-785 M	140

NEU

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 118.

GKS 087 M

Einschraubbarer Kontaktstift

Raster:

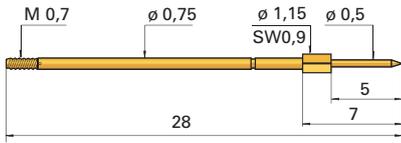
≥ 1,27 mm

≥ 50 Mil

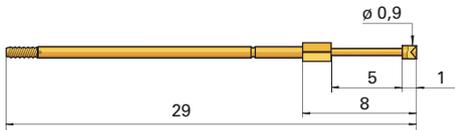
Einbauhöhe mit KS: 7,2 bzw. 8,2 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

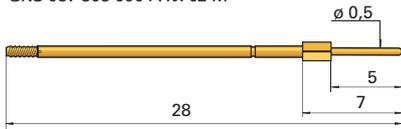
Einbau- und Funktionsmaße



GKS-087 301 050 A xx 02 M



GKS-087 303 090 A xx 02 M

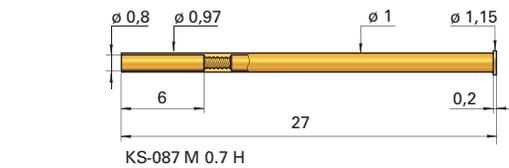


GKS-087 305 050 A xx 02 M

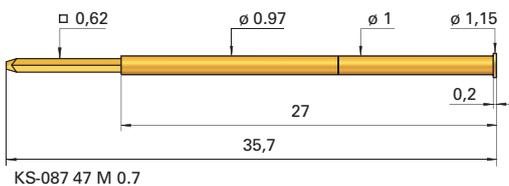
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	01	A	Ø 0,50	
3	03	A	Ø 0,90	
3	05	A	Ø 0,50	

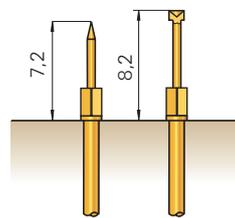
Kontaktsteckhülsen



KS-087 M 0.7 H



KS-087 47 M 0.7



GKS-087 ... M GKS-087 303 ... M
(mit KS-087...)

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß mit Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß und die Kopfform definiert. Das E-Maß beträgt bei der Baureihe GKS-087 immer 02.

E-Maß	Kopfform	Durchmesser	Einbauhöhe
02 M	01	0,50	7,2 mm
02 M	03	0,90	8,2 mm
02 M	05	0,50	7,2 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,0 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 0,5 N
 alternativ: 0,8 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergolde

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 0,5 cNm / Max.: 1 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
 R_j typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

in CEM1: Ø 1,00 - 1,02 mm
 in FR4: Ø 1,01 - 1,03 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
3	3 = CuBe	05	050	A = Gold	05	02	M

Kontaktstift:

G K S 0 8 7 3 0 5 0 5 0 A 0 5 0 2 M

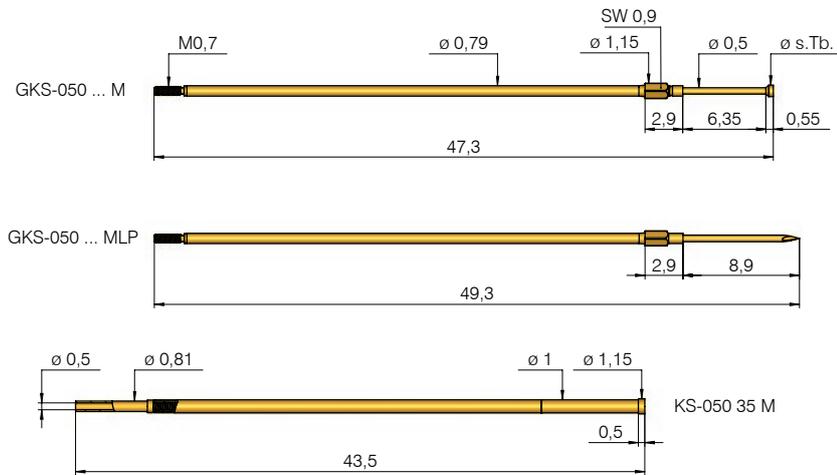
Kontaktsteckhülsen:

K S - 0 8 7 M 0,7 H K S - 0 8 7 4 7 M 0,7

Raster:
 ≥ 1,27 mm
 ≥ 50 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 bzw. 12,5 mm
 Empfohlener Hub: 4,3 mm

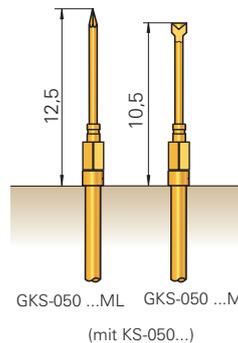
Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß mit Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe
03 M	10,5 mm
03 ML	12,5 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 1,0 N; 2,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl** (MC)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_i typisch: < 20 mΩ (** < 100 mΩ)

Montagebohrung

in CEM1: ø 1,00 - 1,02 mm
in FR4: ø 1,01 - 1,03 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
****mit Sonderzeichen „MC“, „MLC“:** -100° bis +200° C (2,0 N)

Lieferbare Kopfformen

Ausführung GKS-050 ... M

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			ø	Veredelung
2 01		A		
3 02		A		
3 03		A	0,90	A
3 05		A		
3 06		A		
3 07		A	0,90	A
2 14		A		
3 19*		A		
2 22**		A		
2 31		A		
2 38		A		
2 77		A		
2 91		A		
2 97		A		

* 0,3 mm länger als Standard
 ** konisch auf ø 0,50 mm

Lieferbare Kopfformen

Sonderausführung GKS-050 ... ML

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			ø	Veredelung
2 91		A		

Gesamtlänge 49,3 mm, Sonderbezeichnung „ML“

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 0,5 cNm / Max.: 1 cNm

Hinweis:

Die Kontaktsteckhülse KS-050 ... M ist auch vorkonfektioniert mit Draht AWG 30, Länge 1 m, lieferbar (siehe Bestellbeispiel). Minimal empfohlener Biegeradius: 10 mm.

Bestellbeispiel

Bestellbeispiel	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung „M“, „MC“, „ML“, „MLC“
Kontaktstift mit Gesamtlänge 47,3 mm:	G K S	0 5 0	2 9 1	0 5 0	A	1 5	0 3	M
Kontaktstift mit Gesamtlänge 49,3 mm:	G K S	0 5 0	2 9 1	0 5 0	A	1 5	0 3	ML
Kontaktsteckhülse:	K S - 0 5 0 3 5 M		K S - 0 5 0 3 5 M - V - 30					
Einsetzwerkzeug für KS-050 ... M:	S W - K S - 0 8 0							

Technische Änderungen vorbehalten

GKS 075 M

Einschraubbarer Kontaktstift

Raster:

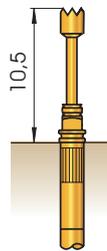
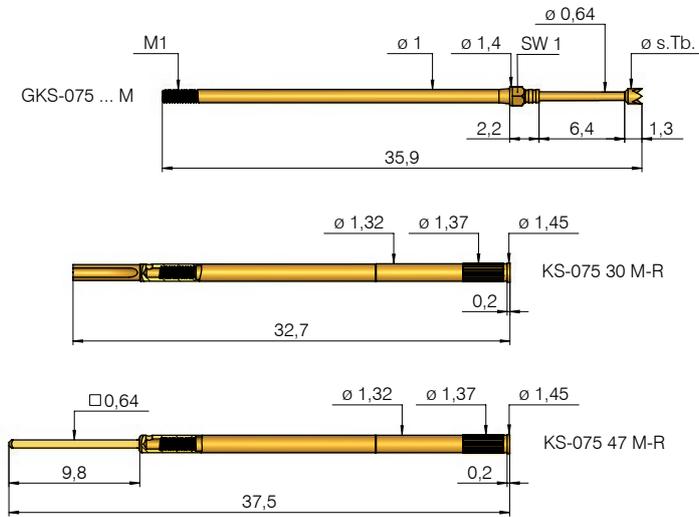
≥ 1,91 mm

≥ 75 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 mm

Empfohlener Hub: 4,3 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes beträgt 10,5 mm. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm
Maximaler Hub: 6,35 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
alternativ: 0,6; 1,0; 1,5; 2,8 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 4 A
R_i typisch: < 20 mΩ (** < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
**** mit Sonderzeich. "MC":** -100° bis +200° C (2,0 N; 2,8 N)

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl ** (MC)

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 1,32 - 1,34 mm

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 0,5 cNm / Max.: 1 cNm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
0 06*		A		
2 01		A		
3 02		A		
3 03		A		
2 04		A		
3 05		A		
3 05		A		
3 06		A	1,20	A
2 07		A	1,00 1,20	A A
2 09		A		
3 13		A		
2 14		A	0,64 0,80 1,00	A A A
2 17		A		
3 19		A	1,50	A
2 24***		A		
2 25		A	1,30	A
2 31		A		
2 77		A		
2 91		A		
2 97		A	0,80	A
2 98		A		

* Kopfhöhe: 2,8 mm
 Gesamtlänge GKS 1,5 mm länger als Standard
 Weitere Kopfformen siehe GKS-075 auf Seite 26 / 27
 *** erhöhte Mittelspitze, plus 0,2 mm

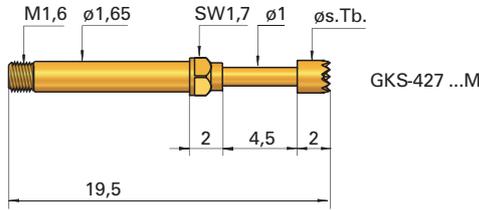
Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung alternativ „MC“
Kontaktstift:	G K S	0 7 5	2 0 1	0 6 4	A	1 5	0 2 M
Kontaktsteckhülse:	K S - 0 7 5 3 0 M - R		K S - 0 7 5 4 7 M - R				

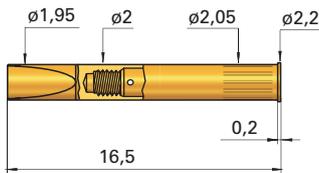
Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 8,7 mm
 Empfohlener Hub: 3,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße



GKS-427 ...M



KS-427 30 M-R

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01	Ø 1,00	A		
NEU 3 03	Ø 2,00	A		
NEU 3 05	4, Ø 0,64	A	0,80	A
NEU 3 05	Ø 1,00	A		
3 06	Ø 2,00	A	1,30	A
NEU 3 13	Ø 1,00	A		
NEU 3 17	Ø 2,00	A		

Mechanische Daten

Arbeitshub: 3,5 mm
Maximaler Hub: 4,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 2,5 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl * (MC)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

für KS-427 30 M-R
in CEM1 und FR4: Ø 2,00 - 2,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderzeich. „MC“:** -100° bis +200° C
 (1,5 N; 2,5 N)

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonder- bezeichnung alternativ „MC“								
G K S	4	2	7	3	0	6	2	0	0	A	1	5	0	2	M
K S - 4 2 7 3 0 M - R															

Kontaktstift:

Kontaktsteckhülse:

GKS 899 M

Einschraubbarer Kontaktstift

Raster:

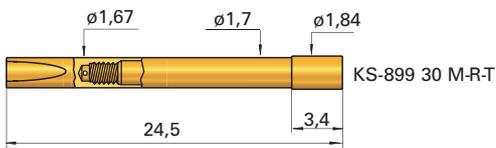
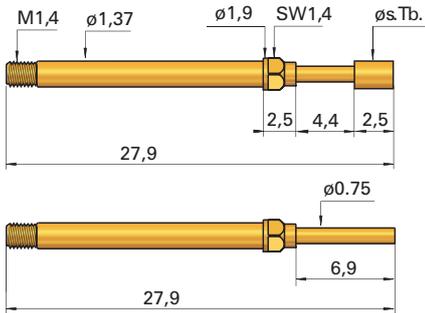
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 12,8 mm

Empfohlener Hub: 3,5 mm

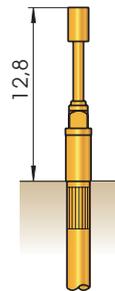
Einbau- und Funktionsmaße



** axial verlaufende Durchgangsbohrung für Leckageprüfung.
Achtung: bei unsachgemäßer Handhabung kann Lot ins Innere der Hülse fließen.

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		A	Ø 0,75	
3 02		A	Ø 0,75	A
3 02		A	Ø 1,50	
3 03		A	Ø 1,80	
3 05		A	Ø 0,75	A
3 06		A	Ø 1,30	A A
3 13		A	Ø 0,61	



E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes beträgt 12,8 mm. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 3,5 mm
Maximaler Hub: 4,4 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,7 N; 2,5 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 2 cNm / Max.: 3 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 5 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 1,67 - 1,68 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
----------	---	----------	-------------------------------	------------------------	--------------------	---------------	-------------------

Kontaktstift:

G K S 8 9 9 3 0 6 1 3 0 A 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülsen für GKS-899 ... M:

K S - 8 9 9 3 0 M - R - T

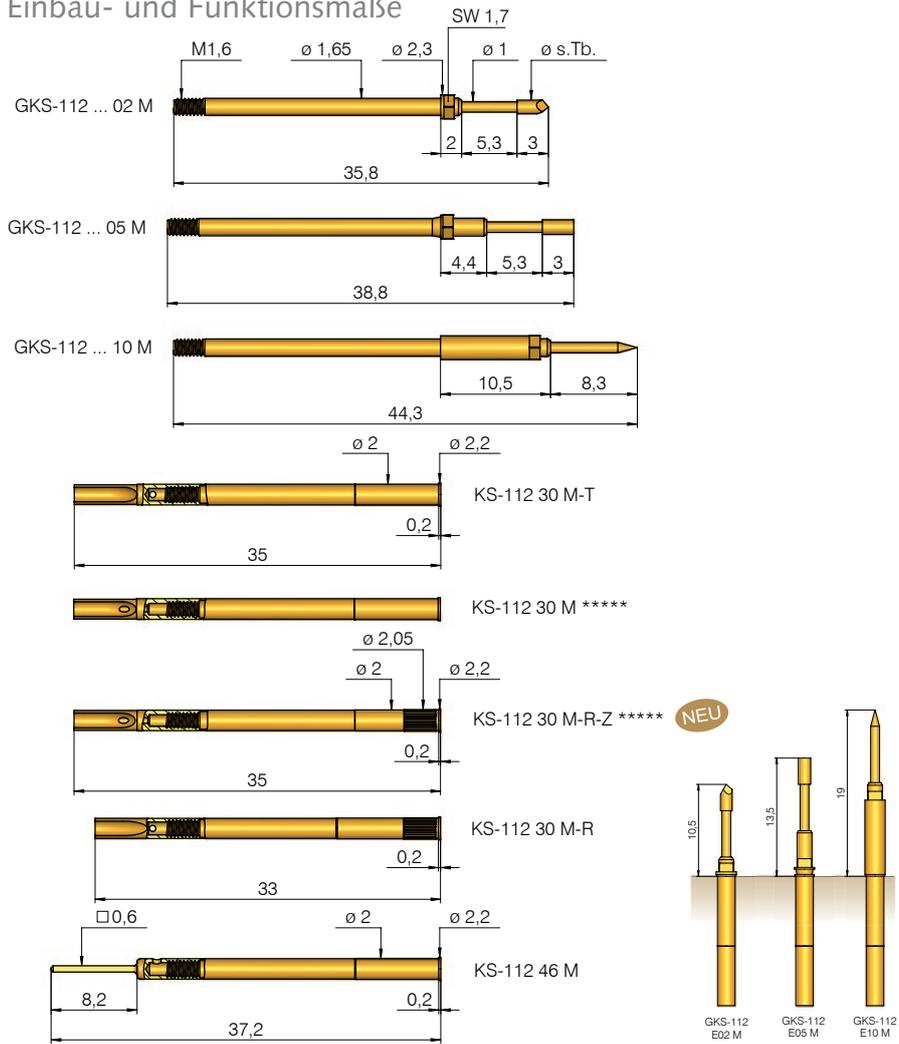
Kontaktsteckhülsen für Leckagetest **:

K S - 8 9 9 3 0 M - R

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 / 13,5 / 19,0 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



**** axial verlaufende Durchgangsbohrung für Leckageprüfung. Bei unsachgemäßer Handhabung kann Lot ins Innere der Hülse fließen.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ
 (mit Sonderzeichen "MC" < 100 mΩ)

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl (MC)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6; 0,8; 2,25; 3,0; 5,0 N

Die GKS mit Kopfdurchmesser ≤ 1,00 mm haben einen max. Hub von 8 mm. Ausnahme 5,0 N-Feder: max. Hub grundsätzlich 5,3 mm.

Verschluss VS-112 M wird anstatt eines Gefederten Kontaktstiftes eingesetzt und verhindert im Wartungsfall, dass eine nicht benutzte Kontaktsteckhülse versehentlich bestückt wird.

E-Maß	Einbauhöhe mit KS
02 M	10,5 mm
05 M	13,5 mm
10 M	19,0 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
mit Sonderzeich. „MC“: -100° bis +200° C
 (0,8; 1,5; 2,25; 3,0 N)

Montagebohrung

für KS-112 xx M und KS-112 xx M-T in CEM1 und FR4: ø 1,98 - 1,99 mm
für KS-112 xx M-R / M-R-Z in CEM1 und FR4: ø 2,00 - 2,02 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01	ø 1,00	R A	0,80	R
3 02 ***	3 ø 0,64	A		
3 02	5 ø 0,64	A		
3 02	ø 0,80	A		
3 02	ø 2,00	A	1,00 1,50	A A
3 03	ø 2,00	A	1,40 1,80	A A
2 04	ø 2,00	R	1,30	R
3 05 **	2,7 ø 0,63	A		
3 05 ***	3 ø 0,64	A		
3 05	5 ø 0,64	A	0,80	A
3 05	ø 2,00	A	1,00 1,40 2,30	A A A
0 06*	ø 1,00 0,8 ø 2,30	A		
3 06	ø 2,00	A		
3 06	ø 2,00	R	1,30 1,50 1,80 2,50	R R R R
2 07	ø 2,00	R A	1,30	A
2 09 ***	ø 0,60	N		
2 14	ø 1,30	A	1,30	R
2 17	ø 1,75	N	2,00	R
3 19	ø 1,80	A	2,00	A

* auch als Kopfform 0 02 und 0 03 lieferbar, Einbauhöhe plus 0,8 mm
 ** Steckerstift mit definiertem Taumelspiel, Endbezeichnung ...MT
 *** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing
 **** Kopfform mit Sonderbezeichnung „M-30“

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung altern. „MC“, „MT“, „M-30“ (siehe ****)
G K S	0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe	1 1 2	2 0 4	1 3 0	R	1 5 0 2	M 30
V S		1 1 2	M				

Kontaktstift:

Verschluss:

Technische Änderungen vorbehalten

GKS 204 M

Langhub-Kontaktstift für 2-Stufen-Adapter

Raster:

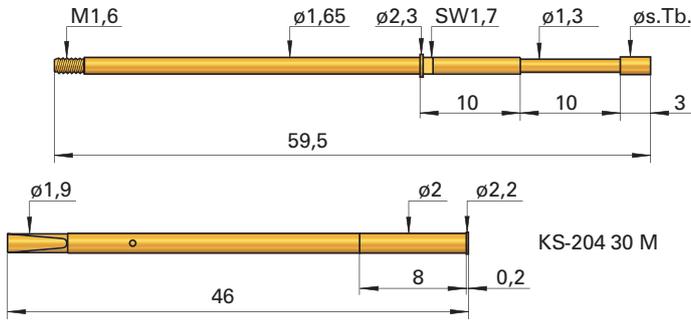
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 23,2 mm

Empfohlener Hub: 8,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragehöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
10 M	23,0 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 8,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 3,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber o. Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung

für KS-204 30 M: ∅ 1,99 mm

Empfohlenes Einschraubmoment:
 Min: 3 cNm / Max: 5 cNm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		R	∅ 1,30	
3 02		A	∅ 1,80	
3 03		A	∅ 1,80	
2 04		A	∅ 1,30	
3 05		A	∅ 1,30	
2 06		R	∅ 1,80	
2 07		A	∅ 1,30	
2 09*		N	∅ 0,70	G
2 14		A	∅ 1,30	
2 15*		A	∅ 1,80	
2 24		R	∅ 2,00	
2 91		N	∅ 1,30	G
2 93		A	∅ 1,60	

* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

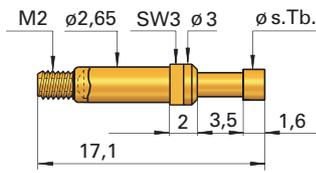
Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ „M“
	2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold R = Rhodium N = Nickel			
Kontaktstift:		G K S	2 0 4	2	0 4	1 3 0	A 1 5 1 0 M
Kontaktsteckhülse:		K S - 2 0 4 3 0 M					

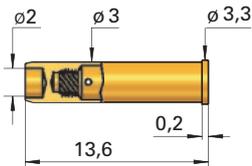
Raster:
 ≥ 4,00 mm
 ≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 7,3 bzw. 8,9 mm
 Empfohlener Hub: 2,8 mm

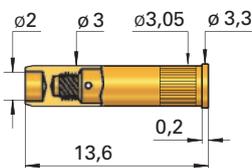
Einbau- und Funktionsmaße



GKS-913 ... M



KS-913 35 M



KS-913 35 M-R

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
1 02		A	3,50	A
3 03		A		
3 05		A		
3 06*		A		
3 06		A	3,50 2,30	R R
3 08		R		
3 58**		R		

Tastkopflänge: 3,4 mm Ø 2,30

* s. Tabelle E-Maß und Einbauhöhe
 ** s. Tabelle E-Maß und Einbauhöhe

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Kopfform	Einbauhöhe ohne KS	max. Hub
02	02/05/06/08	7,1 mm	3,5 mm
02	06 180*	7,1 mm	3,2 mm
02	58**	8,7 mm	3,3 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,8 mm
Maximaler Hub: siehe Tabelle
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 2,5 N

Werkstoffe

Kolben: Messing oder CuBe, vergoldet oder rhodiniert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl*** (C)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Einsatz bis 30 A: HSS-520 (M)
 siehe Seite 87

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 5 cNm / Max.: 10 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ (*** < 100 mΩ)

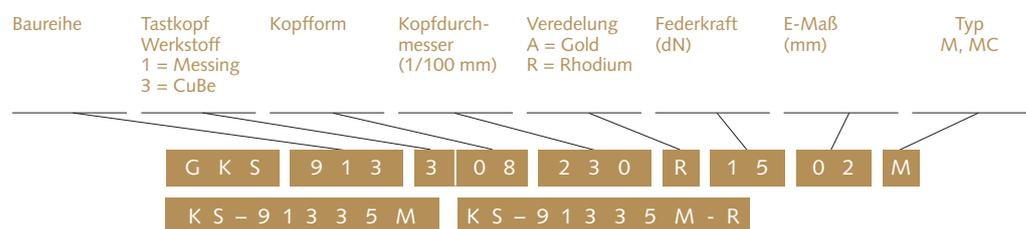
Montagebohrung

für KS-913 35 M in CEM1 und FR4: Ø 2,98 - 2,99 mm
 für KS-913 35 M-R in CEM1 und FR4: Ø 3,00 - 3,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
 *** mit Sonderzeichen "C": -100° bis +200° C (1,5 N)

Bestellbeispiel



GKS 113 M

Einschraubbarer Kontaktstift

Raster:

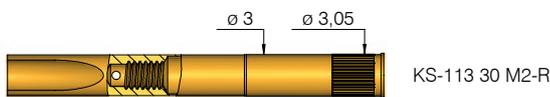
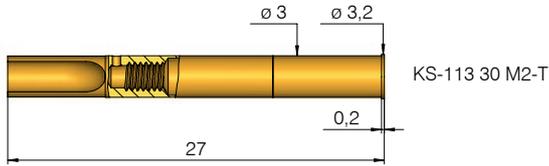
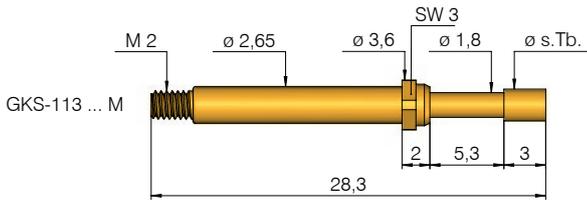
≥ 4,00 mm

≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,5 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



*** axial verlaufende Durchgangsbohrung für Leckageprüfung.
Achtung: bei unsachgemäßer Handhabung kann Lot ins Innere der Hülse fließen.

**** Zusatzsicke zur Selbsthemmung

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes beträgt 10,5 mm. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,3 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,3; 0,6; 1,0; 2,25; 3,0; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet bzw. rostfreier Stahl ** (MC)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ (** < 100 mΩ)

Montagebohrung

für **KS-113 30 M2** und **KS-113 30 M2-T**
in CEM1: ø 2,98 - 3,00 mm
in FR4: ø 2,99 - 3,01 mm
für **KS-113 30 M2-R** und **KS-113 M2-R-S**
in CEM1 und FR4: ø 3,00 - 3,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
****mit Sonderz. „MC“:** -100° bis +200° C (1,5; 2,25; 3,0 N)

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		R	ø 1,80	
3 02		A	ø 1,40 ø 1,80 ø 3,00 ø 4,00	A A A A
2 03		A	ø 3,00	
3 03		A	ø 2,30	4,00 R
2 04		R	ø 2,30	1,80 A 3,00 R
3 05		A	ø 2,30	0,80 A 1,40 A 3,00 R
3 55		R	ø 3,00	
3 06		A	ø 3,00	1,60 A 2,30 A 4,00 A 8,00 A
3 06		R	ø 2,30	2,50 R 3,00 R 3,50 R 4,00 R 6,00 R
2 07		A	ø 3,00	
3 07		R	ø 4,20	
3 12		A	ø 1,80	
3 13		R	ø 1,80	
2 14		R	ø 1,40	
2 15*		A	ø 1,00	
2 17		R	ø 2,30	1,80 R 3,00 A
3 19		A	ø 4,00	3,00 A
3 72		A	ø 1,80	
2 87		N	ø 2,60	4,00 N
2 88		A	ø 2,30	

* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
----------	--------------------	----------	----------------------------	------------	-----------------	------------	-------------------

Kontaktstift:

G K S 1 1 3 3 0 6 2 3 0 R 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülsen für GKS-113 ... M:

K S - 1 1 3 3 0 M 2 - R K S - 1 1 3 3 0 M 2 - T

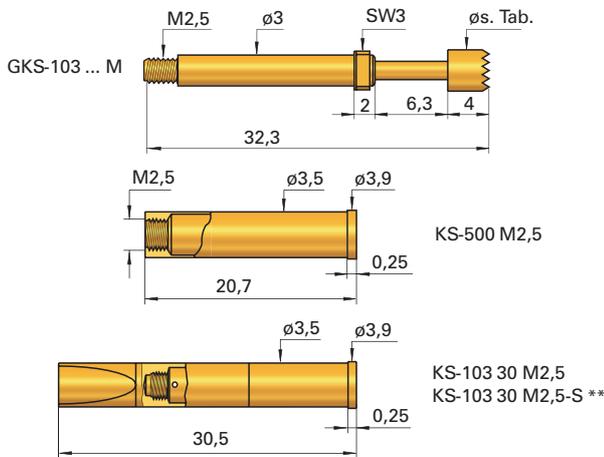
Kontaktsteckhülsen für Leckagetest***:

K S - 1 1 3 3 0 M 2

Raster:
 ≥ 4,00 mm
 ≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 12,5 mm
 Empfohlener Hub: 4,8 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01	Ø 1,80	A		
1 02	Ø 2,30	A	4,00	A
2 02	Ø 6,50	A		
1 03	Ø 2,30	A	4,00	A
2 04	Ø 2,30	A	4,00	A
1 05	Ø 2,30	A	4,00	A
2 06	Ø 2,30	A	4,00 6,50 9,00	A A A

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	12,3 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,8 mm
Maximaler Hub: 6,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 3,0 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder Messing, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl* (C)
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 4,50 mm (180 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ (* < 100 mΩ)

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 3,48 - 3,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse: Ø 3,00 mm

** KS-103 30 M2,5-S:

Der Kontaktstift ist durch eine Sicke an der Kontaktsteckhülse gegen Lösen gesichert.

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
*** mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C
 (1,5 N; 3,0 N; 5,0 N)

Empfohlenes Einschraubmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 1 = Messing 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ „M“, „MC“
Kontaktstift:	G K S	1 0 3	2	0 1	1 8 0	A	1 5 0 2 M
Kontaktsteckhülsen:	K S - 1 0 3 3 0 M 2.5	K S - 1 0 3 3 0 M 2.5 - S	K S - 5 0 0 M 2.5				

GKS 503 M

Kontaktstift mit durchgehendem Kolben

Raster:

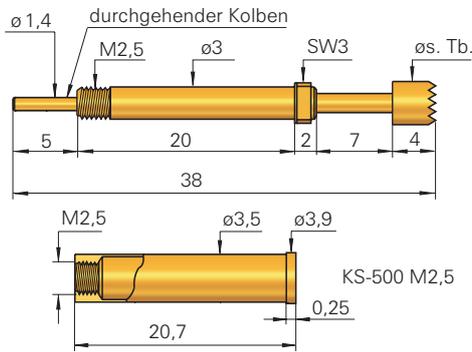
≥ 4,00 mm

≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 13,2 mm

Empfohlener Hub: 5,6 mm

Einbau- und Funktionsmaße



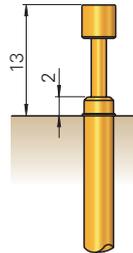
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	01	R	Ø 1,80	
3	03	A	Ø 4,00	
3	04	R	Ø 4,00	
2	05	R	Ø 1,80	
3	06	R A	Ø 4,00	3,00 R
2	06	R	Ø 1,80	

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	13,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,6 mm
 Maximaler Hub: 7,0 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 3,0 N, 5,0 N**

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet, oder rhodiiert
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl**
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

* Hinweis:

Ab Raster 4,50 mm (180 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom, Anschluss an Kolben: 12-15 A
 Nennstrom, Anschluss an KS: 5 - 8 A
 R_i typisch, Anschluss an Kolben: < 10 mΩ
 R_i typisch, Anschluss an KS: < 30 mΩ
 (** < 100 mΩ)

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 3,48 - 3,49 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: Ø 3,00 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
 ** mit 5,0 N Feder: -100° bis +200° C

Empfohlenes Einschraubmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ „M“
----------	--	----------	------------------------------------	---------------------------------------	--------------------	---------------	------------

Kontaktstift:

G K S 5 0 3 2 0 1 1 8 0 R 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

K S - 5 0 0 M 2.5

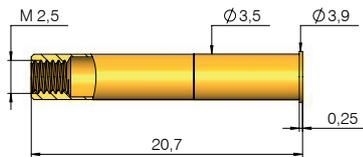
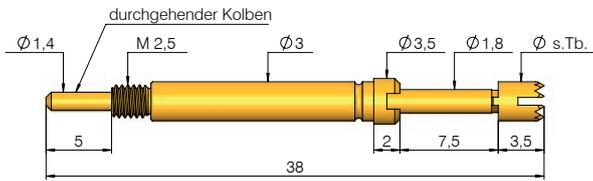
Lamellenstecker:

(auf durchgehendes Kolbenende aufsteckbar)

S E - 5 0 3

Raster:
 ≥ 4,50 mm
 ≥ 177 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 13,2 mm
 Empfohlener Hub: 5,6 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen		
			Ø	Veredelung	
3	06	Ø 3,00	A	4,00	A

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes beträgt 13,0 mm. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	13,0 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,6 mm
Maximaler Hub: 7,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 3,0 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom
Anschluss an Kolben: 12 - 15 A
Anschluss an KS: 5 - 8 A
R_j typisch:
Anschluss an Kolben: < 10 mΩ
Anschluss an KS: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 3,48 - 3,49 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ

Kontaktstift:

G K S 5 0 0 3 0 6 3 0 0 A 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

K S - 5 0 0 M 2, 5

GKS 854 M

Universal-Kontaktstift mit hoher Stabilität

Raster:

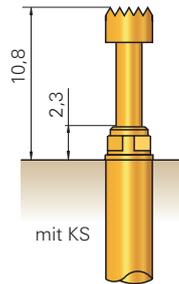
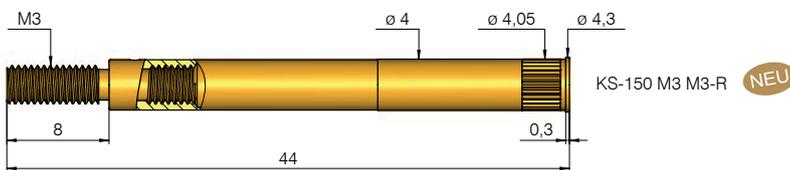
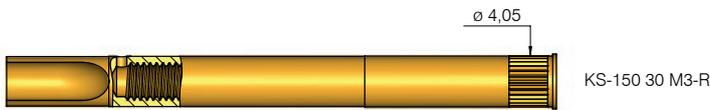
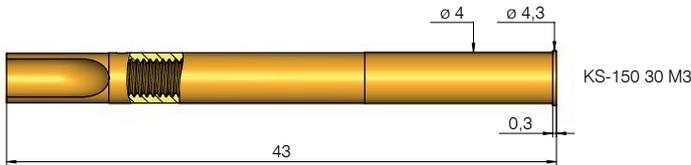
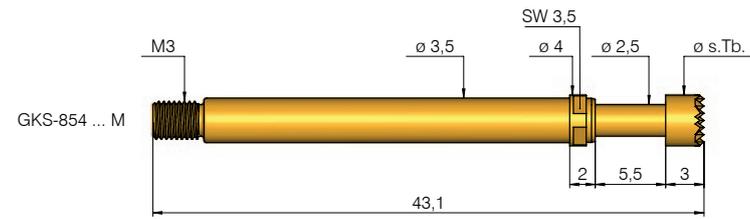
≥ 5,08 mm

≥ 200 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,8 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopf wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe mit KS
02	10,8 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub:	4,4 mm
Maximaler Hub:	5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	3,0 N
alternativ:	5,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom:	10 - 12 A
R _i typisch:	< 20 mΩ (* < 100 mΩ)

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet o. Edelstahl * (C)
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet

Montagebohrung

für KS-150 30 M3	
in CEM1 und FR4:	∅ 3,99 mm
für KS-150 30 M3-R + KS-150 M3 M3-R	
in CEM1 und FR4:	∅ 4,00 - 4,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard:	-40° bis +80° C
*mit Sonderz. „C“:	-100° bis +200° C (1,5; 5,0 N)

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
3	19	∅ 4,00	A	
3	06	∅ 4,00	A	

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ „M“, „MC“
	3 = CuBe			A = Gold			

Kontaktstift:

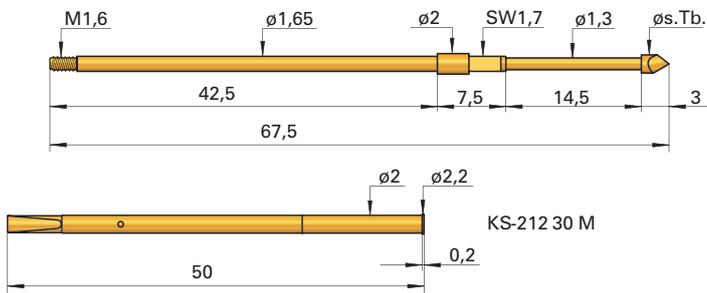
G K S 8 5 4 3 1 9 4 0 0 A 3 0 0 2 M

Kontaktsteckhülsen:

K S - 1 5 0 3 0 M 3 K S - 1 5 0 3 0 M 3 - R K S - 1 5 0 M 3 M 3 - R

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 25,2 mm
 Empfohlener Hub: 12,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Werkstoff		Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
				Ø	Veredelung
3	06		Ø 2,00	A	
3	07		Ø 2,00	A	1,50 A

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß mit Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß definiert. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
07	25 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 12 mm
Maximaler Hub: 14,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 3 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 1,99 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
	3 = CuBe						

Kontaktstift:

G K S 2 1 2 3 0 7 2 0 0 A 3 0 0 7 M

Kontaktsteckhülsen:

K S - 2 1 2 3 0 M

GKS 313 M

Einschraubbarer Kontaktstift

Raster:

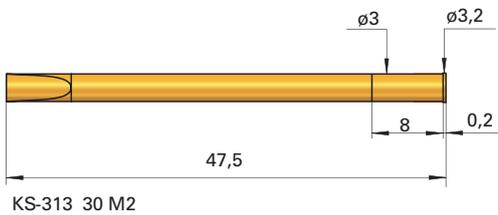
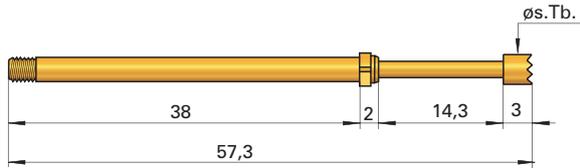
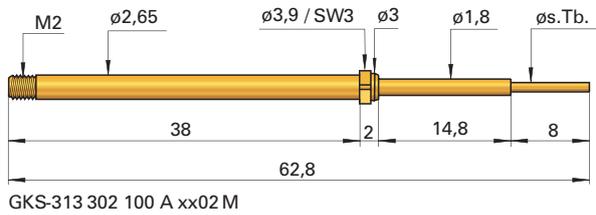
≥ 4,50 mm

≥ 177 Mil

Einbauhöhe mit KS: 19,5 / 25,0 mm

Empfohlener Hub: 12,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
3	02	A	∅ 1,00	
3	06	A	∅ 3,00	
3	17	R	∅ 2,00	

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß mit Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß definiert. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

E-Maß	Kopfform	Einbauhöhe mit KS
02	02	25,0 mm
02	06 / 17	19,5 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 12 mm
Maximaler Hub: 14,3 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet oder rhodiiert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 5 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: ∅ 2,99 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
	3 = CuBe			A = Gold R = Rhodium			

Kontaktstift:

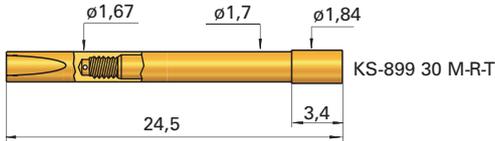
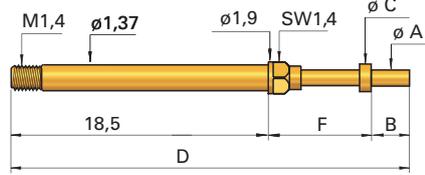
G K S 3 1 3 3 0 2 1 0 0 A 3 0 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

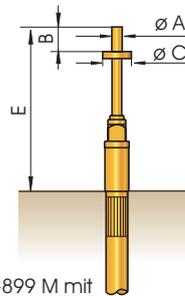
K S - 3 1 3 3 0 M 2

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil
 Einbauhöhe mit KS: siehe Tabelle
 Empfohlener Hub: 3,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße



** axial verlaufende Durchgangsbohrung für Leckageprüfung.
 Achtung: bei unsachgemäßer Handhabung kann Lot ins Innere der Hülse fließen.



E-Maß und Einbauhöhe

Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar. Einbauhöhen siehe Tabelle.

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02	Ø s. Tabelle	A		
3 05	Ø s. Tabelle	A		
3 05 G *	Ø s. Tabelle	A		

* Sonderbezeichnung „G“ am Ende der Artikelnummer

Artikelnummer	A Kopf-Ø mm	B Kopfhöhe mm	C Teller-Ø mm	D Gesamtlänge mm	E Einbauhöhe mit KS mm	F Tellerhöhe ohne KS mm	Arbeitshub mm	Max. Hub mm	* Werkzeug (Einsatzbits)
T-899 302 065 210 150 A 1502 M	0,65	2,1	1,5	28,0	12,9	7,4	3,5	4,4	BIT-GKS-899 M-B
T-899 305 065 280 150 A 1502 M	0,65	2,8	1,5	28,7	13,6	7,4	3,5	4,4	BIT-GKS-899 M-B
T-899 305 065 400 150 A 1502 M	0,65	4,0	1,5	29,9	14,8	7,4	3,5	4,4	BIT-GKS-899 M-B
T-899 305 070 400 150 A 1502 M	0,70	4,0	1,5	29,9	14,8	7,4	3,5	4,4	BIT-GKS-899 M-B
T-899 305 065 270 150 A 1502 MG	0,65	2,7	1,5	27,1	12,0	5,9	2,0	2,75	BIT-GKS-899 M-B
T-899 305 065 340 150 A 1502 MG	0,65	3,4	1,5	27,8	12,7	5,9	2,0	2,75	BIT-GKS-899 M-B

Mechanische Daten

Arbeitshub: 3,5 mm
 Maximaler Hub: 4,4 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 0,7 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
 Stiftöhse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Empfohlenes Einschraubdrehmoment: *
 Min.: 2 cNm / Max.: 3 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 - 5 A
 R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 1,67 - 1,68 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm) (A)	Kopfhöhe (1/100 mm) (B)	Teller-Ø (1/100 mm) (C)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung alternativ „MG“
3	3 = CuBe	02	065	210	150	A	15	02	M

Kontaktstift:

T 8 9 9 3 0 2 0 6 5 2 1 0 1 5 0 A 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülsen für T-899 ... M:

K S - 8 9 9 3 0 M - R - T

Kontaktsteckhülsen für Leckagetest **:

K S - 8 9 9 3 0 M - R

T-112 M / T-912 M

Einschraubbarer Kontaktstift

Raster:

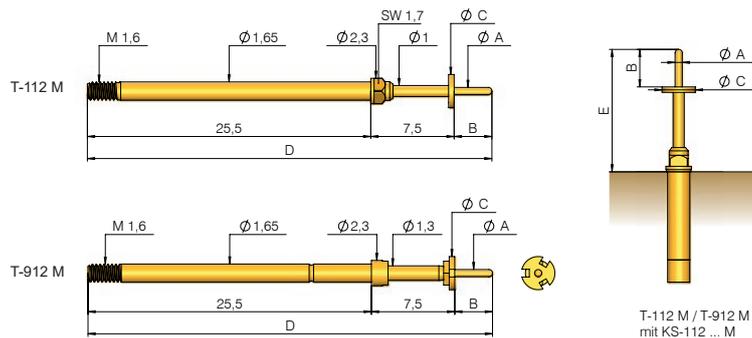
≥ 2,54 mm (abhängig vom max. Kopfdurchmesser)

≥ 100 Mil (abhängig vom max. Kopfdurchmesser)

Einbauhöhe mit KS: siehe Tabelle

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen T-112 M

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø s. Tbl.	
3 05		A	Ø s. Tbl.	
3 05 G *		A	Ø s. Tbl.	

* Sonderbezeichnung „G“ am Ende der Artikelnummer

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6; 0,8; 2,25; 3,0; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl (MC auf Anfrage)

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Hinweis:

Die Montage des T-112 M / T-912 M erfolgt in KS-112 M, siehe Seite 125.

Lieferbare Kopfformen T-912 M

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø s. Tbl.	
3 05		A	Ø s. Tbl.	

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Empfohlenes Einschraubdrehmoment: *
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Artikelnummer	A Kopf-Ø mm	B Kopfhöhe mm	C Teller-Ø mm	D Gesamtlänge mm	E Einbauhöhe mit KS mm	* Werkzeug (Einsatzbit)
T-912 302 050 150 210 A 1502 M	0,5	1,5	2,1	34,5	9,2	BIT-T-912 M
T-112 302 065 300 100 A 1502 M	0,65	3	1	36	10,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 302 070 150 210 A 1502 M	0,7	1,5	2,1	34,5	9,2	BIT-T-912 M
T-112 302 070 200 180 A 1502 M	0,7	2	1,8	35	9,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 302 070 200 210 A 1502 M	0,7	2	2,1	35	9,7	BIT-T-912 M
T-112 302 080 320 180 A 1502 M	0,8	3,2	1,8	36,2	10,9	BIT-GKS-112 M-B
T-912 302 080 320 210 A 1502 M	0,8	3,2	2,1	36,2	10,9	BIT-T-912 M
T-912 302 100 170 250 A 1502 M	1	1,7	2,5	34,7	9,4	BIT-T-912 M
T-912 302 100 180 250 A 1502 M	1	1,8	2,5	34,8	9,5	BIT-T-912 M
T-912 302 100 200 210 A 1502 M	1	2	2,1	35	9,7	BIT-T-912 M
T-912 302 100 200 250 A 1502 M	1	2	2,5	35	9,7	BIT-T-912 M
T-112 302 100 250 180 A 1502 M	1	2,5	1,8	35,5	10,2	BIT-GKS-112 M-B
T-912 302 100 250 210 A 1502 M	1	2,5	2,1	35,5	10,2	BIT-T-912 M
T-112 302 100 300 180 A 1502 M	1	3	1,8	36	10,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 302 100 300 210 A 1502 M	1	3	2,1	36	10,7	BIT-T-912 M
T-912 302 100 300 250 A 1502 M	1	3	2,5	36	10,7	BIT-T-912 M
T-112 302 100 320 200 A 1502 M	1	3,2	2	36,2	10,9	BIT-GKS-112 M-B
T-112 302 100 330 230 A 1502 M	1	3,3	2,3	36,3	11	BIT-GKS-112 M
T-912 302 100 330 230 A 1502 M	1	3,3	2,3	36,3	11	BIT-T-912 M
T-112 302 100 350 250 A 1502 M	1	3,5	2,5	36,5	11,2	BIT-GKS-112 M
T-912 302 100 350 250 A 1502 M	1	3,5	2,5	36,5	11,2	BIT-T-912 M
T-112 302 102 318 245 A 1502 M	1,02	3,18	2,45	36,18	10,88	BIT-GKS-112 M
T-912 302 120 120 250 A 1502 M	1,2	1,2	2,5	34,2	8,9	BIT-T-912 M
T-112 302 120 200 190 A 1502 M	1,2	2	1,9	35	9,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 302 120 200 210 A 1502 M	1,2	2	2,1	35	9,7	BIT-T-912 M
T-912 302 130 210 250 A 1502 M	1,3	2,1	2,5	35,1	9,8	BIT-T-912 M
T-112 302 130 300 250 A 1502 M	1,3	3	2,5	36	10,7	BIT-GKS-112 M
T-912 302 130 300 250 A 1502 M	1,3	3	2,5	36	10,7	BIT-T-912 M
T-912 302 140 160 350 A 1502 M	1,4	1,6	3,5	34,6	9,3	BIT-T-912 M
T-912 302 150 200 350 A 1502 M	1,5	2	3,5	35	9,7	BIT-T-912 M

Weitere Varianten auf Anfrage.

Artikelnummer	A Kopf-Ø mm	B Kopfhöhe mm	C Teller-Ø mm	D Gesamtlänge mm	E Einbauhöhe mit KS mm	* Werkzeug (Einsatzbit)
T-112 302 150 250 300 A 1502 M	1,5	2,5	3	35,5	10,2	BIT-GKS-112 M
T-912 302 150 250 350 A 1502 M	1,5	2,5	3,5	35,5	10,2	BIT-T-912 M
T-112 305 064 150 150 A 1502 M	0,64	1,5	1,5	34,5	9,2	BIT-GKS-112 M-B
T-112 305 064 250 150 A 1502 M	0,64	2,5	1,5	35,5	10,2	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 064 250 250 A 1502 M	0,64	2,5	2,5	35,5	10,2	BIT-T-912 M
T-112 305 064 300 150 A 1502 M	0,64	3	1,5	36	10,7	BIT-GKS-112 M-B
T-112 305 064 460 180 A 1502 M	0,64	4,6	1,8	37,6	12,3	BIT-GKS-112 M-B
T-112 305 065 200 180 A 1502 M	0,65	2	1,8	35	9,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 065 200 210 A 1502 M	0,65	2	2,1	35	9,7	BIT-T-912 M
T-912 305 065 230 250 A 1502 M	0,65	2,3	2,5	35,3	10	BIT-T-912 M
T-112 305 065 250 180 A 1502 M	0,65	2,5	1,8	35,5	10,2	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 065 250 210 A 1502 M	0,65	2,5	2,1	35,5	10,2	BIT-T-912 M
T-112 305 065 270 150 A 1502 M	0,65	2,7	1,5	35,7	10,4	BIT-GKS-112 M-B
T-112 305 065 270 150 A 1502 MG	0,65	2,7	1,5	35,7	10,4	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 065 300 210 A 1502 M	0,65	3	2,1	36	10,7	BIT-T-912 M
T-112 305 065 340 180 A 1502 M	0,65	3,4	1,8	36,4	11,1	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 065 340 210 A 1502 M	0,65	3,4	2,1	36,4	11,1	BIT-T-912 M
T-112 305 065 340 300 A 1502 M	0,65	3,4	3	36,4	11,1	BIT-GKS -112 M
T-912 305 065 340 300 A 1502 M	0,65	3,4	3	36,4	11,1	BIT-T-912 M
T-112 305 065 360 180 A 1502 M	0,65	3,6	1,8	36,6	11,3	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 065 360 210 A 1502 M	0,65	3,6	2,1	36,6	11,3	BIT-T-912 M
T-112 305 065 430 150 A 1502 M	0,65	4,3	1,5	37,3	12	BIT-GKS-112 M-B
T-112 305 065 500 150 A 1502 M	0,65	5	1,5	38	12,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 080 200 250 A 1502 M	0,8	2	2,5	35	9,7	BIT-T-912 M
T-912 305 080 230 250 A 1502 M	0,8	2,3	2,5	35,3	10	BIT-T-912 M
T-112 305 080 280 180 A 1502 M	0,8	2,8	1,8	35,8	10,5	BIT-GKS-112 M-B
T-112 305 080 280 195 A 1502 M	0,8	2,8	1,95	35,8	10,5	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 080 280 210 A 1502 M	0,8	2,8	2,1	35,8	10,5	BIT-T-912 M
T-112 305 080 280 250 A 1502 M	0,8	2,8	2,5	35,8	10,5	BIT-GKS-112 M
T-912 305 080 280 250 A 1502 M	0,8	2,8	2,5	35,8	10,5	BIT-T-912 M
T-112 305 080 320 230 A 1502 M	0,8	3,2	2,3	36,2	10,9	BIT-GKS-112 M
T-912 305 080 320 230 A 1502 M	0,8	3,2	2,3	36,2	10,9	BIT-T-912 M
T-112 305 080 320 350 A 1502 M	0,8	3,2	3,5	36,2	10,9	BIT-GKS-112 M
T-912 305 080 320 350 A 1502 M	0,8	3,2	3,5	36,2	10,9	BIT-T-912 M
T-112 305 080 400 180 A 1502 M	0,8	4	1,8	37	11,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 080 400 210 A 1502 M	0,8	4	2,1	37	11,7	BIT-T-912 M
T-112 305 080 400 250 A 1502 M	0,8	4	2,5	37	11,7	BIT-GKS-112 M
T-912 305 080 400 250 A 1502 M	0,8	4	2,5	37	11,7	BIT-T-912 M
T-112 305 080 460 250 A 1502 M	0,8	4,6	2,5	37,6	12,3	BIT-GKS-112 M
T-912 305 080 460 250 A 1502 M	0,8	4,6	2,5	37,6	12,3	BIT-T-912 M
T-912 305 080 530 280 A 1502 M	0,8	5,3	2,8	38,3	13	BIT-T-912 M
T-112 305 100 200 180 A 1502 M	1	2	1,8	35	9,7	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 100 200 210 A 1502 M	1	2	2,1	35	9,7	BIT-T-912 M
T-912 305 100 250 300 A 1502 M	1	2,5	3	35,5	10,2	BIT-T-912 M
T-912 305 100 260 210 A 1502 M	1	2,6	2,1	35,6	10,3	BIT-T-912 M
T-912 305 100 260 230 A 1502 M	1	2,6	2,3	35,6	10,3	BIT-T-912 M
T-112 305 100 260 250 A 1502 M	1	2,6	2,5	35,6	10,3	BIT-GKS-112 M
T-912 305 100 260 250 A 1502 M	1	2,6	2,5	35,6	10,3	BIT-T-912 M
T-912 305 100 350 250 A 1502 M	1	3,5	2,5	36,5	11,2	BIT-T-912 M
T-112 305 100 420 180 A 1502 M	1	4,2	1,8	37,2	11,9	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 100 420 210 A 1502 M	1	4,2	2,1	37,2	11,9	BIT-T-912 M
T-112 305 100 490 180 A 1502 M	1	4,9	1,8	37,9	12,6	BIT-GKS-112 M-B
T-912 305 100 490 210 A 1502 M	1	4,9	2,1	37,9	12,6	BIT-T-912 M
T-912 305 100 600 250 A 1502 M	1	6	2,5	39	13,7	BIT-T-912 M
T-912 305 120 220 250 A 1502 M	1,2	2,2	2,5	35,2	9,9	BIT-T-912 M
T-912 305 120 250 250A 1502 M	1,2	2,5	2,5	35,5	10,2	BIT-T-912 M
T-912 305 140 160 320 A 1502 M	1,4	1,6	3,2	34,6	9,3	BIT-T-912 M
T-912 305 140 350 250 A 1502 M	1,4	3,5	2,5	36,5	11,2	BIT-T-912 M
T-912 305 140 350 280 A 1502 M	1,4	3,5	2,8	36,5	11,2	BIT-T-912 M
T-912 305 150 250 300 A 1502 M	1,5	2,5	3	35,5	10,2	BIT-T-912 M

T-113 M / T-888 M

Einschraubbarer Kontaktstift

Raster:

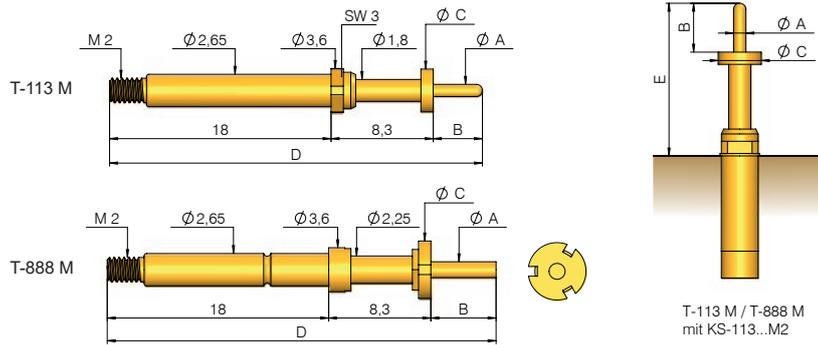
≥ 4,00 mm (abhängig vom max. Kopfdurchmesser)

≥ 160 Mil (abhängig vom max. Kopfdurchmesser)

Einhöhe mit KS: siehe Tabelle

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



T-113 M / T-888 M
mit KS-113...M2

Lieferbare Kopfformen T-113 M

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø s. Tbl.	
3 05		A	Ø s. Tbl.	

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
altern. T-113 M: 0,3; 0,6; 1,0; 2,25; 3,0; 5,0 N
altern. T-888 M: 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl (MC auf Anfrage)

Hinweis:

Die Montage des T-113 M / T-888 M erfolgt in KS-113 M, siehe Seite 128.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Lieferbare Kopfformen T-888 M

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02*		A	Ø s. Tbl.	
3 02**		A	Ø s. Tbl.	
3 05		A	Ø s. Tbl.	

* Ø A ≤ 2,5 mm

** Ø A ≥ 3,5 mm (nur mit Werkzeug BIT-T-912 M einschraubbar)

Empfohlenes

Einschraubdrehmoment:***
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Artikelnummer	A Kopf-Ø mm	B Kopfhöhe mm	C Teller-Ø mm	D Gesamtlänge mm	E Einbauhöhe mit KS mm	*** Werkzeug (Einsatzbit)
T-113 302 100 300 350 A 1502 M	1	3	3,5	29,3	11,5	BIT-GKS-113 M
T-888 302 100 300 350 A 1502 M	1	3	3,5	29,3	11,5	BIT-T-888 M-3
T-113 302 130 270 470 A 1502 M	1,3	2,7	4,7	29	11,2	BIT-T-113 M
T-888 302 130 270 470 A 1502 M	1,3	2,7	4,7	29	11,2	BIT-T-888 M
T-888 302 130 300 470 A 1502 M	1,3	3	4,7	29,3	11,5	BIT-T-888 M
T-113 302 130 360 470 A 1502 M	1,3	3,6	4,7	29,9	12,1	BIT-T-113 M
T-888 302 130 360 470 A 1502 M	1,3	3,6	4,7	29,9	12,1	BIT-T-888 M
T-113 302 130 530 470 A 1502 M	1,3	5,3	4,7	31,6	13,8	BIT-T-113 M
T-888 302 130 530 470 A 1502 M	1,3	5,3	4,7	31,5	13,7	BIT-T-888 M
T-113 302 130 580 470 A 1502 M	1,3	5,8	4,7	32,1	14,3	BIT-T-113 M
T-888 302 130 580 470 A 1502 M	1,3	5,8	4,7	32	14,2	BIT-T-888 M
T-113 302 140 100 350 A 1502 M	1,4	1	3,5	27,3	9,5	BIT-GKS-113 M
T-888 302 140 100 350 A 1502 M	1,4	1	3,5	27,3	9,5	BIT-T-888 M
T-113 302 140 170 350 A 1502 M	1,4	1,7	3,5	28	10,2	BIT-GKS-113 M
T-888 302 140 170 350 A 1502 M	1,4	1,7	3,5	28	10,2	BIT-T-888 M
T-113 302 140 200 350 A 1502 M	1,4	2	3,5	28,3	10,5	BIT-GKS-113 M
T-888 302 140 200 350 A 1502 M	1,4	2	3,5	28,3	10,5	BIT-T-888 M-3
T-113 302 140 240 350 A 1502 M	1,4	2,4	3,5	28,7	10,9	BIT-GKS-113 M
T-888 302 140 240 350 A 1502 M	1,4	2,4	3,5	28,7	10,9	BIT-T-888 M
T-113 302 140 300 350 A 1502 M	1,4	3	3,5	29,3	11,5	BIT-GKS-113 M
T-888 302 140 300 350 A 1502 M	1,4	3	3,5	29,3	11,5	BIT-T-888 M
T-113 302 140 320 250 A 1502 M	1,4	3,2	2,5	29,5	11,7	BIT-GKS-113 M-B
T-113 302 170 220 300 A 1502 M	1,7	2,2	3	28,5	10,7	BIT-GKS-113 M-B
T-113 302 170 220 350 A 1502 M	1,7	2,2	3,5	28,5	10,7	BIT-GKS-113 M
T-888 302 170 220 350 A 1502 M	1,7	2,2	3,5	28,5	10,7	BIT-T-888 M
T-888 302 180 140 450 A 1502 M	1,8	1,4	4,5	27,7	9,9	BIT-T-888 M
T-113 302 180 150 450 A 1502 M	1,8	1,5	4,5	27,8	10	BIT-T-113 M
T-888 302 180 150 450 A 1502 M	1,8	1,5	4,5	27,8	10	BIT-T-888 M
T-113 302 180 160 350 A 1502 M	1,8	1,6	3,5	27,9	10,1	BIT-GKS-113 M
T-888 302 180 160 350 A 1502 M	1,8	1,6	3,5	27,9	10,1	BIT-T-888 M-3
T-888 302 180 200 470 A 1502 M	1,8	2	4,7	28,3	10,5	BIT-T-888 M
T-888 302 180 220 350 A 1502 M	1,8	2,2	3,5	28,5	10,7	BIT-T-888 M-3

Weitere Varianten auf Anfrage.

Artikelnummer	A Kopf-Ø mm	B Kopfhöhe mm	C Teller-Ø mm	D Gesamtlänge mm	E Einbauhöhe mit KS mm	*** Werkzeug (Einsatzbit)
T-888 302 180 420 470 A 1502 M	1,8	4,2	4,7	30,5	12,7	BIT-T-888 M
T-888 302 180 500 470 A 1502 M	1,8	5	4,7	31,3	13,5	BIT-T-888 M
T-113 302 180 580 470 A 1502 M	1,8	5,8	4,7	32,1	14,3	BIT-T-113 M
T-888 302 180 580 470 A 1502 M	1,8	5,8	4,7	32,1	14,3	BIT-T-888 M
T-888 302 220 180 350 A 1502 M	2,2	1,8	3,5	28,1	10,3	BIT-T-888 M-3
T-888 302 220 200 350 A 1502 M	2,2	2	3,5	28,3	10,5	BIT-T-888 M-3
T-113 302 230 180 350 A 1502 M	2,3	1,8	3,5	28,1	10,3	BIT-GKS-113 M
T-113 302 230 200 350 A 1502 M	2,3	2	3,5	28,3	10,5	BIT-GKS-113 M
T-888 302 250 120 470 A 1502 M	2,5	1,2	4,7	27,5	9,7	BIT-T-888 M
T-888 302 250 200 470 A 1502 M	2,5	2	4,7	28,3	10,5	BIT-T-888 M
T-888 302 250 220 470 A 1502 M	2,5	2,2	4,7	28,5	10,7	BIT-T-888 M
T-888 302 250 300 470 A 1502 M	2,5	3	4,7	29,3	11,5	BIT-T-888 M
T-888 302 370 350 500 A 1502 M	3,7	3,5	5	29,8	12	BIT-T-912 M
T-888 302 370 550 500 A 1502 M	3,7	5,5	5	31,8	14	BIT-T-912 M
T-888 302 400 100 500 A 1502 M	4	1	5	27,3	9,5	BIT-T-912 M
T-888 302 400 130 500 A 1502 M	4	1,3	5	27,6	9,8	BIT-T-912 M
T-888 302 400 170 500 A 1502 M	4	1,7	5	28	10,2	BIT-T-912 M
T-113 302 400 200 500 A 1502 M	4	2	5	28,3	10,5	BIT-T-113 M
T-888 302 400 200 500 A 1502 M	4	2	5	28,3	10,5	BIT-T-912 M
T-113 305 080 150 300 A 1502 M	0,8	1,5	3	27,8	10	BIT-GKS-113 M-B
T-888 305 080 150 300 A 1502 M	0,8	1,5	3	27,8	10	BIT-T-888 M-3
T-113 305 080 250 300 A 1502 M	0,8	2,5	3	28,8	11	BIT-GKS-113 M-B
T-888 305 080 250 300 A 1502 M	0,8	2,5	3	28,8	11	BIT-T-888 M-3
T-113 305 080 280 300 A 1502 M	0,8	2,8	3	29,1	11,3	BIT-GKS-113 M-B
T-888 305 080 280 300 A 1502 M	0,8	2,8	3	29,1	11,3	BIT-T-888 M-3
T-113 305 080 300 300 A 1502 M	0,8	3	3	29,3	11,5	BIT-GKS-113 M-B
T-888 305 080 300 300 A 1502 M	0,8	3	3	29,3	11,5	BIT-T-888 M-3
T-113 305 100 280 350 A 1502 M	1	2,8	3,5	29,1	11,3	BIT-GKS-113 M
T-888 305 100 280 350 A 1502 M	1	2,8	3,5	29,1	11,3	BIT-T-888 M-3
T-113 305 100 400 350 A 1502 M	1	4	3,5	30,3	12,5	BIT-GKS-113 M
T-888 305 100 400 350 A 1502 M	1	4	3,5	30,3	12,5	BIT-T-888 M-3
T-113 305 140 100 350 A 1502 M	1,4	1	3,5	27,3	9,5	BIT-GKS-113 M
T-888 305 140 100 350 A 1502 M	1,4	1	3,5	27,3	9,5	BIT-T-888 M-3
T-113 305 140 170 320 A 1502 M	1,4	1,7	3,2	28	10,2	BIT-GKS-113 M
T-888 305 140 170 320 A 1502 M	1,4	1,7	3,2	28	10,2	BIT-T-888 M-3
T-888 305 140 200 350 A 1502 M	1,4	2	3,5	28,3	10,5	BIT-T-888 M-3
T-113 305 140 240 350 A 1502 M	1,4	2,4	3,5	28,7	10,9	BIT-GKS-113 M
T-888 305 140 240 350 A 1502 M	1,4	2,4	3,5	28,7	10,9	BIT-T-888 M-3
T-888 305 140 270 350 A 1502 M	1,4	2,7	3,5	29	11,2	BIT-T-888 M-3
T-113 305 140 320 350 A 1502 M	1,4	3,2	3,5	29,5	10,7	BIT-GKS-113 M
T-888 305 140 320 350 A 1502 M	1,4	3,2	3,5	29,5	11,7	BIT-T-888 M-3
T-113 305 140 330 350 A 1502 M	1,4	3,3	3,5	29,6	11,8	BIT-GKS-113 M
T-888 305 140 330 350 A 1502 M	1,4	3,3	3,5	29,6	11,8	BIT-T-888 M-3
T-113 305 140 400 350 A 1502 M	1,4	4	3,5	30,3	12,5	BIT-GKS-113 M
T-888 305 140 400 350 A 1502 M	1,4	4	3,5	30,3	12,5	BIT-T-888 M-3
T-113 305 150 400 350 A 1502 M	1,5	4	3,5	30,3	12,5	BIT-GKS-113 M
T-888 305 150 400 350 A 1502 M	1,5	4	3,5	30,3	12,5	BIT-T-888 M-3
T-113 305 170 220 330 A 1502 M	1,7	2,2	3,3	28,5	10,7	BIT-GKS-113 M
T-888 305 170 220 330 A 1502 M	1,7	2,2	3,3	28,5	10,7	BIT-T-888 M-3
T-113 305 180 140 400 A 1502 M	1,8	1,4	4	27,7	9,9	BIT-GKS-113 M
T-888 305 180 140 400 A 1502 M	1,8	1,4	4	27,7	9,9	BIT-T-888 M-3
T-113 305 180 300 400 A 1502 M	1,8	3	4	29,3	11,5	BIT-GKS-113 M
T-888 305 180 300 400 A 1502 M	1,8	3	4	29,3	11,5	BIT-T-888 M-3

T-785 M

Innovative Klemmenkontaktierung mit spreizbarem Kopf

NEU

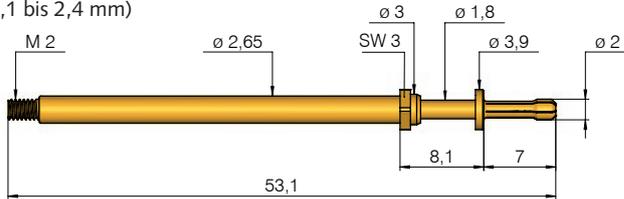
Raster:
 ≥ 4,50 mm
 ≥ 177 Mil

Einbauhöhe mit KS: 14,3 bzw. 15,3 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

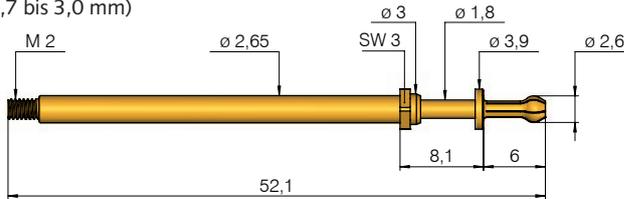
Einbau- und Funktionsmaße



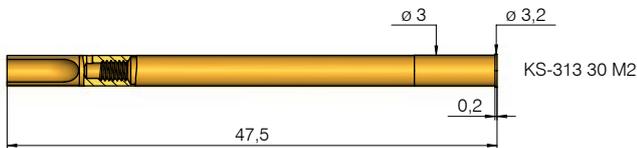
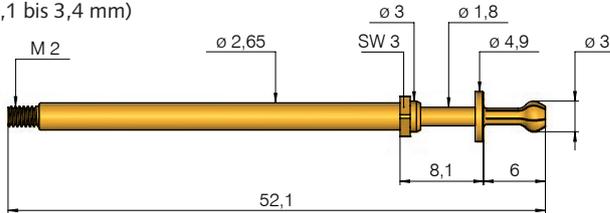
T-785 367 200 700 400 A 9902 M
 (Öffnung 2,1 bis 2,4 mm)



T-785 367 260 600 400 A 9902 M
 (Öffnung 2,7 bis 3,0 mm)

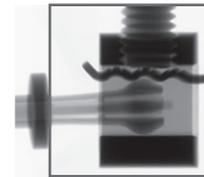


T-785 367 300 600 500 A 9902 M
 (Öffnung 3,1 bis 3,4 mm)



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 67		Ø 2,00	A	2,60 A
3 67		Ø 3,00	A	



Beispiel: Kontaktierung mit T-785 M in einer Printklemme

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,3 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 10,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 16 A
 R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 2,99 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Zu kontaktierende Klemme

Min. Öffnungstiefe: 6,5 mm

Hinweis:

Die verschleißfreie Kontaktierung erfolgt an der Außenwandung des Klemmen-Kontaktkäfigs über den Spreizkopf der Tellernadel. Dieser öffnet sich, sobald der Anschlagteller des Stifts am Gehäuse der Klemme anliegt. Entsprechend der zu kontaktierenden Öffnung stehen verschiedene Varianten für runde bzw. quadratische Querschnitte zur Verfügung.

Hinweis:

Der Einsatz des T-785 ... M erfolgt in KS-313 30 M2.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel

Kontaktstift (Öffnung 2,1 bis 2,4 mm):

T 7 8 5 3 6 7 2 0 0 7 0 0 4 0 0 A 9 9 0 2 M

Kontaktstift (Öffnung 2,7 bis 3,0 mm):

T 7 8 5 3 6 7 2 6 0 6 0 0 4 0 0 A 9 9 0 2 M

Kontaktstift (Öffnung 3,1 bis 3,4 mm):

T 7 8 5 3 6 7 3 0 0 6 0 0 5 0 0 A 9 9 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

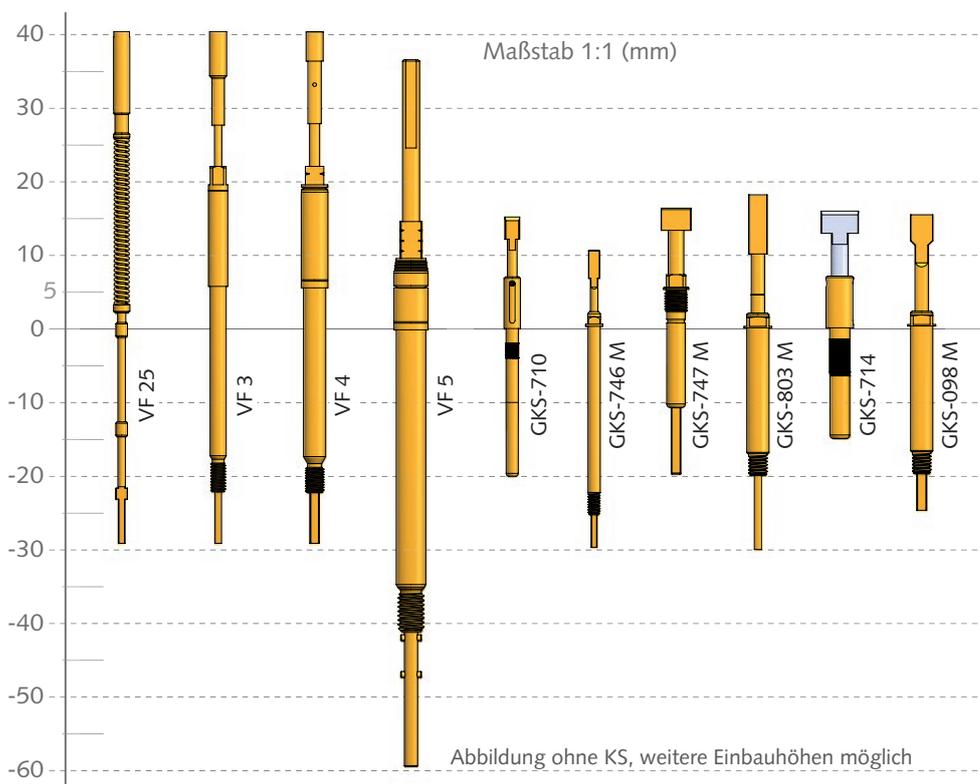
KS - 3 1 3 3 0 M 2

Verrastnadeln

Verdrehgesicherte GKS

Beim finalen Zusammenstecken von Steckverbindern ist es wichtig, dass die Kontaktterminals (Kontaktbleche) in ihrer richtigen Position verrastet bleiben und nicht zurückgeschoben werden können. Für diese Überprüfung werden **Verrastnadeln** mit Federkräften bis zu 34 N eingesetzt. Die Montage der Verrastnadeln erfolgt meistens in Prüfmodulen in Kabelprüftischen. Konstruktiv haben die Verrastnadeln einen durchgehenden Kolben. Bei der Prüfung wird die Verrastnadel gegen das Kontaktblech gedrückt. Bleibt das Kontaktblech in der richtigen Position, macht der Kolben eine Hubbewegung nach unten. Dadurch entsteht ein Kontakt mit einem darunter montierten GKS oder Schaltkontaktstift (SKS), wodurch wiederum eine Aussage über die korrekte Lage des Kontaktbleches getroffen werden kann. In Kombination mit SKS mit Kunststoffköpfen sind potentialfreie Prüfungen möglich.

Zum Prüfen von z.B. Flachsteckzungen oder Buchsen, welche in nur einer Position kontaktiert werden dürfen, kommen **verdrehgesicherte Kontaktstifte** zum Einsatz. Nur so kann eine zerstörungsfreie Prüfung durchgeführt werden. Bereits bei der Montage werden diese Stifte lagerichtig montiert. Verdrehgesicherte Kontaktstifte sind konstruktiv so aufgebaut, dass der Kolbenkopf zwangsgeführt wird und ein Verdrehen nicht möglich ist.



Verrastnadeln

VF 25	142
VF 3	143
VF 4	144
VF 5	145

Verdrehgesicherte GKS

GKS-710	146
GKS-746 M	147
GKS-747 M	148
GKS-803 M	149
GKS-714	150
GKS-098	150
GKS-098 M	151
VK-541	93
HKF-617	94
KK-541	95

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe Seite 118.

VF 25

Kontaktstift für Verrastprüfung

Raster:

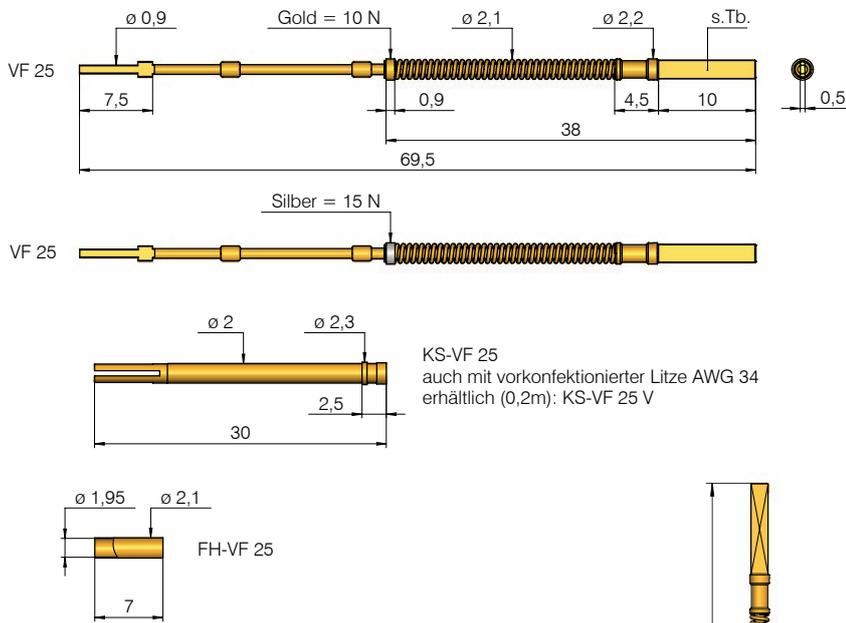
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 40,5 mm

Empfohlener Hub: 5,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



KS-VF 25
auch mit vorkonfekionierter Litze AWG 34
erhältlich (0,2m): KS-VF 25 V

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	03	Ø 2,20	A	
2	29 *	258	A	
2	29 *	193	A	

E-Maß und Einbauhöhe

Einbauhöhe: 40,5 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,0 mm
Maximaler Hub: 6,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 10 N; 15 N
Wechselhub: > 6,0 mm

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 A
R_i typisch: < 50 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Bronze, vergoldet

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: Ø 2,00 mm

Hinweis:*

Die Fläche des Kolbenkopfes liegt in einer Flucht mit der Fläche des Kolbenendes.

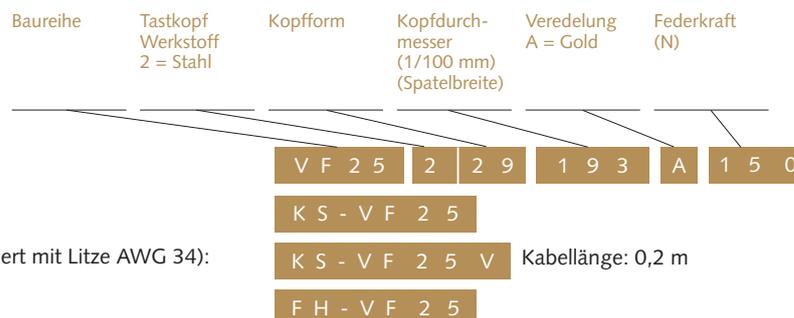
Montagehinweis:**

Die Bauweise erlaubt das Wechseln des Kontaktstiftes (bestehend aus Kolben und Feder) nach folgender Vorgehensweise:

- Eindrücken des Kolbens in die Kontaktsteckhülse bis Anschlag
- Drehen des Kolbens um 90 Grad
- Loslassen des Kolbens

Zur Stabilisierung des Kontaktstiftes und zur Vermeidung der Zerstörung der Kontaktsteckhülse bei der Montage und Demontage empfehlen wir, eine zusätzliche untere Führungsplatte einzusetzen oder die Führungshülse FH-VF 25 nach der Montage der Kontaktsteckhülse auf deren Ende aufzustecken und mit einem Lötspunkt zu sichern.

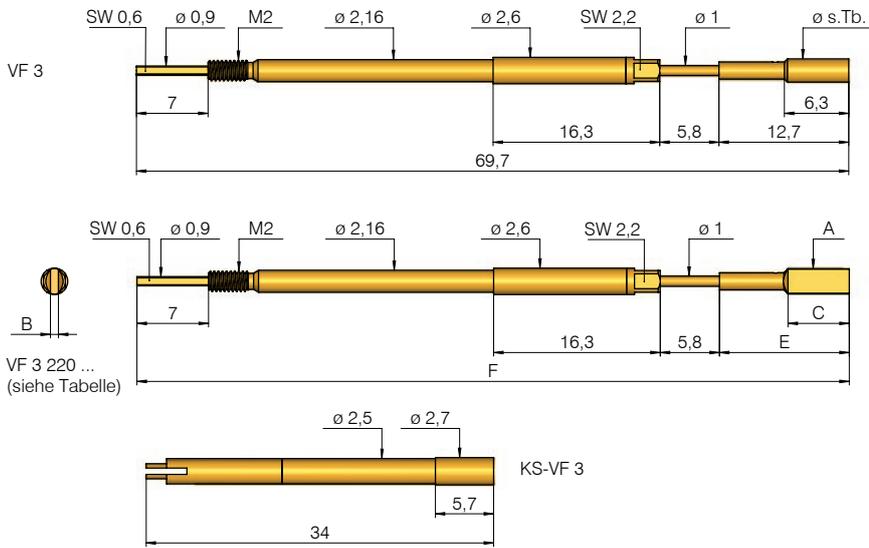
Bestellbeispiel



Raster:
 ≥ 3,00 mm
 ≥ 118 Mil

Einbauhöhe mit KS: 40,5 / 44,5 / 46,5 mm
 Empfohlener Hub: 5,0 mm

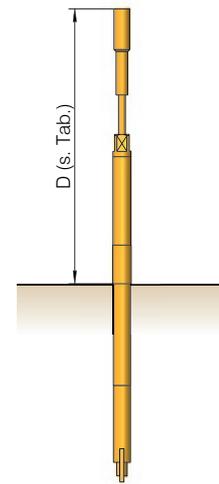
Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 02		A	1,50 1,80 3,00	A
2 03		A	2,20 3,00	
2 05		A	1,70	
2 06		A	2,70 3,00	
2 *20		A	siehe Tabelle	

Artikelnummer	A Kopf-Ø mm	B Spatelstärke mm	C Spatellänge mm	D Einbauhöhe mit KS mm	E Kopfhöhe mm	F Gesamtlänge mm
VF3 220 250 080 A 405 xx	2,5	0,8	6,0	40,5	12,7	69,7
VF3 220 250 050 A 405 xx	2,5	0,5	6,0	40,5	12,7	69,7
VF3 220 250 150 A 405 xx	2,5	1,5	6,0	40,5	12,7	69,7
VF3 220 190 050 A 405 xx	1,9	0,5	6,0	40,5	12,7	69,7
VF3 220 190 050 A 465 xx	1,9	0,5	12,0	46,5	18,7	75,7
VF3 220 190 080 A 405 xx	1,9	0,8	6,0	40,5	12,7	69,7
VF3 220 400 060 A 445 xx	4,0	0,6	10,0	44,5	16,7	73,7
VF3 220 220 120 A 405 xx	2,2	1,2	6,0	40,5	12,7	69,7
VF3 220 270 080 A 405 xx	2,7	0,8	6,0	40,5	12,7	69,7
VF3 220 250 080 A 465 xx	2,5	0,8	12,0	46,5	18,7	75,7



E-Maß und Einbauhöhe
 Einbauhöhe mit KS: siehe Tabelle

Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,0 mm
 Maximaler Hub: 5,5 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 5,0; 10,0; 15,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet
 Stifthe: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:*

Die Fläche des Kolbenkopfes liegt in einer Flucht mit der Fläche des Kolbenendes.

Elektrische Daten

Nennstrom: 8 A
 R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: ø 2,5 mm

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (A)	Spatelstärke (B)	Veredelung	Einbauhöhe (D)	Federkraft (N)
	2 = Stahl		(1/100 mm)	(1/100 mm)	A = Gold	(1/10 mm)	

Kontaktstift mit Kopfform 220:

VF 3 2 2 0 2 5 0 0 8 0 A 4 0 5 0 5

Kontaktstift:

VF 3 2 0 2 2 3 0 A 4 0 5 1 5

Kontaktsteckhülse:

KS - VF 3

VF 4

Kontaktstift für Verrastprüfung

Raster:

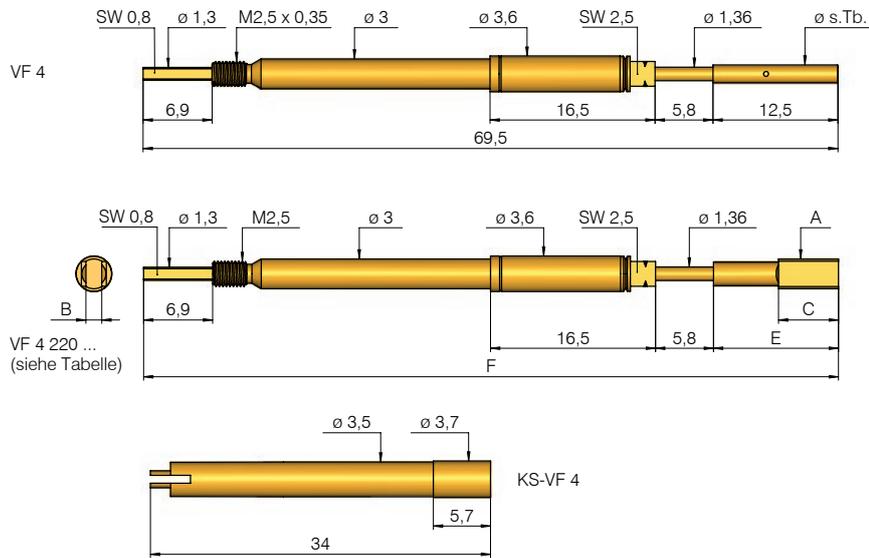
≥ 4,00 mm

≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 40,5 / 46,5 mm

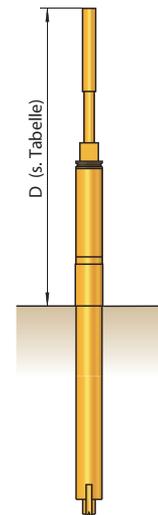
Empfohlener Hub: 5,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 02		A	2,00	A
2 02		A		
2 03		A	4,00	A
2 06		A	4,00	A
2 20*		A		
2 21*		A	0,80	
2 23*		A	1,60	



Artikelnummer	A Kopf-Ø mm	B Spatelstärke mm	C Spatellänge mm	D Einbauhöhe mit KS mm	E Kopfhöhe mm	F Gesamtlänge mm
VF4 220 220 130 A 405 15	2,2	1,3	6,0	40,5	12,5	69,5
VF4 220 250 080 A 465 15	2,5	0,8	12,0	46,5	18,5	75,5
VF4 220 300 160 A 405 15	3,0	1,6	6,0	40,5	12,5	69,5

E-Maß und Einbauhöhe
Einbauhöhe mit KS: siehe Tabelle

Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,0 mm
Maximaler Hub: 5,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 15 N
alternativ: 20 N; 25 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet
Stiftshülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:
Weitere Kopfformen sind auf Anfrage erhältlich.

Elektrische Daten

Nennstrom: 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: ø 3,50 mm

*** Hinweis:**
Fläche des Kolbenkopfes liegt in einer Flucht mit der Fläche des Kolbenendes.

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (A)	Spatelstärke (B)	Veredelung	Einbauhöhe (D)	Federkraft (N)
	2 = Stahl		(1/100 mm)	(1/100 mm)	A = Gold	(1/10 mm)	

Kontaktstift mit Kopfform 220:

VF 4 2 2 0 2 5 0 0 8 0 A 4 6 5 1 5

Kontaktstift:

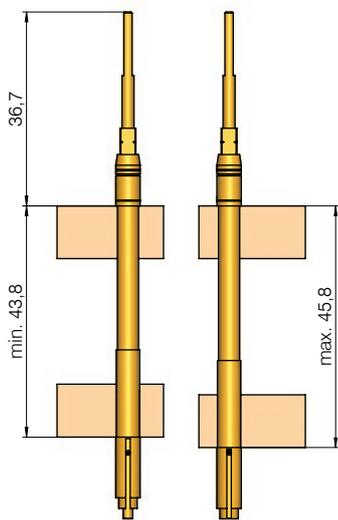
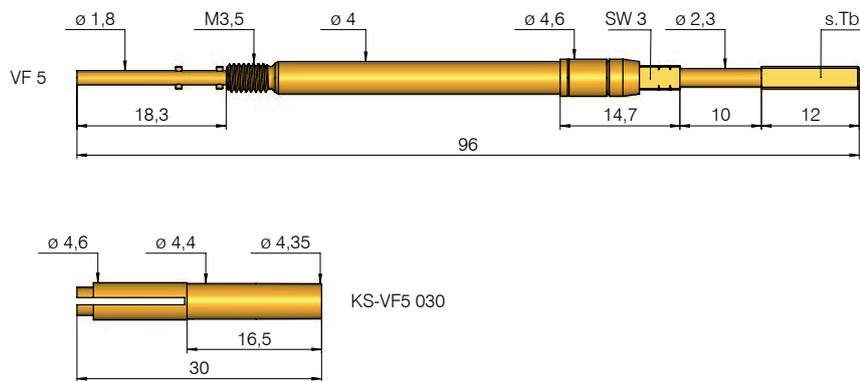
VF 4 2 0 2 1 8 0 A 1 5

Kontaktsteckhülse:

KS - VF 4

Raster:
 ≥ 5,0 mm
 ≥ 200 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 36,7 mm
 Empfohlener Hub: 5,0 / 9,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Die VF 5 wird in der KS-VF5 030 montiert und dadurch gegen Verdrehung gesichert. Hierfür ist die KS-VF5 030 in einer zweiten Platte von unten einzupressen. Der Plattenabstand beträgt 44,8 mm +/- 1 mm.

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 20		1,40	A	
3 20*		1,50*	A	
3 20		1,60	A	
3 20		1,80	A	

Hinweis:

* Max. Hub bei VF5-320 150 A 096 mit 15 N bzw. 20 N = 10,0 mm

Hinweis:

Die Fläche des Kolbenkopfes liegt in einer Flucht mit der Fläche des Kolbenendes.

Hinweis:

Zur Feststellung der Federkraft sind die Schlüsselflächen mit Kerben gekennzeichnet:

- 1 Kerbe 15 N
- 2 Kerben 20 N
- 3 Kerben 34 N

Hinweis:

Die Kontaktstifte werden mit speziellen Werkzeugen eingeschraubt (siehe Seite 196).

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Mechanische Daten

Federkraft bei Arb.hub	Vorspannung	Arbeits-hub (mm)	Max. Hub (mm)
15 N	2,7 N	9,5	10,0*/12,0
20 N	3,6 N	9,5	10,0*/12,0
34 N	10,0 N	5,0	6,5

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung

für VF5
in CEM1 und FR4: Ø 4,0 mm
für KS-VF5 030
in CEM1 und FR4: Ø 4,4 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Elektrische Daten

Nennstrom: 10 A
R_j typisch: < 30 mΩ

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Spatelstärke (1/100 mm) Veredelung Gesamtlänge (mm) Federkraft (N)

Kontaktstift:

VF 5 3 20 150 A 096 20

Kontaktsteckhülse:

KS - VF 5 030

GKS 710

Kontaktstift mit Verdrehsicherung

Raster:

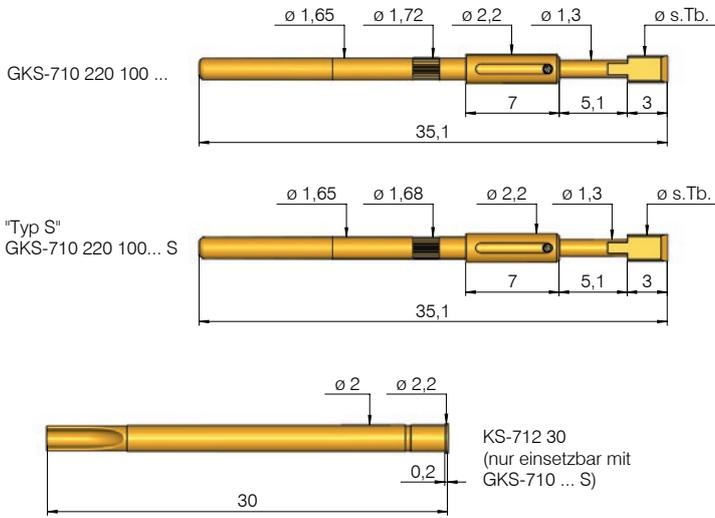
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 13,3 / 15,3 / 18,3 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



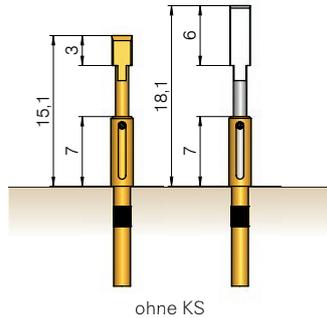
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen		
			Ø Spatelstärke	Veredelung	Einbauhöhe ohne KS
2 20		1,00			15,1 mm
2 20*		0,50	0,40	R	18,1 mm
2 21		0,50	1,30	A	15,1 mm
2 22					15,1 mm
2 23					13,1 mm
2 26		2,00			15,1 mm

* 3 mm länger als Standard

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne KS) wird durch das E-Maß und die Tastkopflänge definiert (siehe Tabelle „Lieferbare Kopfformen“).



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm

Maximaler Hub: 5,0 mm

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N

alternativ: 3,0 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet oder rhodiert

Stifthülse: Messing, vergoldet

Feder: Stahl, vergoldet

Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A

R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1

mit Kontaktsteckhülse: Ø 1,98 - 2,00 mm

in FR4

mit Kontaktsteckhülse: Ø 1,99 - 2,01 mm

ohne Kontaktsteckhülse: Ø 1,66 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Hinweis:

Die Rändelung am Kontaktstift sorgt für einen sicheren Sitz in der Kontaktsteckhülse bzw. Kontaktträgerplatte.

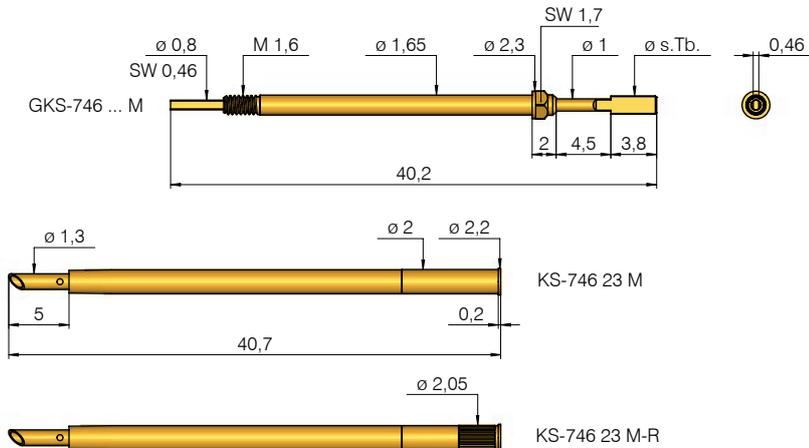
Beim Einsatz mit Kontaktsteckhülse KS-712 30 Sonderbezeichnung „S“ angeben.

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung (alternativ „S“)
Kontaktstift:	G K S	7 1 0	2	2 0	1 0 0	R	1 5	0 7
Kontaktsteckhülse passend für GKS-710 ... S:	K S - 7 1 2 3 0							

Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 10,5 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



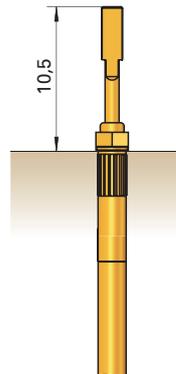
Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 05		A		
3 14		A		
3 20		A		
3 20		A		
3 20		A		
3 20		A		

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe mit KS
02	10,5 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 4,4 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

für KS-746 23 M
in CEM1 und FR4: ø 1,99 mm
für KS-746 23 M-R
in CEM1 und FR4: ø 2,00 - 2,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Hinweis:

Durch Einschrauben des Kontaktstiftes in die Kontaktsteckhülse wird der Kolben gegen Verdrehung gesichert (Fläche am Kolbenende taucht in die Schlitzung am Ende der Kontaktsteckhülse ein).

Die Baugruppe ist dann vakuumdicht und kann somit für Leckagetests eingesetzt werden.

Die Fläche des Kolbenkopfes liegt in einer Flucht mit der Fläche des Kolbenendes.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Spatelstärke (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
----------	--------------------	----------	----------------------------	-------------------------	------------	-----------------	------------	-----

Kontaktstift:

G K S 7 4 6 3 2 0 1 5 0 0 5 0 A 1 5 0 2 M

Kontaktsteckhülse:

K S - 7 4 6 2 3 M

Schraubwerkzeuge:

K S - 7 4 6 2 3 M - R

GKS 747 M

Gewindekontaktstift mit durchgehendem Kolben, verdrehgesichert, vakuumdicht

Raster:

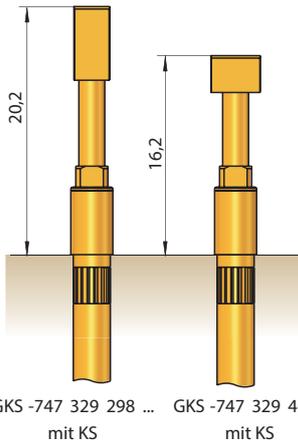
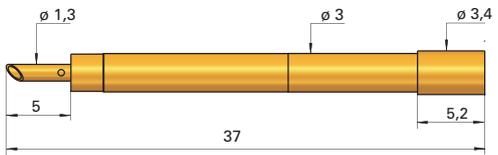
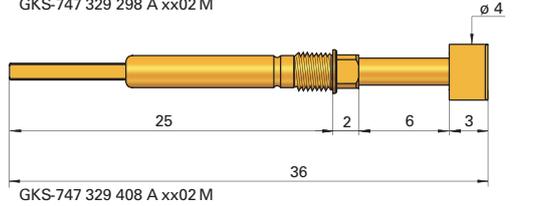
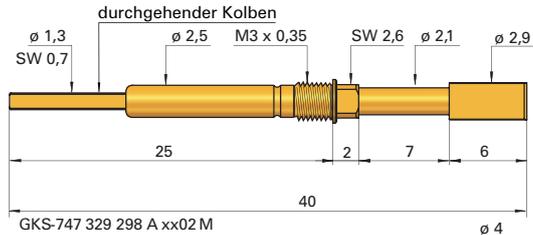
≥ 4,50 mm

≥ 180 Mil

Einbauhöhe mit KS: 16,2 / 20,2 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	Einbauhöhe mit KS	
			E-Maß	Einbauhöhe
3	29	A	02	20,2
3	29	A	02	16,2

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne KS) wird durch das E-Maß und die Tastkopflänge definiert (siehe Tabelle „Lieferbare Kopfformen“).

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

für KS-747 23 M in CEM1 und FR4: Ø 2,99 mm
für KS-747 23 M-R in CEM1 und FR4: Ø 3,00 - 3,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Hinweis:

Durch Einschrauben des Kontaktstiftes in die Kontaktsteckhülse wird der Kolben gegen Verdrehung gesichert (Fläche am Kolbenende taucht in die Schlitzung am Ende der Kontaktsteckhülse ein).

Die Baugruppe ist vakuumdicht und kann somit für Leckagetests eingesetzt werden.

Die Fläche des Kolbenkopfes liegt in einer Flucht mit der Fläche des Kolbenendes.

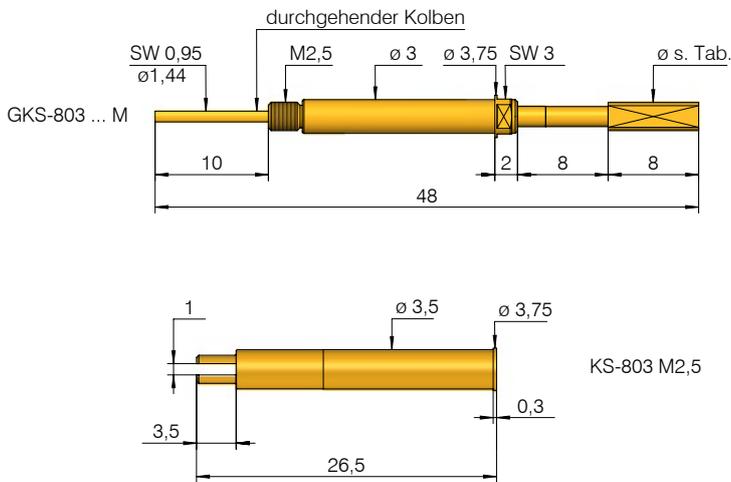
Empfohlenes Einschraubdrehmoment: Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:	GKS	3 = CuBe	747	329	298	A	1502	M
Kontaktsteckhülse:	KS-74723M							KS-74723M-R

Raster:
 ≥ 4,50 mm
 ≥ 177 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 18,3 mm
 Empfohlener Hub: 6,4 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
1 02		A	208	
1 02		A	216	
3 02		A		
3 06		A		

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe mit KS
02	18,3 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,4 mm
Maximaler Hub: 8,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Kolbenkopf: CuBe oder Messing, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Edelstahl
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 15 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: ø 3,49 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Hinweis:

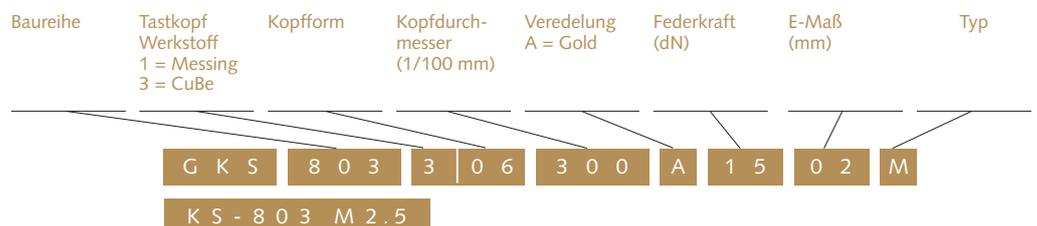
Durch Einschrauben des Kontaktstiftes in die Kontaktsteckhülse wird der Kolben gegen Verdrehung gesichert (Fläche am Kolbenende taucht in die Schlitzung am Ende der Kontaktsteckhülse ein).

Achtung:

Kolbenköpfe mit Fläche: die Fläche des Kolbenkopfes ist um 90 Grad gedreht zur Fläche am Kolbenende.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel



GKS 714 / 098

Kontaktstift mit Verdrehsicherung

Raster:

≥ 5,08 mm

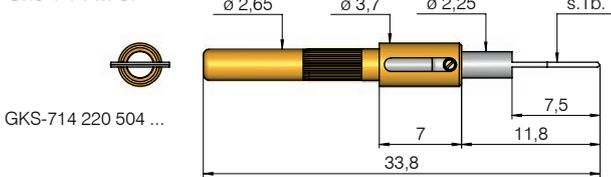
≥ 200 Mil

Einbauhöhe: siehe unten

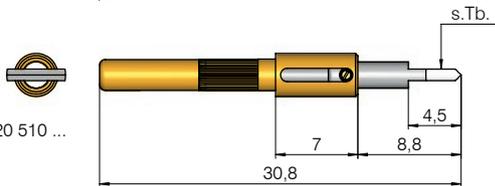
Empfohlener Hub: 4,0 bzw. 6,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

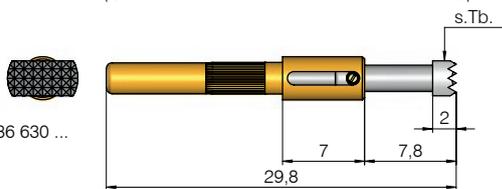
GKS-714 ... 07



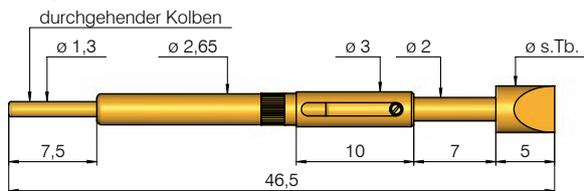
GKS-714 220 510 ...



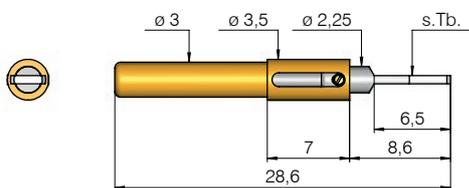
GKS-714 236 630 ...



GKS-714 ... 10



GKS-098 ... 07



Lieferbare Kopfformen

GKS-714 ... 07

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	Einbau- und Funktionsmaße	
			E-Maß	Einbauhöhe
2 20		R	07	18,8
2 20		R	07	15,8
2 36		R	07	14,8

Lieferbare Kopfformen

GKS-714 ... 10

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	Einbau- und Funktionsmaße	
			E-Maß	Einbauhöhe
2 22		A	10	22,0
2 23		A	10	22,0
2 23		A	10	22,0

Lieferbare Kopfformen

GKS-098 ... 07

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	Einbau- und Funktionsmaße	
			E-Maß	Einbauhöhe
3 29		R	07	15,5

Mechanische Daten

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 3,0 N; 5,0 N

	714...07	714...10	098...07
Arb.-Hub	4,0 mm	6,0 mm	4,0 mm
Max. Hub	5,0 mm	7,0 mm	5,0 mm

Elektrische Daten

Nennstrom: 8 - 10 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet oder rhodiniert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung für GKS-714

mit Kontaktsteckhülse: ∅ 2,98 - 2,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ∅ 2,66 mm

Montagebohrung für GKS-098

mit Kontaktsteckhülse: ∅ 3,48 - 3,49 mm

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne KS) wird durch das E-Maß und die Tastkopflänge definiert (siehe Tabelle „Lieferbare Kopfformen“).

Hinweis:

Zu den Kontaktstiften der Baureihe GKS-714 wird die Kontaktsteckhülse KS-714 23 verwendet (Maße wie KS-113 23, siehe Seite 68), für die Baureihe GKS-098 die Kontaktsteckhülse KS-103 23 (siehe Seite 70).

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung Federkraft (dN) E-Maß (mm)

Kontaktstift:

G K S 7 1 4 2 2 0 5 0 4 R 1 5 0 7

Kontaktstift:

G K S 0 9 8 3 2 9 3 0 0 R 1 5 0 7

Lamellenstecker für Typ 714 E10:

S E - 5 0 3 (nur ohne Kontaktsteckhülse einsetzbar)

Kontaktsteckhülsen für GKS 714:

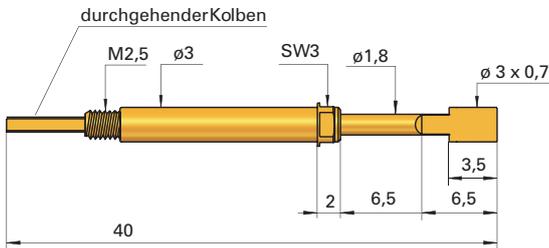
K S - 7 1 4 2 3

Kontaktsteckhülsen für GKS 098:

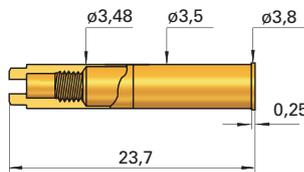
K S - 1 0 3 2 3

Raster:
 ≥ 5,08 mm
 ≥ 200 Mil
 Einbauhöhe: 15,3 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

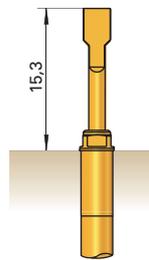
Einbau- und Funktionsmaße



GKS-098 329 300 070 A xx02 ML



KS-098 M2,5



GKS-098 ... ML
 in KS-098 M2,5

Einbauhöhe mit KS
 Einbauhöhe „ML“: 15,3 mm

Mechanische Daten
Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N; 3,0 N

Elektrische Daten
Nennstrom: 10 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich
Standard: -40° bis +80° C

Werkstoffe
Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Montagebohrung
in CEM1 und FR4: ø 3,48 - 3,49 mm

Hinweis:
 Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Hinweis:
 Durch Einschrauben des Kontaktstiftes in die Kontaktsteckhülse wird der Kolben gegen Verdrehung gesichert (Fläche am Kolbenende taucht in die Schlitzung am Ende der Kontaktsteckhülse ein).

Die Fläche des Kolbenkopfes liegt in einer Flucht mit der Fläche des Kolbenendes.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	29	A		

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Spatelstärke (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
GKS	3 = CuBe	098	3	29	300	070	A	1502 ML
		KS-098						M2,5

Kontaktstift:

Kontaktsteckhülse:

Dipol-GKS und HF-Kontaktstifte Steckverbinder- und Prüfpunktkontaktierung

Dipol- und HF-Kontaktstifte werden in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt: Sie ermöglichen ein präzises und wiederholgenaues Messen des Widerstands sowie der HF-Performance.

Mit **Dipol-Kontaktstiften** können **Vierpolmessungen** zur genauen Bestimmung von Widerständen durchgeführt werden. Dabei wird die Spannung am Innenleiter und der Strom am Außenleiter gemessen.

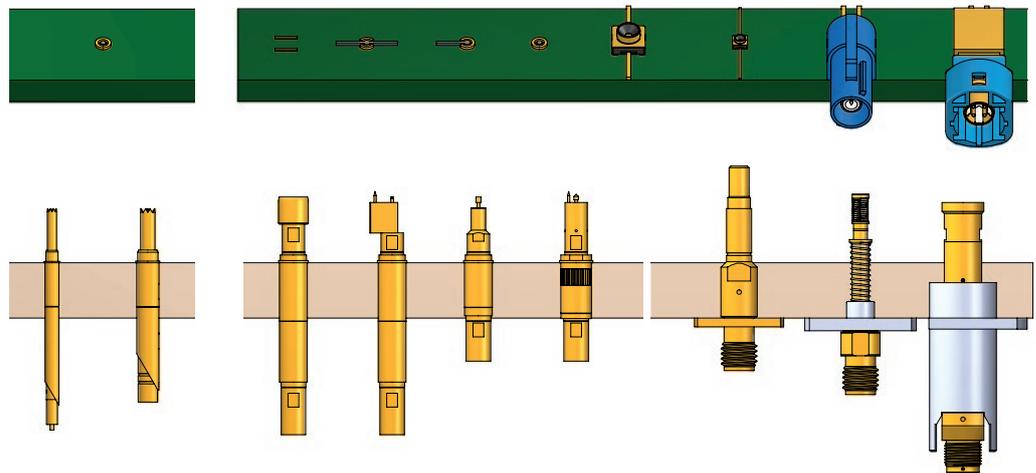
Mit **HF-Kontaktstiften** können Steckverbinder, Miniaturschalter und PCB-Testpunkte kontaktiert werden. Diese werden wie folgt verwendet:

Steckverbinder werden vielfältig zum Verbinden von HF-Komponenten wie Kabeln und Leiterplattenmodulen eingesetzt. In der Automotive-Branche werden beispielsweise FAKRA- oder HSD-Steckverbinder zur Übertragung von Audio- und Video-Signalen verwendet. U.FL-Verbinder kommen u.a. in Funkmodulen zum Einsatz.

Miniaturschalter werden zur Überprüfung des HF-Signals, welches einer Chip- oder PCB-Antenne zugeführt wird, verwendet.

PCB-Testpunkte sind Strukturen, an denen HF-Signale direkt auf der Leiterplatte kontaktiert werden können. Je nach Beschaffenheit der Leiterplatte und Anwendung werden diese unterschiedlich ausgeführt.

Vielfältige Anwendungen von Dipol-GKS und HF-Kontaktstiften



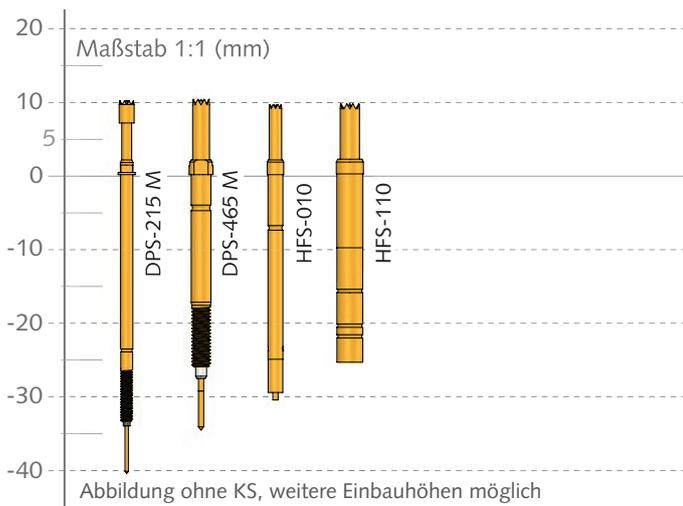
Dipol-Messung
(Kelvin-Kontakt)

PCB-Layout-, Switch- und Steckverbinder Kontaktierung

Frequenz / Baureihe	Dipol-GKS / Dipol-HFS Kelvinmessung	Standard HFS gesteckt / geschraubt	Flansch HF-Stifte starrer Flansch / frei schwimmend
Divers	NEU DPS-215 M / DPS-465 M HFS-010 / HFS-110	HFS-819	HFS-821 / HFS-864 / HFS-409 / Prüfstecker
2 GHz	-	HFS-810 (M) / HFS-410 (M)	-
4 GHz	-	HFS-840 (M) / HFS-440 (M)	-
6 GHz	-	HFS-860 (M)	HFS-852 / HFS-822
12 GHz	-	HFS-865 (M)	HFS-856
Seite(n)	156 - 159	Siehe HFS-Katalog	Siehe HFS-Katalog

Die von INGUN entwickelten **Dipol-Kontaktstifte** eignen sich durch ihren koaxialen Aufbau bestens zur Durchführung von Vierpolmessungen. So kann die Spannung direkt an der Kontaktfläche gemessen und der Widerstand bestimmt werden. Des Weiteren ist es auch möglich, Verbindungstests an koaxialen Steckverbindern durchzuführen.

Entsprechend der Anwendung stehen verschiedene Rastermaße, Kopfformen und Abmessungen zur Verfügung. Die Montage der Dipol-Kontaktstifte erfolgt über eine Kontaktsteckhülse. Der Anschluss wird entweder mit einem Stecker oder Verlötung an der KS hergestellt.



Zur optimalen Erfüllung der Prüfanforderungen im Hochfrequenzbereich stehen diverse Varianten der **HF-Kontaktstifte** zur Verfügung: Auswahlkriterien sind dabei der zu kontaktierende Prüfpunkt, die Frequenz bzw. Datenrate, die Einbausituation (zur Verfügung stehender Platz) sowie die Umgebungsbedingungen.

Eine vollständige Übersicht der erhältlichen HF-Kontaktstifte finden Sie im aktuellen HF-Kontaktstifte Katalog.

Dipol-GKS

DPS-215 M	NEU	156
DPS-465 M	NEU	157

Dipol-HFS

HFS-010	158
HFS-110	159

Standard-HFS

- HFS-810 (M)
- HFS-840 (M)
- HFS-860 (M)
- HFS-865

Kurze HFS

- HFS-410 (M)
- HFS-440 (M)

Flansch-HFS

- HFS-409
- HFS-821
- HFS-822
- HFS-823
- HFS-852
- HFS-856
- HFS-864

Prüfstecker

>>> siehe HFS-Katalog

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe nächste Seite.

Dipol- und HFS-Kontaktstifte (siehe HF-Katalog) Übersicht und Vergleich

	Standard HF-Stifte gesteckt / geschraubt				Kurze HF-Stifte gesteckt / geschraubt		Flansch HF-Stifte starrer Flansch / frei schwimmend						HF-Stifte Diverse
HF-Stift Serie	HFS-810	HFS-840	HFS-860	HFS-865	HFS-410	HFS-440	HFS-819	HFS-821	HFS-822	HFS-823	HFS-852	HFS-856	s. unten
Frequenz bzw. Gbit/s	2 GHz	4 GHz	6 GHz	12 GHz	2 GHz	4 GHz	Gbit/s	Gbit/s	6 GHz	8 GHz	6 GHz	6 GHz	
Kabelbewegung beim Kontaktieren	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	nein	nein	ja	ja	
Abbildung													
1.0/2.3 7/16	x	x			x	x							HFS-864
BMA	x	x			x	x							
BNC	x	x			x	x							
F													HFS-409
FAKRA	x	x			x	x							
FME	x	x			x	x							
GT13	x	x			x	x							
GT16	x	x			x	x							
HDMI													PS-HDMI
HSD							x						
IEC													HFS-409
MBX	x	x			x	x			x				
MCX	x	x	x		x	x							
SSMP			x										
MM5829									x				
MMBX	x	x		x	x	x							
MMCX	x	x			x	x							
MMPX				x									
MX-Serie								x					
N	x		x		x								
PC3.5				x									
P-SMP									x				
QMA			x										
RJ-Serie													PS-RJ
R-SMA			x										
R-TNC	x	x			x	x							
SMA	x	x	x	x	x	x							
SMB	x	x			x	x							
SMC	x	x			x	x							
SMP	x	x			x	x						x	
SMP-L									x				
SMP-MAX									x				
SMPX				x									
TAE													PS-TAE
U.FL	x	x	x		x	x			x		x	x	
USB-Serie								x					PS-USB
W.-FL			x										x
W.-FL2			x										x
X.FL			x										x
MM8030, MM8130, MM8430			x	x						x			x
MS-156, MS-180			x							x			x
Pico II, PN 1551372-1			x	x						x			x
Dipolstifte / Kelvinmessung													HFS-010, HFS-110 DPS-215, DPS-465
PCB-koax-geschlossen / (75 ohm)	x	x			x	x							HFS-858
PCB-koax-niere	x	x	x		x	x							
PCB-koax-offen / (75 ohm)	x	x	x		x	x							HFS-858
PCB-GSG / PCB-GSGGG	x	x			x	x							HFS-836
PCB-SG / PCB-SG-Kompensation	x	x			x	x							HFS-837
PCB-Seite	x	x			x	x							

In der oben stehenden Tabelle sind alle von INGUN verfügbaren HF-Kontaktstifte aufgelistet. Ausgehend vom Prüfpunkt (Steckverbinder, HF-Switch oder PCB-Layout) und der erforderlichen Frequenz kann so die optimale Prüflösung ausgewählt werden.

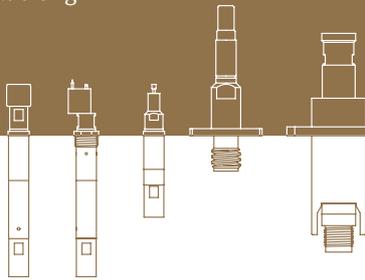
Der neue Hochfrequenz-Kontaktstifte Katalog

Optimale Prüflösungen für Ihre anspruchsvollen analogen oder digitalen HF-Anwendungen.

ingun[®]
Kontaktstifte · Prüfadapter

IN DER PRÜFTECHNIK IN TESTING SOLUTIONS
Nr.1

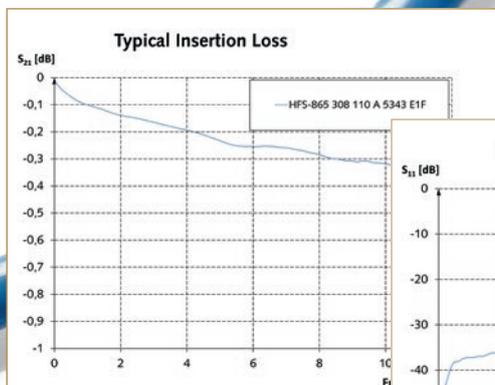
HF-Kontaktstifte
Steckverbinder-, Miniaturschalter-
und PCB-Kontaktierung



Katalog 5.1

Im HF-Kontaktstifte Katalog finden Sie neben den allgemeinen mechanischen und elektrischen Daten auch Streuparameter für zahlreiche Produkttypen.

Den HF-Kontaktstifte Katalog können Sie auch unter www.ingun.com herunterladen.



DPS-215 M

Koaxialer Dipolstift

NEU

Raster:

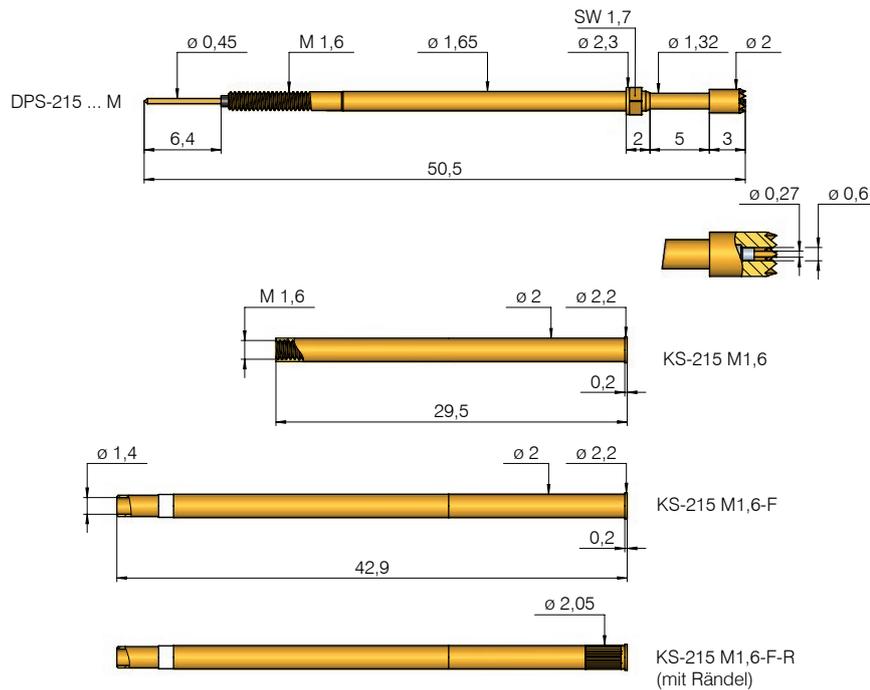
> 2,54 mm

> 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 10,2 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen Innenleiter

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	04	Ø 0,27	A	

Lieferbare Kopfformen Außenleiter

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	06	Ø 2,00	A	



DPS-215...06 M
mit KS-215 M1,6 F

Mechanische Daten

Arbeitshub:	4,0 mm
Maximaler Hub:	5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub	
- Außenleiter:	1,6 N
- Innenleiter:	0,4 N

Elektrische Daten

Nennstrom Außenleiter:	8 A
Nennstrom Innenleiter:	2 A
R _i typisch:	< 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40 bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet
Isolationsmaterial:	PTFE

Montagebohrung

KS ohne Rändel in CEM1 und FR4:	Ø 1,99 mm
KS mit Rändel in CEM1 und FR4:	Ø 2,00 - 2,02 mm

Hinweis:

Ab Raster 2,54 mm (100 Mil) kann die Kontaktsteckhülse KS-215 M1,6 (-F/-F-R) eingesetzt werden (siehe Zubehör).

Hinweis:

Der Innenleiter ist fest mit der Baugruppe verbunden und kann nicht gewechselt werden.

Hinweis:

Empfohlenes Einschraubmoment:
Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	Außenkolben	Typ M
----------	-----------------------------------	----------	-------------------------------	------------------------	--------------------	-------------	----------

Kontaktstift:

D P S 2 1 5 3 0 4 0 2 7 A 2 0 0 6 M

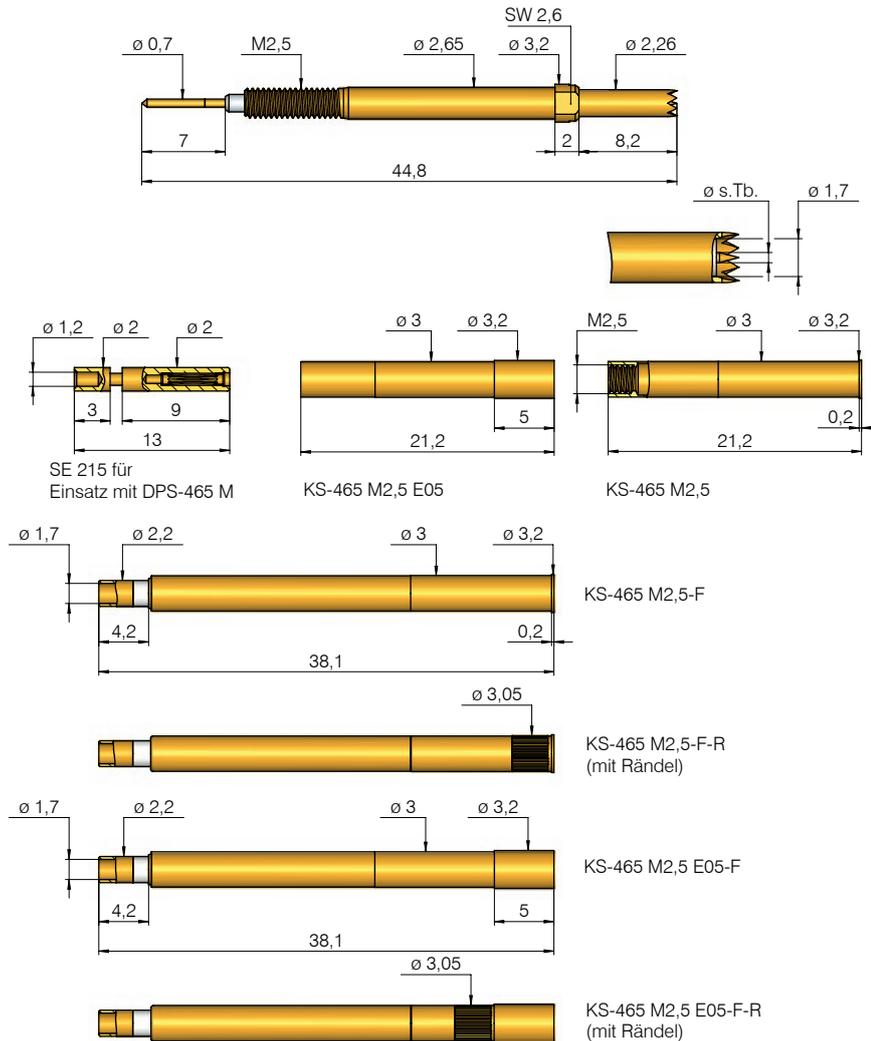
Kontaktsteckhülsen:

K S - 2 1 5 M 1,6 K S - 2 1 5 M 1,6 - F

K S - 2 1 5 M 1,6 - F - R

Raster:
 ≥ 3,50 mm
 ≥ 140 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 10,4 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

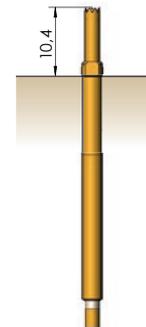


Lieferbare Kopfformen
Innenleiter

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø 0,50	
3 06		A	Ø 1,00	
3 51		A	Ø 0,50	
3 54		A	Ø 1,00	

Lieferbare Kopfformen
Außenleiter

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø 2,26	
3 06		A	Ø 2,26	



DPS-465...02 M
mit KS-465 M2,5

Mechanische Daten

Arbeitshub:	4,0 mm
Maximaler Hub:	5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub	
- Außenleiter:	3,0 N
- Innenleiter:	1,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom Außenleiter:	10 A
Nennstrom Innenleiter:	2 A
R _j typisch:	< 20 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40 bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet
Isolationsmaterial:	PTFE

Montagebohrung

KS ohne Rändel in CEM1 und FR4:	Ø 2,98 - 2,99 mm
KS mit Rändel in CEM1 und FR4:	Ø 3,00 - 3,02 mm

Hinweis:
Empfohlenes Einschraubmoment:
Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Hinweis:
Der Innenleiter ist fest mit der Bau-
gruppe verbunden und kann nicht ge-
wechselt werden.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	Außenkolben (alternativ 02)	Typ M
----------	-----------------------------------	----------	------------------------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	----------

Kontaktstift:

D P S 4 6 5 3 5 1 0 5 0 A 4 0 0 6 M

Kontaktsteckhülsen:

K S - 4 6 5 M 2,5 K S - 4 6 5 M 2,5 - F

K S - 4 6 5 M 2,5 - F - R

HFS 010

Koaxialer Dipolstift / HF-Kontaktstift

Raster:

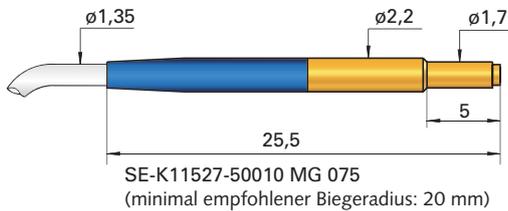
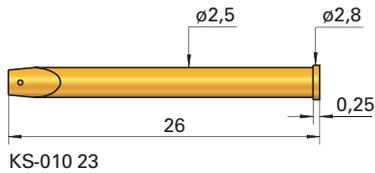
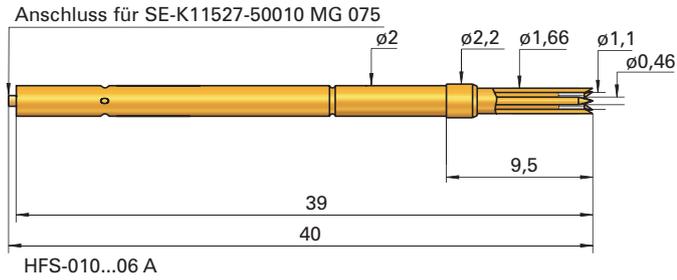
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 9,75 mm

Empfohlener Hub: 5,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

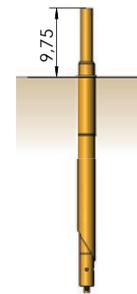
Innenleiter

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 51		A	Ø 0,50	
3 54		A	Ø 0,50	

Lieferbare Kopfformen

Außenkolben

02	
06	



HFS-010
mit KS-010 23

Mechanische Daten

Arbeitshub:	5,5 mm
Maximaler Hub:	7,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub	
- Außenleiter:	1,2 N
- Innenleiter:	0,8 N

Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet
Isolationsmaterial:	Delrin

Hinweis:

Ab Raster 3,00 mm (120 Mil) kann die Kontaktsteckhülse KS-010 23 eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Frequenzbereich:	bis 200 MHz
Nennstrom:	3 A
R _i typisch:	< 20 mΩ
Impedanzwert Kontaktstift:	25 - 30 Ω
	200 MHz
Impedanzwert Kabel:	50 Ω/200 MHz
	90 pf/m

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse:	Ø 2,48 - 2,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse:	Ø 2,00 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard:	-40° bis +80 °C
-----------	-----------------

Hinweis:

Der Innenleiter ist fest im Stift verbunden und kann nicht gewechselt werden.

Der gefederte Außenkolben des HFS-010 kann auf Anfrage auch mit geringeren Einbaulängen bezogen werden.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	Außenkolben (alternativ 06)	Typ
----------	--------------------------------	----------	-------------------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	-----

Kontaktstift:

H F S 0 1 0 3 5 1 0 5 0 A 2 0 0 2 A

Kontaktsteckhülse:

K S - 0 1 0 2 3

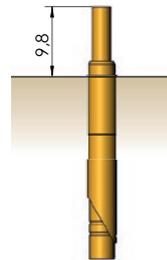
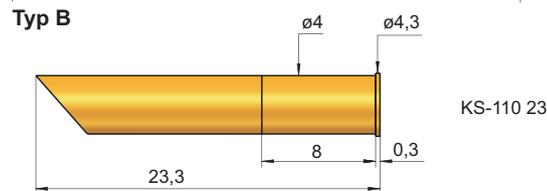
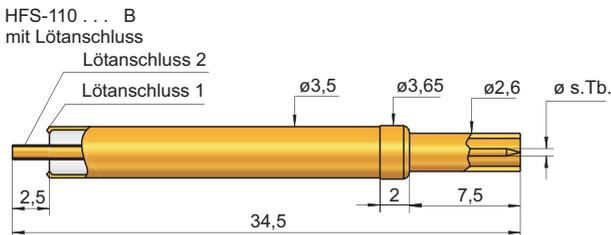
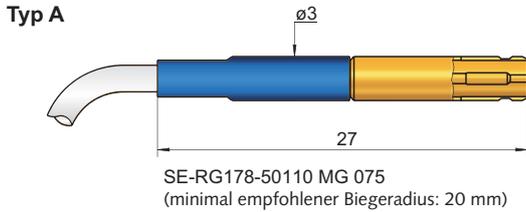
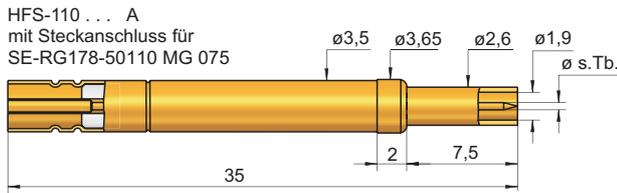
Stecker mit HF-Koaxialkabel vorkonfektioniert,
Länge 0,75 m (Sonderlängen auf Anfrage)

S E - K 1 1 5 2 7 - 5 0 0 1 0 M G 0 7 5

Raster:
 ≥ 4,50 mm
 ≥ 180 Mil

Einbauhöhe mit KS: 9,8 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



HFS-110 ... A
 mit KS-110 23

Lieferbare Kopfformen

		Innenleiter		
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	01		Ø 0,50	A
3	02		Ø 0,50	A
3	03		Ø 1,15	A
3	04		Ø 1,15	A
3	05		Ø 1,15	A
3	06		Ø 1,15	A
3	07		Ø 1,00	A
3	08		Ø 1,15	A

Lieferbare Kopfformen

		Außenkolben
02		
06		

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,0 mm
 Federkraft bei Arbeitshub
 - Außenleiter: 3,0 N
 - Innenleiter: 1,5 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stiftheuze: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
 Isolationsmaterial: Teflon

Hinweis:

Der Innenleiter ist fest im Stift verbunden und kann nicht gewechselt werden.

Elektrische Daten

Frequenzbereich: bis 700 MHz
 Nennstrom: 3 A
 R_i typisch: < 20 mΩ
 Impedanzwert Kontaktstift: 50 Ω
 Impedanzwert Kabel: 50 Ω

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 3,98 - 3,99 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: Ø 3,50 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80 °C

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Kopfform Kopfdurchmesser Veredelung Federkraft Außenkolben Typ
 3 = CuBe (1/100 mm) A = Gold (dN) (alternativ 06) „A“-Steckeranschl. „B“-Lötanschluss

Kontaktstift:

HFS 110 3 04 115 A 30 02 A

Kontaktsteckhülse:

KS-110 23

Stecker für HFS-110 ... A mit HF-Koaxialkabel vorkonfektioniert, Länge 0,75 m (Sonderlängen auf Anfrage):

SE-RG178-50110 MG 075

Pneumatische Kontaktstifte

Pneumatische Schaltkontaktstifte

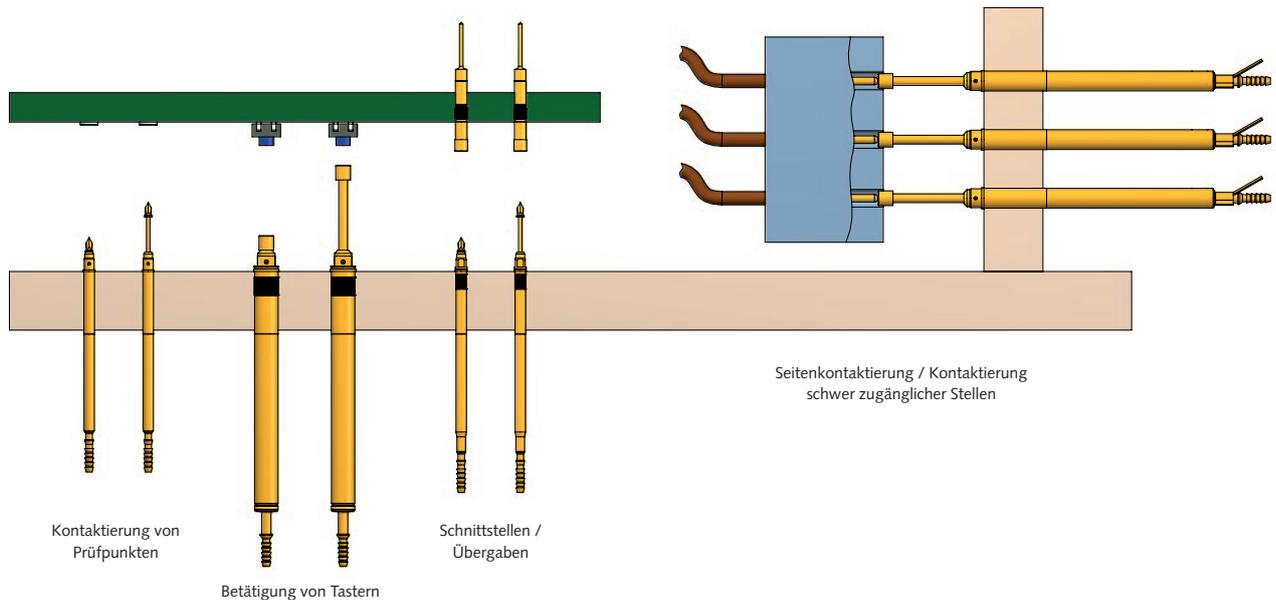
Pneumatische Kontaktstifte (PKS) werden in allen Branchen und in den unterschiedlichsten Anwendungen verwendet. Dabei kann es sich um individuelles Kontaktieren von einzelnen Prüfpunkten handeln, Betätigung von Tastern, Kontaktierung schwer zugänglicher Stellen oder zur Realisierung von Schnittstellen.

Ein großer Vorteil ist, dass einzelne Kontaktierstellen ohne Aufbau eines kompletten Prüfadapters kontaktiert werden können.

Die PKS sind in der Grundstellung eingefahren, erst beim Beaufschlagen von Druck fährt der Kolben aus. PKS sind einzeln oder in Gruppen ansteuerbar, so können individuelle Prüfabläufe erstellt werden. Hierfür steht ein breites Angebot an Zubehör zur Verfügung.

Die Montage und der elektrische Anschluss der PKS erfolgt über eine KS, entweder als Standard- oder Schnellwechselhülse.

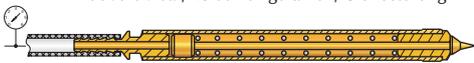
Vielfältige Anwendungen von Pneumatischen Kontaktstiften



Raster / Installationsart	≥ 1,91 mm (≥ 75 Mil)	≥ 2,54 mm (≥ 100 Mil)	≥ 3,50 mm (≥ 140 Mil)	≥ 4,50 mm (≥ 180 Mil)
Gesteckt in Kontaktsteckhülse	PKS-171	PKS-200 (Typ A/B) PKS-220 (Typ A/B)	PKS-299 Typ B PKS-300 (Typ A/B)	PKS-399 (Typ 1/2) PKS-420 (Typ 1/2)
Geschraubt in Schnellwechselsystem		PKS-171 M	PKS-355 M PSK-350 M (Pneumatischer Schaltkontaktstift)	PKS-388 M
Seite(n)	163	164 - 165 / 170	166 - 167 / 171 / 173	168 - 169 / 172

Pneumatische Kontaktstifte (PKS) werden mit Druckluft betrieben. In Ruhestellung ist der Kolben eingefahren und wird nach Beaufschlagung der Druckluft nach außen bewegt. Die innenliegende Feder holt den Kolben nach Druckwegnahme wieder in die Grundposition zurück.

1. Druckluft 0 bar, Kolben eingefahren, Grundstellung



2. Druckluft 6 bar, Kolben ausgefahren, Arbeitsstellung



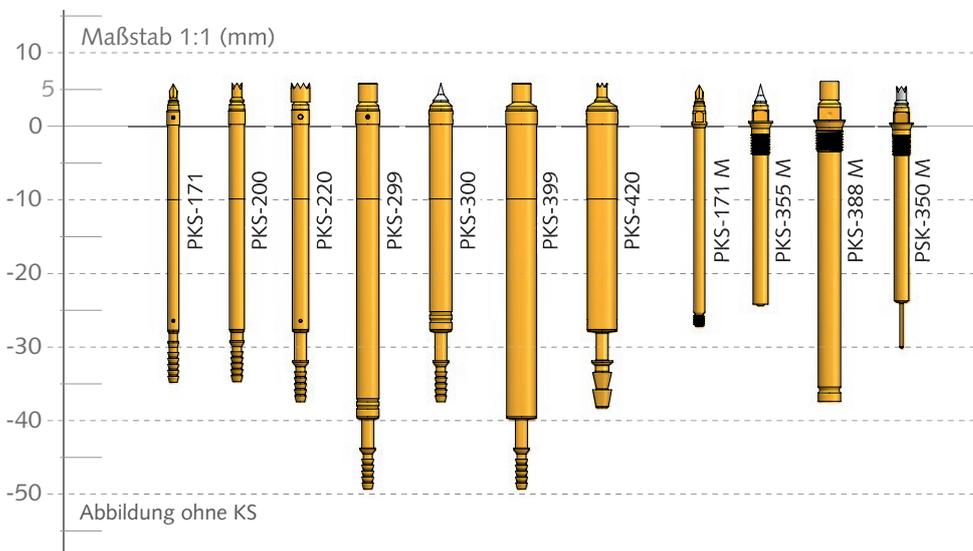
Die Montage und der elektrische Anschluss der PKS erfolgt über eine Kontaktsteckhülse (KS), entweder als Standard- oder Schnellwechsellhülse.

Bei Verwendung der Schnellwechsellhülse wird das Kabel direkt an die KS gelötet oder geklippt, ebenso wird hier der Druckluftschlauch aufgesteckt. Dadurch ergibt sich im Wartungsfall der Vorteil, dass der Tausch ohne erneute Verdrahtung und Schlauch-Anschluss durchgeführt werden kann.

Bei den PKS verhält sich die zur Verfügung stehende Kontaktkraft genau gegenteilig als bei den GKS. Dies bedeutet, je weiter der Kolben ausgefahren ist, desto geringer wird die Kontaktkraft (Federkraft der Rückholfeder wirkt entgegen).



Unsere Pneumatischen Kontaktstifte sind als unvollständige Maschine ausgeführt und entsprechen den geltenden Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.



Pneumatische Kontaktstifte

PKS (gesteckt)

PKS-171	163
PKS-200	164
PKS-220	165
PKS-299	166
PKS-300	167
PKS-399	168
PKS-420	169

PKS (geschraubt)

PKS-171 M	170
PKS-355 M	171
PKS-388 M	172

Pneumatische Schaltkontaktstifte

PSK-350 M	173
-----------	-----

Zubehör PKS 174 - 175

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe nächste Seite.

Pneumatische Kontaktstifte

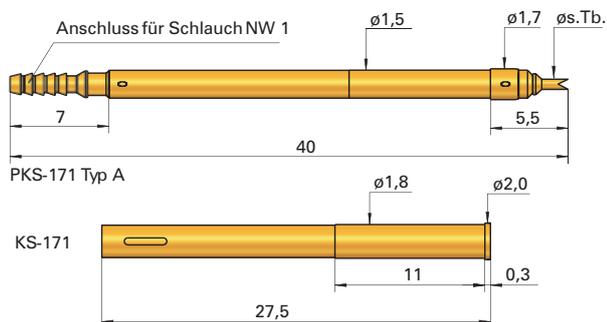
Übersicht und Vergleich

PKS-Variante	Baureihe	Raster (Grid) (≥ mm)	Arbeits-Hub (mm)	Max Hub (mm)	Nennstrom (A)	Kontaktkraft Arbeitshub (N)	Einbauhöhen mit KS (mm)		Kürzester PKS (mm)	Seite
							eingefahren	bei Arbeitshub		
PKS (gesteckt)	PKS-171	1,91	6	10	1 – 2	0,3	5,8	11,8	40	163
	PKS-200	2,54	6	10	1 – 2	0,6	5,9	11,9	40/42,7	164
	PKS-220	2,54	6	10	2 – 3	0,8	5,9	11,9	40/42,7	165
	PKS-299	3,5	12 / 12,3	20 / 20,3	3 / 10	1,7	5,9 (5,6)	17,9	51,4 / 54,4	166
	PKS-300	3,5	6	10	3 / 10	1,1 / 1,5	5,9	11,9	40/42,7	167
	PKS-399	4,5	12 / 12,2	20 / 20,2	3 / 10	3,7 / 4,2	5,9 (5,7)	17,9	54,2 / 55	168
	PKS-420	4,5	6	10	3 / 10	3,7 / 4,2	5,9	11,9	42,7	169
PKS (geschraubt)	PKS-171 M	2,54	6	10	1 – 2	0,3	5,8	11,8	32,5	170
	PKS-355 M	3,5	6	10	1 – 2	0,6	5,7	11,7	29,8	171
	PKS-388 M	4,5	12	20	3 / 10	1,7	6,1	18,1	43,1	172
Pneumatischer Schaltkontaktstift	PSK-350 M	3,5	6	10	1 – 2	0,6	5,7	11,7	36,2	173
Zubehör PKS	Zubehör	-	-	-	-	-	-	-	-	174/175

Raster:
 ≥ 1,91 mm
 ≥ 75 Mil

Einbauhöhe mit KS: 5,8 mm
 Empfohlener Hub: 6,0 mm

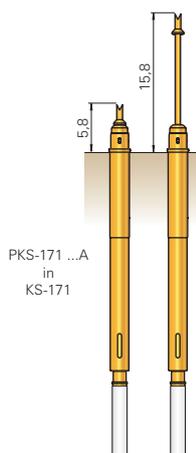
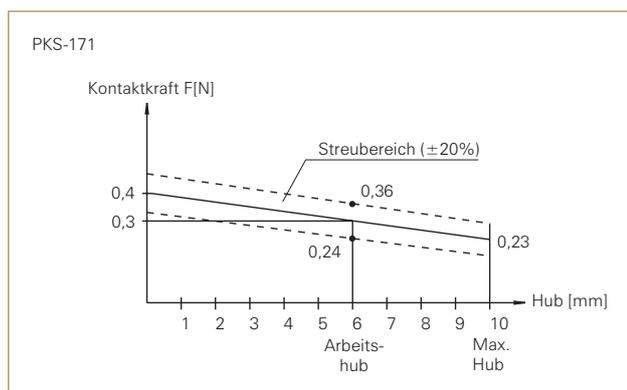
Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 04*		A	Ø 1,00	
2 14*		A	Ø 0,50	
3 19		A	Ø 1,50	
2 91*		A	Ø 1,00	

* Durchmesser Kragen: 1,3 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 0,3 N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Hinweis:

Der Ausbau im Raster 1,91 mm ist nur maximal zweireihig und ohne Kontaktsteckhülse möglich.

Elektrische Daten

Nennstrom: 1 - 2 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse KS-171: Ø 1,79 - 1,80 mm
ohne Kontaktsteckhülse: Ø 1,49 mm

Hinweis:

Ab Raster 2,54 mm (100 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ A
	2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold			

Kontaktstift:

PKS 171 2 04 100 A 03 02 A

Kontaktsteckhülsen für PKS-171:

KS - 171

PKS 200

Pneumatischer Kontaktstift

Raster:

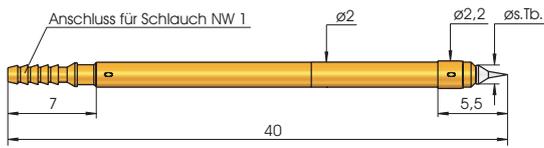
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

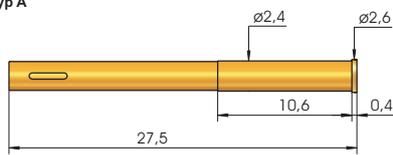
Einbauhöhe mit KS: 5,9 mm

Empfohlener Hub: 6,0 mm

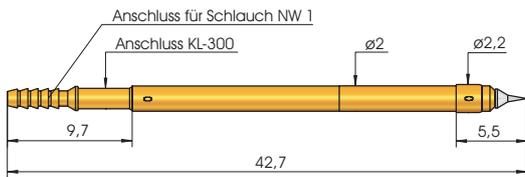
Einbau- und Funktionsmaße



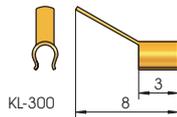
PKS-200 Typ A



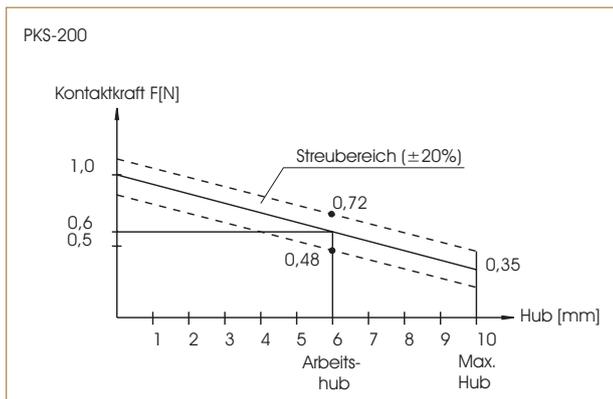
KS-200



PKS-200 Typ B



KL-300



Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 0,6 N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Elektrische Daten

Nennstrom: 1 - 2 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben: Stahl, rhodiniert oder vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ø 2,38 - 2,39 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 2,00 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01 ***		R	ø 1,50	
2 04 ** **		R	ø 1,30	
2 06 **		A	ø 1,00	
2 33 ** **		A	ø 1,30	
2 91 *		A	ø 1,00	

Durchmesser Kragen:

* = 1,20 mm, ** = 1,30 mm, *** = 1,50 mm, **** = 1,80 mm

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Hinweis:

Der Ausbau im Raster 2,54 mm ist nur maximal zweireihig und ohne Kontaktsteckhülse und KL-300 möglich. Es sind vorkonfektionierte PKS-200 ... V (mit flexibler Litze AWG 34, Länge 500 mm) einzusetzen. Minimal empfohlener Biegeradius: 20 mm.

Hinweis:

Ab Raster 3,00 mm (120 Mil) können die Kontaktsteckhülse und die KL-300 eingesetzt werden.

Hinweis:

Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ (alternativ B oder V)
----------	---------------------------------	----------	-------------------------------	---------------------------------------	--------------------	---------------	------------------------------

Kontaktstift:

PKS 200 2 01 150 R 06 02 A

Kontaktsteckhülse:

KS-200

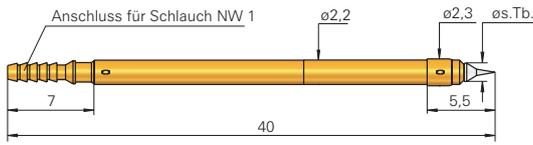
Klemmbuchse mit Lötanschluss für Serie 200:

KL-300

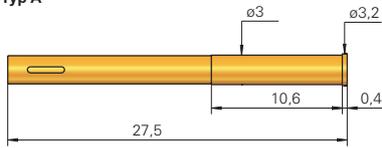
Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 5,9 mm
 Empfohlener Hub: 6,0 mm

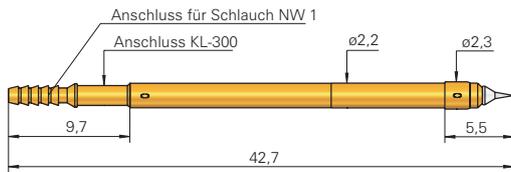
Einbau- und Funktionsmaße



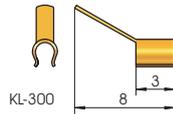
PKS-220 Typ A



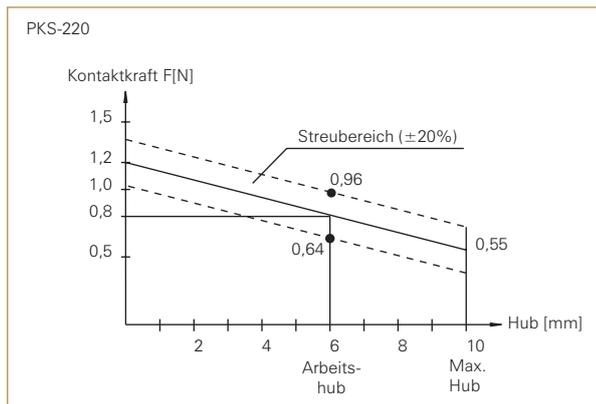
KS-220



PKS-220 Typ B



KL-300



Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 0,8 N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, rhodiniert, vergoldet oder vernickelt
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ø 2,98 - 2,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 2,20 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01 **		R	Ø 1,50	
3 03		R	Ø 2,00	
2 04 *		R	Ø 1,30	
2 05 ***		A	Ø 1,00	
2 06		A	Ø 2,50	
3 06		R	Ø 2,00	
2 07		R	Ø 2,00	
2 91 ** **		N	Ø 1,00	

Durchmesser Kragen:
 * = 2,00 mm, ** = 1,50 mm, *** = 1,30 mm, **** = 1,20 mm

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Hinweis:

Der Ausbau im Raster 2,54 mm ist nur maximal zweireihig und ohne Kontaktsteckhülse und KL-300 möglich.

Hinweis:

Ab Raster 3,50 mm (140 Mil) können die Kontaktsteckhülse und die KL-300 eingesetzt werden.

Hinweis:

Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ (alternativ B)
Kontaktstift:	PKS	2	2	01	R	08	02	A
Kontaktsteckhülse:	KS	2	2	0				
Klemmbuchse mit Lötanschluss für Serie 220:	KL	3	0	0				

PKS 299

Pneumatischer Kontaktstift

Raster:

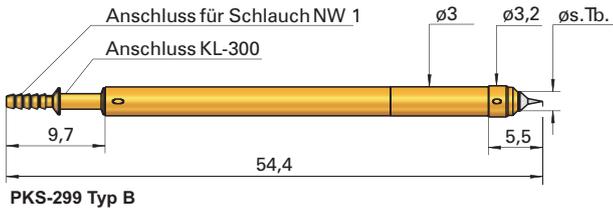
≥ 3,50 mm

≥ 140 Mil

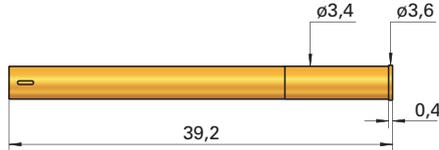
Einbauhöhe mit KS: 5,9 bzw. 5,6 mm

Empfohlener Hub: 12,0 mm

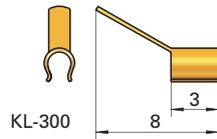
Einbau- und Funktionsmaße



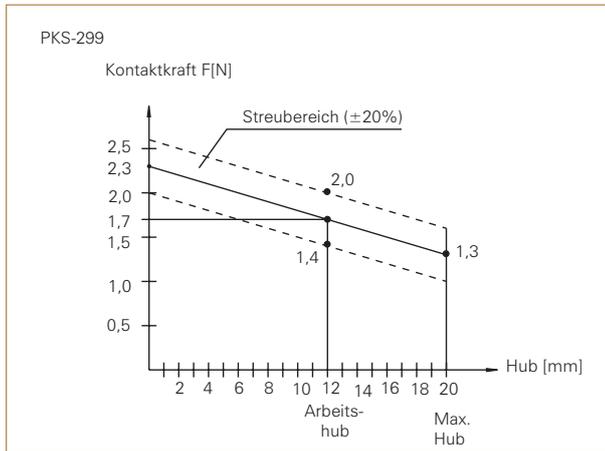
PKS-299 Typ B



KS-299



KL-300



Mechanische Daten

Arbeitshub: 12,0 mm
Maximaler Hub: 20,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 1,7 N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
 10 A (Typ „BH“, siehe Hinweisfeld)
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, rhodiiert oder vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ø 3,38 - 3,39 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 3,00 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			ø	Veredelung
2 01 **		R	ø 2,00	
3 02		A	ø 2,50	
2 04 **		R	ø 1,30	2,00 R
2 15*		A	ø 2,00	

* eingepresste HM-Spitze, Einbauhöhe 6,5 mm

** Durchmesser Kragen: 2,0 mm

Lieferbare Kopfformen

Sonderausführungen ohne Kragen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			ø	Veredelung
2 01 ***		R	ø 1,50	
2 04 ***		R	ø 1,50	
3 05 ***		A	ø 1,30	

*** Schaftdurchmesser: 1,50 mm

Hinweis:

PKS-299 mit Kopfformen ohne Kragen fahren in der Grundstellung 0,3mm weiter ein. Dadurch verändert sich entsprechend die Gesamtlänge (54,1mm), die Einbauhöhe (5,6mm) sowie der Arbeits- und Maximale Hub (12,3/20,3mm).

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Hinweis:

Für Hochstromanwendungen bis 10 A mit Bestellbezeichnung "BH" bestellen.

Hinweis:

Ab Raster 4,00 mm (160 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Hinweis:

Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

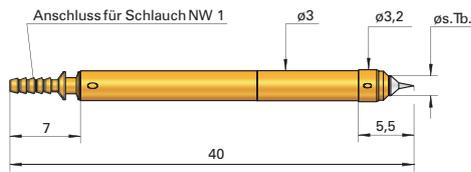
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ „B“, „BH“		
Kontaktstift:	PKS	2	99	2	01	200	R	17	02	B
Kontaktstift für Einsatz bis 10 A:	PKS	2	99	2	04	130	R	17	02	BH
Kontaktsteckhülse:	KS - 299									
Klemmbuchse mit Lötanschluss:	KL - 300									

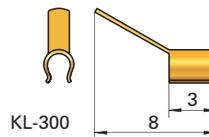
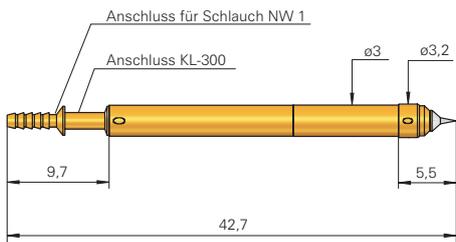
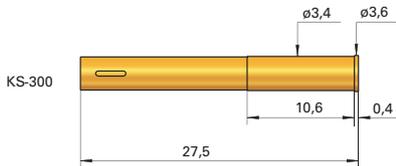
Raster:
 ≥ 3,50 mm
 ≥ 140 Mil

Einbauhöhe mit KS: 5,9 mm
 Empfohlener Hub: 6,0 mm

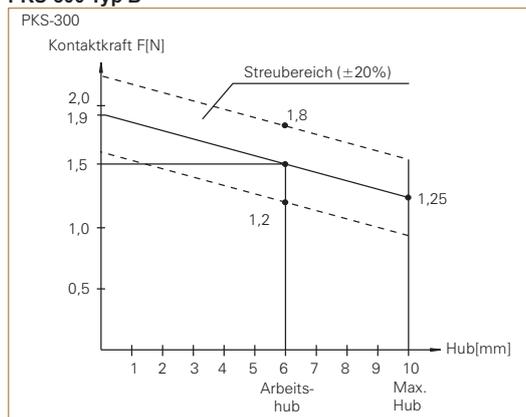
Einbau- und Funktionsmaße



PKS-300 Typ A



PKS-300 Typ B



Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 1,1 N
 oder 1,5 N***
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
 10 A (Typ „AH“ oder „BH“, siehe Hinweisfeld)
R_j typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben: Stahl, rhodiniert oder vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ø 3,38 - 3,39 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 3,00 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	01	R	Ø 2,00	
2	04**	R	Ø 1,30	2,00 R
2	05	R	Ø 2,50	1,30** R
2	06**	A	Ø 1,30	2,50 A 3,50 A
2	15*	A	Ø 2,00	
2	33**	A	Ø 1,30	
2	91**	A	Ø 1,30	

* eingepresste HM-Spitze, Einbauhöhe 6,5 mm
 ** Durchmesser Kragen: 2,0 mm

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Hinweis:

Für Hochstromanwendungen bis 10 A mit Bestellbezeichnung "AH" (Anschluss "A") bzw. "BH" (Anschluss "B") bestellen.

Hinweis:

Ab Raster 4,00 mm (160 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Hinweis:

Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

*** Hinweis:

Kopf 15, 01, 91 F = 1,1 N
 Kopf 04, 05, 06, 33 F = 1,5 N

Bestellbeispiel

Baureihe Tastkopf Werkstoff Kopfform Kopfdurchmesser (1/100 mm) Veredelung A = Gold R = Rhodium Federkraft (dN) E-Maß (mm) Typ (alternativ A, AH, B, BH)

Kontaktstift:

PKS 300 2 01 200 R 11 02 A

Kontaktstift für Einsatz bis 10 A:

PKS 300 2 06 130 A 15 02 AH

Kontaktsteckhülse:

KS-300

Klemmbuchse mit Lötanschluss für Serie 300:

KL-300

PKS 399

Pneumatischer Kontaktstift

Raster:

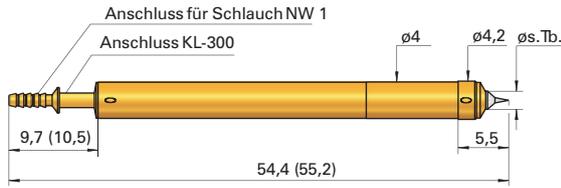
≥ 4,50 mm

≥ 180 Mil

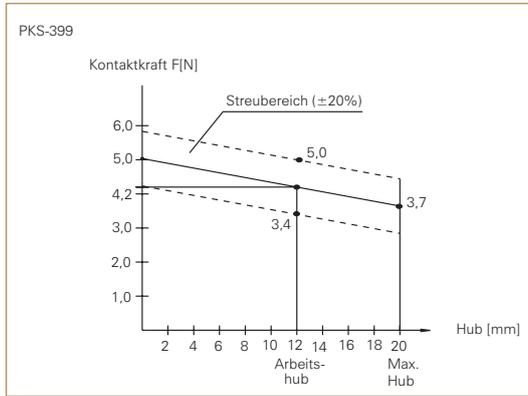
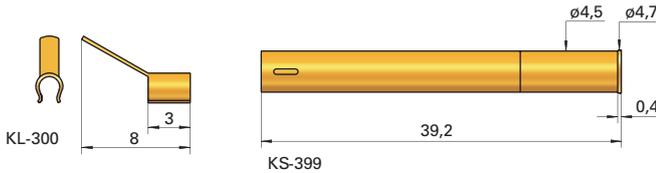
Einbauhöhe mit KS: 5,9 bzw. 5,7 mm

Empfohlener Hub: 12,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



PKS-399 Typ 1: mit Anschluss für Schlauch NW1
 PKS-399 Typ 2: mit Anschluss für Schlauch NW2
 (Längen siehe Werte in Klammern)



Hinweis:
 PKS-399 mit Kopfformen ohne Kragen fahren in der Grundstellung 0,2mm weiter ein. Dadurch verändert sich entsprechend die Gesamtlänge (Typ1: 54,2mm; Typ2: 55mm), die Einbauhöhe (5,7 mm) sowie der Arbeits- und Maximale Hub (12,2/20,2mm).

Mechanische Daten

Arbeitshub: 12,0 mm
Maximaler Hub: 20,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 3,7 N oder 4,2 N**** N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
 10 A (Typ „1H“ oder „2H“, siehe Hinweisfeld)
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, rhodiniert oder vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ø 4,48 - 4,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 4,00 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	01	R	ø 2,00	
3	02	A	ø 2,50	
2	04 **	R	ø 1,30	2,00 R
2	15*	A	ø 2,00	

* eingepresste HM-Spitze, Einbauhöhe 6,5 mm

** Durchmesser Kragen: 2,0 mm

Lieferbare Kopfformen

Sonderausführungen ohne Kragen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	01 ***	R	ø 1,50	
2	04 ***	R	ø 1,50	
3	05 ***	A	ø 1,30	

*** Schaftdurchmesser: 1,50 mm

**** Hinweis:

Kopf 01, 15 F = 3,7 N
 Kopf 02, 04, 05 F = 4,2 N

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Hinweis:

Für Hochstromanwendungen bis 10 A mit Bestellbezeichnung "1H" (Anschluss "1") bzw. "2H" (Anschluss "2") bestellen.

Hinweis:

Ab Raster 5,08 mm (200 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Hinweis:

Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ (alternativ 1, 1H, 2, 2H)
2	3 = CuBe	01	200	R	37	02	1
2	2 = Stahl	04	130	R	42	02	1H

Kontaktstift:

PKS 399 2 01 200 R 37 02 1

Kontaktstift für Einsatz bis 10 A:

PKS 399 2 04 130 R 42 02 1H

Kontaktsteckhülse:

KS - 399

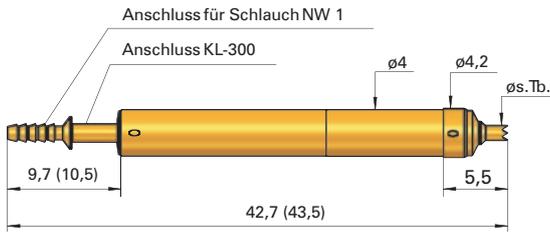
Klemmbuchse mit Lötanschluss für Typ 1:

KL - 300

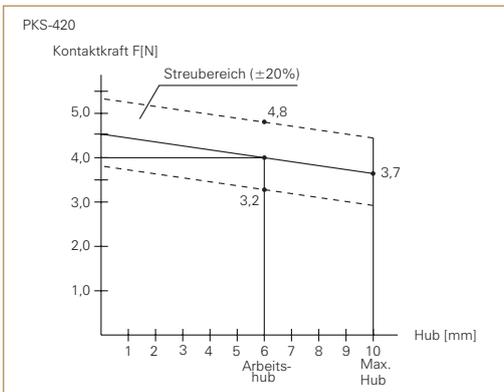
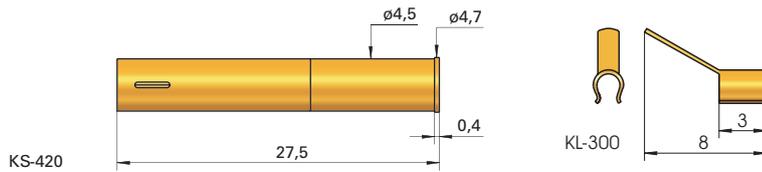
Raster:
 ≥ 4,50 mm
 ≥ 180 Mil

Einbauhöhe mit KS: 5,9 mm
 Empfohlener Hub: 6,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



PKS-420 Typ 1: mit Anschluss für Schlauch NW 1
 PKS-420 Typ 2: mit Anschluss für Schlauch NW 2
 (Längen siehe Werte in Klammern)



Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 3,7 N
 oder 4,2 N***
Betriebsmedium: Druckluft
 (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
 10 A (Typ „1H“ oder „2H“,
 siehe Hinweisfeld)
R_i typisch: < 30 mΩ

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Werkstoffe

Kolben: Stahl, rhodiniert oder vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ø 4,48 - 4,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 4,00 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		R	ø 2,00	
2 04**		R	ø 1,30	2,00 R
2 05		R	ø 2,50	1,30** R
2 06**		A	ø 1,30	2,50 A 3,50 A
2 15*		A	ø 2,00	
2 33**		A	ø 1,30	
2 91**		A	ø 1,30	

* eingepresste HM-Spitze, Einbauhöhe 6,5 mm
 ** Durchmesser Kragen: 2,0 mm

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Hinweis:

Für Hochstromanwendungen bis 10 A mit Bestellbezeichnung "1H" (Anschluss "1") bzw. "2H" (Anschluss "2") bestellen.

Hinweis:

Ab Raster 5,08 mm (200 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Hinweis:

Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

*** Hinweis:

Kopf 15, 01, 91 F = 3,7 N
 Kopf 04, 05, 06, 33 F = 4,2 N

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ (alternativ 1, 1H, 2, 2H)						
Kontaktstift:	PKS	4	2	0	6	1	3	0	A	4	2	0	2	1
Kontaktstift für Einsatz bis 10 A:	PKS	4	2	0	4	1	3	0	R	4	2	0	2	1H
Kontaktsteckhülse:	KS	4	2	0										
Klemmbuchse mit Lötanschluss für Typ 1:	KL	3	0	0										

PKS 171 M

Einschraubbarer Pneumatischer Kontaktstift

Raster:

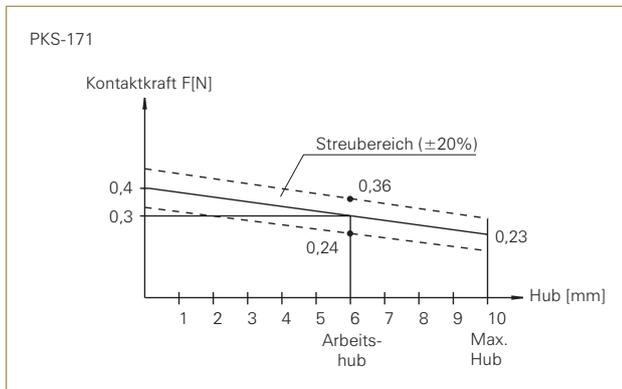
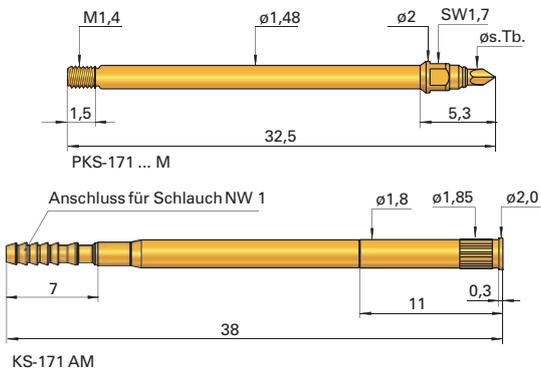
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 5,8 mm

Empfohlener Hub: 6,0 mm

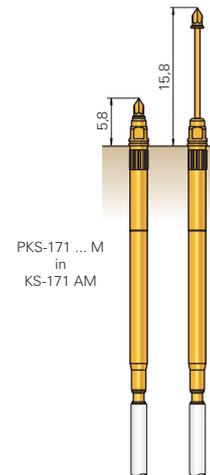
Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 04*		A	Ø 1,00	
2 14*		A	Ø 0,50	
3 19		A	Ø 1,50	
2 91*		A	Ø 1,00	

* Durchmesser Kragen: 1,3 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 0,3 N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Achtung:

Kabel nicht an den Haltesicken der Kontaktsteckhülsen anlöten.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 2 cNm / Max.: 3 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 1 - 2 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse KS-171 AM:
 Ø 1,80 - 1,82 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ „M“
----------	---	----------	-------------------------------	------------------------	--------------------	---------------	------------

Kontaktstift:

PKS 171 2 04 100 A 03 02 M

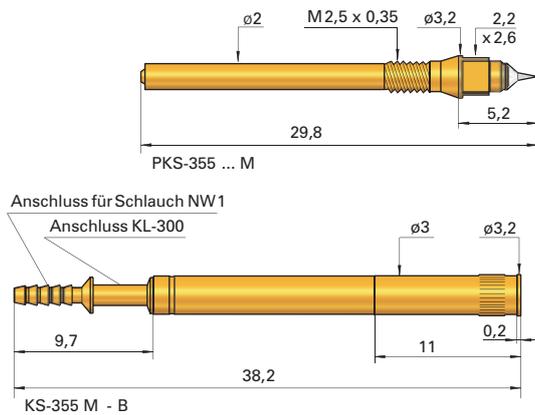
Kontaktsteckhülse:

KS - 171 AM

Raster:
 ≥ 3,5 mm
 ≥ 140 Mil

Einbauhöhe mit KS: 5,7 mm
 Empfohlener Hub: 6,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

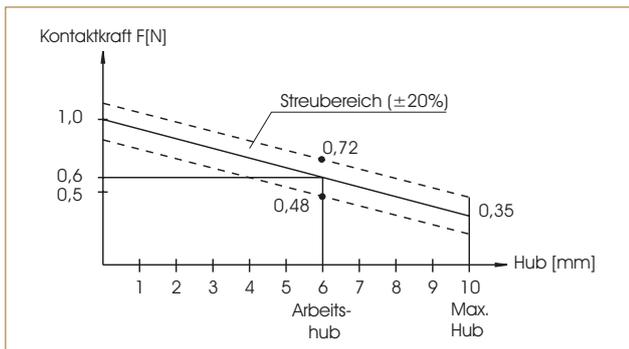
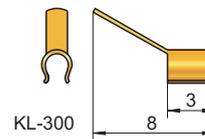
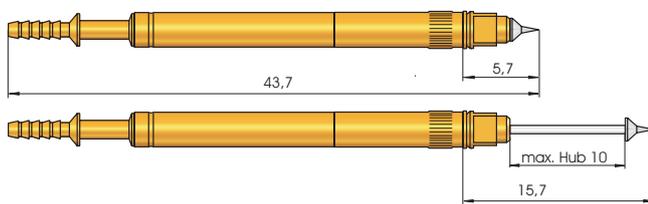


Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01 ***		R	Ø 1,50	
2 04 ** **		R	Ø 1,30	
2 06 **		A	Ø 1,00	
2 33 ** **		A	Ø 1,30	
2 91 *		A	Ø 1,00	

Durchmesser Kragen:
 * = 1,20 mm, ** = 1,30 mm, *** = 1,50 mm, **** = 1,80 mm

Montage PKS-355 M mit Schnellwechsellöse KS-355 M-B



Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 0,6 N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Werkstoffe

Kolben: Stahl, rhodiniert oder vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Elektrische Daten

Nennstrom: 1 - 2 A
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1: Ø 3,15 - 3,17 mm
in FR4: Ø 3,17 - 3,18 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Hinweis:

Elektrische und pneumatische Verbindungen erfolgen einmalig zum Zeitpunkt des Ausbaus. Die Wechseinheit PKS-355 M wird in die verdrahtete und mit Pneumatikschlauch versehene Kontaktsteckhülse KS-355 M-B eingeschraubt. Der Kontaktstift kann im Wartungsfall von oben gewechselt werden, der Adapter muss nicht geöffnet werden, Verdrahtung und Schläuche müssen nicht angerührt werden.

Hinweis:

Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
	2 = Stahl			A = Gold R = Rhodium			

Kontaktstift:

PKS 355 2 01 150 R 06 02 M

Kontaktsteckhülse:

KS-355 M-B

Klemmbuchse mit Lötanschluss für KS-355 M-B:

KL-300

PKS 388 M

Einschraubbarer Pneumatischer Kontaktstift

Raster:

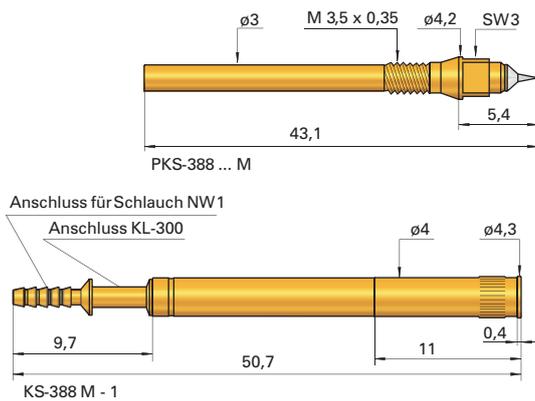
≥ 4,50 mm

≥ 180 Mil

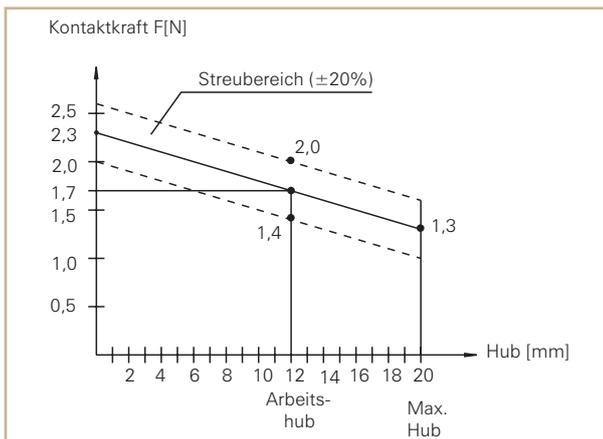
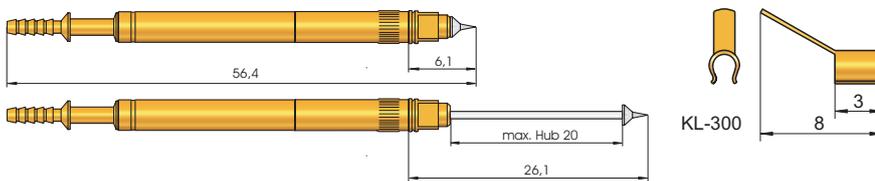
Einbauhöhe mit KS: 6,1 mm

Empfohlener Hub: 12 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Montage PKS-388 M mit Schnellwechsellöse KS-388 M-1



Mechanische Daten

Arbeitshub: 12,0 mm
Maximaler Hub: 20,0 mm
Kontaktkraft bei Arbeitshub: 1,7 N
Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
Betriebsdruck: 6 bar

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, rhodiiert oder vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Rückholfeder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
O-Ringe: Perbunan

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
 10 A (Typ „MH“, siehe Hinweisfeld)
R_i typisch: < 30 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4: ø 4,00 - 4,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01 **		R	ø 2,00	
3 02		A	ø 2,50	
2 04 **		R	ø 1,30	2,00 R
2 15 *		A	ø 2,00	

* eingepresste HM-Spitze, Einbauhöhe mit KS: 7,1 mm

** Durchmesser Kragen: 2,0 mm

Lieferbare Kopfformen

Sonderausführungen ohne Kragen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01 ***		R	ø 1,50	
2 04 ***		R	ø 1,50	
3 05 ***		A	ø 1,30	

*** Schaftdurchmesser: 1,50 mm

Hinweis:

Elektrische und pneumatische Verbindungen erfolgen einmalig zum Zeitpunkt des Ausbaus. Die Wechseinheit PKS-388 M wird in die verdrahtete und mit Pneumatikschlauch versehene Kontaktsteckhülse KS-388 M-1 eingeschraubt. Der Kontaktstift kann im Wartungsfall von oben gewechselt werden, der Adapter muss nicht geöffnet werden, Verdrahtung und Schläuche müssen nicht angerührt werden. Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

Hinweis:

Für Hochstromanwendungen bis 10 A mit Bestellbezeichnung „MH“ bestellen.

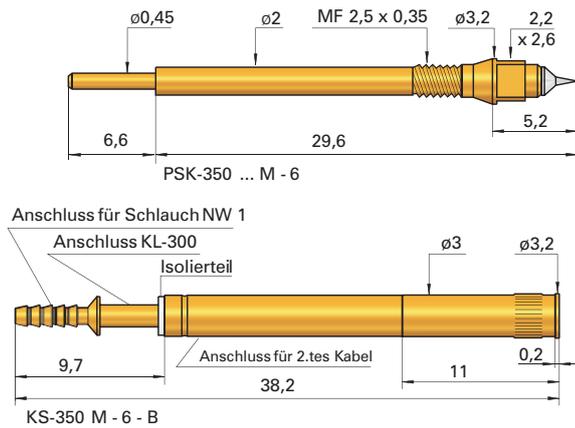
Empfohlenes Einschraubmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel

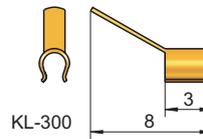
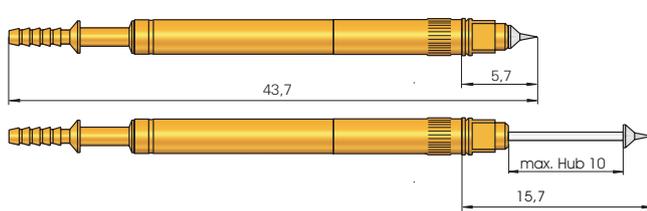
Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ (alternativ MH)
Kontaktstift:	PKS	388	201	200	R	1702	M
Kontaktsteckhülse mit Lötanschluss:	KS	388	M-1				
Klemmbuchse mit Lötanschluss:	KL	300					

Raster:
 ≥ 3,5 mm
 ≥ 140 Mil
 Einbauhöhe mit KS: 5,7 mm
 Schaltweg: 6,0 mm

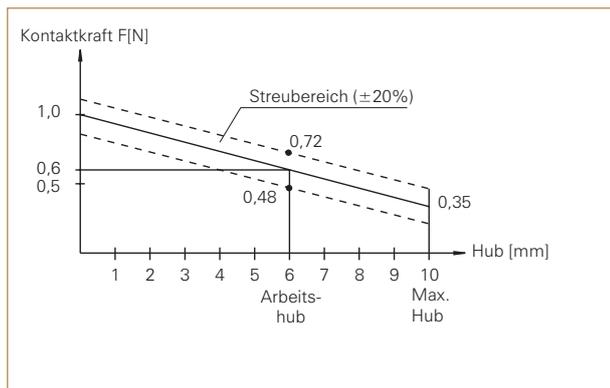
Einbau- und Funktionsmaße



Montage PSK-350 M mit Schnellwechselhülse KS-350 M-6-B



Durchmesser Kragen:
 * = 1,20 mm, ** = 1,30 mm,
 *** = 1,50 mm, **** = 1,80 mm



Mechanische Daten

Schaltweg/Arbeitshub: 6,0 mm
 Maximaler Hub: 10,0 mm
 Kontaktkraft bei Arbeitshub: 0,6 N
 Betriebsmedium: Druckluft (gefiltert, ungeölt)
 Betriebsdruck: 6 bar

Werkstoffe

Kolben: Stahl, rhodiniert oder vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Rückholfeder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet
 O-Ringe: Perbunan
 Isolierstück: Peek
 Anschluss: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 1 - 2 A
 R_i typisch: < 30 m Ω

Montagebohrung

in CEM1: ϕ 3,15 - 3,17 mm
 in FR4: ϕ 3,17 - 3,18 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: 0° bis +80 °C

Funktionsweise:

Der pneumatische Schaltkontaktstift PSK-350 ist als Öffner ausgebildet. In Ruhelage besteht eine elektrische Verbindung zwischen dem Pneumatikstift und dem Anschlussstück an der Kontaktsteckhülse. Nach 6 mm Hub wird diese Verbindung unterbrochen.

Hinweis:

Elektrische und pneumatische Verbindungen erfolgen einmalig zum Zeitpunkt des Ausbaus. Die Wechseleinheit PSK-350 M wird in die verdrahtete und mit Pneumatikschlauch versehene Kontaktsteckhülse KS-350 M-6-B eingeschraubt. Der Kontaktstift kann im Wartungsfall von oben gewechselt werden, der Adapter muss nicht geöffnet werden, Verdrahtung und Schläuche müssen nicht angerührt werden. Pneumatik-Zubehör und allgemeine Erläuterungen siehe Seite 174.

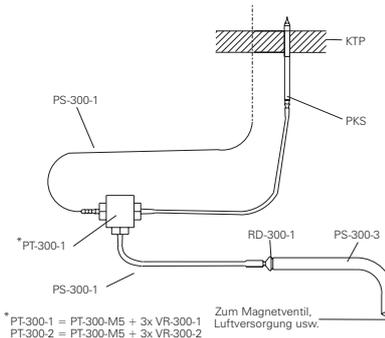
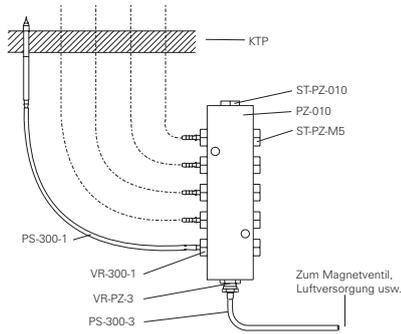
Empfohlenes Einschraubdrehmoment:
 Min.: 10 cNm / Max.: 20 cNm

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ
Kontaktstift:	PSK	2	04	130	R	06	02	M-6
Kontaktsteckhülse für PSK-350 ... M-6:	KS-350							M-6-B
Klemmbuchse mit Lötanschluss für Serie 350:	KL-300							

Pneumatische Kontaktstifte können einzeln oder in Gruppen angesteuert werden.

Mögliche Anordnung und Schaltschema:



*PT-300-1 = PT-300-M5 + 3x VR-300-1
PT-300-2 = PT-300-M5 + 3x VR-300-2

Allgemeine Hinweise:

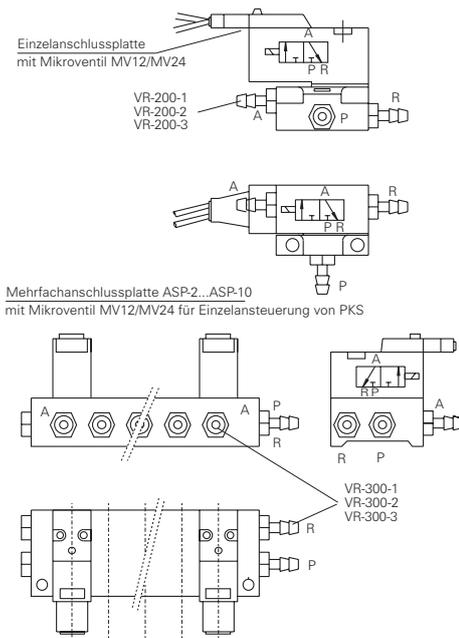
Die Pneumatikstifte benötigen als Zuleitung einen Druckluftschlauch mit Nennweite 1 mm (NW 1) bzw. 2 mm (NW 2). Um von handelsüblichem Druckluftschlauch NW 3 oder von Druckluftverteilern mit Gewindeanschluss M5 Zuleitungen legen zu können, werden die folgenden Übergangsstücke eingesetzt (siehe Tabelle).

Die Schlauchleitungen NW 1 sollten nur auf kurzen Distanzen verlegt werden. Der große Querschnitt von 3 mm gewährleistet einwandfreien Betriebsdruck.

Für den elektrischen Anschluss wird die Klemmbuchse KL-300 zunächst an eine flexible Litze angelötet und dann am Pneumatikstift angesetzt (siehe markierte Stellen in den Abb. auf vorigen Seiten).

Alle Schläuche dürfen nur mit dem Spezialschlauchschnneider abgeschnitten werden, um ein Beschädigen der Enden zu verhindern. Die verschiedenen Anschlussplatten werden über Mikroventile angesteuert. Anstelle eines Mikroventils kann zum Verschließen der Luftaustrittsöffnungen eine Dichtplatte (DP-1) montiert werden.

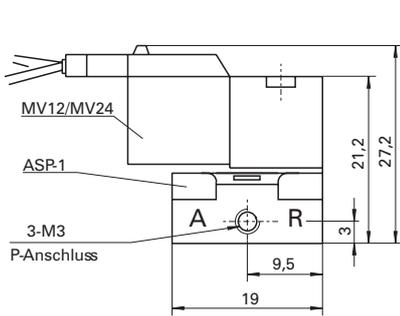
Artikel	techn. Bezeichn.	Bestell-Nr.
Reduzierstück	NW 3 / NW 1	RD-300-1
Reduzierstück	NW 1 / NW 2	RD-300-1-2
Reduzierstück	NW 3 / NW 2	RD-300-2
Anschlussverschraubung	M 5 / NW 1	VR-300-1
Anschlussverschraubung	M 5 / NW 2	VR-300-2
Anschlussverschraubung	M 5 / NW 3	VR-300-3
Anschlussverschraubung	M 3 / NW 1	VR-200-1
Anschlussverschraubung	M 3 / NW 2	VR-200-2
Anschlussverschraubung	M 3 / NW 3	VR-200-3
T-Stück o. Anchl.verschr.	3 x M 5	PT-300-M5
T-Stück incl. 3 x VR-300-1	3 x NW 1	PT-300-1
T-Stück incl. 3 x VR-300-2	3 x NW 2	PT-300-2
Zehnfachverteiler	10 x M 5	PZ-010
Druckluftschlauch, Ø _i 1,2; Ø _a 2,0	NW 1	PS-300-1
Druckluftschlauch, Ø _i 2,0; Ø _a 3,9	NW 2	PS-300-2
Druckluftschlauch, Ø _i 2,6; Ø _a 4,0	NW 3	PS-300-3
Spezial-Schneidewerkzeug		SS-010
Blindstopfen für Verteiler	B1/8	ST-PZ-010
Blindstopfen für Verteiler	M 5	ST-PZ-M 5
Stopfen für Verteiler	M 5-1/8a	ST-PZ-VR
Anschlussstück Schlauch NW 3	NM 5-PK 3	VR-PZ-3
Anschlussstück Schlauch NW 4	NM 5-PK 4	VR-PZ-4
3/2 Mikroventil 12 V (0,95 W)		MV 12
3/2 Mikroventil 24 V (0,95 W)		MV 24
Einzelanschlussplatte	für 1 Ventil	ASP-1
Mehrfachanschlussplatte	2 - 10fach	ASP-X
Dichtplatte	für Anchl.Platte	DP-1
Schalldämpfer	M3	28574
Schalldämpfer	M5	3981



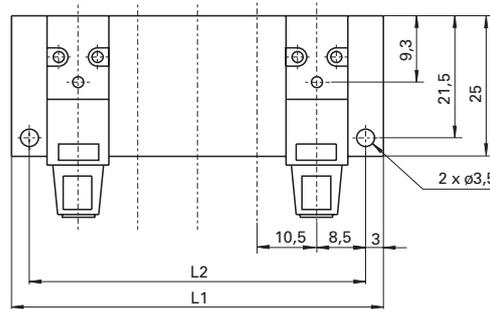
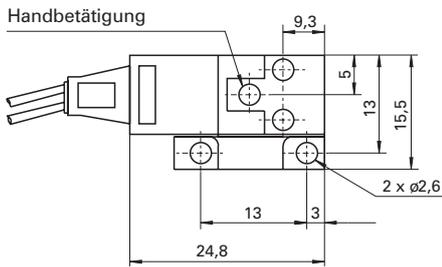
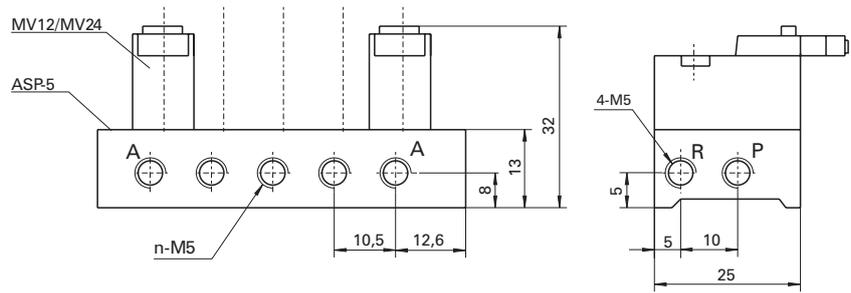
Bestellbeispiele zur Ansteuerung von 5 PKS-300

Gleichzeitige Ansteuerung	Einzelne Ansteuerung	Artikel	Bestellnummer
5	5	Pneumatikstifte	PKS-300 xxx xxx x xx02 x
x Meter	x Meter	Schlauch NW 1	PS-300-1
1	-	Zehnfachverteiler	PZ-010
1	-	Blindstopfen	ST-PZ-010
1	1	Anschluss für Schlauch NW 3	VR-PZ-3
5	5	Anschluss für Schlauch NW 1	VR-300-1
x Meter	x Meter	Schlauch NW 3	PS-300-3
1	5	Mikroventil 24 V oder 12 V (incl. Stecker)	MV 24 / MV 12
1	-	Anschlussplatte für Magnetventil	ASP-1
-	1	Anschlussplatte für Magnetventil	ASP-5
2	-	Anschluss für Schlauch NW 3	VR-200-3
5	2	Blindstopfen für Verteiler	ST-PZ-M5
-	1	Anschluss für Schlauch NW 3	VR-300-3
-	1	Schalldämpfer	3981

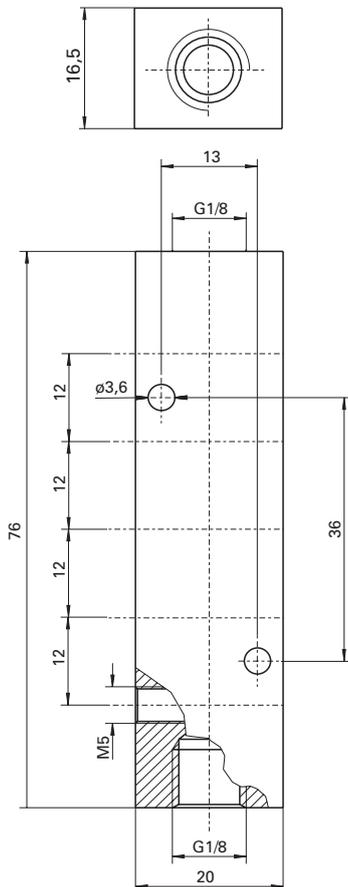
Einzelanschlussplatte (ASP1)



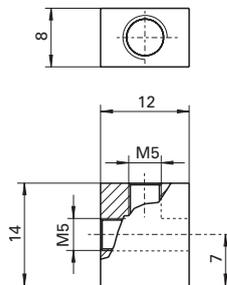
Mehrfachanschlussplatte (ASP2...-10)



Zehnfach-Verteiler (PZ-010)



T-Stück (PT-300-M5)



Maßtabelle für Mehrfachanschlussplatte

Anzahl Ventile	L1	L2
2	33,5	27,5
3	44,0	38,0
4	54,5	48,5
5	65,0	59,0
7	86,0	80,0
8	96,0	90,5
9	107,0	101,0
10	117,5	111,5

Anschlussverschraubungen M3	Anschlussverschraubungen M5	Reduzierstücke	Anschlüsse für Verteiler PZ-010
 VR-200-1	 VR-300-1	 RD-300-1	 ST-PZ-VR
 VR-200-2	 VR-300-2	 RD-300-1-2	 VR-PZ-3
 VR-200-3	 VR-300-3	 RD-300-2	 VR-PZ-4

Vielseitige Kontaktstifte

Kurzhub-GKS / Lade- und Übergabe-GKS

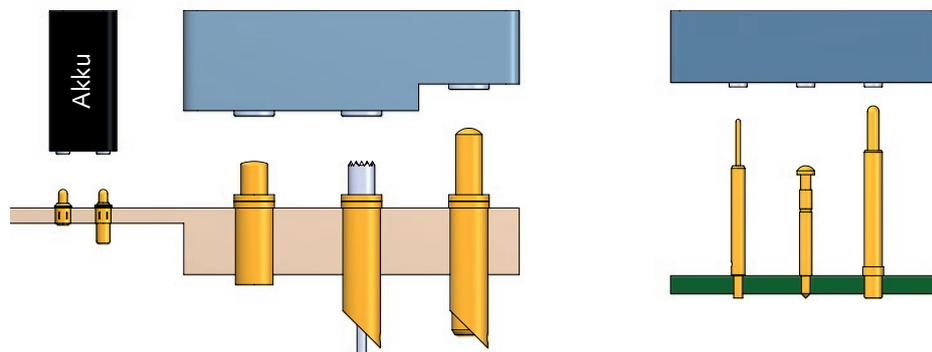
Einlötbare GKS

Gefederte Kontaktstifte können ergänzend zu den klassischen Prüfzwecken im ICT/FKT- Bereich auch direkt in Baugruppen oder Leiterplatten eingesetzt werden. Die Anwendungen sind dabei sehr vielseitig.

Kurzhub-GKS werden vielfach als Lade- und Übergabestift in Akkuladeschalen eingesetzt. Die Kontaktstifte zeichnen sich durch eine extrem kompakte Bauweise sowie kurze Einbauhöhen in Verbindung mit hohen Federkräften aus.

Einlötbare GKS werden direkt in die Leiterplatte ohne Kontaktsteckhülse eingelötet. Die Anwendungen sind ähnlich wie bei den Kurzhub-GKS, wie beispielsweise zur Signal- und Stromübertragung innerhalb einer Baugruppe.

Vielfältige Anwendungen von vielseitigen Kontaktstiften



GKS als Kontaktelemente

GKS direkt in PCB eingelötet

Raster / Baureihe	Kurzhub-GKS Lade- und Übergabe	Einlötbare GKS
≥ 1,91 mm (≥ 75 Mil)	GKS-961	GKS-941
≥ 2,54 mm (≥ 100 Mil)	GKS-761 M	GKS-064 GKS-986
≥ 3,00 mm (≥ 120 Mil)	GKS-967 GKS-970	-
≥ 4,00 mm (≥ 160 Mil)	GKS-967 M	-
≥ 6,50 mm (≥ 260 Mil)	GKS-364 GKS-365 GKS-366	-
Seite(n)	179 - 184	185

Kurzhub- und Einlötbare GKS

Üblicherweise dienen diese Kontaktstifte zur Signal- und Stromversorgung von elektronischen Geräten und ermöglichen im Wartungsfall ein schnelles Wechseln einer Baugruppe.

Dabei haben die Kontaktstifte vielfältige Vorteile:

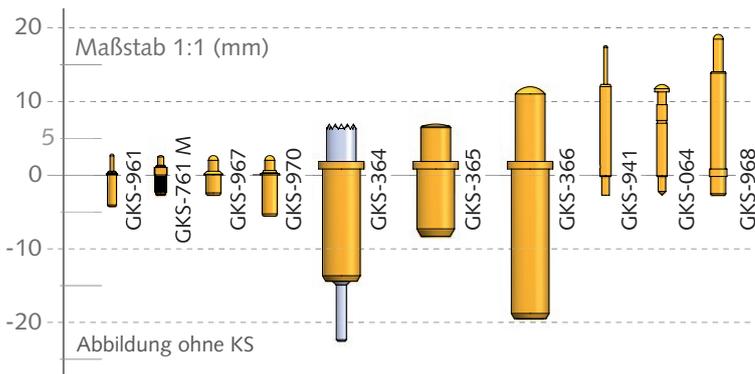
- Höhen- und Toleranzausgleich
- Kompensation von Parallelität-Fehlern und Unebenheiten
- Unempfindlich gegen Schläge und Vibrationen
- Einbau bei kleinsten Platzverhältnissen
- Hohe Leitfähigkeit
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Langlebigkeit

Zum einfachen Wechseln der Kontaktstifte können die **Kurzhub-GKS** auch mit Kontaktsteckhülsen eingesetzt werden. Durch die extrem kurze Bauform sind Wechsellösungen auch beim direkten Einsatz in der Leiterplatte ohne Probleme realisierbar.

Einlötbare GKS werden direkt ohne Kontaktsteckhülsen in die Leiterplatte eingelötet. Dabei ist zu beachten, dass die Kontaktstifte beim Lötprozess nicht überhitzen, da sonst die Feder beschädigt werden kann.

Hinweis: Die GKS-967...G können auch eingelötet werden. Dies wird durch seine geschlossene Stifthülse ermöglicht, wodurch kein Lot in den Stift eindringen kann.

Für eine schnelle und prozesssichere Bestückung von Leiterplatten ist es möglich die Kontaktstifte in Bestückungsurte zu verpacken. Dies ermöglicht eine automatisierte Zuführung an Pick & Place Maschinen. Bei Interesse hierzu fragen Sie uns bitte an.



Vielseitige Kontaktstifte

**Kurzhub-GKS
Lade- und Übergabe**

GKS-961	179
GKS-761 M	180
GKS-967/967 M	181
GKS-970	182
GKS-364	183
GKS-365	184
GKS-366	184

Einlötbare GKS

GKS-941	185
GKS-064	185
GKS-986	185

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe nächste Seite.

Vielseitige Kontaktstifte

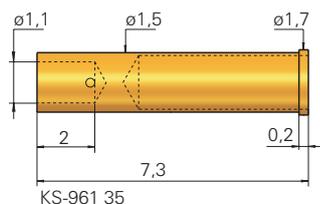
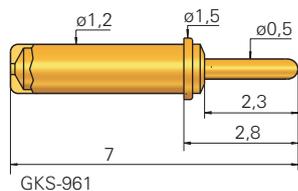
Übersicht und Vergleich

GKS-Variante	Baureihe	Raster (Grid) (≥ mm)	Arbeits- Hub (mm)	Max Hub (mm)	Nennstrom (A)	Federkräfte (N)		Einbauhöhe mit KS (mm)	Kürzester GKS (mm)	Seite
						min	max			
Kurzhub-GKS Lade- und Übergabe	GKS-961	1,91	1	1,3	2	0,6	-	3	7	179
	GKS-761 M	2,54	1	1,2	5	1	-	2,8	5,3	180
	GKS-967	3	1	1,2	5–8	1	2	2,8/4,3	5,1	181
	GKS-970	3	1,0/2,8	1,7/3,3	5–8	1	2	2,8/5,3	8,1/10,6	182
	GKS-967 M	4	1	1,2	5–8	1	2	3,1	5,3	181
	GKS-365	6,5	3,2	4	5–8	0,6	8	7	15	184
	GKS-364	6,5	4	5	5–20	0,6	8	7	29	183
	GKS-366	6,5	8	10	5–8	1,5	16	12	31	184
Einlötbare GKS	GKS-941	1,91	3,2	4	5–8	0,8	3,5	17,4	20	185
	GKS-064	2,54	1,4	1,7	5–8	0,2	0,6	12,3	14,8	185
	GKS-986	2,54	3	5	5–8	1	-	19	21,5	185

Raster:
 ≥ 1,91 mm
 ≥ 75 Mil

Einbauhöhe mit KS: 3,0 mm
 Empfohlener Hub: 1,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	05	A	Ø 0,50	

Mechanische Daten

Arbeitshub: 1,0 mm
 Maximaler Hub: 1,3 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 0,6 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Edelstahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 A
 R_i typisch: < 100 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4
 mit Kontaktsteckhülse: Ø 1,49 - 1,50 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: Ø 1,2 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -100° bis +200° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
GKS	961	3	05	050	A	0601
KS - 961 35						

Kontaktstift:

Kontaktsteckhülse:

GKS 761 M

Kurzhub- und Ladekontaktstift

Raster:

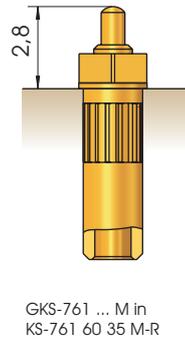
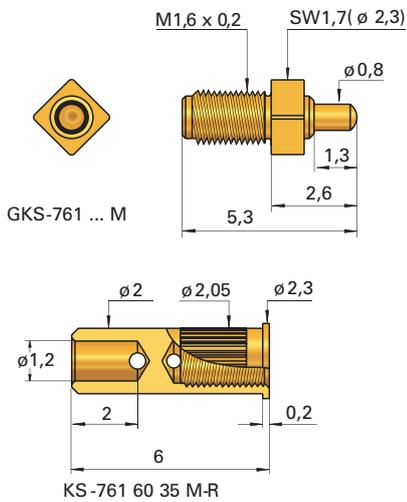
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe mit KS: 2,8 mm

Empfohlener Hub: 1,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
ω	05		Ø 0,80	A

Mechanische Daten

Arbeitshub: 1,0 mm
Maximaler Hub: 1,2 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Empfohlenes Einschraubmoment:
 Min. 3 cNm / Max. 5 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

in CEM1 und FR4
 mit KS-761 60 35 M-R ø 2,00 - 2,02 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung „M“
GKS	3	761	05	080	A	10	01 M
KS-761 60 35 M-R							

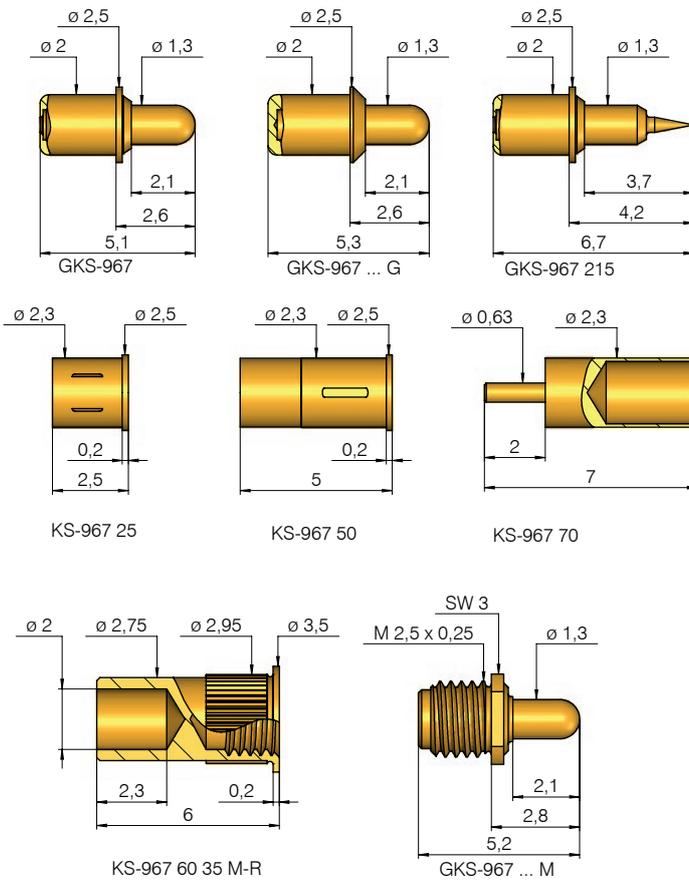
Kontaktstift:

Kontaktsteckhülse:

Raster:
 ≥ 3,00 mm
 ≥ 120 Mil

Einbauhöhe mit KS: 2,8 / 3,1 / 4,3 mm
 Empfohlener Hub: 1,0 mm

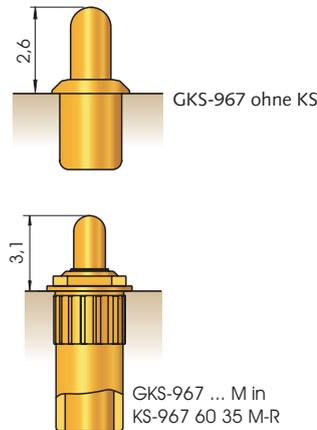
Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3 02		A	Ø 1,30	
3 03		A	Ø 1,30	
3 04		A	Ø 1,30	
3 05		A	Ø 1,30	
3 06		A	Ø 1,30	
2 15*		A	Ø 1,30	

*Einbauhöhe: 4,2 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 1,0 mm
 Maximaler Hub: 1,2 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N
 alternativ: 1,0 N

Montagebohrung GKS 967

in CEM1 und FR4
 mit Kontaktsteckhülse: Ø 2,28 - 2,29 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: Ø 2,00 mm

Empfohlenes Einschraubmoment:
 Min.: 3 cNm / Max.: 5 cNm

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
 R_i typisch: < 10 mΩ
 (* < 100 mΩ)

Montagebohrung GKS 967 ... M

in CEM1 und FR4
 mit Kontaktsteckhülse: Ø 2,92 - 2,94 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
 * mit Sonderzeichen „C“ oder „G“:
 -100° bis +200° C
 (1,0 N; 2,0 N)

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Edelstahl*, Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ „C“, „G“, „M“ bzw. „MC“
GKS	1 = Messing 3 = CuBe			A = Gold			
967							
304							
130							
A							
20							
01							
KS-967 25							
KS-967 50							
KS-967 70							

Kontaktstift:

Kontaktsteckhülse:

GKS 970

Kurzhub- und Ladekontaktstift

Raster:

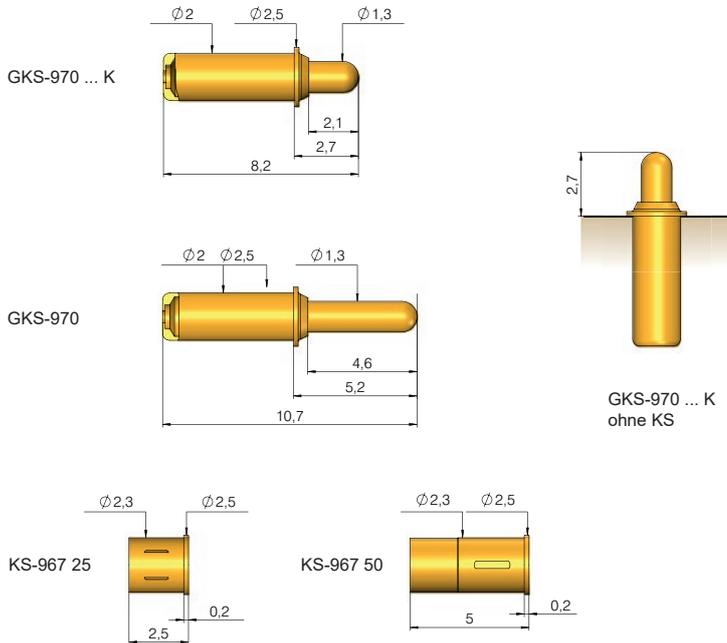
≥ 3 mm

≥ 120 Mil

Einbauhöhe mit KS: 2,8 bzw. 5,3 mm

Empfohlener Hub: 1,0 bzw. 2,8 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	05		Ø 1,30	A

Mechanische Daten (970 ... K)
Arbeitshub: 2,8 mm (1,0 mm)
Maximaler Hub: 3,3 mm (1,7 mm)
Federkraft bei Arbeitshub: 1,0; 2,0 N (2,0N)
alternativ: *1,0 N; *2,0 N (nicht 970...K)

Werkstoffe
Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: *Edelstahl, Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten (970 ... K)
Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ
 (* < 100 mΩ)

Montagebohrung in CEM1 und FR4
mit Kontaktsteckhülse: Ø 2,28 - 2,29 mm
ohne Kontaktsteckhülse: Ø 2,0 mm

Temperatureinsatzbereich
Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderzeichen „C“:** -100° bis +200° C
 (1,0 N; 2,0 N)

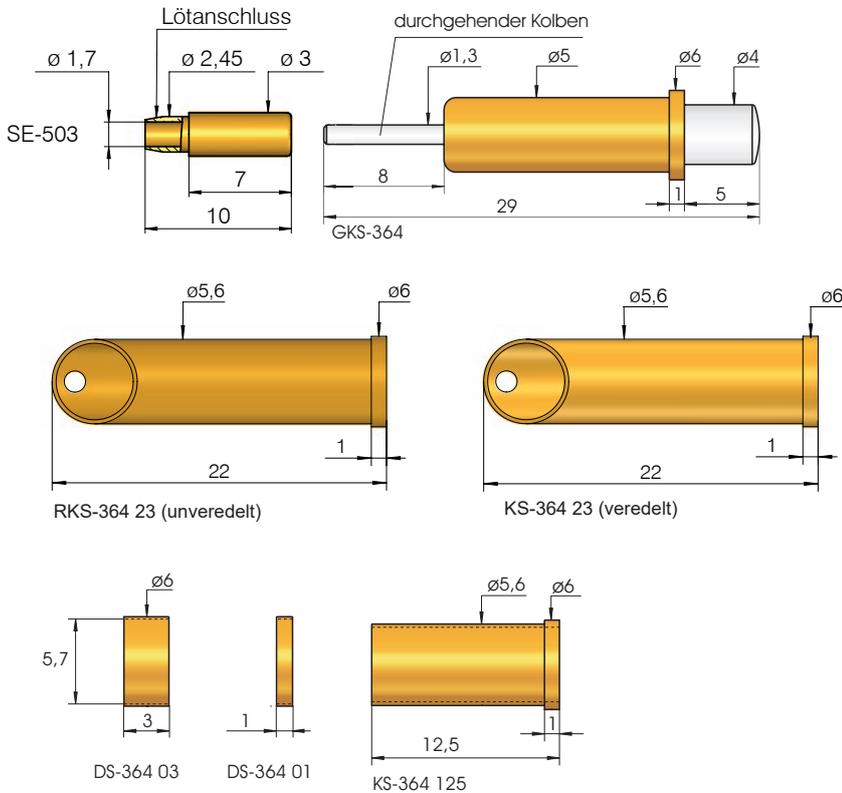
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ: „K“
Kontaktstift:	G K S	9 7 0	3	0 5	1 3 0	A	2 0	0 1
Kontaktsteckhülsen:	K S - 9 6 7 2 5		K S - 9 6 7 5 0					

Raster:
 ≥ 6,50 mm
 ≥ 260 Mil

Einbauhöhe mit KS: 7,0 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01*		N	Ø 4,00	
2 04		N	Ø 4,00	
2 05		N	Ø 4,00	
2 06		N	Ø 4,00	

* Spitzenwinkel 60°

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,0 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 0,6 N; 3,0 N, 8,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl, vernickelt
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl**
 Kontaktsteckhülse:
 RKS-364 23: Messing, unveredelt
 KS-364 125/KS-364 23: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom, Anschluss an Kolben: 15-20 A
 Nennstrom, Anschluss an KS: 5 - 8 A
 R_i typisch, Anschluss an Kolben: < 10 mΩ
 R_i typisch, Anschluss an KS: < 30 mΩ
 (** < 100 mΩ)

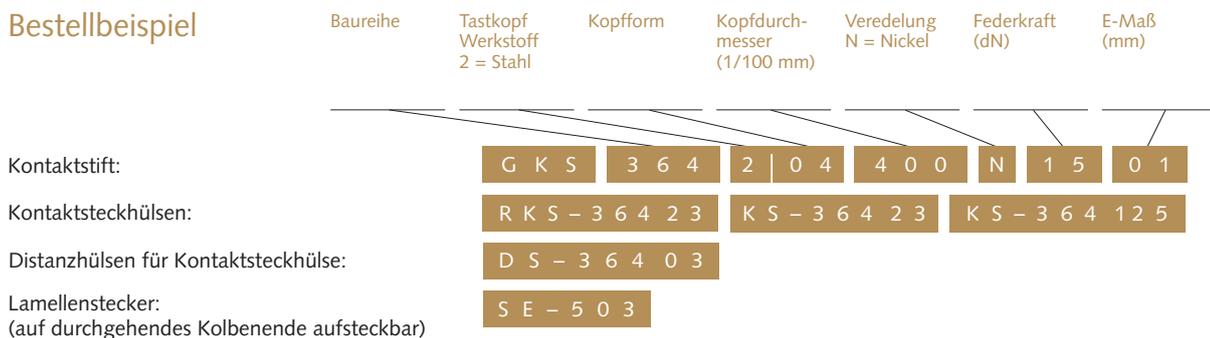
Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 5,59 - 5,60 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: Ø 5,00 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
 **mit 1,5 + 3,0 N-Feder: -100° bis +200° C

Bestellbeispiel



GKS 365 / GKS 366

Kontaktstift mit hoher Stabilität

Raster:

≥ 6,50 mm

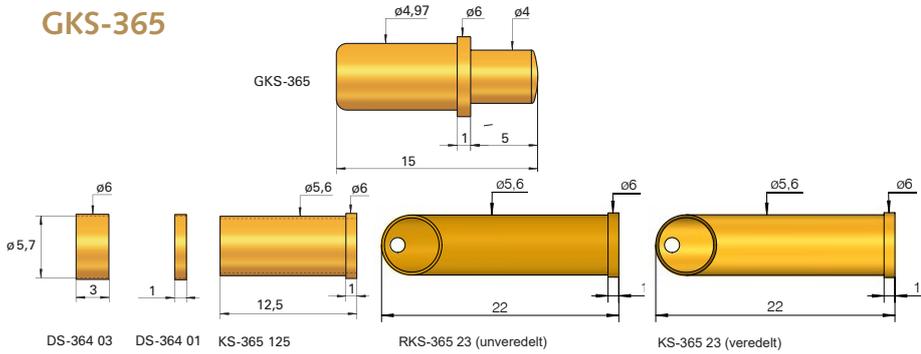
≥ 260 Mil

Einbauhöhe mit KS: 7,0 mm bzw. 12,0 mm

Empfohlener Hub: 3,2 mm bzw. 8,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

GKS-365



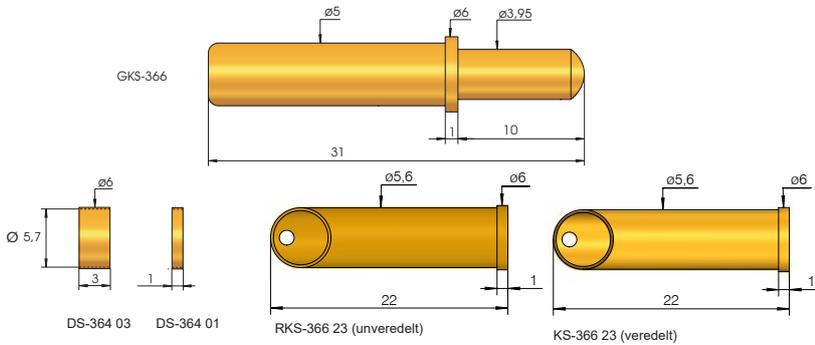
Lieferbare Kopfformen GKS 365

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 04		N	Ø 4,00	
1 05		A	Ø 4,00	
2 06		A	Ø 4,00	
1 13 *		N	Ø 4,00	
1 13S **		A	Ø 4,00	

* Keine Querkräfte zulässig. Klemmgefahr für Kolben

** Bestellbezeichnung GKS-365 113 400 A xx01 S

GKS-366



Lieferbare Kopfformen GKS 366

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
1 05		N	Ø 4,00	
3 05		A	Ø 4,00	
3 56 *		A	Ø 4,00	

* Gesamtlänge = 30 mm, maximaler Hub 9,0 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub: 3,2 mm
Maximaler Hub: 4,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6 N; 3,0 N; 4,0 N; 8,0 N

GKS 365

Werkstoffe

Kolben: Messing, Stahl oder CuBe, vergoldet oder vernickelt
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl**

Hinweis:

Weitere vergleichbare Ausführungen auf Anfrage.

Mechanische Daten

Arbeitshub: 8,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 3,0 N; 6,0 N; 8,0 N; 16,0 N

GKS 366

Kontaktsteckhülsen für GKS-365:

RKS-365 23: Messing, unveredelt
 KS-365 125/KS-365 23: Messing, vergoldet

Kontaktsteckhülsen für GKS-366:

RKS-366 23: Messing, unveredelt
 KS-366 23: Messing, vergoldet

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: Ø 5,59 - 5,60 mm

ohne Kontaktsteckhülse für GKS-365:

Ø 4,97 mm

ohne Kontaktsteckhülse für GKS-366:

Ø 5,00 mm

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 30 mΩ (** < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
**** mit 8,0 N-Feder:** -100° bis +200° C
(GKS-365)

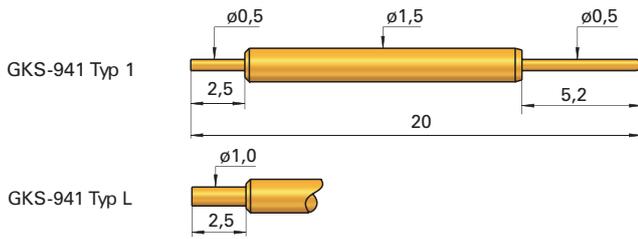
Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 1 = Messing 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung „S“
Kontaktstift:	G K S	3 6 5	1	0 5	4 0 0	A	1 5	0 1
Kontaktstift:	G K S	3 6 6	1	0 5	4 0 0	N	1 5	0 1
Kontaktsteckhülsen für GKS-365:	R K S - 3 6 5 2 3		K S - 3 6 5 2 3					
Kontaktsteckhülsen für GKS-366:	R K S - 3 6 6 2 3		K S - 3 6 6 2 3					
Distanzhülse für Kontaktsteckhülse:	D S - 3 6 4 0 1		D S - 3 6 4 0 3					

Raster:
 ≥ 1,91 mm
 ≥ 75 Mil

Einbauhöhe ohne KS: 17,4 mm
 Empfohlener Hub: 3,2 mm

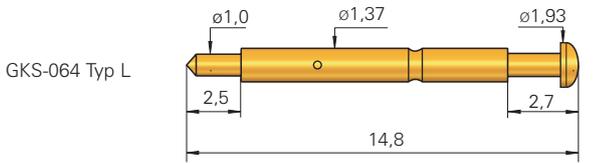
GKS 941



Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	01	R	Ø 0,50	
3	05	A	Ø 0,50	

GKS 064

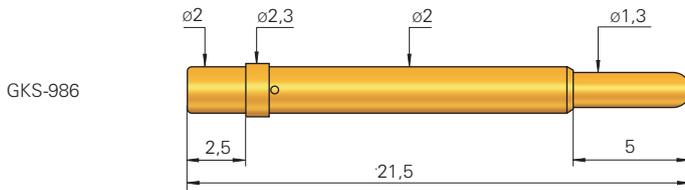


Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil
 Einbauhöhe ohne KS: 12,3 mm
 Empfohlener Hub: 1,4 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	05	A	Ø 1,93	

GKS 986



Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil
 Einbauhöhe ohne KS: 19,0 mm
 Empfohlener Hub: 3,0 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
1	05	A	Ø 1,30	

Mechanische Daten	GKS 941	GKS 064	GKS 986
Arbeitshub:	3,2 mm	1,4 mm	3,0 mm
Maximaler Hub:	4,0 mm	1,7 mm	5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	0,8 N*	0,4 N	1,0 N*
alternativ:	1,7 N; 3,5 N	0,2 N; 0,6 N	

Weitere einlötbare Kontaktstifte:
 siehe GKS-913 und auf Anfrage.

Elektrische Daten	GKS 941	GKS 064	GKS 986
Nennstrom:	5 - 8 A	5 - 8 A	5 - 8 A
R _i typisch:	< 100 mΩ	< 100 mΩ	< 100 mΩ

Achtung:
 Das Einlöten von Kontaktstiften erfordert größte Sorgfalt. Hohe Temperaturen dürfen nicht ins Innere der Hülse gelangen, da die Feder sonst zerstört wird.

Temperatureinsatzbereich
Standard: -40° bis +80° C
***mit 0,8 + 1,0 N-Feder:** -100° bis +200° C

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 1 = Messing 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Veredelung A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ "1" bzw. "L"
----------	---	----------	-------------------------------	---------------------------------------	--------------------	---------------	---------------------

Kontaktstift mit Anschluss Ø 0,5 bzw. 1,0 mm:	G	K	S	9	4	1	3	0	1	0	5	0	R	0	8	0	0	1	bzw. L
Kontaktstift mit Anschlusspfosten Ø 1,0 mm:	G	K	S	0	6	4	3	0	5	1	9	3	A	0	4	0	0	L	
Kontaktstift:	G	K	S	9	8	6	1	0	5	1	3	0	A	1	0	0	1		

Zubehör GKS/Prüfadapter

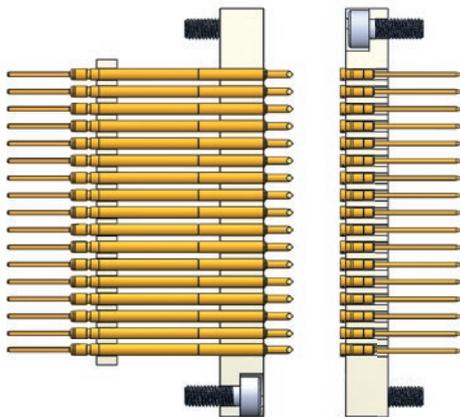
Ergänzend zu den klassischen GKS zum Prüfen von Leiterplatten und Bauteilen stehen weitere GKS als Zubehör zur Verfügung:

Schnittstellen-GKS und Kontaktteile werden in Schnittstellenblöcke zur prozesssicheren Signalübertragung in internen, externen und kundenspezifischen Schnittstellen verwendet.

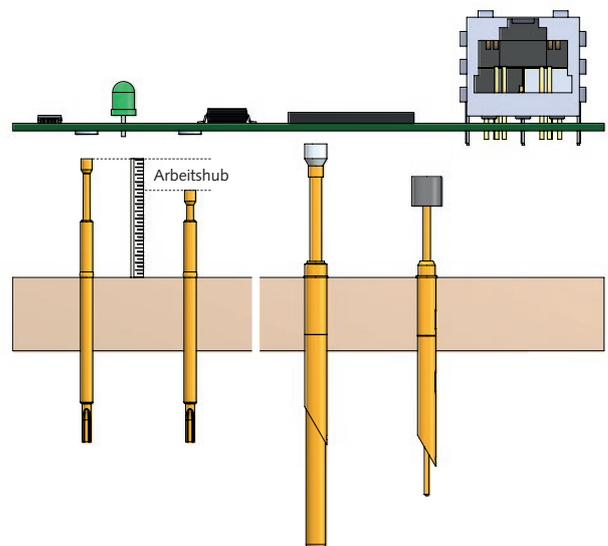
Hubmessstifte ermöglichen die Bestimmung des Arbeitshubes eines GKS bei der Kontaktierung eines Prüflings. Dies kann unterstützend sein bei auftretenden Kontaktproblemen oder zur Auswahl des optimalen Kontaktstiftes.

Prüflingsauflagestifte ermöglichen eine gefederte Auflage beim Einlegen der PCB im Prüfadapter oder Inline-Testgeräten, insbesondere bei Prüfaufbauten ohne eigene Prüflingsauflageplatte.

Vielfältige Anwendungen von Zubehör



Aufbau von Signalübergabe-Stellen



Überprüfung des Arbeitshubes eines GKS bzw. der PCB

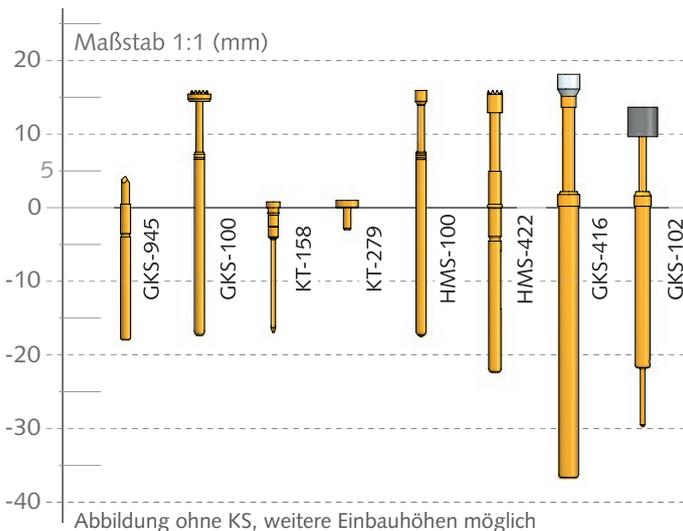
GKS zur sicheren Auflage der PCB im Prüfadapter

Raster / Baureihe	Schnittstellen-GKS und Kontaktteile	Hubmessstifte	Prüflingsauflagestifte
≥ 1,91 mm (≥ 75 Mil)	-	HMS-075	-
≥ 2,54 mm (≥ 100 Mil)	GKS-945/946/938/100	HMS-100/135/422	-
4,0 bis 5,5 mm (160 bis 220 Mil)	-	-	GKS-416/504 GKS-102/414
Seite(n)	190 - 191	192	193

Schnittstellen-GKS und Kontaktteile werden in Schnittstellenblöcke zur prozesssicheren Signalübertragung in internen, externen und kundenspezifischen Schnittstellen verwendet. Zur Realisierung der optimalen Übergabestelle stehen viele verschiedene GKS und Kontaktteile mit diversen Kopfformen, Einbauhöhen und Anschlussmöglichkeiten zur Verfügung.

Hubmessstifte ermöglichen die Bestimmung des Arbeitshubes eines GKS bei der Kontaktierung eines Prüflings. Dies kann unterstützend sein bei auftretenden Kontaktproblemen oder zur Auswahl des optimalen Kontaktstiftes. Zur Hubermittlung wird der HMS in eine montierte Kontaktsteckhülse im Prüfadapter gesteckt. Beim Schließen des Prüfadapters (mit eingelegtem Prüfling) wird der HMS betätigt und bleibt nach dem Öffnen in der neuen Position stehen. Nun kann am HMS der durchgeführte Hub ermittelt werden (Differenz Ausgangsposition zu neuer Position). Der Kolben des HMS kann anschließend wieder von Hand herausgezogen werden.

Prüflingsauflagestifte ermöglichen eine gefederte Auflage beim Einlegen der PCB im Prüfadapter oder Inline-Testgeräten, insbesondere bei Prüfaufbauten ohne eigene Prüflingsauflageplatte.



Zubehör

Schnittstellen-GKS und Kontaktteile

GKS-945	190
GKS-946	190
GKS-938	190
GKS-100 357 150 ...	190
GKS-100 307 150 ...	190
GKS-100 306 229 ...	190
Kontaktteile	191

Hubmessstifte

HMS-075	192
HMS-100	192
HMS-422	192

Prüflingsauflagestifte

GKS-416	193
GKS-504	193
GKS-102	193
GKS-414	193

Hinweis

Übersichts- und Vergleichstabelle siehe nächste Seite.

Zubehör

Übersicht und Vergleich

GKS-Variante	Baureihe	Raster (Grid) (≥ mm)	Arbeits- Hub (mm)	Max Hub (mm)	Nennstrom (A)	Federkräfte (N)		Einbauhöhen mit KS (mm)		Kürzester GKS (mm)	Seite
						min	max	min	max		
Schnittstellen- GKS und Kontaktteile	GKS-945	2,54	2,1	3,2	5	1,1	1,3	3,7	4,3	21,7	190
	GKS-946	2,54	3,2	3,9	5	1,2	-	4,4	-	22,4	190
	GKS-938	2,54	3,6	4,3	5	1,5	-	6,8	-	24,8	190
	GKS-100 357 150 ...	2,54	3	4	5	1,2	-	13,6	-	31	190
	GKS-100 307 150 ...	2,54	4,3	6,35	5	1	3	16	-	33,4	190
	GKS-100 306 229 ...	5,08	4,3	6,35	5	1	3	16	-	33,4	190
	Kontaktteile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hubmessstifte	HMS-075	1,91	4,3	6,35	-	-	-	7,7	-	25,4	192
	HMS-100	2,54	4,3	6,35	-	-	-	8,4	-	25	192
	HMS-422	2,54	6,4	8	-	-	-	16	-	38,4	192
Prüflings- auflagestifte	GKS-416	4	9,2	11,5	-	5	-	18,2	20	55	193
	GKS-504	4	11,2	14	5 – 8	0,5	5	18,2	24	56	193
	GKS-102	4,5	4,8	6,5	-	1,5	5	13,75	-	43,5	193
	GKS-414	5,5	9,6	11,2	5 – 8	1,5	3	16	-	40,8	193

Ausgezeichnete QUALITÄT.

Individuelle Funktionalität für besondere Herausforderungen.
Alle **Zubehörteile** können an sämtliche Baugrößen der
Prüfadapterserien von INGUN angebracht werden:

- Aushebeeinheiten
- Markiereinheiten
- Schnittstellenblöcke
- Seitenanfahrmechaniken
- Niederhalterstempel



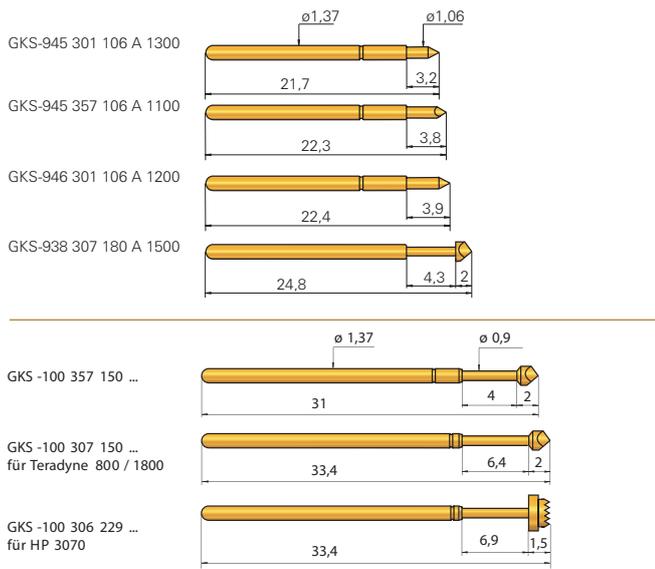
Prüfadapter
Zubehör

www.ingun.com

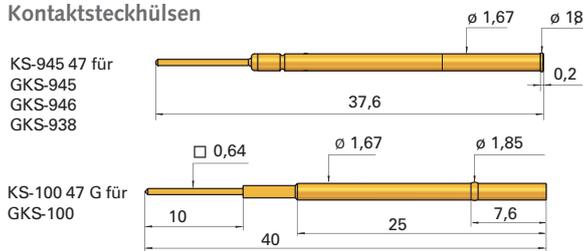
Kontaktstifte für Schnittstellen

von INGUN, GenRad, Pylon, R & S, Teststation, Teradyne und Keysight (Agilent/HP 3070)

Einbau- und Funktionsmaße



Kontaktsteckhülsen



Mechanische Daten

Typ	Arbeits-hub mm	Max. Hub mm	Federkräfte bei Arbeitshub N	Einbauhöhe mit KS mm
945 301	2,1	3,20	1,3	3,7 *
945 357	2,6	3,20	1,1	4,3 *
946 301	3,2	3,90	1,2	4,4 *
938 307	3,6	4,30	1,5	6,8 *
100 357	3,0	4,00	1,2 (Best.Bez.=10)	13,6 / variabel **
100 ...	4,3	6,35	1,0/2,0/2,25/3,0	16,0 / variabel **

* mit KS-945 47 ** mit KS-100 47 G

Montagebohrung ***

für KS-945 47:
- in CEM 1 \varnothing 1,68 - 1,69 mm
für KS-100 47 G:
- Pressring versenkt
in CEM1: \varnothing 1,71 - 1,73 mm
in FR4: \varnothing 1,70 - 1,72 mm

Elektrische Daten

Nennstrom: 4 - 5 A
R_i typisch: 20 m Ω

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhen sind bei Versenken der Pressringe variabel einstellbar.

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80 °C

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Veredelung A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonder- bezeichnung („B“, siehe Hinweis)
Kontaktstift:	G K S	9 4 5	3 0 1	1 0 6	A	1 3	0 0	
Kontaktsteckhülse für GKS 945 / 946 / 938:	K S	- 9 4 5	4 7					
Kontaktsteckhülse für GKS-100:	K S	- 1 0 0	4 7 G					

GKS-945 / 946 für GenRad/Pylon/R&S-Schnittstellen				
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
01		A	\varnothing 1,06	
57 *		A	\varnothing 1,06	

* Nur für GKS-945 erhältlich

GKS-938				
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
07		A	\varnothing 1,80	

GKS-100				
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
57		A	\varnothing 1,50	

GKS-100 für Teradyne 800/1800 Interface				
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
07		A	\varnothing 1,50	

GKS-100 für Agilent/HP 3070 Interface				
Werkstoff	Kopfform	Veredelung	weitere Versionen	
			\varnothing	Veredelung
06		A	\varnothing 2,29	

*** Dienstleistung:

Bei INGUN können individuell nach Kundenvorgabe gebohrte Kontaktblöcke (abgestimmt auf INGUN-Kontaktsteckhülsen) bezogen werden.

Hinweis:

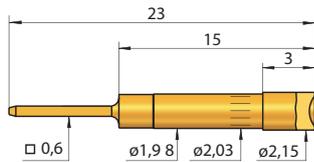
Kontaktstift mit gebogenem Hülsenende mit Sonderzeichen "B" bestellen.

Kontaktteile für unterschiedliche Schnittstellen auf Anfrage.

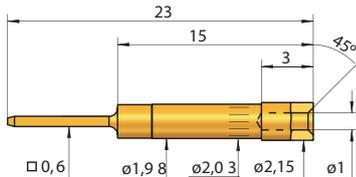
Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Kontaktteile mit Kragenmaß: 3 mm

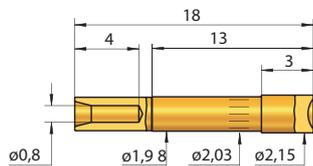
KT-254 W-E03 (Wire-Wrap)



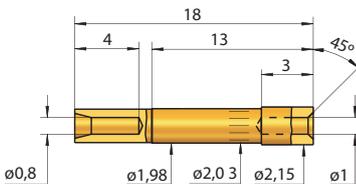
KT-254 W3 E03 (Wire-Wrap)



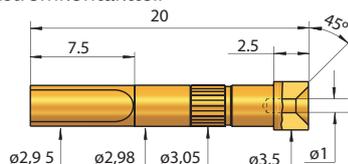
KT-254 L-E03 (Löt)



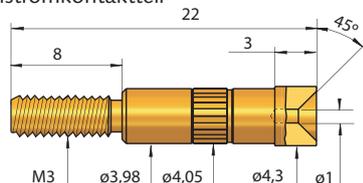
KT-254 L3 E03 (Löt)



KT-120 L3 E02 - 30 (Löt)
 Hochstromkontaktteil

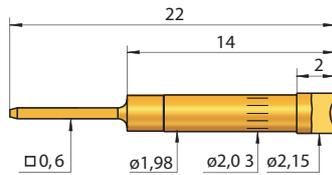


KT-150 L3 E03 - M3
 Hochstromkontaktteil

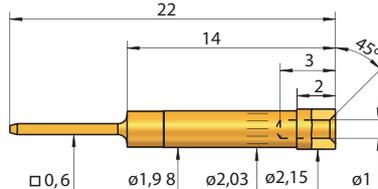


Kontaktteile mit Kragenmaß: 2 mm

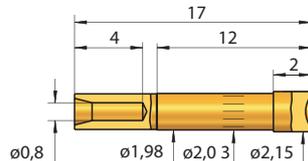
KT-254 W-E02 (Wire-Wrap)



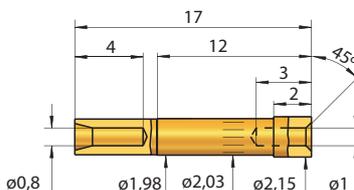
KT-254 W3 E02 (Wire-Wrap)



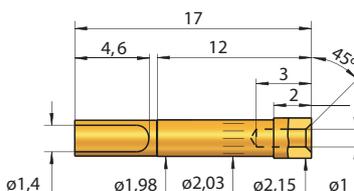
KT-254 L-E02 (Löt)



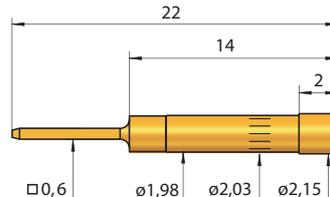
KT-254 L3 E02 (Löt)



KT-254 L3 E02 - 30 (mit Lötmulde)

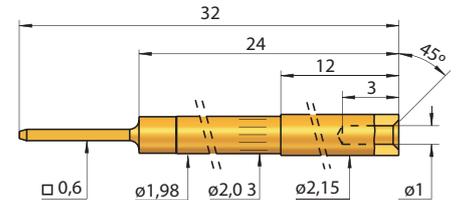


KT-254 W-PL (Wire-Wrap)

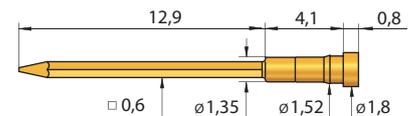


Sonstige Kontaktteile

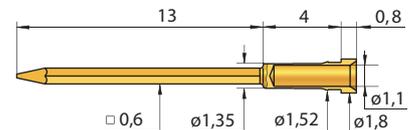
KT-254 W3 E12 (Wire-Wrap)
 für Montage in INGUN ZSK-Übergabefeld



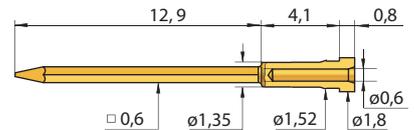
KT-158 02 (Bestell Nr. 9408)
 Kontaktteil für GenRad Schnittstelle



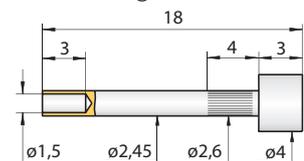
KT-158 (Bestell Nr. 3650)
 Kontaktteil für Zehntel-Schnittstelle



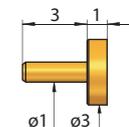
KT-158 06 (Bestell Nr. 21814)



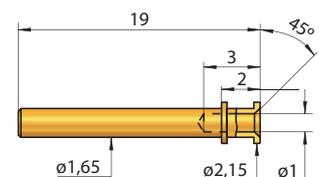
KT-586 102 400 R
 Kontaktteile für allgemeine Anwendungen



KT-279 102 300
 (einlötfar)



KT-112 143 215 E02 (Wechselbares)
 KT zum Einsatz in KS-112)



Montagebohrung *

für KT-254:	in CEM1 und FR4	∅ 1,98 - 1,99 mm
für KT-158:	in CEM1 und FR4	∅ 1,38 - 1,40 mm
für KT-586:	in CEM1 und FR4	∅ 2,55 - 2,57 mm
für KT-120	in CEM1 und FR4	∅ 3,00 - 3,02 mm
für KT-150:	in CEM1 und FR4	∅ 4,00 - 4,02 mm

E-Maß und Einbauhöhe für KT-254

Die Einbauhöhe der Kontaktteile wird durch das E-Maß definiert.

Elektrische Daten

R_i typisch: < 5 mΩ

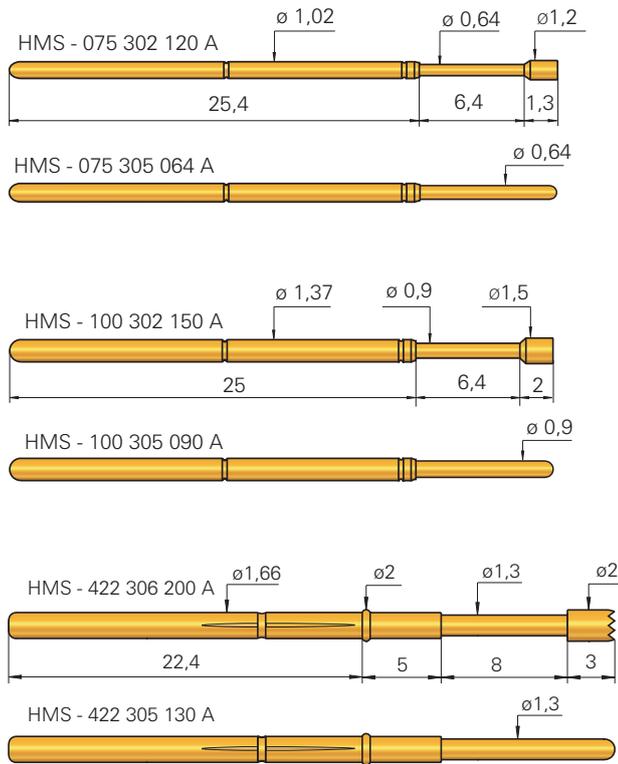
Werkstoffe

Kontaktteil: Messing, vergoldet
KT-586: Messing, rhodiniert

* Dienstleistung:

Bei INGUN können individuell nach Kundenvorgabe gebohrte Kontaktblöcke (abgestimmt auf INGUN Kontaktsteckhülsen) bezogen werden.

Hubmessstifte



Einsatzbeschreibung

Kontaktstift zum Überprüfen der Hubverhältnisse im Adapter.

Vorgehensweise:

1. HMS anstatt Standard-GKS einsetzen
2. Aktivierung des Adapters. Dabei wird der Kolben des HMS nach unten gedrückt. Sicken an der Hülse halten den Kolben in der erreichten Position fest.
3. Nach Öffnen des Adapters kann am HMS jetzt der gefahrene Hub nachgemessen werden.

Einsatzbereich

Kopfformen „05“:

- zur Kontaktierung von Testpads

Kopfformen „02 / 06“:

- zur Kontaktierung von Bauteilbeinchen

Weitere Varianten oder Baureihen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

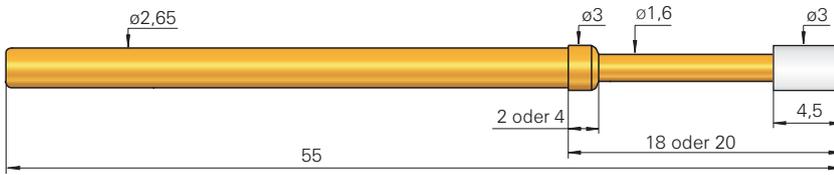
Baureihe Tastkopf
Werkstoff
3 = CuBe Kopfform Kopfdurch-
messer
(1/100 mm) Veredelung
A = Gold

Hubmessstift:

H M S	0 7 5	3	0 5	0 6 4	A
H M S	1 0 0	3	0 2	1 5 0	A
H M S	4 2 2	3	0 6	2 0 0	A

Kontaktstifte für den Adapterausbau

Prüflingsaufgestift GKS-416



Bestellbeispiel

GKS für Einbauhöhe 18,0 mm:

G	K	S	4	1	6	0	0	2	3	0	0	A	5	0	0	2
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

GKS für Einbauhöhe 20,0 mm:

G	K	S	4	1	6	0	0	2	3	0	0	A	5	0	0	4
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Mechanische Daten

Arbeitshub:	9,2 mm
Maximaler Hub:	11,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	5,0 N

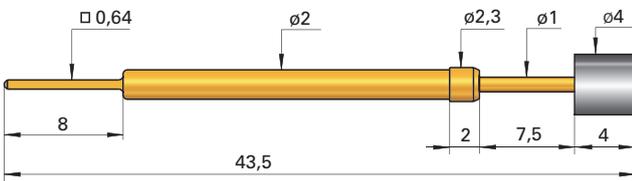
Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vergoldet
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Tastkopf:	Delrin
Kontaktsteckhülse:	KS-113 23

Montagebohrungen

siehe GKS-113 (Seite 68)

Prüflingsaufgestift GKS-102



Bestellbeispiel

GKS für Einbauhöhe 13,5 mm:

G	K	S	1	0	2	2	5	0	4	0	0	P	3	0	0	2	W
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Mechanische Daten

Arbeitshub:	4,8 mm
Maximaler Hub:	6,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	1,5 N
alternativ:	3,0 N; 5,0 N

Werkstoffe

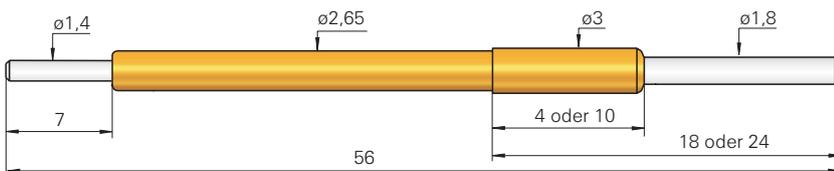
Kolben:	Stahl, vergoldet
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Tastkopf:	PVC
Kontaktsteckhülse:	KS-102 23

Montagebohrungen

siehe GKS-102 (Seite 66)

Prüflingsaufgestift GKS-504

mit durchgehendem Kolben zum Betätigen von Mikroschaltern



Bestellbeispiel

GKS für Einbauhöhe 18,0 mm:

G	K	S	5	0	4	3	0	5	1	8	0	N	0	5	0	4
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

GKS für Einbauhöhe 24,0 mm:

G	K	S	5	0	4	3	0	5	1	8	0	N	5	0	1	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Mechanische Daten

Arbeitshub:	11,2 mm
Maximaler Hub:	14 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	0,5 N
alternativ:	3,0 N; 5,0 N

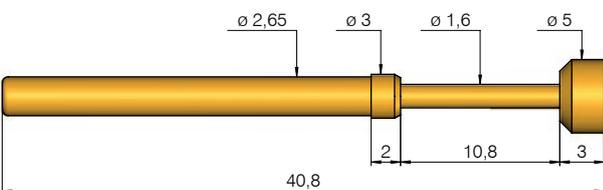
Werkstoffe

Kolben:	CuBe, vernickelt
Stifthülse:	Stahl, vergoldet oder Edelstahl
Feder:	Messing, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	KS-113 23

Montagebohrungen

siehe GKS-113 (Seite 68)

ESD-Ableitung GKS-414



Bestellbeispiel

GKS für Einbauhöhe 15,8 mm:

G	K	S	4	1	4	2	0	2	5	0	0	A	1	5	0	2
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Mechanische Daten

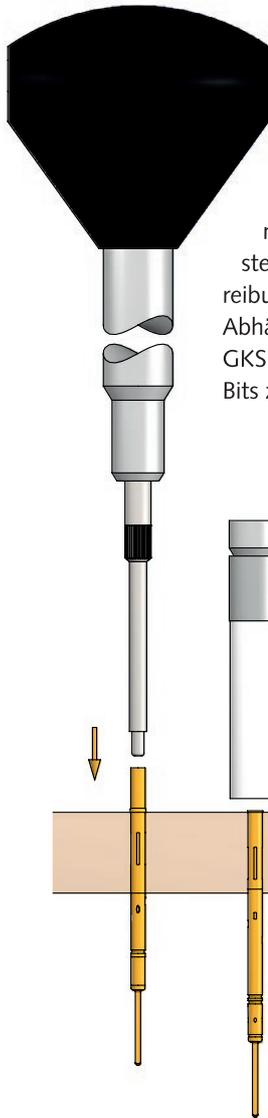
Arbeitshub:	9,6 mm
Maximaler Hub:	10,8 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	1,5 N
alternativ:	3,0 N
Kontaktsteckhülse:	KS-113 23

Montagebohrungen

siehe GKS-113 (Seite 68)

Werkzeuge

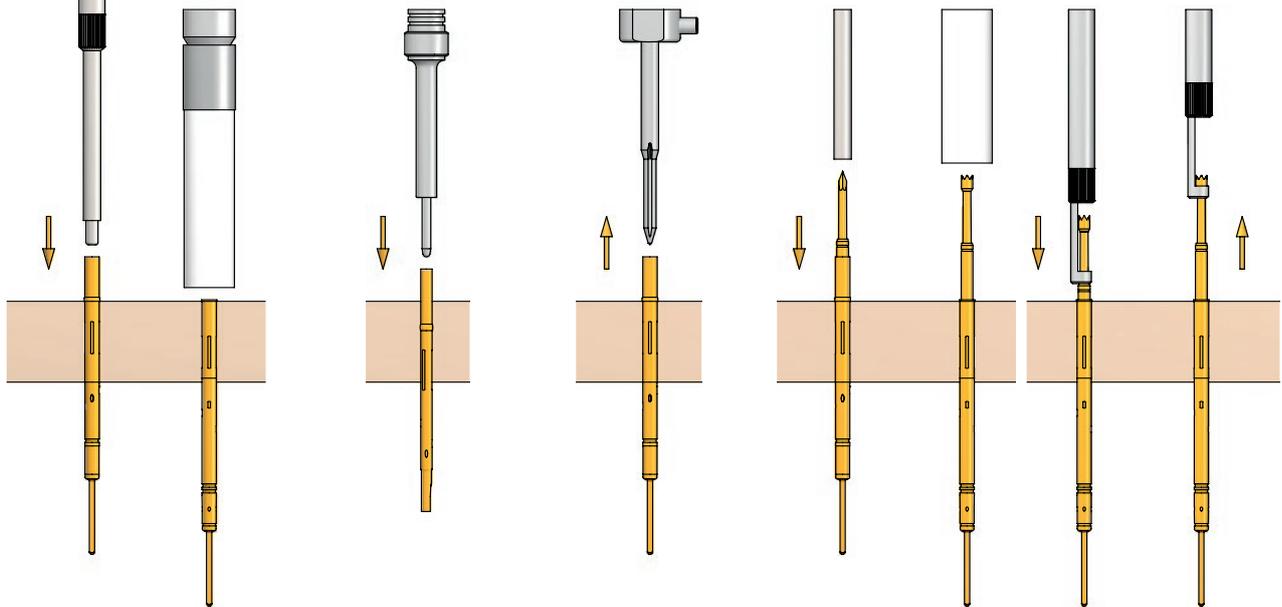
Zum Einpressen von Kontaktsteckhülsen und GKS



INGUN-Werkzeuge liefern einen wichtigen Beitrag zum sicheren und präzisen Prüfen. Denn nur mit optimal montierten Kontaktsteckhülsen und Kontaktstiften kann eine reibungsfreie Prüfung sichergestellt werden. Abhängig von den zu montierenden KS und GKS stehen verschiedene Werkzeuge und Bits zur Verfügung.

So werden KS in die Kontaktträgerplatte eingepresst, entweder bis zum Anschlag des Kragens oder durch Versenken des Pressrings, zur variablen Einstellung der Einbauhöhe.

GKS werden je nach Ausführung mit den passenden Werkzeugen in die KS eingepresst oder eingeschraubt. Je nach Kopfform und dessen Durchmesser gibt es hierfür optimal abgestimmte Biteinsätze.



KS mit fixer Einpresstiefe (Anschlag)

KS mit variabler Einpresstiefe (Pressring)

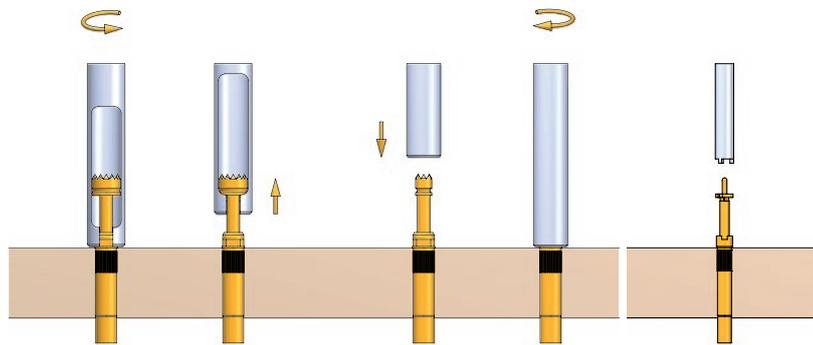
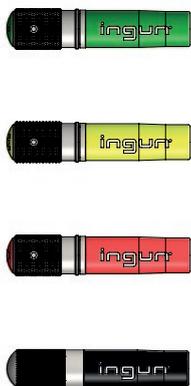
Demontage von KS

GKS in KS einsetzen

GKS in KS einsetzen und ziehen (Kopf-Ø > Schaft-Ø)

Kontaktsteckhülse (KS) einpressen und ziehen		Kontaktstift (GKS) einsetzen und ziehen		
SW-KS-xxx (SW-GKS)	SW-KS-xxx-G	AW-KS-SET-ICT AW-KS-SET-CABLE	SW-GKS-xxx (SW-GKS)	SW-ZW-GKS-xxx
Werkzeuge zum Einpressen von KS mit Anschlag.	Werkzeug zum Einpressen der KS in variabler Tiefe.	Ziehwerkzeug zur einfachen Demontage von KS.	Werkzeuge zum einsetzen der GKS in die KS.	Werkzeug zum einsetzen und ziehen der GKS in die KS.
Insbesondere zur Montage von dünnen KS wird das Werkzeug SW-KS-xxx mit optimaler Führung und Abknickschutz empfohlen.	Der Pressring der KS wird in der Bohrung versenkt. So lassen sich individuelle resultierende Einbauhöhen realisieren (KS+GKS).	Das Werkzeug wird in die KS eingeschraubt und die KS über eine gefederte Masse gezogen.	Insbesondere zur Montage von GKS mit Kopf-Ø ≤ Schaft-Ø wird zur Vermeidung von Schäden das Werkzeug SW-GKS-xxx empfohlen.	Insbesondere zur Montage von GKS mit Kopf-Ø ≤ Schaft-Ø wird zur Vermeidung von Schäden das Werkzeug SW-ZW-GKS-xxx empfohlen.
Je nach Ausführung der KS wird der Kragen oder Pressring als Anschlag verwendet.				Nur GKS mit Kopf-Ø > Schaft-Ø können mit diesem Werkzeug aus der KS demontiert werden.

Werkzeuge Zum Einschrauben von GKS



Drehmomentschrauber

Bit-Einsätze für Vierkant-Stifthülsen

Bit-Einsätze für Dreieck-Stifte

Kontaktstift (GKS) ein- und rausschrauben		
DW-x-S (DW-x)	BIT-GKS M BIT-GKS-xxx M-B	BIT-T-xxx M
<p>Drehmomentschrauber zum Einschrauben der GKS in die Kontaktsteckhülse.</p> <p>Fest eingestellte Drehmomentschrauber sind in den Werten 1, 3, 5 und 20 cNm erhältlich.</p> <p>Einstellbare Drehmomentschrauber in den Bereichen 5-40 und 20-120 cNm.</p>	<p>Bit-Einsätze zum Einschrauben der GKS in die KS.</p> <p>BIT-GKS-xxx M sind die Standardwerkzeuge für GKS, insbesondere wenn der Kopf-$\varnothing \geq$ Schlüssel­fläche am Stift ist.</p> <p>BIT-GKS- xxx M-B sind für GKS mit Kopf-$\varnothing \leq$ Schlüssel­fläche am Stift. Insbesondere zur Montage von GKS mit geringem Stiftabstand (kleines Raster).</p>	<p>Bit-Einsätze zum Einschrauben der Tellernadel-Kontaktstifte in die KS. Dabei wird das Einschraubmoment über eine formschlüssige Verbindung übertragen.</p>

Werkzeuge

KS einpressen und ziehen

SW-KS-xxx	196
SW-GKS	196
SW-KS-xxx-G	196 NEU
AW-KS-Set-ICT / CABLE	196

GKS einpressen und ziehen

SW-GKS-xxx	196
SW-GKS	196
SW-ZW-GKS-xxx	196

GKS ein- und rausschrauben

DW-x-S	197 - 198
DW-x	197 - 198
BIT-GKS-xxx M	197 - 198
BIT-GKS-xxx M-B	197 - 198
BIT-T-xxx M	197 - 198

Hinweis

Übersichts- und Vergleichs-tabelle siehe nächste Seite.

Setz- und Ziehwerkzeuge

Baureihe	Setzwerkzeug für GKS	Setz- und Ziehwerkzeug für GKS, Kopf-Ø > Schaft-Ø	Setzwerkzeug für KS
GKS-001	SW-GKS		
GKS-002	SW-GKS	SW-ZW-GKS-100	SW-KS 100 / SW-KS-100 G [4]
GKS-003	SW-GKS		SW-KS-102
GKS-004	SW-GKS		
GKS-005	SW-GKS		
GKS-015	SW-GKS-081 [1]		SW-KS-050 G [4]
GKS-035		SW-ZW-GKS-075	SW-KS-101 / SW-KS-075 G [4]
NEU GKS-040			SW-KS-040 / SW-KS-040 G [4]
XXX-050	SW-GKS-081 [1]		SW-KS-050 G [4]
GKS-069	SW-GKS-187 B		SW-KS-080
XXX-075		SW-ZW-GKS-075	SW-KS-101 / SW-KS-075 G [4]
GKS-080		SW-ZW-GKS-080	SW-KS-080
GKS-081	SW-GKS-081 [1]		SW-KS-080
GKS-098	SW-GKS		SW-KS-103
XXX-100	SW-GKS-100 B [1]	SW-ZW-GKS-100	SW-KS 100 / SW-KS-100 G [4]
GKS-101		SW-ZW-GKS-101	SW-KS-101
GKS-102		SW-ZW-GKS-112	SW-KS-102
GKS-103		SW-ZW-GKS-103	SW-KS-103
GKS-112		SW-ZW-GKS-112	SW-KS-112
GKS-113		SW-ZW-GKS-103	SW-KS-113
GKS-135	SW-GKS-100 B [1]	SW-ZW-GKS-100	SW-KS 100 / SW-KS-100 G [4]
GKS-181	SW-GKS-181 [1]	ZW-GKS-912	SW-KS-181
GKS-204	SW-GKS-912 A [2] / 912 B [3]	ZW-GKS-912	SW-KS-112
GKS-412		SW-ZW-GKS-112	SW-KS-112
XXX-422	SW-GKS-912 A [2] / 912 B [3]	ZW-GKS-912	SW-KS-112
GKS-502		SW-ZW-GKS-112	SW-KS-102
GKS-503		SW-ZW-GKS-103	SW-KS-103
GKS-550	SW-GKS-181 [1]		SW-KS-050 G [4]
GKS-710		ZW-GKS-912	SW-KS-112
GKS-713	SW-GKS		SW-KS-113
GKS-714	SW-GKS		SW-KS-113
GKS-725		SW-ZW-GKS-100	SW-KS-100
GKS-912	SW-GKS-912 A [2] / 912 B [3]	ZW-GKS-912	SW-KS-112
GKS-913		SW-ZW-GKS-103	SW-KS-113
NEU GKS-961	SW-GKS-961		
GKS-967	SW-GKS		SW-KS-102
HSS-118		SW-ZW-GKS-112	SW-KS-112
HSS-120		SW-ZW-GKS-103	SW-KS-113
HSS-150	SW-GKS		
PKS-200/220	SW-GKS		SW-KS-102
PKS-300/299	SW-GKS		SW-KS-103
NEU SKS-075		SW-ZW-GKS-075	SW-KS-075 G [4]
SKS-100		SW-ZW-GKS-100	SW-KS-100 G [4]
SKS-215		SW-ZW-GKS-112	SW-KS-112
SKS-415/425		SW-ZW-GKS-103	SW-KS-113
SKS-419/429	SW-SKS-419-429-300		
SKS-419/429	SW-SKS-419-429-500		

^[1] Setzwerkzeug für Kolben mit durchgehendem Schaft
^[2] für Kopfform „09“ ^[3] stufenlos einstellbar

^[2] universell einsetzbar
^[3] Ziehwerkzeug

Bestellbeispiel

Setz- und Ziehwerkzeug für GKS 112:

SW-ZW-GKS-112

Setzwerkzeug für GKS 912:

SW-GKS-912 A oder SW-GKS-912 B

Einsätze für Setzwerkzeug GKS 912:

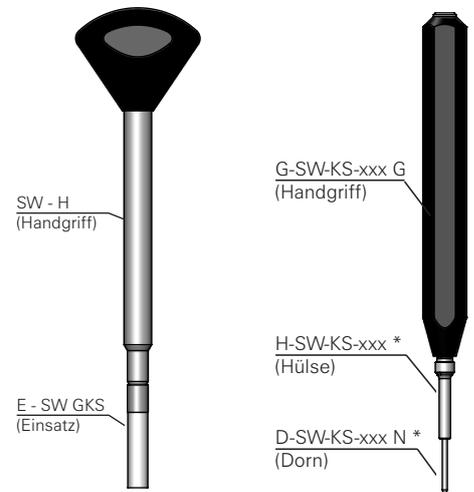
E-SW-GKS-912 A oder E-SW-GKS-912 B

Ziehwerkzeug für Kontaktsteckhülsen:

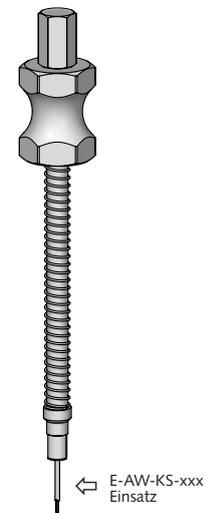
AW-KS-Set-ICT AW-KS-Set-CABLE

SW-KS-xxx G [4]: Variabel einstellbares Setzwerkzeug für KS mit Pressring (* auch einzeln beziehbar)

SW-GKS: Universelles Setzwerkzeug für GKS



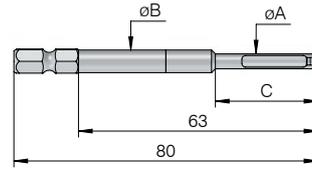
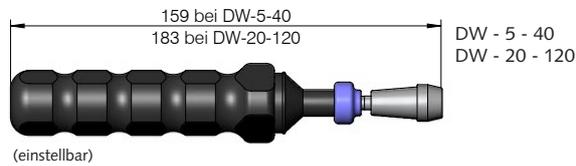
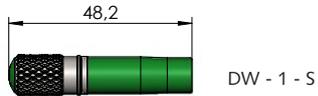
AW-KS-Set-ICT / AW-KS-Set-CABLE: **NEU**
 Ziehwerkzeug für Kontaktsteckhülsen



Das Set zum Ziehen der Kontaktsteckhülsen beinhaltet die Einsätze E-AW-KS-xxx für die entsprechenden Baureihen, z.B. E-AW-KS-040 für KS-040.

E-AW-KS-xxx Einsätze	AW-KS-Set-ICT	AW-KS-Set-CABLE
	E-AW-KS-040	E-AW-KS-075
	E-AW-KS-050	E-AW-KS-100
	E-AW-KS-075	E-AW-KS-112
	E-AW-KS-100	E-AW-KS-113

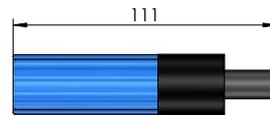
Drehmomentschrauber mit Bit-Werkzeugen



Einsatzbit



Anwendungsbeispiel:
BIT-GKS-113 M mit Kontaktstift GKS 113 M



DW - 20 (voreingestellt)



DW - 20 mit BIT-GKS-113 M

Baureihe	Tastkopf-Ø (bzw. Teller-Ø)	Einsatzbit	Ø A	Ø B	C	Drehmomentschlüssel			Empfohlenes Einschraubdrehmoment		Setzwerkzeug für Kontaktsteckhülse
						(mm)			vorein- gestellt	einstellbar	
NEU DPS-215 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
NEU DPS-465 M	≤ 2,5 mm	BIT-SKS-465 M-B	4	4	-	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
GKS-050 M	≤ 1,1 mm	BIT-GKS-050 M-B	1,5	5	30	DW-1-S	-	-	0,5 cNm	1 cNm	SW-KS-080
GKS-075 M	≤ 1,1 mm	BIT-GKS-075 M-B	2,3	5	30	DW-1-S	-	-	0,5 cNm	1 cNm	SW-KS-075 G
GKS-075 M	≤ 1,5 mm	BIT-GKS-075 M	2,3	5	30	DW-1-S	-	-	0,5 cNm	1 cNm	SW-KS-075 G
GKS-087 M	≤ 1,1 mm	BIT-GKS-050 M-B	1,5	5	30	DW-1-S	-	-	0,5 cNm	1 cNm	SW-KS-050 G
GKS-098 M	≤ 3,1 mm	BIT-GKS-503 M-B	4,2	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-GKS
GKS-103 M	≤ 3,1 mm	BIT-GKS-503 M-B	4,2	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
GKS-103 M	≤ 4,1 mm	BIT-GKS-503 M	5,5	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
GKS-112 MD	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B-FP	2,8	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
GKS-112 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
GKS-112 M	≤ 3,5 mm	BIT-GKS-112 M	4,3	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
GKS-113 M	≤ 3,0 mm	BIT-GKS-113 M-B	4,3	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
GKS-113 M	≤ 4,2 mm	BIT-GKS-113 M	5,3	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
GKS-113 M	≤ 8,0 mm	BIT-GKS-113 M-800	10	6	40	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
GKS-204 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
GKS-212 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-212 M	2,7	6	26	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-GKS
GKS-313 M	≤ 3,0 mm	BIT-GKS-113 M-B	4,8	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
GKS-427 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
GKS-500 M	Schlitz 0,5	BIT-GKS-500 M	3,5	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-GKS
GKS-503 M	≤ 3,1 mm	BIT-GKS-503 M-B	4,2	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
GKS-503 M	≤ 4,1 mm	BIT-GKS-503 M	5,5	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
GKS-746 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
GKS-747 M	≤ 4,0 mm	BIT-GKS-747 M	5	6	28	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-112
GKS-761 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-GKS
GKS-803 M	≤ 3,1 mm	BIT-GKS-503 M-B	4,2	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
GKS-803 M	≤ 4,1 mm	BIT-GKS-503 M	5,5	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
GKS-854 M	≤ 4,0 mm	BIT-HSS-150 M	5,5	6	28	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-GKS
GKS-899 M	≤ 1,5 mm	BIT-GKS-899 M-B	2,4	5	30	DW-3-S	-	-	2 cNm	3 cNm	SW-KS-100
GKS-899 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-899 M	2,8	6	27	DW-3-S	-	-	2 cNm	3 cNm	SW-KS-100
GKS-913 M	≤ 3,0 mm	BIT-GKS-913 M-B	4,8	4,8	-	DW-5-S	DW-5-40	-	5 cNm	10 cNm	SW-KS-113
GKS-913 M	≤ 3,6 mm	BIT-GKS-913 M	5,3	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	5 cNm	10 cNm	SW-KS-113
GKS-967 M	≤ 1,3 mm	* BIT-GKS-967 M-B-K	4,4	5,3	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-GKS
NEU HKF-617	-	BIT-HKF-617 06308 F	5	6	-	-	-	-	-	-	SW-KS-617

Drehmomentschrauber mit Bit-Werkzeugen

Baureihe	Tastkopf-Ø (bzw. Teller-Ø)	Einsatzbit	Ø A	Ø B	C	Drehmomentschlüssel			Empfohlenes Einschraubdrehmoment		Setzwerkzeug für Kontaktsteckhülse
			(mm)			vorein- gestellt	einstellbar		min.	max.	
NEU HKR-612 M	3/4 mm	BIT-HKR-612 SW8	10	6	-	-	-	DW-20-120	50 cNm		-
NEU HKR-612 M	6 mm	BIT-HKR-612 SW10	12,5	6	-	-	-	DW-20-120	60 cNm		-
NEU HKR-672 M	8/10/12 mm	Stecknuss, 14/16/17	-	-	-	-	-	-	2 Nm		-
NEU HKR-694 M	4 mm	BIT-HKR-617 400 F	-	-	-	-	-	-	-	-	SW-KS-617
HSS-118 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
HSS-118 M	≤ 3,5 mm	BIT-GKS-112 M	4,3	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
HSS-120 M	≤ 3,0 mm	BIT-GKS-113 M-B	4,8	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
HSS-120 M	≤ 4,2 mm	BIT-GKS-113 M	5,3	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
HSS-150 M	≤ 3,0 mm	BIT-HSS-150 M-300	5,5	6	28	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-GKS
HSS-150 M	≤ 4,0 mm	BIT-HSS-150 M	5,5	6	28	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-GKS
HSS-520 M	≤ 3,0 mm	BIT-GKS-913 M-B	4,8	4,8	-	DW-5-S	DW-5-40	-	5 cNm	10 cNm	SW-KS-113
HSS-520 M	≤ 3,6 mm	BIT-GKS-913 M	5,3	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	5 cNm	10 cNm	SW-KS-113
HSS-552 M	≤ 4,0 mm	BIT-HSS-150 M	5,5	6	28	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-GKS
NEU HSS-621 M	≤ 5,0 mm	BIT-HSS-621M-500	6,4	6	30	-	DW-5-40	DW-20-120	40 cNm		-
NEU HSS-623 M	≤ 6,0 mm	BIT-HSS-623M-600	7,6	6	30	-	DW-5-40	DW-20-120	40 cNm		-
NEU HSS-624 M	≤ 6,0 mm	BIT-HSS-623M-600	7,6	6	30	-	DW-5-40	DW-20-120	40 cNm		-
HSS-827 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
NEU KK-541 M	-	BIT-KK-541 M	5	6	25	DW-5-S	DW-5-40	-	5 cNm		SW-KS-113
PKS-171 M	≤ 1,6 mm	BIT-PKS-171 M-B	2,7	6	26	DW-3-S	-	-	2 cNm	3 cNm	SW-KS-100
PKS-355 M	≤ 2,5 mm	BIT-SKS-465 M-B	3,8	4	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
PKS-388 M	≤ 3,7 mm	BIT-PKS-388 M-B	4,8	6	30	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-GKS
PSK-350 M	≤ 2,5 mm	BIT-SKS-465 M-B	3,8	4	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
NEU SKS-115 M	≤ 3,0 mm	BIT-SKS-465 M	4	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
SKS-215 M/MF	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
SKS-215 M/MF	≤ 3,5 mm	BIT-GKS-112 M	4,3	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
SKS-435 M	≤ 3,1 mm	BIT-GKS-503 M-B	4,2	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
SKS-435 M	≤ 4,1 mm	BIT-GKS-503 M	5,5	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-103
NEU SKS-463 MF	≤ 2,5 mm	BIT-SKS-465 M-B	3,8	4	-	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
NEU SKS-463 MF	≤ 3,0 mm	BIT-SKS-465 M	4	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
SKS-465 MF	≤ 2,5 mm	BIT-SKS-465 M-B	3,8	4	-	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
SKS-465 MF	≤ 3,0 mm	BIT-SKS-465 M	4	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
SKS-465 MF	≤ 5,0 mm	BIT-SKS-465 M-500	6	6	-	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
SKS-465 SF	Schlitz 0,8	BIT-SKS-465 S	3	6	28	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-113
T-112 M	≤ 2,0 mm	BIT-GKS-112 M-B	2,7	5	30	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
T-112 M	≤ 3,5 mm	BIT-GKS-112 M	4,3	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
T-113 M	≤ 3,0 mm	BIT-GKS-113 M-B	4,8	4,8	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
T-113 M	≤ 4,2 mm	BIT-GKS-113 M	5,3	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
T-113 M	≤ 5,0 mm	BIT-T-113 M	6	6	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
NEU T-785 M	≤ 5,0 mm	BIT-T-113 M	6	6	-	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
T-888 M	3,0 - 4,0 mm	BIT-T-888 M-3	3,5	6	23	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
T-888 M	4,0 - 4,7 mm	BIT-T-888 M	5	6	23	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
T-888 M	5,0 mm	BIT-T-912 M	2,6	6	23	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	10 cNm	20 cNm	SW-KS-113
T-899 M	≤ 1,5 mm	BIT-GKS-899 M-B	2,4	5	30	DW-3-S	-	-	2 cNm	3 cNm	SW-KS-100
T-912 M	2,0 - 3,5 mm	BIT-T-912 M	2,6	6	23	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-KS-112
VF-3	≤ 2,1 mm	BIT-VF3 M-B	3,3	5	29	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-GKS
VF-3	≤ 3,0 mm	BIT-VF3 M	4	6	27	DW-5-S	DW-5-40	-	3 cNm	5 cNm	SW-GKS
VF-4	≤ 2,5 mm	BIT-VF4 M-B	4	4	-		DW-5-40	-	5 cNm	10 cNm	SW-KS-103
VF-4	≤ 4,0 mm	BIT-VF4 M	4	6	27		DW-5-40	-	5 cNm	10 cNm	SW-KS-103
VF-5	≤ 3,0 mm	BIT-GKS-113 M-B	5,3	6	27	DW-20	DW-5-40	DW-20-120	5 cNm	20 cNm	-
NEU VK-541 M	-	BIT-KK-541 M	5	6	25	DW-5-S	DW-5-40	-	5 cNm		-

Hinweis: Aufgrund des Außendurchmessers des Einsatzbits kann in einzelnen Fällen das minimal angegebene Raster einer Baureihe nicht eingehalten werden bzw. der Einsatzbit nicht verwendet werden.

* Lges = 47 mm

Bestellbeispiel

Bit (Einsatz) zum Einschrauben der Kontaktstifte:

BIT - GKS - 112 M - B

Drehmomentschlüssel eingestellt:

DW - 1 - S

DW - 3 - S

DW - 5 - S

DW - 20

Drehmomentschlüssel frei einstellbar:

DW - 5 - 40

DW - 20 - 120

INGUN Kontaktstifte nach Baureihen

Baureihe	Seite	Baureihe	Seite	Baureihe	Seite
NEU AW-KS-SET-ICT/CABLE	196	GKS-414	193	HSS-827 M	86
Bead Probe	48	GKS-416	193	NEU KK-541	95
NEU BIT-Werkzeuge	197	GKS-422	63	Kontaktteile KT	191
NEU Dipol-GKS	152	GKS-427 M	123	KS-040 WL	33
DKS-050	44	GKS-500 M	131	KS-075 WL	33
DKS-075	44	GKS-502	67	KS-100 WL	33
DKS-100	44	GKS-503	71	KS-112	60
NEU DPS-215 M	156	GKS-503 M	130	KS-550 WL	33
NEU DPS-465 M	157	GKS-504	193	PKS-171	163
DW-Werkzeuge	197/198	GKS-550	34	PKS-171 M	170
E-050	42	GKS-710	146	PKS-200	164
E-075	42	GKS-713	46	PKS-220	165
E-100	43	GKS-714	150	PKS-299	166
E-422	43	GKS-725	45	PKS-300	167
GKS-001	36	GKS-746 M	147	PKS-355 M	171
GKS-002	37	GKS-747 M	148	PKS-388 M	172
GKS-003	38	GKS-761 M	180	PKS-399	168
GKS-004	39	GKS-803 M	149	PKS-420	169
GKS-005	40	GKS-854	72	PKS-Zubehör	174/175
GKS-015	30	GKS-854 M	132	PSK-350 M	173
GKS-035	31	GKS-899 M	124	NEU SKS-075	103
GKS-038	52	GKS-912	62	SKS-100	104
GKS-040	24	GKS-913	69	NEU SKS-115 M	113
GKS-050	25	GKS-913 M	127	SKS-215	105
GKS-050 M	121	GKS-938	190	SKS-215 M/MF	109
GKS-061	52	GKS-941	185	SKS-415	106
GKS-064	185	GKS-945	190	SKS-419	108
GKS-069	55	GKS-946	190	SKS-425	107
GKS-075	26/27	GKS-961	179	SKS-429	108
GKS-075 M	122	GKS-967/967 M	181	SKS-435 M	114
GKS-079	56	GKS-970	182	NEU SKS-463 MF	111
GKS-080	53	GKS-986	185	SKS-465 MF	110
GKS-081	54	HFS-010	158	SKS-465 SF	112
GKS-087 M	120	HFS-110	159	SW-GKS-xxx	196
GKS-098	150	HFS-Kontaktstifte	152	SW-KS-xxx (-G)	196-198
GKS-098 M	151	NEU HKF-617	94	SW-ZW-GKS-xxx	196
GKS-100	28	NEU HKR-612 M	96	T-112 M	136/137
GKS-100	29	NEU HKR-672 M	97	T-113 M	138/139
GKS-100 306 229 ...	190	NEU HKR-694	98	NEU T-785 M	140
GKS-100 357 150 ...	190	HMS-075	192	T-888 M	138/139
GKS-100 357 150 ...	190	HMS-100	192	T-899 M	135
GKS-101	35	HMS-422	192	T-912 M	136/137
GKS-102	66/193	HSS-005	90	VF 25	142
GKS-103	70	HSS-118	78	VF 3	143
GKS-103 M	129	HSS-118 M	79	VF 4	144
GKS-112	61	HSS-120	80	VF 5	145
GKS-112 M	125	HSS-120 M	81	NEU VK-541	93
GKS-112 MD	49	HSS-150	82	VS-112	61
GKS-113	68	HSS-150 M	83	VS-112 M	125
GKS-113 M	128	HSS-150 H/MH	89	Werkzeuge	194-198
GKS-135	32	HSS-2259	99		
GKS-181	57	HSS-2513	99		
GKS-204	65	HSS-2516	99		
GKS-204 M	126	HSS-2526	99		
GKS-212 M	133	HSS-2532	99		
GKS-313 M	134	HSS-520/520M	87		
GKS-364	183	HSS-552 M	88		
GKS-365	184	NEU HSS-621 M	84		
GKS-366	184	NEU HSS-623 M	85		
GKS-412	64	NEU HSS-624 M	92		

Besuchen Sie uns im Internet unter:
www.ingun.com

Firmenhauptsitz

INGUN Deutschland

Tochterunternehmen

INGUN Benelux
INGUN China
INGUN Indien
INGUN Korea
INGUN Mexiko
INGUN Spanien
INGUN Schweiz
INGUN Südostasien
INGUN Türkei
INGUN UK
INGUN USA

Europa

Benelux
Bosnien-Herzegowina
Dänemark
Deutschland
Estland
Finnland
Frankreich
Großbritannien
Italien
Kroatien
Norwegen
Österreich
Polen
Portugal
Rumänien
Schweden
Schweiz
Serbien
Slowakei
Slowenien
Spanien
Tschechische Republik
Türkei
Ungarn

Asien

China
Hongkong
Indien
Israel
Japan
Korea
Malaysia
Taiwan
Thailand
Vietnam

Afrika

Südafrika
Tunesien

Australien

Australien
Neuseeland

Amerika

Argentinien
Brasilien
Kanada
Mexiko
USA

Die vollständigen Adressen
unserer internationalen
Vertretungen finden Sie
unter www.ingun.com

ingun[®]

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162

78467 Konstanz

Germany

Telefon +49 7531 8105-0

Kundenhotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com

www.ingun.com