

PK:

Kunde/Customer:

Datum: 48/98

Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:

Ringbandkern / *Toroidal core:*

Kern für stromkomp. Drossel
Core for common mode choke

Nennmaße / Nominal

Dimensions:

50x40x20 mm

Legierung / Core Material:

VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:

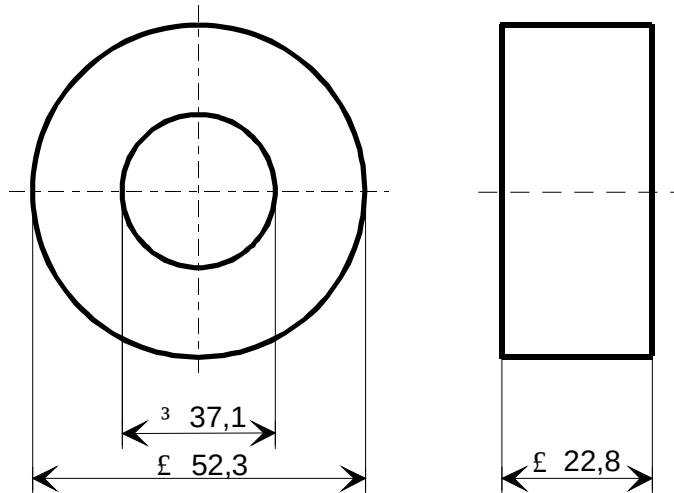
Fix 350

(Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)

Maßbild / Drawing:

ohne Maßstab / *without scale*

Maße in mm / *Dimensions in mm*



Bezugswerte / Rated Dimensions:

$$A_{Fe} = 0,73 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 14,1 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 75,9 \text{ g}$$

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

$$A_L (10 \text{ kHz}) = 43 \text{ } \mu\text{H}$$

Endprüfung / Final Inspection:

(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0) / Mechanical Test (AQL 4,0)

Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*

Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

Rev.

Herausgeber

Bearbeiter

KB-PM K

freigegeben

KB-EK

Till

Klinger

Petzold



Spezifikation für weichmagnetische Kerne
Specification for Soft Magnetic Cores

S-No.:
T60004-L2050-
W626-51-

PK:

Kunde/Customer:

Datum: 48/98

Seite: 2 von 2

Rev.

2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / *Magnetical Test (AQL 0,65)*

Prüfung des A_L -Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 /
Test of A_L -value in series mode according to A60092-Y3022-K009

Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / *Inductance test without DC-magnetisation*

2.1 Einstellwerte / *Setting values:* $I_{\text{eff}} \times N = 30 \text{ mA}$
 $f = 10 \text{ kHz}$

Prüfwert / *Specified value:* $32,4 \mu\text{H} \leq A_L \leq 62,7 \mu\text{H}$ (entspr. / *corr.* $50000 \leq \mu_3' \leq 96700$)

2.2 Einstellwerte / *Setting values:* $I_{\text{eff}} \times N = 30 \text{ mA}$
 $f = 100 \text{ kHz}$

Prüfwert / *Specified value:* $10,4 \mu\text{H} \leq A_L \leq 20,0 \mu\text{H}$ (entspr. / *corr.* $16000 \leq \mu_3' \leq 30900$)

Hinweis / *Remark:*

Bau-Nr. / *Part-No.:* 56710826, 96725570