

Distributed by:

JAMECO[®]
ELECTRONICS

www.Jameco.com ♦ 1-800-831-4242

The content and copyrights of the attached
material are the property of its owner.

Jameco Part Number 1974368



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

製品名称 Product Name				製品型番 Material Number
プラグ アッセンブリ Plug Assembly	嵌合高さ Stacking Height H=8,14mm	吸着カバー無し Without Cover	無鉛 LEAD FREE	5 3 5 5 1 - * * 7 7
		吸着カバー付き With Cover	無鉛 LEAD FREE	5 3 6 4 7 - * * * 9
	嵌合高さ Stacking Height H=9,15mm	吸着カバー無し Without Cover	無鉛 LEAD FREE	5 3 5 5 2 - * * * 6
		吸着カバー付き With Cover	無鉛 LEAD FREE	5 3 6 4 9 - * * 7 2
	嵌合高さ Stacking Height H=10,16mm	吸着カバー無し Without Cover	無鉛 LEAD FREE	5 3 5 5 3 - * * 7 7
		吸着カバー付き With Cover	無鉛 LEAD FREE	5 3 6 2 7 - * * 7 2

* * * : 極数 (添付図面参照)

CKTS(Refer to the drawing)

- * * 6 8 : 吸着カバー無しエンボス梱包
EMBOSSED PACKAGING OF PRODUCT WITHOUT COVER
 - * * 7 4 : 吸着カバー付きエンボス梱包
EMBOSSED PACKAGING OF PRODUCT WITH COVER
 - * * 7 5 : 吸着カバー付きスティック梱包
STICK PACKAGING OF PRODUCT WITH COVER
 - * * 7 6 : 吸着カバー無しトレイ梱包
TRAY PACKAGING OF PRODUCT WITHOUT COVER
- 5 3 5 5 1 - * * 7 7 のトレイ梱包品は、5 3 9 3 6 - * * 7 6 です。
- * * 7 8 : 吸着カバー無しエンボス梱包
EMBOSSED PACKAGING OF PRODUCT WITHOUT COVER
- 5 2 7 6 0 - * * 7 0 のエンボス梱包品は、5 4 9 1 4 - * * 7 8 です。
- * * 7 9 : 吸着カバー無しスティック梱包
STICK PACKAGING OF PRODUCT WITHOUT COVER
 - * * 9 4 : 吸着カバー付きエンボス梱包
EMBOSSED PACKAGING OF PRODUCT WITH COVER

【3. 定格 RATINGS】

項 目 Item	規 格 Standard	
最大許容電圧 Rated Voltage (MAXIMUM)	100 V	[AC(実効値 rms)/DC]
最大許容電流 Rated Current (MAXIMUM)	0.5 A	
使用温度範囲 Ambient Temperature Range (Operating and Non-operating)	-55°C ~+85°C *1	

* 1 : 通電による温度上昇分を含む。
Including terminal temperature rise

<div></div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	<div>E</div>	SEE SHEET 1 OF 11			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 2 OF 11
EN-37-1(019)					

EN-37-1(019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

【4. 性能 PERFORMANCE】

4-1. 電気的性能 Electrical Performance

項 目 Item		条 件 Test Condition	嵌合高さ Stacking Height	規 格 Requirement
4-1-1	接 触 抵 抗 Contact Resistance	適合するコネクタを嵌合させ、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA以下 にて測定する。 (JIS C5402 5.4) Mate applicable connectors, measure by dry circuit, 20mV MAXIMUM, 10mA MAXIMUM. (JIS C5402 5.4)	H= 4 - 7mm	40 milliohm MAXIMUM
			H= 8 -10mm	50 milliohm MAXIMUM
			H= 11 -13mm	60 milliohm MAXIMUM
			H= 14 -16mm	70 milliohm MAXIMUM
4-1-2	絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	適合するコネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、DC 250V を印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Mate applicable connectors together and apply 250V DC between adjacent terminal and ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	1000 Megohm MINIMUM	
4-1-3	耐 電 圧 Dielectric Strength	適合するコネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC 250V (実効値) を 1分間 印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Mate applicable connectors, apply 250V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No Breakdown	

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項 目 Item		条 件 Test Condition		規 格 Requirement
4-2-1	挿入・抜去力 Insertion Force/ Withdrawal Force	毎分 25±3 mm の速さで挿入、 抜去を行う。 Insert and withdraw connectors, at a rate of 25±3mm/minute.	挿入力 Insertion Force	0.690N {70gf} / CIRCUIT MAXIMUM
			抜去力 Withdrawal Force	0.118N {12gf} / CIRCUIT MINIMUM

<div></div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	<div>E</div>	SEE SHEET 1 OF 11			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 3 OF 11
EN-37-1(019)					



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-2-2	ターミナル保持力 Terminal Pull-out Force	ハウジングに装着されたターミナルを 毎分 25±3mm の速さで引っ張る。 Apply axial pull out force on the terminal assembled in the housing at a rate of 25±3mm/ minute.	52883-**70 52883-**92 52760-**70 52885-**72 52837-**70 52901-**72 55091-**71 55091-**72 53481-**67 53481-**77 53625-**72 53551-**77 53647-***9 53552-***6 53649-**72 53553-**77 53627-**72	1.96 N { 0.2kgf } MINIMUM
			53623-**72 53475-**70 53643-**72	3.9 N { 0.4kgf } MINIMUM

4-3. そ の 他 Environmental Performance and Others

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-1	繰返し挿抜 Repeated Mate / Un-mate	1分間 に 10回以下 の速さで挿入、抜去を 50回 繰り返す。 When mate / un-mated up to 50 cycles repeatedly at a rate of 10 cycles / minute.	接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM
4-3-2	温 度 上 昇 Temperature Rise	適合するコネクタを嵌合させ、最大許容電流 を通電し、コネクタの温度上昇分を測定する。 (UL 498) Mate applicable connectors and measure the temperature rise of contact when the maximum AC rated current is passed. (UL 498)	温度上昇 Temperature Rise	30°C MAXIMUM

<div></div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	<div>E</div>	SEE SHEET 1 OF 11			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 4 OF 11
EN-37-1(019)					



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-3	耐 振 動 性 Vibration	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な3方向に掃引割合 10~55~10Hz/分、全振幅 1.5mm の振動を 各2時間 加える。 (MIL-STD-202試験法 201) Mate connectors and subject to the following vibration conditions, for a period of 2 hours in each of 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1mA during the test. Amplitude : 1.5mm P-P Frequency : 10-55-10Hz (MIL-STD-202, Method 201)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM
			瞬 断 Discontinuity	0.1 microsecond MAXIMUM
4-3-4	耐 衝 撃 性 Shock	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な 6方向 に、パルス幅 11ms 衝撃波形が正弦半波 490m/s^2 {50G} の衝撃を 各3回 加える。 (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 試験法 213) Mate applicable connectors and subject to the following shock conditions. 3 times of shocks shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1mA current during the test. (Total of 18 shocks) Test pulse : Half Sine Peak value : 490m/s^2 {50G} Duration : 11ms (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 Method 213)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM
			瞬 断 Discontinuity	0.1 microsecond MAXIMUM

<div></div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	<div>E</div>	SEE SHEET 1 OF 11			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 5 OF 11
EN-37-1(019)					



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-5	耐 熱 性 Heat Resistance	適合するコネクタを嵌合させ、 $85\pm 2^{\circ}\text{C}$ の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 室温に放置する。 (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 試験法 108) Mate applicable connectors and expose to $85\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 Method 108)	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM
4-3-6	耐 寒 性 Cold Resistance	適合するコネクタを嵌合させ、 $-55\pm 3^{\circ}\text{C}$ の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 室温に放置する。 (JIS C60068-2-1) Mate applicable connectors and expose to $-55\pm 3^{\circ}\text{C}$ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-1)	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM

<div>E</div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	SEE SHEET 1 OF 11				
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV. DESCRIPTION				
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 6 OF 11
EN-37-1(019)					



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-7	耐湿性 Humidity	適合するコネクタを嵌合させ、60±2℃、相対湿度 90～95% の雰囲気中に 96時間 放置後、取り出し、1～2時間 室温に放置する。 (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202 試験法103) Mate applicable connectors and expose to 60±2℃, relative humidity 90 to 95% for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM
			耐 電 圧 Dielectric Strength	4-1-3項 満足のこと Must meet 4-1-3
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	100 Megohm MINIMUM
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	適合するコネクタを嵌合させ、-55±3℃ に 30分、+85±2℃ に 30分、これを 1サイクルとし、5サイクル 繰り返す。但し、温度移行時間は、3分以内 とする。試験後 1～2時間 室温に放置する。 (JISC0025) Mate applicable connectors and subject to the following conditions for 5 cycles. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 1 cycle a) -55±3℃ 30 minutes b) +85±2℃ 30 minutes (Transit time shall be within 3 minutes) (JISC0025)	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM

<div>E</div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	SEE SHEET 1 OF 11				
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV. DESCRIPTION				
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 7 OF 11
EN-37-1(019)					



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-9	塩水噴霧 Salt Spray	適合するコネクタを嵌合させ、 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて、重量比 $5\pm 1\%$ の塩水を 48 ± 4 時間 噴霧し、試験後常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 試験法101) Mate applicable connectors and expose to the following salt mist conditions. Upon completion of the exposure period, salt deposits shall be removed by a gentle wash or dip in running water, after which the specified measurements shall be performed. NaCl solution Concentration: $5\pm 1\%$ Spray time: 48 ± 4 hours Ambient temperature: $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM
4-3-10	亜硫酸ガス SO_2 Gas	適合するコネクタを嵌合させ、 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて、 $50\pm 5\text{ppm}$ の亜硫酸ガス中に 24時間 放置する。 Mate applicable connectors and expose to $50\pm 5\text{ppm}$ SO_2 gas, ambient temperature $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 24 hours.	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	初期規格値からの 変化量: 20 milliohm以下 Change from initial requirement : 20 milliohm MAXIMUM
4-3-11	半田付け性 Solder-ability	端子先端より 0.5mm の位置まで $245\pm 3^{\circ}\text{C}$ の半田に 3 ± 0.5 秒 浸す。 Dip soldertails into the molten solder {held at $245\pm 3^{\circ}\text{C}$ } up to 0.5mm from the bottom of the housing for 3 ± 0.5 seconds.	濡 れ 性 Solder Wetting	浸漬面積の 95%以上 95% of immersed area must show no voids, pin holes

<div></div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	<div>E</div>	SEE SHEET 1 OF 11			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 8 OF 11
EN-37-1(019)					



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-12	半田耐熱性 Resistance to Soldering Heat	(リフロー時) 第6項の条件にて、2回リフローを行う。 (When reflowing) Repeat paragraph 6, two times.	外 観 Appearance	端子ガタ 割れ等 異状無きこと No Damage
		(手半田) 端子先端より 0.5mm、金具先端より 0.5mm の位置まで 370~400℃ の半田ゴテにて 最大5秒 加熱する。 (Soldering iron method) 0.5mm from terminal tip and fitting nail tip. Soldering time : 5 seconds MAX. Solder temperature : 370~400℃		

() : 参考規格 Reference Standard

{ } : 参考単位 Reference Unit

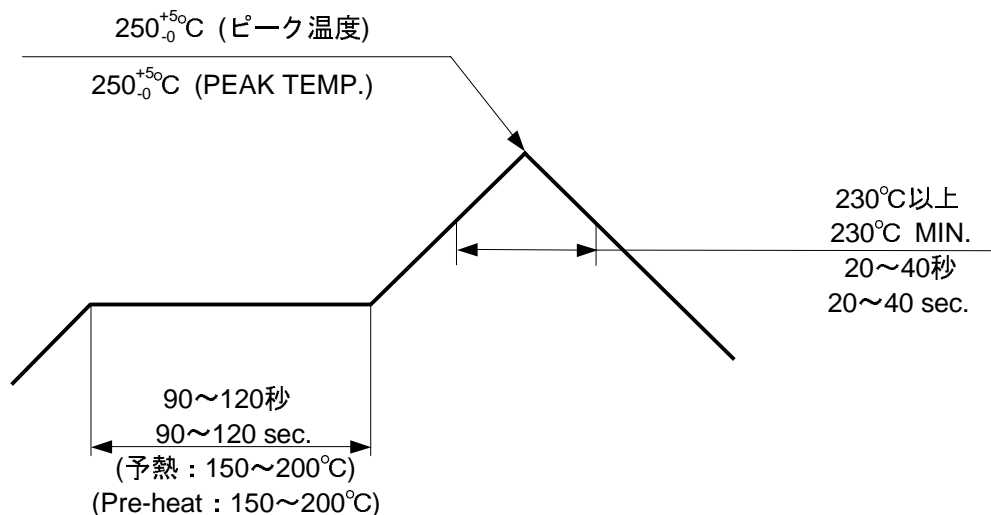
【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.

<div>E</div>	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	SEE SHEET 1 OF 11				
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV. DESCRIPTION				
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 9 OF 11
EN-37-1(019)					



【6. 赤外線リフロー条件 INFRARED REFLOW CONDITION】



温度条件グラフ
(温度は基板パターン面)

TEMPERATURE CONDITION GRAPH
(TEMPERATURE ON THE SURFACE OF P.C.BOARD PATTERN)

注記 ; 本リフロー条件に関しては、リフロー装置及び基板などにより条件が異なりますので、事前にリフロー評価の確認をお願い致します。

NOTE ; Please check the reflow soldering condition by your own devices beforehand.
Because the condition changes by the soldering devices, P.C.Boards, and so on.

	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	E	SEE SHEET 1 OF 11			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 10 OF 11
EN-37-1(019)					



PRODUCT SPECIFICATION

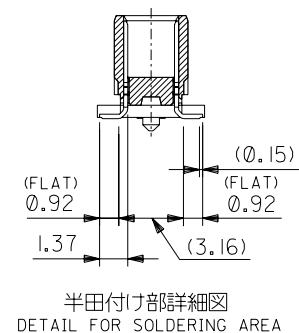
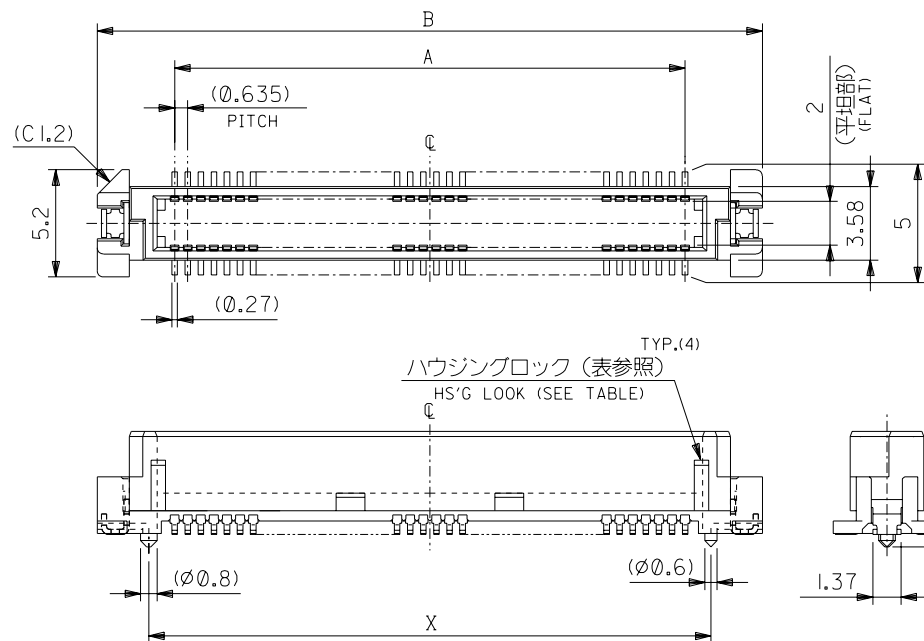
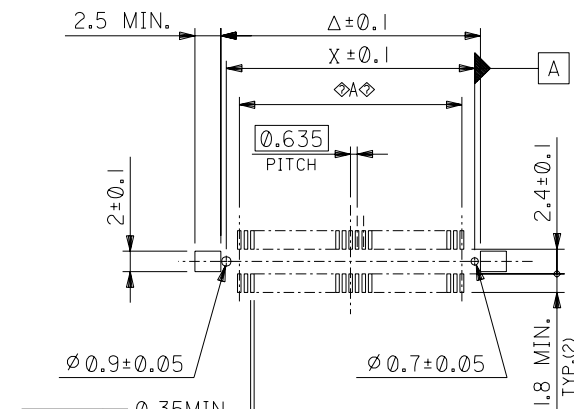


LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

REV.	REV. RECORD	DATE	ECN NO.	WRITTEN BY :	CHECKED BY :
A	RELEASED	'04/03/01	J2004-2758	N.AIDA	K.TOJO
B	REVISED	'04/04/23	J2004-3983	E.SUZUKI	K.TOJO
C	REVISED	'05/01/19	J2005-2076	N.AIDA	K.TOJO
D	REVISED	'05/02/24	J2005-2773	N.AIDA	K.TOJO
E	REVISED	'07/10/16	J2008-1357	R.TSURUOKA	T.HARUYAMA

	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.635 mm PITCH B TO B CONN. HOUSING ASSEMBLY -LEAD FREE-製品仕様書		
	E	SEE SHEET 1 OF 11			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
	REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-52760-015				FILE NAME PS52760015.doc	SHEET 11 OF 11
EN-37-1(019)					

半田付け部詳細図
DETAIL FOR SOLDERING AREA

推奨基板寸法

RECOMMENDED PCB PATTERN LAYOUT
(SCALE:2-1)

注)

NOTES

1. 材質

MATERIAL

ハウジング : ガラス入りLCP、黒色、UL94V-0
HOUSING: LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP), GLASS FILLED, BLACK, UL94V-0
ターミナル : 銅合金 (t=0.2)
TERMINAL: COPPER ALLOY

2. メッキ仕様

PLATING

接点部 : 金メッキ 0.25 μmMIN.
CONTACT AREA : GOLD 0.25 MICROMETER MINIMUM
半田付け部 : 錫メッキ 1.0 μmMIN.
SOLDER TAIL AREA : TIN 1.0 MICROMETER MINIMUM
下地メッキ : ニッケルメッキ 1.5 μmMIN.
UNDER-PLATING : NICKEL 1.5 MICROMETER MINIMUM

3. テールのパラツキ寸法

TAIL COPLANARITY

テール平坦度は 0.1MAX. とする。
TAIL COPLANARITY TO BE 0.1MAX.

4. 本製品は 55091-***I の鉛フリー品である。

THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 55091-***I

無し NO	79.17	78.07	83.07	75.565	55091-2479	55091-2471	240	○	
	66.47	65.37	70.37	62.865	↑ -2079	↑ -2071	200	○	
	60.12	59.02	64.02	56.515	↑ -1879	↑ -1871	180	○	
	53.77	52.67	57.67	50.165	↑ -1679	↑ -1671	160	○	
	47.42	46.32	51.32	43.815	↑ -1479	↑ -1471	140	○	
	41.07	39.97	44.97	37.465	↑ -1279	↑ -1271	120	○	
	34.72	33.62	38.62	31.115	↑ -1079	↑ -1071	100	○	
	31.55	30.45	35.45	27.94	↑ -0979	↑ -0971	90	○	
	28.37	27.27	32.27	24.765	↑ -0879	↑ -0871	80	○	
	25.2	24.1	29.1	21.59	↑ -0779	↑ -0771	70	○	
	24.56	23.46	28.46	20.955	↑ -6879	↑ -6871	68	○	
	22.02	20.92	25.92	18.415	↑ -0679	↑ -0671	60	○	
	18.85	17.75	22.75	15.24	↑ -0579	↑ -0571	50	○	
	15.67	14.57	19.57	12.065	↑ -0479	↑ -0471	40	○	
	12.5	11.4	16.4	8.89	↑ -0379	↑ -0371	30	○	
55091-***I	9.32	8.22	13.22	5.715	55091-0279	55091-0271	20	○	
MODEL NO.	ハウジングロック HS'G LOCK	Δ	X	B	A	スティック梱包 STICK PACKAGING	製品番号 MATERIAL NO.	極数 CKT. NO.	量産対応 AVAILABLE

角度 ANGLE	±3°
30以上 OVER	±0.3
10以上 30未満 OVER UNDER	±0.25
10未満 UNDER	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCES	

材料 MATERIAL	注) 参照 SEE NOTES
仕上げ FINISH	注) 参照 SEE NOTES
適用電線範囲 WIRE RANGE	—
被覆外径 INS. RANGE	—
DRAWN BY 04/02/24 M.NABEI	CHK'D BY 04/02/24 K.TOJO
APPRO'D BY 04/02/24 M. Sadao	尺度 SCALE
記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD
DR. CHK.	日付 DATE

材料 MATERIAL	注) 参照 SEE NOTES	molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社
仕上げ FINISH	注) 参照 SEE NOTES	REVISE ONLY ON CAD SYSTEM
適用電線範囲 WIRE RANGE	—	TITLE 名称
被覆外径 INS. RANGE	—	0.635 PITCH B-T-O-B PLUG HS'G ASS'Y -LEAD FREE-
DRAWN BY 04/02/24 M.NABEI	CHK'D BY 04/02/24 K.TOJO	DWG. NO.
APPRO'D BY 04/02/24 M. Sadao	尺度 SCALE	SD-55091-004
記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	REV
DR. CHK.	日付 DATE	0

DWG. NO.
SD-55091-005

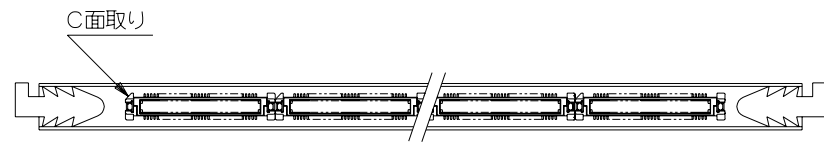
E

D

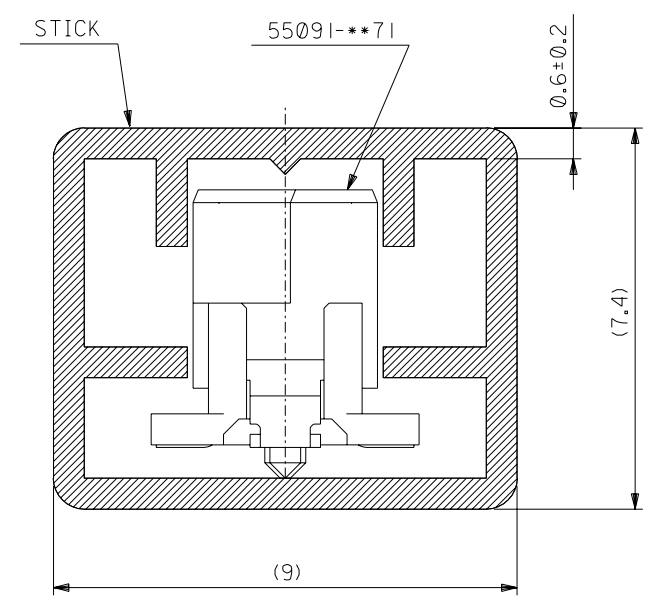
1:MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING

A

8 7 6 5 4 3 2 1



△ スティック内での製品の向き。



注)
NOTES.

1. スティック両端はキャップ止め。
BOTH ENDS WITH CAPS.
2. 全長 : 600±2
TOTAL LENGTH : 600±2
3. 量産対応済の極数については SD-55091-004
を参照ください。
FOR AVAIRABLE ITEMS,SEE SD-55091-004
4. 本製品は 55091-***9 の鉛フリー品である。
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 55091-***9

6	55091-2479	240
8	-2079	200
8	-1879	180
9	-1679	160
11	-1479	140
12	-1279	120
14	-1079	100
15	-0979	90
17	-0879	80
19	-0779	70
19	-6879	68
21	-0679	60
24	-0579	50
28	-0479	40
34	-0379	30

55091-***79	42	55091-0279	20
MODEL NO.	梱包数 QUANTITY	製品番号 MATERIAL NUMBER	極数 NO. OF CKT.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--