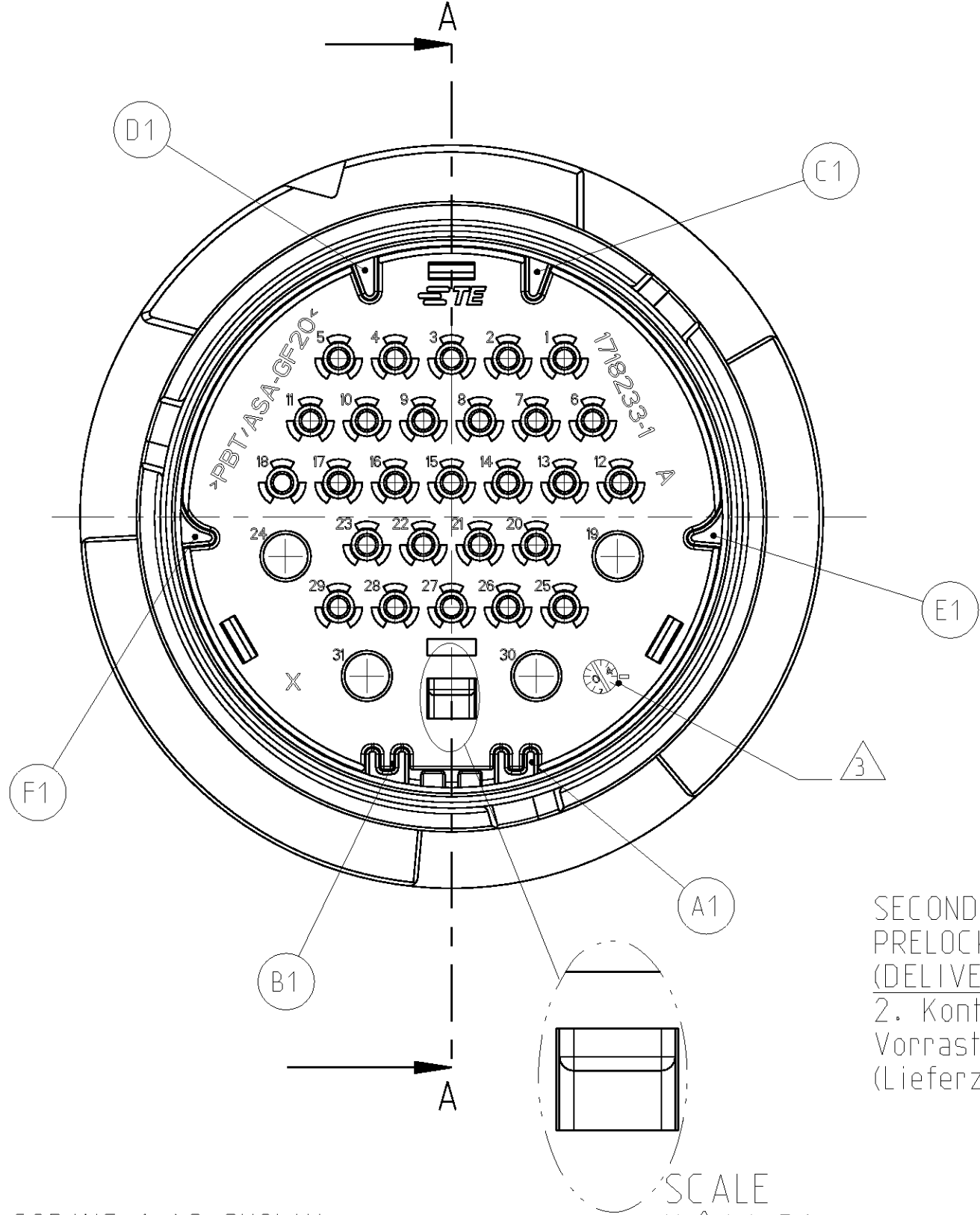
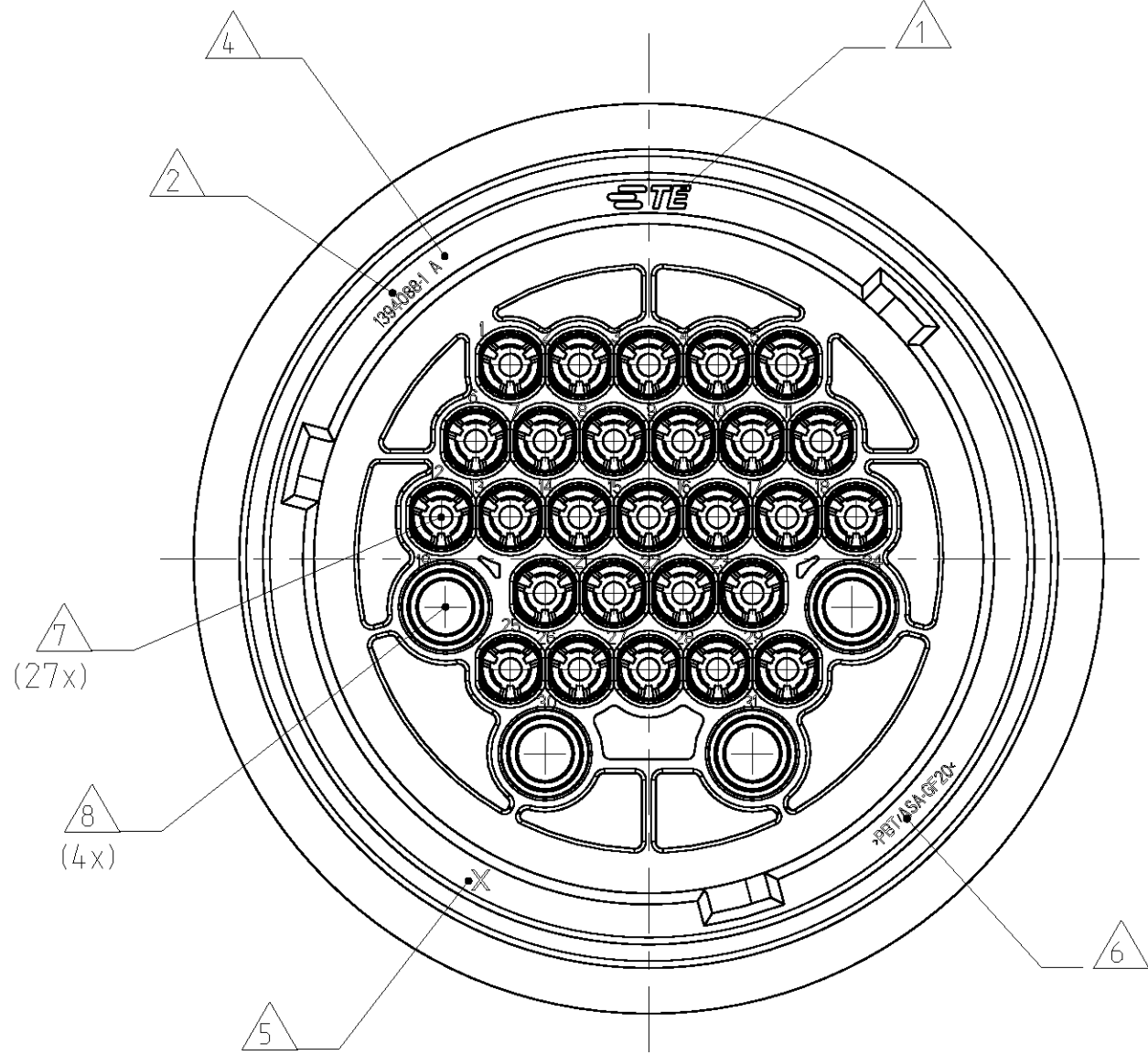
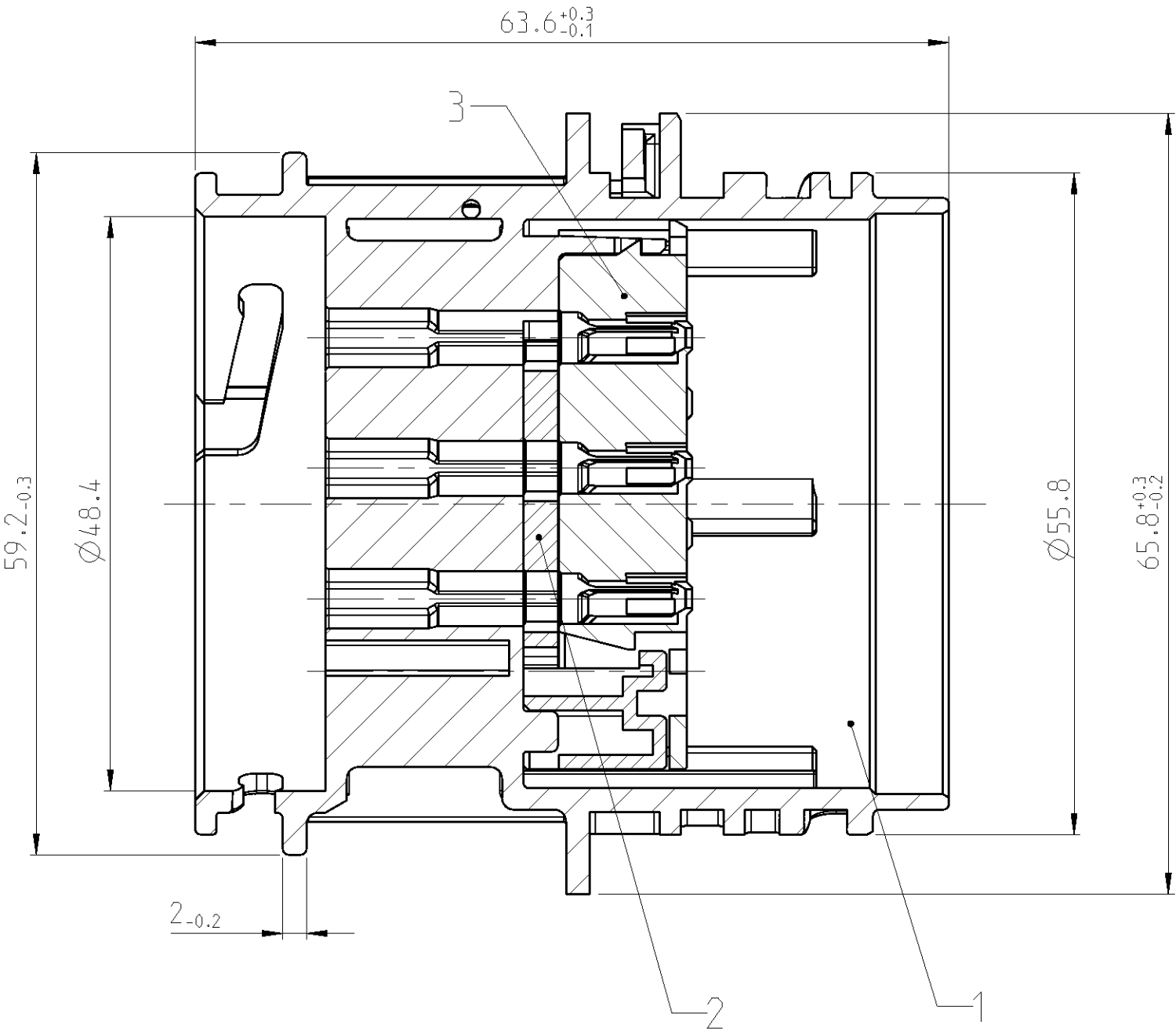


SECTION A-A
Schnitt A-A



SECONDARY LOCKING IN
PRELOCKED POSITION
(DELIVERY CONDITION)
2. Kontaktsicherung in
Vorraststellung dargestellt
(Lieferzustand)

CODING 1 AS SHOWN
Kodierung 1 wie gezeigt



NOTES

- Bemerkungen
- 1 TE CONNECTIVITY LOGO
TE CONNECTIVITY Logo
 - 2 TE CONNECTIVITY SINGLE PART-NO.
TE CONNECTIVITY Einzelteile-Nr.
 - 3 PRODUCTION DATE WITH DATE-CLOCK Ø3mm, SUNK
Produktionsdatum mit Datumsuhr Ø3mm, vertieft
 - 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOLD
Schriftsatz für Änderungszustand des Werkzeuges
ACTUAL STATUS: SEE TABLE
Aktueller Stand: siehe Tabelle
 - 5 CAVITY MARKING
Nestmarkierung
 - 6 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
 - 7 FOR SUITABLE CONTACTS AND SINGLE WIRE SEALS SEE DRAWINGS:
Zu verwendende Kontakte und Einzeldichtungen siehe Tabellenzeichnung
 - A1 Ø1.5mm PIN CONTACT TE-PN: 1703020
Ø1.5mm Stiftkontakt TE-PN: 1703020
MAX. WIRE THICKNESS: 2.5mm² FLR
Max. Drahtgröße: 2.5mm² FLR
USE Ø1.5mm PIN CONTACT WITH SINGLE WIRE SEALS ONLY!
Ø1.5mm Stiftkontakt nur mit Einzeldichtungen verwenden!
 - 8 FOR SUITABLE CONTACTS AND SINGLE WIRE SEALS SEE DRAWINGS:
Zu verwendende Kontakte und Einzeldichtungen siehe Tabellenzeichnung
 - Ø2.5mm PIN CONTACT TE-PN: 929994
Ø2.5mm Stiftkontakt TE-PN: 929994
SINGLE WIRE SEAL TE-PN: 828985-1
Einzeldichtung TE-PN: 828985-1
DEAD END PLUG TE-PN: 828986-1
Blindstopfen TE-PN: 828986-1
WIRE THICKNESS ONLY: 4mm² FLR
Drahtgröße nur: 4mm² FLR
 - A2 9 SUITABLE COUNTERPARTS: TE-PN 1394081
SUITABLE COVERS: TE-PN 1394089, TE-PN 1394816
Passendes Gegenstück: TE-PN 1394081
Passende Abdeckkappen: TE-PN 1394089, TE-PN 1394816

CUT OFF
Blechausschnitt

MARKING FOR LOCKED POSITION OF SOCKET CONNECTOR:
MARKING ALIGNS WITH MARKING RIB
ON COUPLING RING OF SOCKET CONNECTOR
Markierung für Endraststellungsposition des Buchsensteckers:
Markierung deckt sich mit Markierungsrippe
am Bajonetttring des Buchsensteckers

TURNING DIRECTION TO
LOCKED POSITION (120°)
FOR COUPLING RING
OF THE SOCKET CONNECTOR
Drehrichtung zur
Endraststellung (120°)
des Bajonetttringes
am Buchsenstecker

MARKING FOR MATING POSITION OF SOCKET CONNECTOR:
MARKING ALIGNS WITH MARKING RIB
ON COUPLING RING OF SOCKET CONNECTOR
Markierung für Steckposition des Buchsensteckers:
Markierung deckt sich mit Markierungsrippe
am Bajonetttring des Buchsensteckers

TURNING DIRECTION
OF PIN CONNECTOR
Drehrichtung für Montage
des Stiftstecker

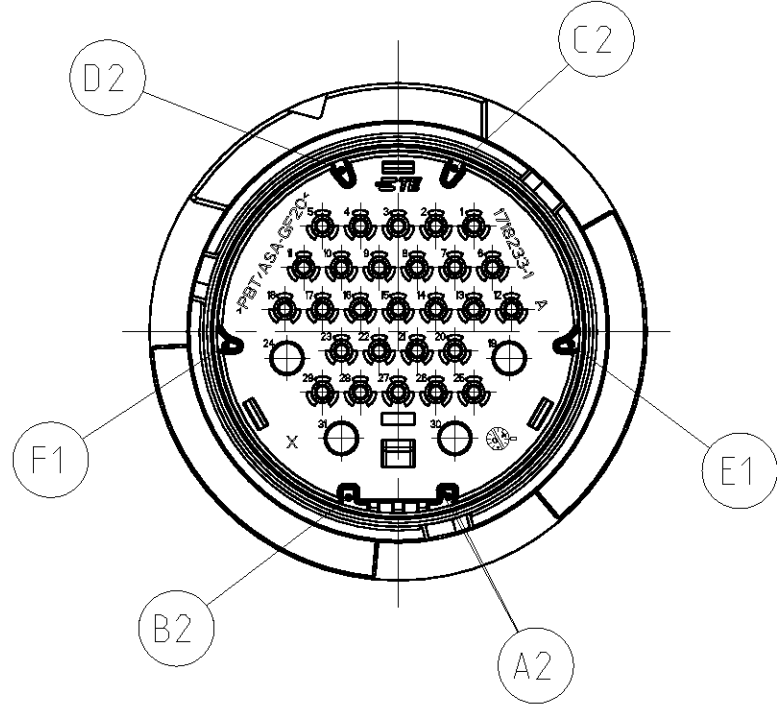
SECTION C-C
Schnitt

MOUNTING DIRECTION
OF PIN CONNECTOR
AND STAMPING DIRECTION
FOR CUT OFF
Montagerichtung des
Stiftstecker und Stanz-
richtung für Blechausschnitt

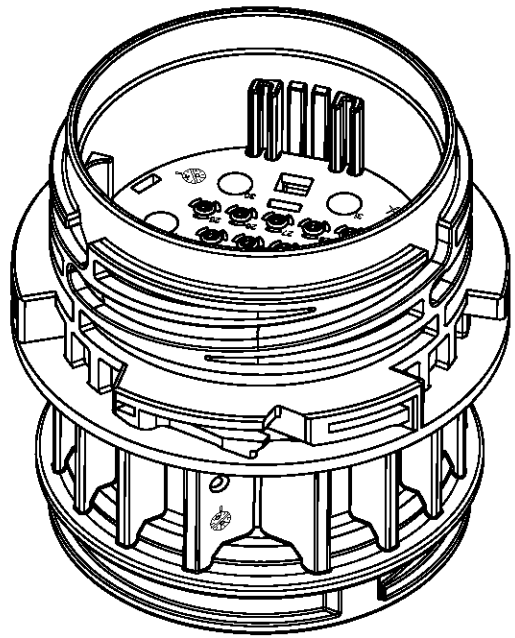
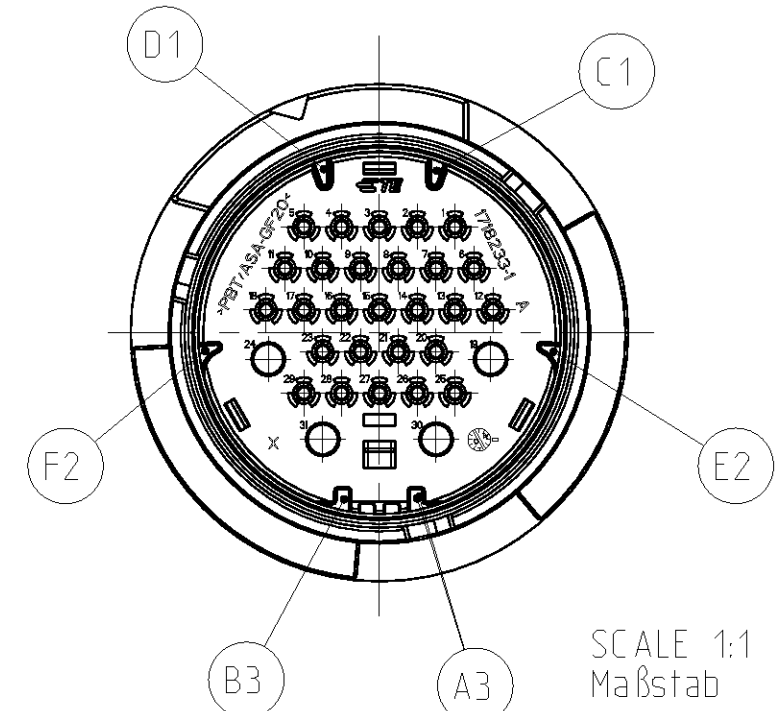
RADII EXCEPT AS NOTED R1
Nicht bemaste Radien R1

FURTHER POSSIBLE CODINGS:
Weitere Kodierungsmöglichkeiten:

CODING 2
Kodierung 2



CODING 3
Kodierung 3



SCALE 1:1
Maßstab

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. Dieses Zeichnungsstück ist ein kontrolliertes Dokument. Änderungen, die das technische Fortschritt fördern, sind willkommen. Änderungen, die das technische Fortschritt fördern, sind willkommen. Änderungen, die das technische Fortschritt fördern, sind willkommen.		DWN L. Goetz 06JAN2004	TE Connectivity	
CEN J. Gnanzow 07JAN2004		APVD J. Hase 07JAN2004	NAME	
DIMENSIONS MASSENHEITEN: (mm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLERGENAUERKEITEN	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-18742	
0-PLE ±0.2mm		1-PLE ±	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSPEZ. 114-10449	
2-PLE ±		3-PLE ±	SIZE A1	
4-PLE ±		5-PLE ±	CAGE CODE 00779	
DRAWING NO. 1718232		FINISH/BEARBEITUNG SEE TABLE siehe Tabelle	DRAWING NO. 1718232	
WEIGHT GEWICHT 69 g		CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG	SCALE MAßSTAB 2:1	
SHEET BLATT 1		OF VON 1	REV A2	