

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG

19-

MATED WITH:
PASSEND ZU:

LOC

DIST

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

DESCRIPTION
BESCHREIBUNG

DATE

DWN

APVD

© COPYRIGHT 19-

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

-

AI

-

P

LTR

PROJEKT NR.:

B6

Blatt 2 (Crimpdaten) hinzu

22SEP2005

Schaefer

-

Crimpdaten fuer Micro Twinleaf, Nachruestkontakt

CRIMPDATA, MICRO TWINLEAF, REPAIRCONTACT

Aus-fuehrung VERSION	Bestellnummer ORDER-NO. Band-ware STRIP Einzel-ware LOOSE PIECE	Leiter-quer-schnitt CROSS SECTION [mm ²]	Abiso-lier-laenge STRIP-LENGTH [mm]	Drahtcrimp WIRECRIMP Breite WIDTH CB1 [mm] [INCH] Hoehe HEIGHT CH1 [mm] Hoehe HEIGHT CH1 [mm] Form				Isolationscrimp * INSULATIONCRIMP * Breite WIDTH CB2 [mm] Hoehe HEIGHT CH2 [mm] Form			Verarbeitung APPLICATION Automat APPLI-CATOR Hand- crimp- werkzeug HAND-TOOL	
Buchsenkontakt SOCKETCONTACT	969084-1 969159-1	0.2	3.5	1.27 .050	0.8	0.78	F	1.7+0.05	1.85-0.05	F	LOG - NO. X-541510-X	539641-1
		0.25										
		0.35										
		0.5	3.5	1.27 .050	0.95	0.94	F	1.7+0.05	2.15-0.05	F		

1

Masse werden im Verarbeitungswerkzeug eingestellt
DIM HAS TO BE PROCESSED WITH APPLICATION TOOL

*

Masse nur für Verarbeitung mit Handcrimp-Werkzeug
DIM ONLY FOR APPLICATION WITH HANDTOOL

Fuer allgemeine Verarbeitungsrichtlinien siehe tyco Spezifikation: 114-18022
FOR GENERAL GUIDELINES OF APPLICATION SEE tyco SPEC.:114-18022

Isolationscrimp
INSULATIONCRIMP

Polarisierung
POLARIZATION

Drahtcrimp
WIRECRIMP

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

DIMENSIONS:
DIMENSIONEN:
mm

MATERIAL

-

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN
n. ISO 8015
n. ISO 2768 - mH -E
n. DIN 16901 - 140
0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
ANGLES /WINKEL ±
FINISH /OBERFLÄCHE/FARBE

-

DWN
R. Schaefer
CHK
-
APVD
-
PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.
-
APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.
114-18022
WEIGHT
GEWICHT
-
CUSTOMER DRAWING

22-SEP-05

-

-

0.63mm REC.CRIMPVERSION, TANDEM SPRING MT HSG.
0.63mm Buchse, Crimpversion, Tandem Spring MT Gehäuse

SIZE
A3

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
ZEICHNUNGS-NR.
C-969084

RESTRICTED TO
NUR FUER
-

MASSSTAB
10:1

BLATT
2

OF
VON 2

REV
B6

AMP tyco Electronics AMP GmbH
D - 64625 Bensheim

AMP 1470-19 REV 27JUN96

14-OCT-05 12:21:55 eq002626 /home/eq002626/edmread