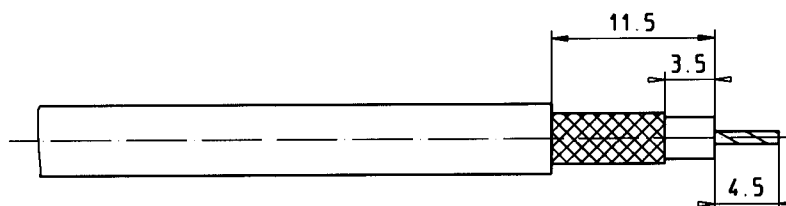
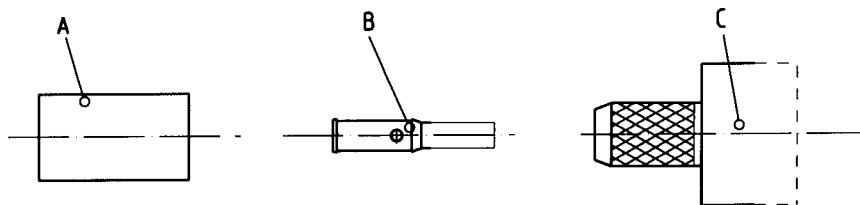


Montageanleitung: 51 P10

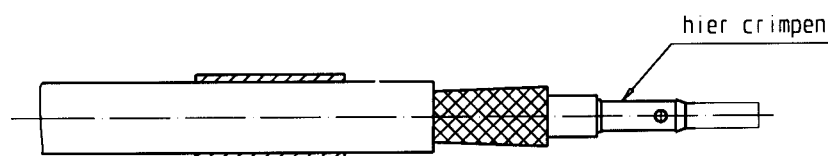
Serie: BNC ; TNC

Verbinder gerade
für flexible Kabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter - gecrimpt
Außenleiter - gecrimpt



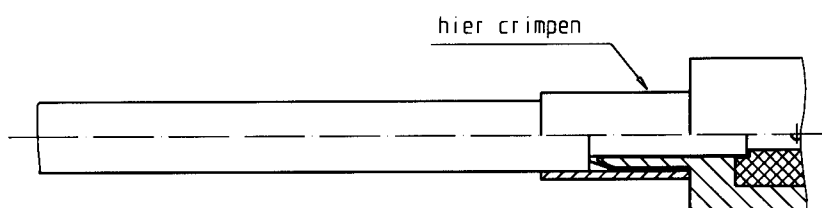
1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.



2) Crimphülse "A" auf das Kabel schieben.

3) Innenleiter "B" bis an das Kabeldielektrikum heranschieben und auf dem Kabelinnenleiter festcrimpsen. *)

4) Geflecht etwas aufweiten.



5) Das so vorbereitete Kabelende in den Steckerkörper "C" einschieben, bis der Innenleiter spürbar einrastet. Das Geflecht muß auf der Tülle zu liegen kommen.

6) Die Crimphülse "A" über das Geflecht bis an den Steckerkörper heranschieben und möglichst nahe am Steckerkörper crimpsen *).

*) Die Artikelnr. des Crimpeinsatzes bitte der RT-Liefervorschrift des zu verarbeitenden Koax Kontaktes entnehmen.

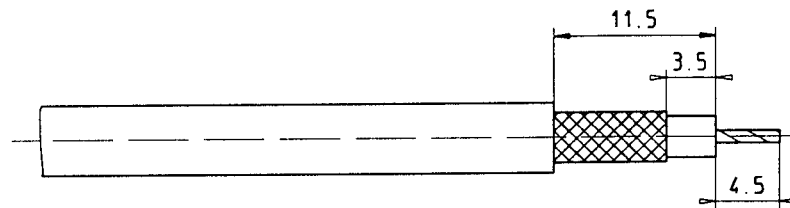
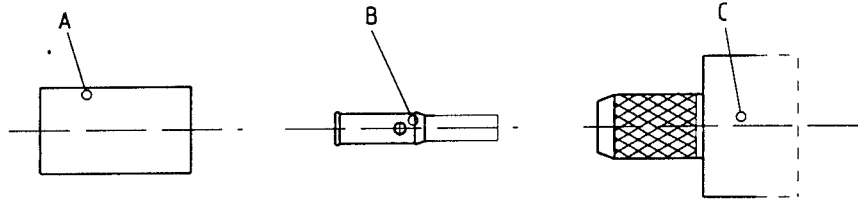
für diese technische Unterlage behalten
wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

				Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning				Werkzeuge: Abisolierwerkzeug Crimpzange 11 W 150-000 oder 11 W 100-000	
a	---	30.10.98	Kra. Sa.	Bearb.	30.10.98	Krautenb. Sa.	M 2 : 1		
01	Entwurf	20.02.95	König	Gepr.			Blatt 1/1		
Zust	Änderung	Datum	Name						

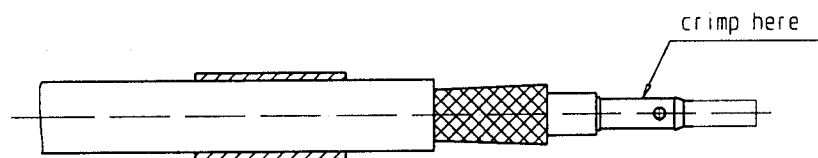
Assembly instruction: 51 P10 Series: BNC , TNC

Straight connector
for flexible cable

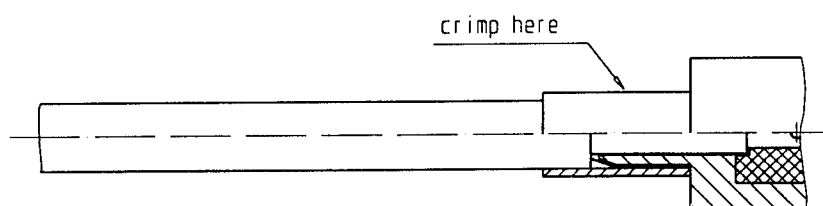
Cable entry:
Center contact - crimp
Braid - crimp



- 1) Prepare the cable according to the diagram.



- 2) Slide ferrule 'A' onto the cable.
- 3) Push center pin 'B' over the inner conductor of the cable up to the dielectric and crimp it. *)
- 4) Splay out the braid.



- 5) Insert the prepared cable into the connector body 'C' until the center pin engages perceptibly. Ensure that the braid covers the knurled connector end.
- 6) Slide ferrule 'A' over the braid up to the connector body and crimp as close to the connector body as possible. *)

*) For the crimping die part-nr. please consult the relevant customer drawing.

Iuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

				Rosenberger				Tools:	
				Hochfrequenztechnik 				Stripping tool	
				84526 Tiltmoning				Crimp tool 11 W 150-000	
				CAD				or 11 W 100-000	
a	---	30.10.98	Kra.Sa	Bearb.	30.10.98	Krautenb.Sa.	M 2 :1		
01	concept	20.02.95	König	Gepr.			Blatt 1/1		
Zust	Aenderung	Datum	Name						