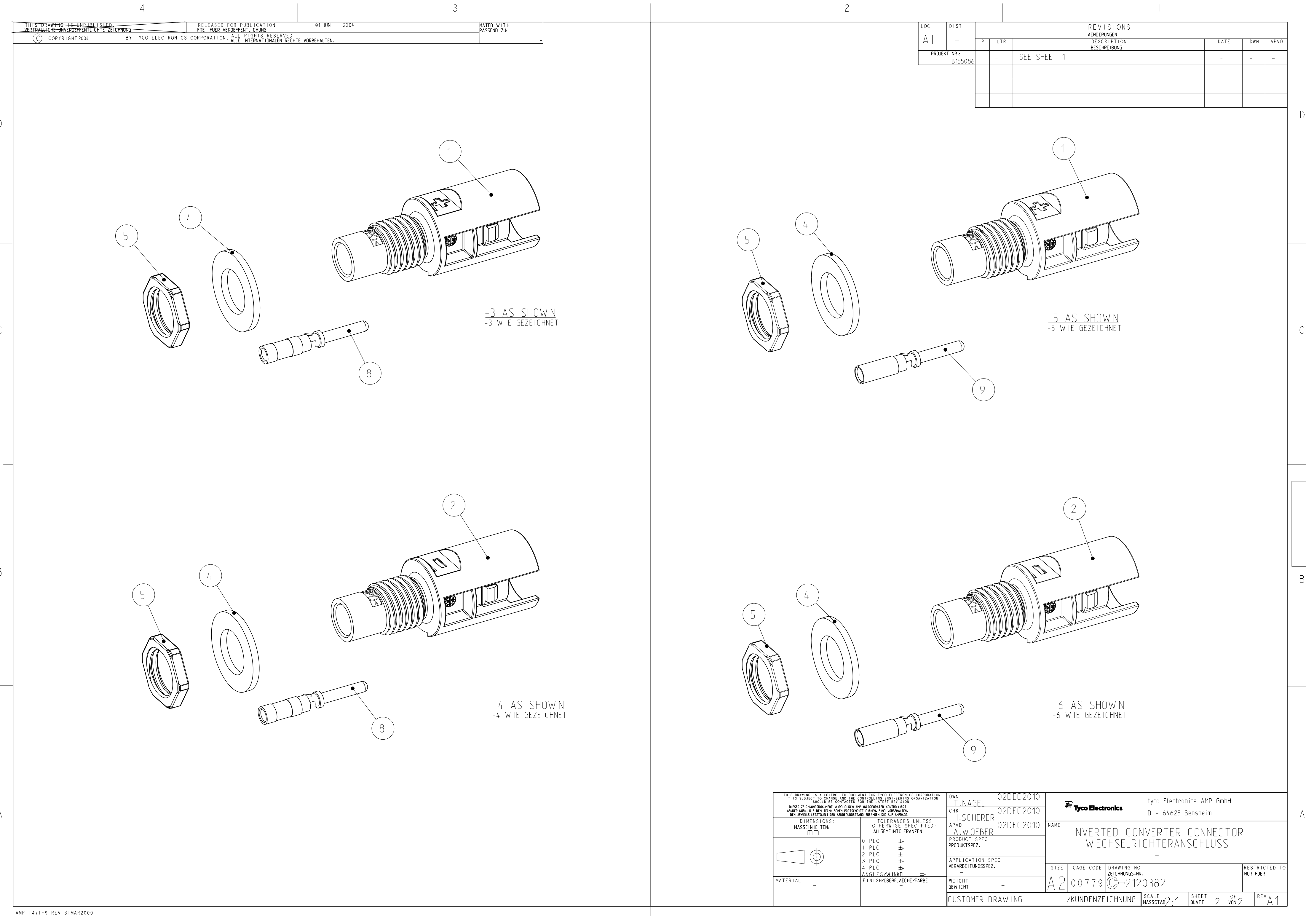




- | | |
|---|--|
|  | <u>VERPACKUNGSANWEISUNG:</u> 100 STÜCK VON JEDEM TEIL IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 6) VERPACKT |
|  | <u>VERPACKUNGSANWEISUNG:</u> 100 STÜCK VON JEDEM TEIL IM KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 7) VERPACKT |
|  | <u>VERPACKUNGSEINHEIT:</u> ALLE KOMPONENTEN EINER STRICHVARIANTE VERPACKT GEMÄSS  1 BZW.  2
IM VERSANDKARTON VERPACKT |
|  | MINIGRIP-BEUTEL (POS. 6) UND KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 7) NICHT DARGESTELLT |
|  | POS. 4 UND 5 LOSE BEIGELEGT |
|  | EMPFOHLENES ANZUGSDREHMOMENT FÜR BEFESTIGUNGSMUTTER (POS. 5)
BEI MONTAGE AN GEHÄUSEWAND $1.3^{+0.2}$ Nm |

- | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------|------------------|
|  |  |  |  |  |  | <div>ORDER-NO.</div> <div>BESTELL-NR.</div> | | | | |
| 2120382-6 | 2120382-5 | 2120382-4 | 2120382-3 | 2120382-2 | 2120382-1 | | | | | |
| 1 | 1 | - | - | - | - | 9 | HVT PIN CONTACT ASSY HVT 6mm ² / AWG 10
HVT KONTAKTSTIFT ASSY HVT 6mm ² / AWG 10 |  | Ag
Ag | CuZn
CuZn |
| - | - | 1 | 1 | - | - | 8 | HVT PIN CONTACT ASSY HVT 4mm ² / AWG 12
HVT KONTAKTSTIFT ASSY HVT 4mm ² / AWG 12 |  | Ag
Ag | CuZn
CuZn |
| /100 | 1/100 | 1/100 | 1/100 | 1/100 | 1/100 | 7 | PLASTIC BAG
KUNSTSTOFF-BEUTEL |  | TRANSPARENT
TRANSPARENT | -
- |
| /100 | 3/100 | 3/100 | 3/100 | 3/100 | 3/100 | 6 | MINIGRIP BAG
MINIGRIP-BEUTEL |  | TRANSPARENT
TRANSPARENT | -
- |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | METAL NUT M12x1.5
METALL MUTTER M12x1.5 |  | BLANK
BLANK | -
- |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | SEAL, FLAT GASKET
FLACHDICHTUNG |  | BLACK
SCHW ARZ | -
- |
| - | - | - | - | 1 | 1 | 3 | HVT PIN CONTACT, ASSY HVT 2.5mm ² / AWG 14
HVT KONTAKTSTIFT, ASSY HVT 2.5mm ² / AWG 14 |  | Ag
Ag | CuZn
CuZn |
| 1 | - | 1 | - | 1 | - | 2 | PIN HOUSING MINUS CODING
STIFTGEHÄUSE MINUSKODIERUNG |  | BLACK
SCHW ARZ | PPE+PS
PPE+PS |
| - | 1 | - | 1 | - | 1 | 1 | PIN HOUSING PLUS CODING
STIFTGEHÄUSE PLUSKODIERUNG |  | BLACK
SCHW ARZ | PPE+PS
PPE+PS |
| | | | | | | ITEM-NO.
POS. | DESCRIPTION
BENENNUNG | SURFACE
OBERFL ÄCHE | | MATERIAL |
| | | | | | | | | COLOUR/FARBE | | |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROL LINE ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AM INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORHALTEN. DEN JEWEILS LETZTIGSTEN ANFORDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN T. NAGEL 02DEC2010 CHK H. SCHERER 02DEC2010 APVD A. WÖBER 02DEC2010		 tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		NAME INVERTED CONVERTER CONNECTOR WECHSELRICHTERANSCHLUSS	
		0 PLC $\pm$ 1 PLC $\pm$ 2 PLC $\pm$ 3 PLC $\pm$ 4 PLC $\pm$ ANGLES/WINKEL $\pm$		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-18701 APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18488	
MATERIAL -		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -		SIZE A2	
		WEIGHT GEWICHT -		CASE CODE A200779	
				DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C=2120382	
				RESTRICTED TO NUR FÜR -	
CUSTOMER DRAWING		KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 2:1	
				SHEET BLATT 1 OF 2	
				REV A1	



LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN					
A1	-	P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
		PROJEKT NR.: B155086	-	SEE SHEET 1	-	-	-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN T. NAGEL 02DEC2010	tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim				
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (mm)		CHK H. SCHERER 02DEC2010	NAME INVERTED CONVERTER CONNECTOR WECHSELRICHTERANSCHLUSS -				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD A. WOEBER 02DEC2010					
	0 PLC ±	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C=2120382	RESTRICTED TO NUR FÜR -	
	1 PLC ±	-					
	2 PLC ±	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.					
	3 PLC ±	-					
	4 PLC ±	-					
	ANGLES/WINKEL ±	-					
MATERIAL -	FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE	WEIGHT GEWICHT -					
		CUSTOMER DRAWING	/KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 2 OF VON 2	REV A1