

## Technisches Datenblatt „Elastikpuffer“

### Produkteigenschaften

Die Elastikpuffer bestehen aus einem starken, hoch-elastischen Polyurethan-Rohmaterial, das mit einem aggressiven Klebstoff beschichtet ist. Sie sind belastbar und dennoch flexibel.

#### *Eigenschaften:*

- > haltbar & elastisch
- > geräuschkämpfend & vibrationsbeständig
- > nicht rutschend
- > vibrationsdämpfend
- > Hochleistungsklebstoffsystem

#### *Vorteile:*

- > hoch transparent
- > ermöglicht Hitzeableitung
- > unauffällig auf transparenten Materialien
- > schnell und einfach aufzubringen

### Polyurethane Physikalische Eigenschaften

| <u>Eigenschaften</u>       | <u>Testmethode</u>            | <u>Transparent</u> | <u>Farbe</u> |
|----------------------------|-------------------------------|--------------------|--------------|
| Härte (Shore A)            | ASTN D-2240                   | 66-70              | 66-70        |
| Reißfestigkeit (Mpa)       | BS903                         | 3,7                | 3,7          |
| Bruchdehnung               | BS903                         | 199%               | 150%         |
| Reißfestigkeit (KN/m)      | BS903                         | 14,4 KN/m          | 13,8 KN/m    |
| Abriebfestigkeit (MG loss) | BS EN 5470-1:1999             | 150                | 160          |
| Flammenfest                | UL94HB                        | Bestanden          | Bestanden    |
| Temperaturanwendung        | 21°C bis 60°C                 | Min 3 Mpa          | Min 3 Mpa    |
| Reibungskoeffizient        | ASTM D-1894-78                |                    |              |
|                            | A rostfreier Stahl            | 2,52               | 5,69         |
|                            | B Glas                        | 2,7                | 2,9          |
|                            | C hochschlagfestes Polystyrol | 2,37               | 2,53         |

Lagerbeständigkeit: 12 Monate, wenn bei Raumtemperatur gelagert.

## Last-Toleranz Information

Werden die Elastikpuffer zum Schutz von schweren Glasplatten genutzt, haben Labortests ergeben, dass zylinderförmige Klebepuffer dafür besser geeignet sind, als hemisphärische Klebepuffer. Wenn eine schwere Ladung von falschen Klebepuffern unterstützt wird, kann es passieren, dass die Ware bricht oder das urethane Material porös wird.

## Klebstoff-Daten

### **6001 Gummi-Kleber mit hohen Klebeeigenschaften**

Das Haftmittel der 6000er Serie ist ein aggressiver Hochleistungskleber, welcher sich durch seine Schnellhaftung sofort entfaltet. Dieser Gummispezialkleber kommt zum Einsatz, wo eine schnelle und feste Haftung benötigt wird.

> Wenn nicht anders angegeben, *Standard bei allen farbigen Elastikpuffern*.

### **4001 Acryl-Kleber mit mittleren Klebeeigenschaften**

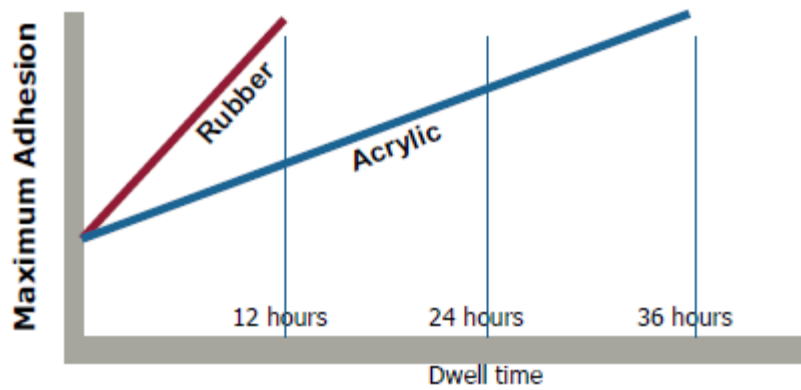
Dies ist ein Haftmittel mit sehr guter Scherfähigkeit und hält höheren Temperaturen stand. Dieses Haftmittel wird bevorzugt, wo gute alterungsbeständige Eigenschaften benötigt werden.

| <u>Klebereigenschaften</u> | <u>6001</u>    |             | <u>4001</u>    |             |
|----------------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|
| Klebstoff                  | Gummi-Kleber   |             | Acryl-Kleber   |             |
| Dicke                      | 0,002          |             | 0,002          |             |
| Rückschicht                | 160 gms        |             | 160 gms        |             |
| Abscherfestigkeit bei 21°C | sehr gut       |             | gut            |             |
| Abscherfestigkeit bei 49°C | sehr gut       |             | gut            |             |
| Anwendungstemperatur       | 15°C bis 65°C  |             | 10°C bis 80°C  |             |
| Gebrauchstemperatur        | -10°C bis 70°C |             | -20°C bis 80°C |             |
| Lagerungstemperatur        | Raumtemperatur |             | Raumtemperatur |             |
| <u>Tragkraft</u>           | <u>6001</u>    | <u>6001</u> | <u>4001</u>    | <u>4001</u> |
| bei 23°C                   | 20 Min.        | 24 Std.     | 20 Min.        | 24 Std.     |
| rostfreier Stahl           | 24,4 N/25mm    | 44,7 N/25mm | 16,3 N/25mm    | 18,4 N/25mm |
| Aluminium                  | 33,8 N/25mm    | 44,1 N/25mm | 14,3 N/25mm    | 20 N/25mm   |
| Glas                       | 40,5 N/25mm    | 39,5 N/25mm | 15,9 N/25mm    | 17,9 N/25mm |
| HPDE                       | 16,8 N/25mm    | 27,2 N/25mm | 1,0 N/25mm     | 2,4 N/25mm  |
| PS                         | 21,8 N/25mm    | 31,8 N/25mm | 11,8 N/25mm    | 18,2 N/25mm |
| ABS                        | 31,4 N/25mm    | 33,9 N/25mm | 15,6 N/25mm    | 17,6 N/25mm |

## Haftmittel Betrachtung

Bitte greifen Sie auf die Tabelle zurück, die Ihnen anzeigt, wann die Elastikpuffer ihre maximale Klebekraft erreicht haben. Unter normalen Bedingungen lassen Sie den Elastikpuffern genug Verweilzeit, um die Klebkraft zu steigern. Bitte nehmen Sie zur Kenntnis, dass acrylbasierte Haftmittel eine längere Verweilzeit benötigen, als gummibasierte Haftmittel.

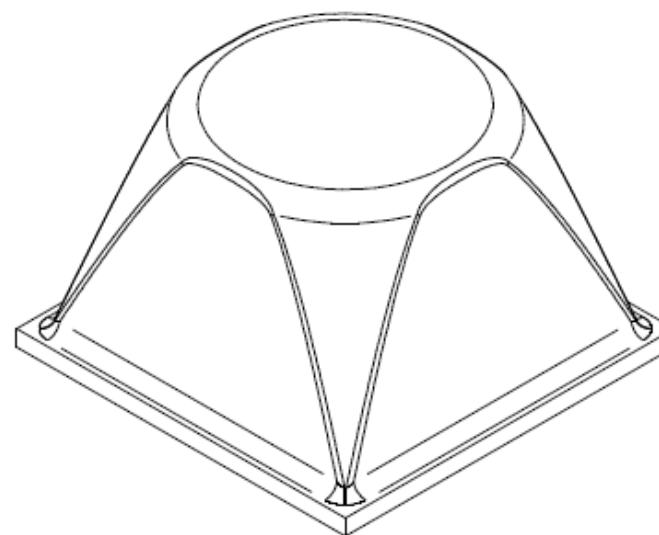
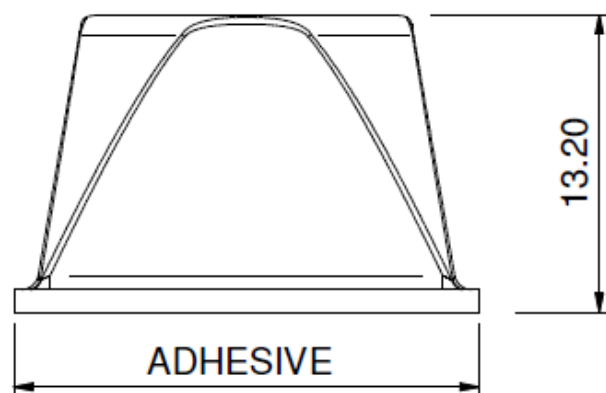
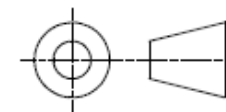
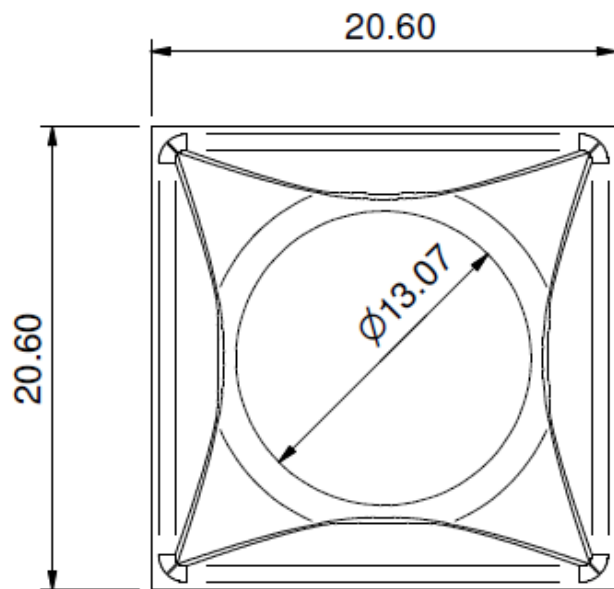
(Verweilzeit: Zeitspanne von der Anfangsklebkraft bis hin zur Erreichung der Endklebkraft)



#### Anbringen der Elastikpuffer

Es ist wichtig, darauf zu achten, dass die Fläche an der die Klebepuffer angebracht werden, sauber, trocken und staubfrei ist. Um die maximale Klebekraft zu erhalten, reinigen Sie die Oberfläche vorher mit einem sanften Lösungsmittel und lassen Sie die Oberfläche trocknen. Bitte beachten Sie dabei die Gebrauchsanweisung des Herstellers. Die oben genannten Informationen wurden unter Laborbedingungen getestet. Daher sollte der Kunde sich selbst davon überzeugen, ob die Elastikpuffer für den vorgesehenen Verwendungszweck wirklich geeignet sind.

Alle Klebepuffer sind ROHS-konform.



|                    |                  |            |               |
|--------------------|------------------|------------|---------------|
| Client             |                  | Scale      | 3:1 @ A4      |
| Drawing No.        | PD.3206          | Dimensions | mm            |
| Client Part No.    |                  | Tolerances | $\pm 0.25$ mm |
| Colour             | Standard Colours | Material   | Polyurethane  |
| Shore Hardness [A] | 65-70            | Drawn      | 05/11/08      |
| Finish             | Clean Gloss      | Revision   | 2             |