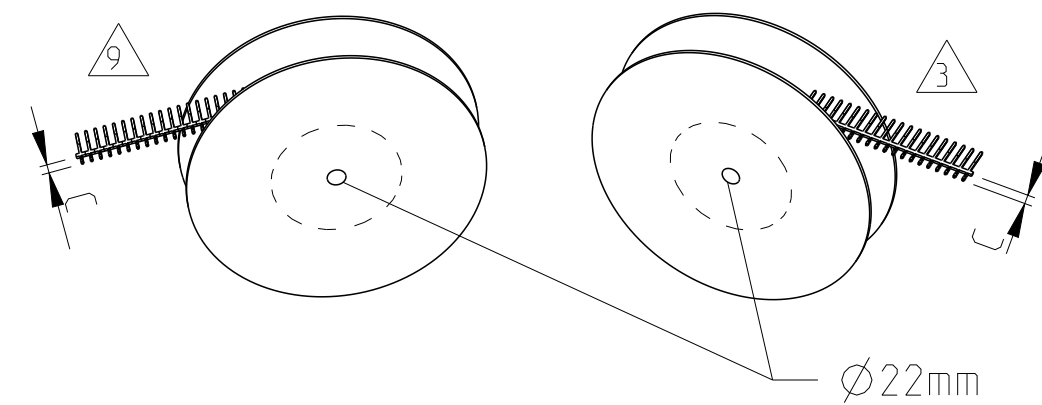
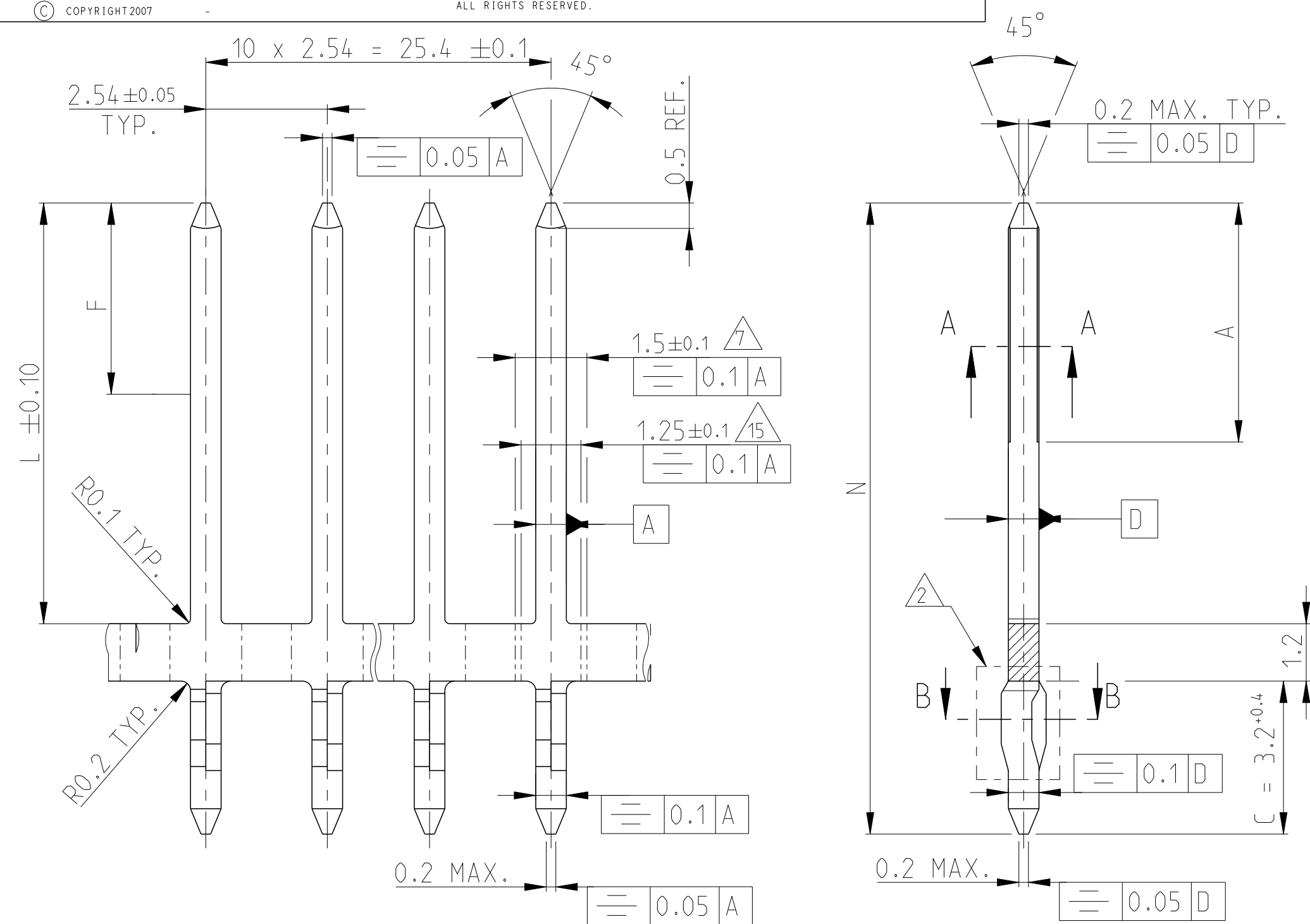
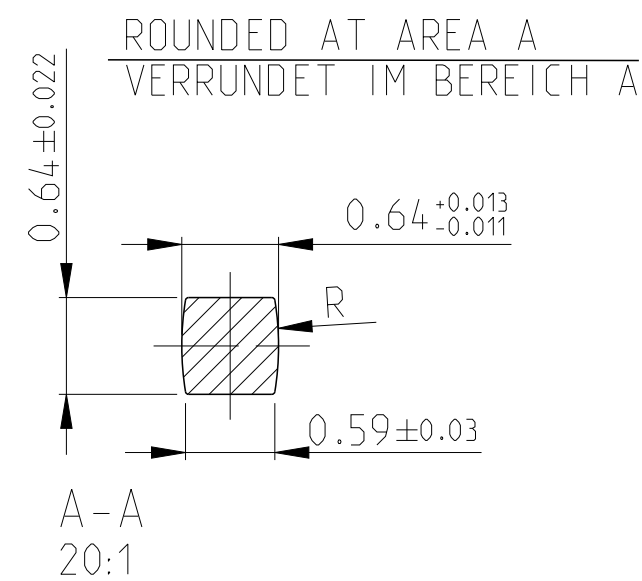
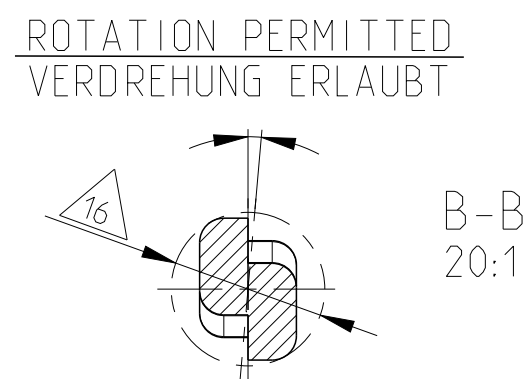
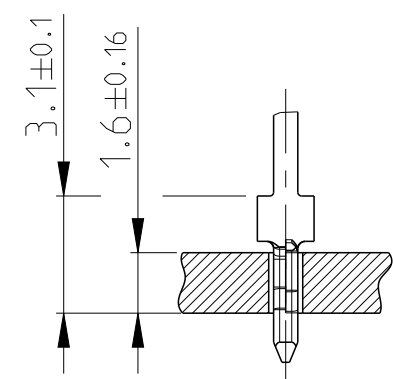


LOC	DIST	REVISIONS					
AI	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			Y9	TIN PLATING RANGE ADDED AND NEW SILVER PLATED PRELIMINARY PART 3-928776-6 ADDED	21MAR2017	KJK	PS



	11.4	7.0	12.4	1	3-928776-6			-			35	Ø1.13±0.06
	8.5	6.0	8.8	A	4-928776-4			-			26	Ø1.13±0.06
	6.0	5.5	6.25	Y	5-928776-8			-			30	Ø1.05±0.04
	6.7	6.7	7.05	Y	5-928776-6			-			30	
	8.0	8.0	16.8	Y	2-928776-7			2-928836-7			44	Ø1.13±0.06
	11.4	11.2	12.4	Y	2-928776-6			2-928836-6			35	
	8.5	5.5	8.8	Y	5-928776-4			5-928836-4			32	
	4.8	4.8	5.6	A	3-928776-5			-			30	
	8.5	6.0	8.8	Y	3-928776-4			3-928836-4			32	
	6.7	6.7	7.05	Y	3-928776-2			3-928836-2			30	
	4.8	-	5.6	Y	2-928776-5			2-928836-5			30	
	8.0	-	10.8	Z	2-928776-3			2-928836-3			30	
	6.7	-	7.05	Y	2-928776-2			2-928836-2			30	
	19.0	-	20.1	Y	2-928776-1			2-928836-1			44	
	6.0	5.5	6.25	Y	2-928776-0			2-928836-0			30	
	4.0	-	4.0	Y	1-928776-9			1-928836-9			30	
	6.0	-	8.3	Y	1-928776-8			1-928836-8			32	
	8.0	8.0	16.8	Y	1-928776-7			1-928836-7			44	
	11.4	-	12.4	Y	1-928776-6			1-928836-6			35	
	4.8	4.8	5.6	Y	1-928776-5			1-928836-5			30	
	8.5	8.5	8.8	Y	1-928776-4		1-928836-4		32			
	8.0	8.0	10.8	Y	1-928776-3		1-928836-3		35			
	6.7	6.7	7.05	Y	1-928776-2		1-928836-2		30			
	19.0	19.0	20.1	Y	1-928776-1		1-928836-1		44			
SUR- FACE	A	F	L	REV.	ORDER NO. (STRIP)		ORDER NO. (LOOSE PIECE)		REEL THICKN.	ENVELOPE CIRCLE		
	DIMENSION											



REFER SHEET 2 FOR NOTES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN A. HOFFMANN 15 JUN 1986 CHK M. SCHAARSCHMIDT 15 JUN 1986 APVD G. FELDMER 15 JUN 1986		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 0.2 1 PLC ± 0.2 2 PLC ± 0.2 3 PLC ± 0.2 4 PLC ± 0.2 ANGLES ± 3°		NAME AMPMODU II ACTION PIN FOR HOLE DIAMETER 0.9mm	
MATERIAL		PRODUCT SPEC 108-18012 APPLICATION SPEC - WEIGHT -		SIZE A2	CAGE CODE 00779
CuSn		SEE NOTES		DRAWING NO C-928776	RESTRICTED TO -
CUSTOMER DRAWING				SCALE 10:1	SHEET 1 OF 2
				REV	Y9

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

2007

© COPYRIGHT 2007

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

A

I

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-

NOTES:

1

AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 3.0 -6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

2

PRESS-IN AREA FOR 1.6mm PCB
REQUIREMENTS FOR PCB HOLE

PLATED HOLE:
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm
Sn-THICKN.: 4 - 10 µm
FINISHED HOLE-Ø: 0.9 ±0.07

UNPLATED HOLE:
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025
FOR SOLDER APPLICATION

ALTERNATIVE-PLATING:
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm
Ni-THICKN.: 1.3 - 5 µm
Au-THICKN.: 0.05 - 0.2 µm

93

REEL UNIT 50.000 PIECES. REEL-Ø 600mm / Ø588mm
REEL THICKNESS SEE TABLE

4

SOLDERABILITY ACC. TO IEC 60068 - 2 - 20; TEST Ta

5

AT AREA N 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

6

AT AREA F 1-2 µm TIN; AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN
OVER MIN 1.2 µm NICKEL

157

CUT AREA FOR LOOSE PIECE PARTS DURING THE STITCHING INTO PCB
DIMENSION IS DETERMINED BY THE TOOL OF THE STITCHING MACHINE

8

1000 PIECES ARE PACKED INTO SHOCK-PROOF BOX
AND CLOSED WITH COVER

10

AT AREA N MIN. 2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

12

AT AREA N 1-2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

13

AT AREA F 2-4 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C MIN. 1.2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

14

AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

17

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

18

OBSOLETE

19

AT AREA F MIN. 1.2 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

20

AT AREA F 1.5-5.0 µm SILVER (WEIGHT% ≥98.0) OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N
AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

21

PRELIMINARY PART

1

IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

2

EINPRESSZONE FÜR 1.6mm LEITERPLATTE
ANFORDERUNG AN DIE LEITERPLATTENBOHRUNG

PLATTIERTES LOCH:
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025
Cu-DICKE: 25 - 50 µm
Sn-DICKE: 4 - 10 µm
FERTIGLOCH-Ø: 0.9 ±0.07

NICHT PLATTIERTES LOCH:
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025
ZUM LÖTEN

ALTERNATIV-PLATING:
Cu-DICKE: 25 - 50 µm
Ni-DICKE: 1.3 - 5 µm
Au-DICKE: 0.05 - 0.2 µm

93

ROLLENEINHEIT 50.000 STIFTE. ROLLEN-Ø 600mm / Ø588mm
ROLLENDICKE SIEHE TABELLE

4

LÖTBARKEIT NACH IEC 60068 - 2 - 20; PRÜFUNG Ta

5

IM BEREICH N 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

6

IM BEREICH F 1-2 µm ZINN; IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN
ÜBER JE MIN. 1.2 µm NICKEL

157

SCHNITTSTELLE FÜR EINZELSTIFT BEIM EINSETZEN IN PCB
MAß IST DURCH WERKZEUG AN DER JEWELIGEN
EINSETZMASCHINE VORGEGEBEN

8

1000 STIFTE IN STOßSICHERE SCHACHTEL VERPACKT
UND MIT DECKEL VERSCHLOSSEN

10

IM BEREICH N MIN. 2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

12

IM BEREICH N 1-2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

13

IM BEREICH F 2-4 µm ZINN ÜBER 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C MIN. 1.2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

14

IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

17

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

18

OBSOLETE

19

IM BEREICH F MIN. 1.2 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

20

IM BEREICH F 1.5-5.0 µm SILBER (GEWICHT% ≥98.0) ÜBER MIN 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

21

VORLÄUFIGER TEIL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:

mm

MATERIAL

CuSn

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± 0.2

1 PLC ± 0.2

2 PLC ± 0.2

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ± 3°

FINISH

SEE NOTES

DWN

A.HOFFMANN

15 JUN 1986

CHK

M.SCHAARSCHMIDT

15 JUN 1986

APVD

G.FELDMEIER

15 JUN 1986

PRODUCT SPEC

108-18012

APPLICATION SPEC

-

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

DWN

A.HOFFMANN

15 JUN 1986

CHK

M.SCHAARSCHMIDT

15 JUN 1986

APVD

G.FELDMEIER

15 JUN 1986

NAME

AMPMODU II ACTION PIN
FOR HOLE DIAMETER 0.9mm

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A2

100779

©928776

-

SCALE

10:1

SHEET

2

OF

2

REV

Y9

1471-9 (3/11)