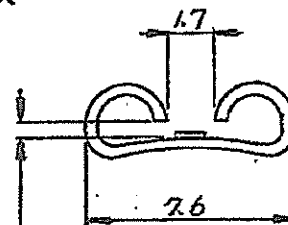
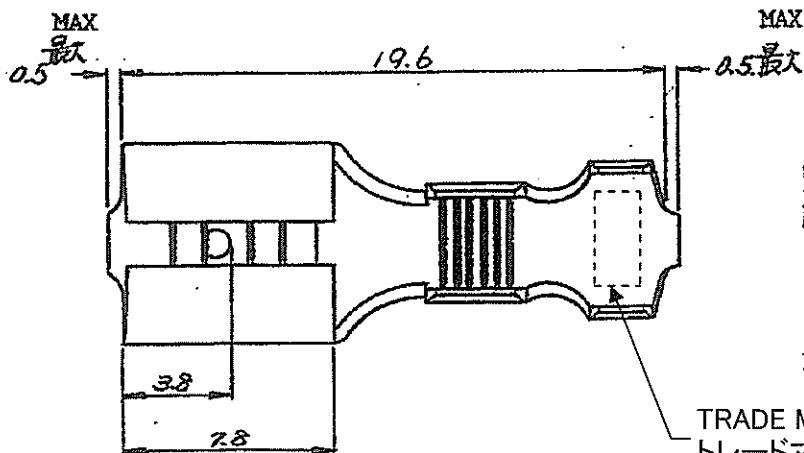


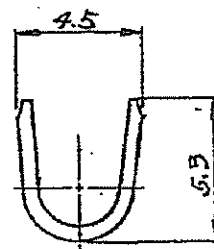
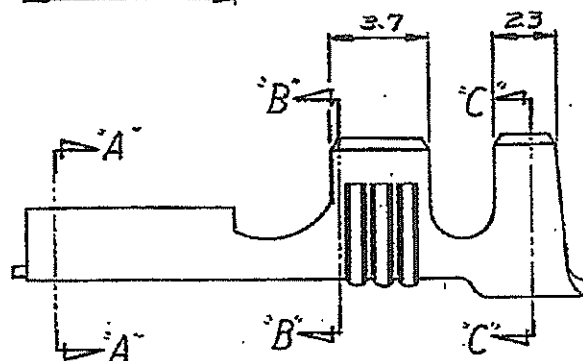
2232247



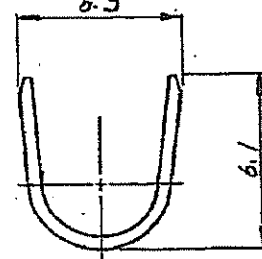
この寸法は嵌合力によって管理する。
BE CONTROLLED BY MATING FORCE

断面 A-A
SECT

TRADE MARK
トレードマーク



断面 B-B
SECT



断面 C-C

NOTES:

- SEE DWG CP63-048J FOR THE DETAIL OF MATING TAB
- PRODUCT SPEC 108-5006-1 APPLICATION SPEC 114-5023

注:

- 嵌合するタブの詳細についてはCP63-048Jの図面参照のこと。
- 製品規格番号 108-5006-1 圧着規格番号 114-5023。
- 複数の電線組合せ可能(参考)。
最小の組合せ(2本圧着): $0.5\text{mm}^2 + 1.25\text{mm}^2$ (ワイレンジ最小)
最大の組合せ(3本圧着): $0.5\text{mm}^2 + 0.5\text{mm}^2 + 1.3\text{mm}^2$ (被覆外径最高)

3 PLURAL WIRE CRIMPING(REF)

MIN. CONDITION (2 WIRES): $0.5\text{mm}^2 + 1.25\text{mm}^2$ (MIN. WIRE RANGE)

MAX. CONDITION (3 WIRES):

 $0.5\text{mm}^2 + 0.5\text{mm}^2 + 1.3\text{mm}^2$ (MAX INS DIA RANGE)

2232247-1

黄銅

BRASS

0.45

錫めっき

TIN PLT

連鎖状型番

枚数

板厚

仕上

(PAYSIRIP)

MAY'L

参考図面
(CUSTOMER COPY
REFERENCE ONLY)

MATERIAL

SEE TABLE

参照

FINISH

SEE TABLE

参照

WIRE RANGE

1.75~5.27

AWG

INSULATION DIA

3.0~5.0

IN

TOLERANCE

EXCEPT

AS NOTED

SCALE

4-1

LOC

JA

SIZE

2232247

REV.

A

250 SERIES FASTON RECEPTACLE

250 シリーズ・ファストン・リセプタクル

TE

TE Connectivity

ファストン FASTON

オートマチック AUTOMATIC

LTR 変更 (REVISION RECORD)

OR

CHK

DATE

OR

B.P

DE

B.P

CHK

F.M

APP

YHM

単位: 寸法 DIMENSIONS IN MM. DO NOT SCALE PRINT

PRINT DIST