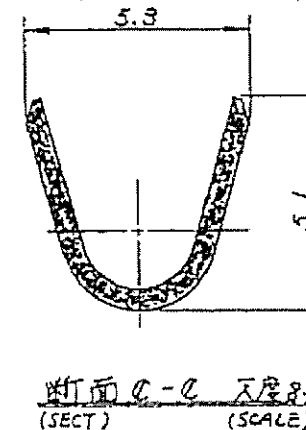
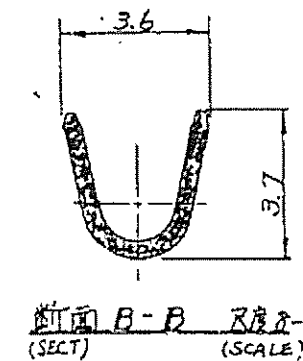
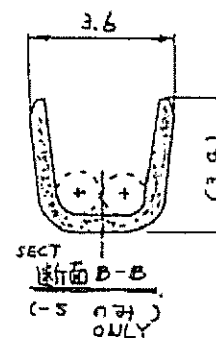
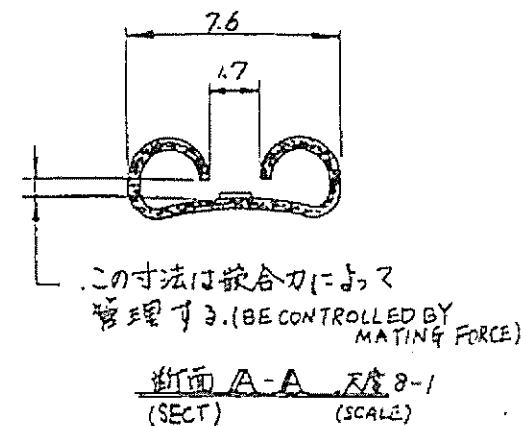
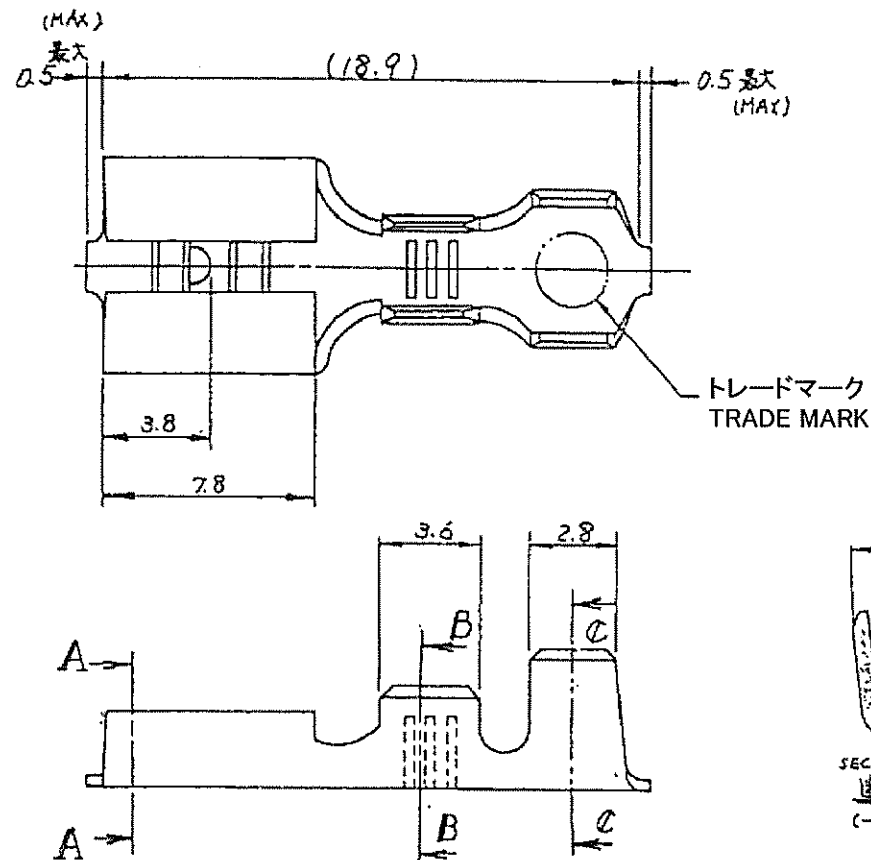


P	LTR	DESCRIPTION	ECN	DATE	OWN	APVD
	D1	REVISED PER ECO-11-005030		22MAR11	RK	HMR



- 注: 1 嵌合するタイプの詳細についてはCP-63-048Jの図面を参照のこと
2 製品規格番号 108-5006
△ ストレス除去処理
処理法により外観が変わります。
不活性ガス加熱方式.....無光沢
大気加熱方式.....光沢

NOTES: 1. SEE DRAWING OF CP-63-048J FOR THE DETAIL OF MATING TAB.
2. PRODUCT SPEC: 108-5006

△ STRESS RELIEVING

FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF STRESS RELIEVING PROCESS

INERT GAS FURNACE.....MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE.....BRIGHT

型番 (P/N)	材質 (MATERIAL)	仕上 (FINISH)
170213-5	黄銅 (BRASS)	錫めっき (TIN PL)
170213-1	黄銅 (BRASS)	— △
170213-2	黄銅 (BRASS)	錫めっき (TIN PL)
170213-3	焼青銅 (PHOSPHOR BRASS)	錫めっき (TIN PL)
170213-4	焼めっき黄銅 (PRE-TIN BRASS)	— △

OBSOLETE

WIRE RANGE 適合電線断面積 0.75~2.27 mm ² (AWG #18-14)		INSULATION DIA 絶縁外径 2.54~4.32 mm	
		TE Connectivity	
(250° SERIES FASTON RECEPTACLE)			
"250" シリーズ ファストン リセプタクル			
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO 番号	
A3	00779	C-170213	
SCALE 尺 4-1		SHEET 1	OF 1
CUSTOMER DRAWING		REV D1	

DIMENSIONS 寸法 (mm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 公差 (mm)	
		10% ±0.2 30% ±0.25 100% ±0.3 ±0.4 ±1.0	
MATERIAL 材質	FINISH 仕上	WEIGHT 重量	
表参照 (SEE TABLE)	表参照 (SEE TABLE)	—	